

CPS RIO CLARO

PREGÃO
ELETRÔNICO Nº
90016/2024

LOTE 03



MESA DE REUNIÃO.

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.01

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Dimensões: 3000 X 1000 X 740 MM (L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.

MESA DE REUNIÃO.

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.01

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Pé Central em alumínio, tubos retangulares ou oval ou oblongo, com medida mínima de 50 x 20 mm, e espessura mínima de 2,00 mm, deverá possuir calha de passagem de fiação com largura mínima de 180 mm. Montante estrutural: deverá ser composto por quatro travessas no sentido do comprimento em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebitem (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplamento nos pés laterais. Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Duas caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, medida com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 lógica / fone, sendo 1 de lógica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

ESTAÇÃO DE TRABALHO

Modelo: HAVENA SE.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:c

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

ESTAÇÃO DE TRABALHO, 02 MODULOS, PLATAFORMA LINEAR. Dimensões: 1500 x 1200 x 740 MM (L X P X A). Cada tampo medindo 1500 x 600 mm cada, Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa,confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Para cada posto uma Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

ESTAÇÃO DE TRABALHO

Modelo: HAVENA SE.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03.02

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Pé Central em alumínio, tubos retangulares ou oval ou oblongo, com medida mínima de 50 x 20 mm, e espessura mínima de 2,00 mm, deverá possuir calha de passagem de fiação com largura mínima de 180 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas solicitadas a seguir. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre.

ESTAÇÃO DE TRABALHO

Modelo: HAVENA SE.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.03

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

ESTAÇÃO DE TRABALHO, 02 MODULOS, PLATAFORMA LINEAR. Dimensões: 1500x1200x740 MM (L X P X A). Cada tampo medindo 1500 x 600 mm cada, Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Para cada posto uma Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar

ESTAÇÃO DE TRABALHO

Modelo: HAVENA SE.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.03

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Pé Central em alumínio, tubos retangulares ou oval ou oblongo, com medida mínima de 50 x 20 mm, e espessura mínima de 2,00 mm, deverá possuir calha de passagem de fiação com largura mínima de 180 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

ESTACAO DE TRABALHO, UM
MODULO

Modelo: HAVENA,BA.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.04

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

ESTACAO DE TRABALHO, UM MODULO, PLATAFORMA LINEAR. Dimensões: 1200 x 700 x 740 MM (L X P X A). Cada tampo medindo 1200 x 700 mm cada, Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Para cada posto uma Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar

ESTACAO DE TRABALHO, UM
MODULO

Modelo: HAVENA,BA.ET

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.04

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Pé Central em alumínio, tubos retangulares ou oval ou oblongo, com medida mínima de 50 x 20 mm, e espessura mínima de 2,00 mm, deverá possuir calha de passagem de fiação com largura mínima de 100 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.



Imagens meramente ilustrativa

MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO, MDP, MESA, ARMARIO BAIXO. Dimensões: 2450/2200 x 700/ 800 x 740 MM (L/L X P X A). Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / telefone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO

Modelo: HAVENA

Marca: HAVENA

Fabricante: GF

Item do edital: 03.06

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Travessas horizontais em tubo no mínimo 50 x 20 mm, com espessura mínima de 1,2 mm. Armário lateral com 3 gavetas, 01 porta e vão com prateleira e suporte de CPU. Dimensões dos armários: 670 mm de altura, 1600mm de largura e 500mm de profundidade; deverá ter 1 porta de abrir, na altura do armário, com dobradiças em zamack, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; com puxadores zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e demais partes na espessura de 15 ou 18mm de espessura.

MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO

Modelo: HAVENA

Marca: HAVENA

Fabricante: GF

Item do edital: 03.06

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço sae 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em 1/2 esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos m6 e buchas metálicas m6x13mm Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%..

MESA DE TRABALHO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.07
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE TRABALHO. Dimensões: L 1800 X P 700 X H 740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Deverá acompanhar uma caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 lógica / fone, sendo 1 de lógica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

MESA DE TRABALHO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.07
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Cinza Cristal. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE TRABALHO

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.08

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE TRABALHO EM L. Dimensões: 1800 x 1600 x 600 x 740 MM (L x L X P X A). Tampo duplo, Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm, fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Deverá acompanhar uma caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / telefone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Estrutura lateral (três unidades) deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

MESA DE TRABALHO

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.08

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Travessas estruturais em tubo com medidas mínimas de 50 x 30 mm, e espessura mínima de 1,2 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.09
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensões: Ø 1000 X 740 MM. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 4 hastes fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 434 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras. Coluna em tubo de aço de no mínimo 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Tampo com torre de tomadas termoplástico com abertura push pull, deve conter no mínimo 1 tomada elétrica 20A + 2 USB Charger 2.1A e entrada para USB, bivolt. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.10
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensões: Ø 1000 X 740 MM. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 4 hastes fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 434 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras. Coluna em tubo de aço de no mínimo 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Tampo com torre de tomadas termoplástico com abertura push pull, deve conter no mínimo 1 tomada elétrica 20A + 2 USB Charger 2.1A e entrada para USB, bivolt. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital:03.11
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensões: 600 X 1100 MM. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Base de três apoios ao piso e coluna única de ligação do tampo com a base em elementos de aço carbono de espessura de 9 mm, plataforma de apra do tampo em chapa de aço. Base, coluna, plataforma de apra do tampo em aço carbono com pintura eletrostática. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03. 12

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Com núcleo com suporte para elétrica, composto por 04 (quatro) mesas e uma estrutura central. Mesa trapezoidal: Dimensões gerais de cada mesa: 1530 x 693/800 x 740 (L x P x A). Tampo em formato trapezoidal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em film+C22e melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Cantos do tampo devem possuir arredondamentos no mínimo 20 mm de raio. Pés tipo "U" invertido: em com colunas verticais em tubo de aço oblongo 28 x 59 mm, com parede de 1,2 mm, travessa superior em tubo de aço 50 x 20 mm retangular, com espessura mínima de 1,2 mm. na sua base deve possuir ponteira em PVC ou ABS injetado, de modo que feche totalmente a extremidade do tubo, com sapata niveladoras em abs ou nylon injetado, com curso de regulagem de no mínimo 15 mm, em formato sextavado ou redondo. Nas estruturas laterais deverão ser soldados 2 leitos para fixação das travessas verticais em chapa de aço estampada ou puncionada, para acomodação de no mínimo 3 parafusos de rosca maquina por extremidade. As 02 (duas) travessas horizontais que ligam os 2 pés laterais devem ser em no mínimo em tubo com dimensões de 40 x 20mm, e espessura mínima de 1,2 mm. Núcleo com suporte para elétrica em formato triangular equilátero

MESA DE REUNIÃO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03. 12

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

formando uma estrutura central com shaft para subida de fiação e tomadas para elétricas: Dimensões: 800 x 800 x 800 (equilátero, todos os lados iguais), com ângulo de 60° em suas extremidades e bordas arredondadas. Tampo e laterais do núcleo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 18 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2 mm em fita de PVC na cor e padrão do revestimento. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Sistema de montagem por cavilha e minifix, de modo que as fixações não fiquem aparentes. Com três tampas retangulares de dimensional de 350 x 110 mm para elétrica com espaço para quatro tomadas elétricas e dois pontos para logica em cada extremidade do núcleo, confeccionado em chapa de aço carbono 1.5 de espessura. Cantoneira metálica nas extremidades do núcleo com furação para fixação das laterais e sustentação do móvel. Em formato triangular. Não acompanha tomadas. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Cinza Cristal. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03. 13

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Dimensões: 2000 x 1200 x 745 mm (L x P x A). Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com cabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03. 13

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Uma caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, medida com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / telefone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10% Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.14
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO REGANGULAR. Dimensões: 2400 x 1000 x 745 mm (L x P x A). Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.14

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Uma caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, medida com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 lógica / telefone, sendo 1 de lógica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.15

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Dimensões: 4050 x 1200 x 1050 mm (L x P x A). Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.15

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Pé Central em alumínio, tubos retangulares ou oval ou oblongo, com medida mínima de 50 x 20 mm, e espessura mínima de 2,00 mm, deverá possuir calha de passagem de fiação com largura mínima de 180 mm, Montante estrutural: deverá ser composto por quatro travessas no sentido do comprimento em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebitem (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais. Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Duas caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, medida com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.16

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Dimensões gerais: 1950X500x740 mm. (L x P x A). Tampo seccionado em módulo de 1950 x 500 mm cada, tampo e travessa confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. O tampo e a travessa deve ser unido em sua extremidade, com fixação interna. A Travessa deve possuir no mínimo 400 mm de altura e espessura mínima de 25 mm. Base quadrada 100x100 feita em chapa de aço 4.75mm com 4 furos oblongo 16x9 para fixação no chão, 02 colunas verticais em tubo 2" espessura 1.5mm interligadas por um tubo retangular 40x20 com 1.5mm de espessura, apoio em L sobre a coluna vertical para fixação do tampo e da travessa, feito em chapa de 3mm com uma aba dobrada em 200mm e outra com 223mm possui 10 furos oblongos 16x9, reforço em 3mm com medidas de 71.5 x 49 entre a coluna vertical e a chapa dobrada em L. Fixação da mesa no chão para a garantia e estabilidade do móvel por parabolt. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA

BE.AM.2P

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.17

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

ARMÁRIO ALTO. Dimensões: 800 x 500 X 1 600 MM (L x P x A). Tampo confeccionado em chapa de MDP com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Na parte interna o armário deverá ter 04 (quatro) prateleira. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Dobradiças com abertura no mínimo de 90° em aço zincado branco. As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros. Acabamento dos topos das madeiras deverá ser em pvc ou abs na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Carvalho Avelã, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

SOFÁ ARQUIBANCADA.

Modelo: ESPECIAL
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.18
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

SOFÁ ARQUIBANCADA. Dimensões: 3600 x 1350 x 920 mm (L x P x A). Estrutura da Arquibancada bipartida em dois módulos de 1800 x 1350 x 920 (L x P x A). Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura. Fechamento frontal e estrutura em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm. Formando 02 níveis, sendo que no nível inferior deve possuir espaço para os pés do usuário acima. A estrutura deverá ser constituída com travessas longitudinais fixadas ao tampo confeccionadas em MDP ou MDF de forma a sustentar todo o tampo dos assentos. Toda a estrutura deverá ser fixada em uma única peça a fim de manter o equilíbrio evitando tombamento e melhor segurança ao usuário. Sobre a estrutura, o assento monobloco único deve ser efetuado em estrutura de MDP ou MDF de 15 mm com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em abas as faces. Montagem estrutural através de grampos galvanizados.

SOFÁ ARQUIBANCADA.

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.18

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

O assento deve acompanhar toda a estrutura da arquibancada e ser envelopados com espuma soft 29 kg/m² (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e auto extingüível) com espessura mínima de 50 mm e com espessura mínima de 5 mm com revestimento em tecido por meio de costura francesa, que confere maior resistência mecânica e melhor acabamento estético do produto. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, Assentos nas cores Verde e Azul instalados de forma intercalada. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%. Dimensão de cada assento: 1800 L x 450 P. A fixação a estrutura deve ser por parafusos auto brocante fixados pela face inferior do assento na arquibancada instalados no nível superior e inferior. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE TRABALHO

Modelo: ESPECIAL

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital:03.19

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE TRABALHO. Dimensões: 1400X600X740 mm (L x P x A). Tampo único em Chapa de MDP de 25 mm de espessura, concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em BP nos dois lados. Estrutura fixa monobloco, base em chapa de aço com espessura mínima de 4,00 mm com medida mínima de 600 x 400 mm, estrutura central em chapa de aço dobrada, medindo no mínimo 60 x 200 mm, com calha de saque para passagem de fiação. Estrutura de apoio de tampo deverá ser em chapa de aço com espessura mínima de 3,00 mm ou em tubo de aço no mínimo de 40 x 20 mm. O tampo deverá ser fixado a estrutura através de parafusos m6 e buchas metálicas m6x13mm. Uma caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, medida com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 lógica / telefone, sendo 1 de lógica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo:
Marca:
Fabricante: GF
Item do edital: 03.26
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE REUNIÃO. Dimensões: 1 600x900x745 mm (LxPxH). Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.26
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG Caixa de tomada 01 peça, com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em ABS injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE REUNIÃO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.26
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG Caixa de tomada 01 peça, com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em ABS injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA AUXILIAR PARA ESCRITÓRIO

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.27
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA AUXILIAR PARA ESCRITÓRIO. Dimensões: L 800 X P 600 X H 740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com secção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm . A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado.

MESA AUXILIAR

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.27
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE TRABALHO.

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.28
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE TRABALHO. Dimensões: L 1600 X P 600 X H 740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Recorte para caixa de tomadas. Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 lógica / fone, sendo 1 de lógica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

MESA AUXILIAR

Modelo: HAVENA

Marca: BELACCI

Fabricante: GF

Item do edital: 03.28

Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

MESA DE TRABALHO.

Modelo:
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.29
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

MESA DE TRABALHO. Dimensões: L 1000 X P 600 X H 740mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces acabamento em fita de bordo de 2.5 mm: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com secção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura. Estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm . A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos.

MESA AUXILIAR

Modelo: HAVENA
Marca: BELACCI
Fabricante: GF
Item do edital: 03.29
Procedência: Nacional



Imagens meramente ilustrativa

A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Definições de Acabamentos: MDP e MDF na cor BP Branco, estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.



Il marchio della gestione
forestale responsabile
FSC® A000532



The mark of
responsible forestry
FSC® A000532

CERTIFICADO N° RINA-COC-000908 CERTIFICATE No.

CERTIFICAMOS QUE A CADEIA DE CUSTÓDIA DE
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT CHAIN OF CUSTODY OF

BELACCI DO BRASIL LTDA

Rua Viseu, 214, Chacaras Reunidas, São José dos Campos, São Paulo, Brasil. CEP: 12.238-550

NAS SEGUINTE UNIDADES OPERACIONAIS / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

Rodovia Geraldo Scavone, 2500 – Jardim Califórnia – Jacareí, São Paulo, Brasil. CEP: 12.305-490

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL

OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
ENCONTRA-SE EM CONFORMIDADE COM A NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
PARA FREGAO ELETRONICO 30016/2024 - CPS RIO CLARO

FSC® -COC

FSC-STD-40-004 v3.1 and FSC-STD-50-001 v2.1

PARA OS SEGUINTE PRODUCTOS / FOR THE FOLLOWING PRODUCTS

COMERCIALIZAÇÃO DE PAINÉIS DE MADEIRA (W8.1.1, W8.1.2, W8.2.1, W8.2.4, W8.2.5, W8.3.1, W8.3.2, W8.3.4),
CADEIRAS E POLTRONAS (W12.5, W12.6), MOBILIÁRIO INSTITUCIONAL (W12.8), FABRICAÇÃO DE CADEIRAS
(W12.6), PORTAS E DIVISÓRIAS (W11.1, W11.4), MOBILIÁRIOS (W13.7) E OUTRAS MOBÍLIAS PARA ÁREAS
EXTERNAS E PRODUTOS DE JARDIM (W12.1, W12.2, W12.3, W12.5, W12.7, W12.8, W12.9, W12.10, W12.11, W12.12,
W12.13, W13.1.1, W13.1.2, W13.1.3, W13.7) FSC MISTO, PELO SISTEMA DE TRANSFERENCIA.

COMMERCIALIZATION OF WOOD PANELS (W8.1.1, W8.1.2, W8.2.1, W8.2.4, W8.2.5, W8.3.1, W8.3.2, W8.3.4), CHAIRS
AND COUCHES AND ARMCHAIRS (W12.5, W12.6), INSTITUTIONAL CASEWORK (W12.8), MANUFACTURE OF
CHAIRS (W12.6), DOORS AND PARTITIONS (W11.1, W11.4), FURNITURE AND OTHER OUTDOOR FURNITURE AND
GARDENING PRODUCTS (W12.1, W12.2, W12.3, W12.5, W12.7, W12.8, W12.9, W12.10, W12.11, W12.12, W12.13,
W13.1.1, W13.1.2, W13.1.3, W13.7) FSC MIX, BY TRANSFER SYSTEM.

Este certificado permanecerá como propriedade do RINA e todas as cópias ou reproduções deste deverão ser devolvidas ou destruídas se solicitadas pelo RINA.

This certificate shall remain the property of RINA and all copies or reproduction of this shall be returned or destroyed if requested by RINA

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo detentor de certificado é certificado pelo FSC (ou Madeira Controlada pelo FSC).

Os produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo detentor do certificado só podem ser considerados abrangidos pelo escopo deste certificado quando a declaração FSC requerida estiver claramente indicada nas faturas e documentos de embarque.

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC-Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents

A validade deste certificado depende do resultado de uma auditoria anual/semestral e de uma auditoria completa, a cada cinco anos, da cadeia de custódia.

The validity of this certificate is dependent on an annual/six monthly audit and on a complete review, every five years, of the chain of custody

O uso e validade deste certificado está sujeito à conformidade com o documento RINA: Regulamento para Certificação de Cadeia de Custódia de produtos florestais

The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document: Rules for the Certification of Chain of Custody of forest products

Marco Maggialetti

Certification International Growth Senior Director

Primeira emissão
First Issue

26.01.2021

Emissão
Current issue

06.10.2023

Validade
Expiry date

25.01.2026

RINA Services S.p.A.

Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

A validade deste certificado
deve ser verificada em
<http://info.fsc.org>

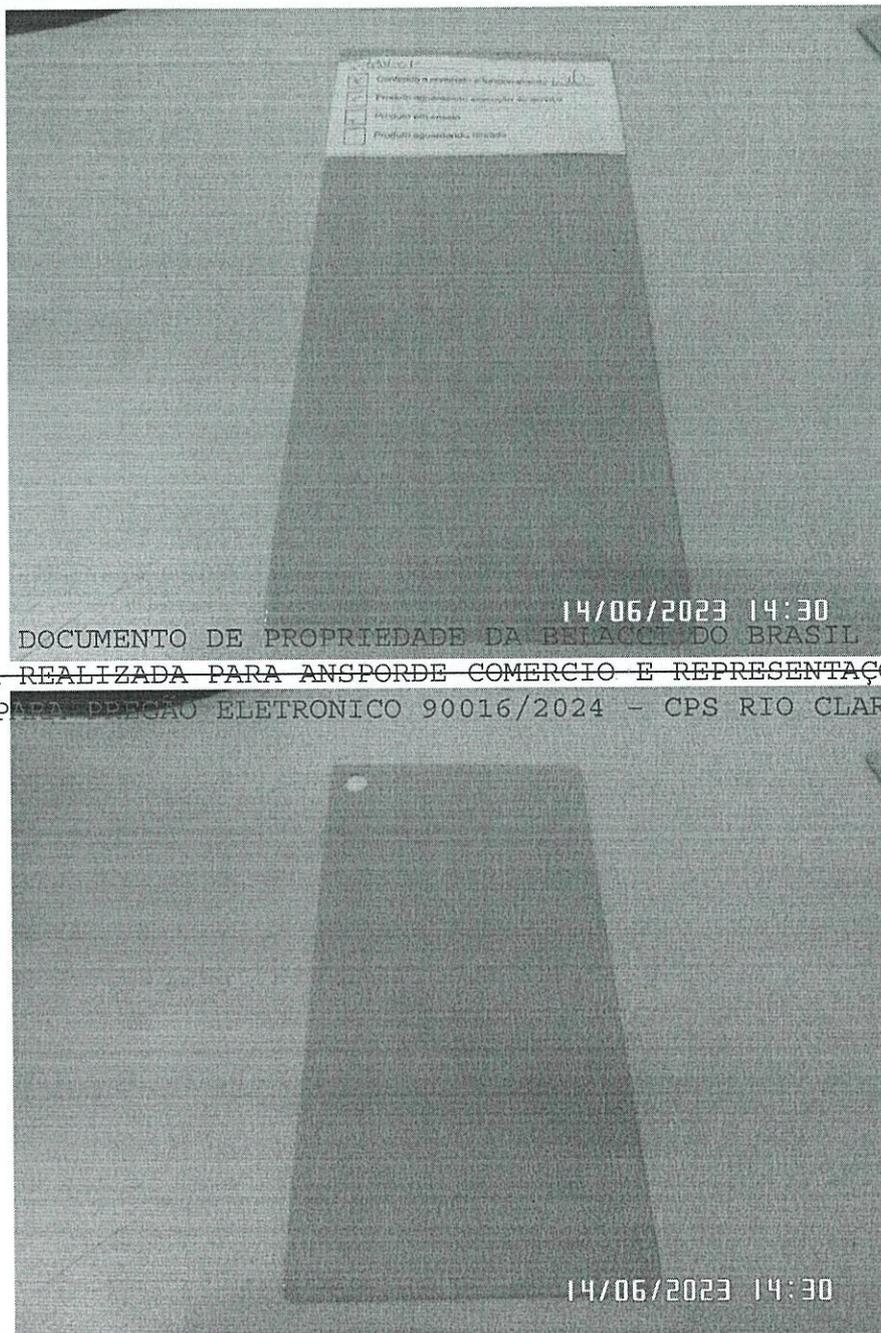
The validity of this certificate
shall be verified on
<http://info.fsc.org>

Para obter a lista completa
de grupos de produtos
abrangidos pelo
certificado, consulte o
banco de dados no site:
<http://info.fsc.org>

For the full list of product
groups covered by the
certificate refer to the
database on the site:
<http://info.fsc.org>

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:



Fim da página

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 04
Pág.: 2/4

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.

	<h1>Relatório de Ensaio</h1> <h2>R234331-01</h2>	
---	--	---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.

Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.

Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.

Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.

Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 10443:2008	Item	Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio.	
Amostra		4331-01 – Chapa de aço com tratamento de superfícies metálicas e pintura eletrostática – Chapa Pintada		
Valores medidos (µm):				
88 (excluído mín.)	94	108 (excluído máx.)	98	
DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELLECCI DO BRASIL OUTORGA REALIZADA PARA INSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA PARA PREGÃO ELETRÔNICO 00016/2024 - CPS RIO CLARO Desvio padrão: 4 µm				
Fator de redução de espessura normativo: 25 µm				
Resultado médio: 97 µm			Incerteza expandida (U): 8 µm	
Área de inspeção atende aos requisitos normativos. Ensaio realizado conforme norma ABNT NBR 10443:2008 – Método B Instrumento utilizado: Medidor de espessura de camada Minipa – MCT401 n° série 588037, certificado de calibração n° 009480-21 CAL 0134, válido até 08/23, ajustado no zero com padrão de espessura de 102 µm, certificado de calibração n° 014213-21 CAL0134, válido até 08/23. Foram realizadas 12 medições, sendo descartados o menor e o maior valor. Temperatura ambiente e da superfície ensaiada: 22,2°C / Umidade: 57,1%UR				

Fim da página

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 04

Pág.: 3/4

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.

	<h1>Relatório de Ensaio</h1> <h2>R234331-01</h2>	
---	--	---

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Ensaio realizado nas dependências do laboratório Labchair, executados pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
13/06/2023	14/06/2023

Bariri / SP, 14 de Junho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes

Signatário Autorizado

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	14/06/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Centro – Bariri – SP
(14) 3662 9625 - labchair@fkgrupo.com

FR 001 – rev. 04
Pág.: 4/4

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código D6BC-E45B-7C77-E19F.



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D6BC-E45B-7C77-E19F> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D6BC-E45B-7C77-E19F



Hash do Documento

B413986F45CB4BDF61B32EDA473286F53BA1CA5EEC603B1A554B62C9A1F48A83

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/06/2023 é(são) :

William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em

14/06/2023 17:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Rua Viseu, 214 – Chácaras Reunidas
12238-550 – São José dos Campos - SP
A/C: Priscila Maia
Telefone: (11) 5523-0841
E-mail: sgq@belacci.com.br
Ref.: (PJ100-076056)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico
Materiais recebidos no laboratório em 05/07/2023, liberados para ensaio em 19/07/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

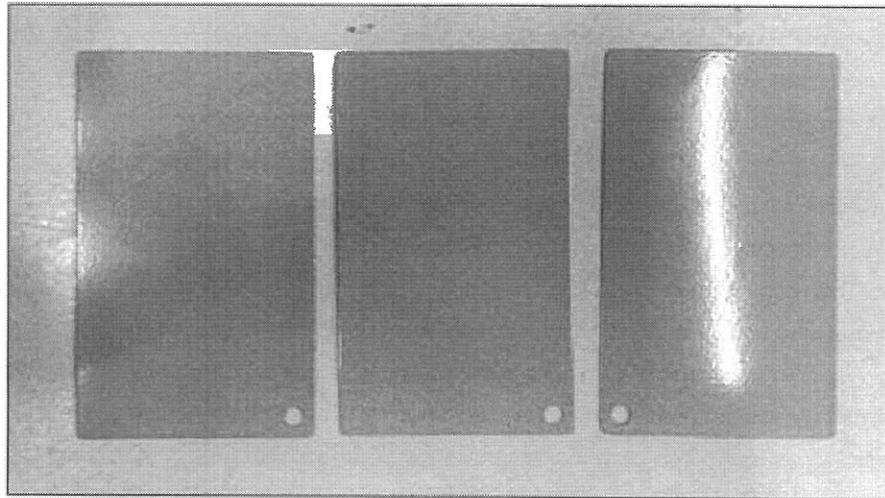


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	Névoa salina neutra
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40°C
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
96	d ₀ / t ₀	Ri 0
120	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
264	d ₀ / t ₀	Ri 0
288	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

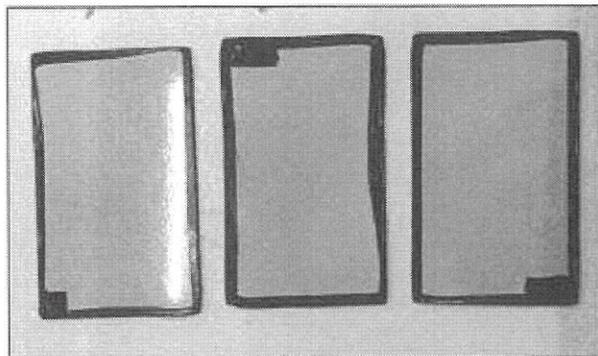


Foto 2 – Mesa e cadeira antes do ensaio

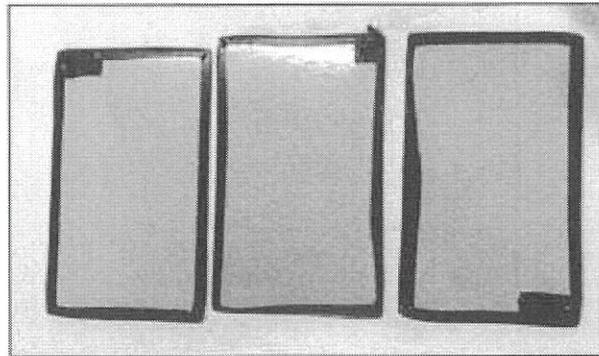


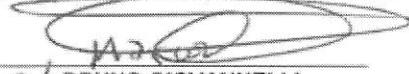
Foto 3 – Mesa e cadeira após 360 horas em exposição

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 27/07/2023 a 11/08/2023.

São Paulo, 14 de agosto de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


P/ **BRUNO GIOVANNELLI**
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

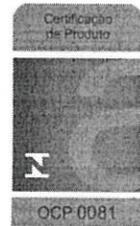
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Solicitante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Applicant / Address
Solicitante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamirim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Fabricante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Manufacturer / Address
Fabricante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamirim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Escopo de Certificação: **Móveis Corporativos - Armários**
Certification Scope

Número de Série / Lote: **Não Aplicável**
Serial number / Batch number
Número de série / Número de lote

Normas Aplicáveis: **ABNT NBR 13961:2010**
Applicable Standards/
Normas aplicables

Modelo de Certificação: **Modelo 5**
Certification Model/
Modelo de certificación

Portaria Inmetro Nº: **Não Aplicável**
Inmetro Decree nº / Scope
Ordenanza Inmetro / Alcance

Concessão para: **Uso do Selo de Identificação da Conformidade sobre o(s) produto(s) relacionado(s) neste Certificado**
Concession for
Concesión

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
SUPORTE REALIZADA PARA ANSÍORDE COMERCIO E INDUSTRIA S/A LTDA
PARA PREGAO ELETRONICO 90018/2024 - CPS RIO CLARO

O INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA - ISOPOINT, CNPJ: 32.110.717/0001-82, Rua Barão do Triunfo, 520 – Conj. 132, Brooklin Paulista - São Paulo – SP, CEP 04602-002, Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – Cgcre, sob o registro Nº OCP-0081, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s), Procedimento(s) e/ou Portaria acima descritas.

Primeira Concessão: **11/07/2017**
First Concession / Primera Concesión

Período de Validade: **04/07/2022 a 04/07/2027**
Period of Validity / Periodo de validez



QRcode
Confirma o Certificado

Documento assinado digitalmente
gov.br RENATO RODRIGUES DE SOUZA
Data: 27/02/2024 10:24:32-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Renato Rodrigues de Souza
Diretoria Executiva
Executive Board/Authorized signatory / Persona autorizada

Emissão: 27/02/2024
Emission / Emisión

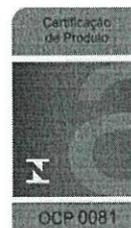
“Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6”

Designação do Produto: Linha HAVENA
Line / Product's Family/ Familia de productos
Nome Comercial do Produto: Armários HAVENA
Product/ Producto
Data da Realização da 1ª Auditoria: 05/04/2022

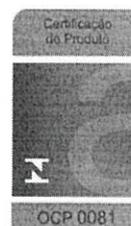
NÚMERO(S) E DATA(S) DO(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO:INICIAL		LABORATÓRIO / CRL	
DEA-RE – 0515/22 de 13/05/2022 / DEA-RE – 0514/22 de 13/05/2022 DEA-RE – 0513/22 de 13/05/2022 / DEA-RE – 0558/22 de 25/05/2022 DEA-RE – 0641/22 de 14/06/2022 DEA-RE – 0559/22 de 25/05/2022		INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA – CRL 0246	
		INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA	
Marca	Modelo (Designação Comercial)	Descrição Técnica	Código de
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO ABERTO Código: BE.AB.ES	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 720 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO ABERTO Código: BE.AM.ES	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO ABERTO Código: BE.AA.ES	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO ABERTO Código: BE.EA.ES	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2300 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO 06 GAVETAS Código: AT.AB.GP42	Largura 800 a 1200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 730 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO 06 GAVETAS Código: AT.AM.GP42	Largura 800 a 1200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1100 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 02 PORTAS E VÃO Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AC	Largura 1200 a 3000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 720 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 03 PORTAS Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AC	Largura 1200 a 3000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 720 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 04 PORTAS Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AC	Largura 1200 a 4000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 720 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL Código: FL.AB.2E	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL Código: FL.AM.2E	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL Código: FL.AA.2E	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	

Emissão: 27/02/2024
Emission / Emisión

BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL Código: FL.EA.2E	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL Código: FL.AB.2L	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL Código: FL.AM.2L	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL Código: FL.AA.2L	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL Código: FL.EA.2L	Largura 900 a 2000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO EXECUTIVO Código: BE.AM.2B	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1000 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO Código: BE.AA.2B	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO EXECUTIVO Código: BE.EA.2B	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO 04 PORTAS Código: SE.AM.4P	Largura 800 a 1200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1200 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO 04 PORTAS Código: SE.AA.4P	Largura 800 a 1200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO 04 PORTAS Código: SE.EA.4P	Largura 800 a 1200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO FECHADO Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AB.2P	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 500 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO FECHADO Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AM.2P	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO FECHADO Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.AA.2P	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO FECHADO Porta de correr ou porta de abrir. Código: BE.EA.2P	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM 02 GAVETAS Código: BE.AM.2G	Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1300 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM 02 GAVETAS Código: BE.AA.2G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 02 GAVETAS Código: BE.EA.2G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	



BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM 04 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AM.4G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1300 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM 04 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AA.4G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.EA.4G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM 06 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AM.6G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1300 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM 06 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AA.6G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 06 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.EA.6G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO COM 08 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AM.8G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1300 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO COM 08 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.AA.8G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 08 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.EA.8G	Largura 800 a 945 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO MODULADO Código: SE.AA.AR	Largura 900 a 4000 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1600 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARQUIVO COM 02 GAVETAS Código: BE.AQ.2G	Largura 400 a 900 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 700 a 750 (mm)	
BELACCI	ARQUIVO COM 03 GAVETAS Código: BE.AQ.3G	Largura 400 a 900 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1000 a 1200 (mm)	
BELACCI	ARQUIVO COM 04 GAVETAS Código: BE.AQ.4G	Largura 400 a 900 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1300 a 2200 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO FIXO COM 01 GAVETA Código: BE.GF.1G	Largura 300 a 450 (mm) Profundidade 400 a 450 (mm) Altura 160 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Código: BE.GF.2G	Largura 300 a 460 (mm) Profundidade 400 a 450 (mm) Altura 245 a 320 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS Código: BE.GF.3G	Largura 300 a 460 (mm) Profundidade 400 a 450 (mm) Altura 325 a 400 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO PEDESTAL 02 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.GP.2G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 690 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 01 GAVETA ARQUIVO Código: BE.GP.21	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 650 a 750 (mm)	



BELACCI	GAVETEIRO PEDESTAL COM 03 GAVETAS Código: BE.GP.3G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 500 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO PEDESTAL COM 04 GAVETAS Código: BE.GP.4G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 650 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO PEDESTAL COM 05 GAVETAS Código: BE.GP.5G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 650 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS ARQUIVO Código: BE.GV.2G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 690 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 01 GAVETA ARQUIVO Código: BE.GV.21	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 590 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS Código: BE.GV.3G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 500 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS Código: BE.GV.4G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 580 a 750 (mm)	
BELACCI	GAVETEIRO VOLANTE COM 05 GAVETAS Código: BE.GV.5G	Largura 300 a 480 (mm) Profundidade 440 a 600 (mm) Altura 650 a 750 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO DOCUMENTO Código: BE.AM.3P	Largura 1000 a 2200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ALTO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO PARA PREGÃO ELETRÔNICO Código: BE.AA.3P	Largura 1000 a 2200 (mm); Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO EXTRA ALTO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO Código: BE.EA.3P	Largura 1000 a 2200 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2200 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ESCANINHO BAIXO 01 A 15 NICHOS COM OU SEM PORTA Código: BE.L	Largura 300 a 2700 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 300 a 900 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ESCANINHO MÉDIO 04 A 20 NICHOS COM OU SEM PORTA Código: BE.L	Largura 300 a 2700 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ESCANINHO ALTO 05 A 25 NICHOS COM OU SEM PORTA Código: BE.L	Largura 300 a 2700 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1401 a 1800 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO ESCANINHO EXTRA ALTO 05 A 25 NICHOS COM OU SEM PORTA Código: BE.L	Largura 300 a 2700 (mm) Profundidade 450 a 630 (mm) Altura 1801 a 2400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO SUSPENSO 1 PORTA COM OU SEM PORTA Código: BE.AS.1P	Largura 500 a 1200 (mm) Profundidade 330 a 450 (mm) Altura 300 a 1300 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO SUSPENSO ABERTO Código: BE.AS.ES	Largura 500 a 1200 (mm) Profundidade 330 a 450 (mm) Altura 300 a 1300 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO BAIXO TROCADOR Código: ES.2V	Largura 1200 a 1600 (mm) Profundidade 500 a 600 (mm) Altura 800 a 900 (mm)	



BELACCI	ARMÁRIO MÉDIO TROCADOR Código: ES.2V	Largura 1200 a 1600 (mm) Profundidade 500 a 600 (mm) Altura 901 a 1400 (mm)	
BELACCI	ARMÁRIO CARTOLINA Código: ES.AC	Largura 900 (mm), Profundidade 580 a 595 (mm) Altura 1400 a 1600 (mm)	

- a) Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;
- b) Este certificado é válido apenas para o(s) produtos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da ISOPOINT, invalida este Certificado;
- c) A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ISOPOINT e previstas em Portarias, Normas e no POP.5.021 – Elaboração e Acompanhamento de Processos de Certificação/ ISOPOINT
- d) Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade devem ser consultados os bancos de dados do Inmetro (para Produtos com Certificação Compulsória) e o Sítio Eletrônico: www.isopoint.com.br, referente a produtos certificados.
- e) O Selo de Identificação da Conformidade deve ser utilizado conforme o POP.3.009, que é específico para o fabricante e no(s) endereço(s) citado(s) neste Certificado.

Emissão: 27/02/2024 DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL

Emission / Emisión

OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA

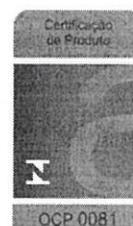
Histórico de Revisões: PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Revisão	Data	Descrição
0	04/07/2022	Recertificação
1	23/01/2024	Extensão dimensional, adequação na descrição de produtos.
2	27/02/2024	Alteração da razão social e endereço.

"A última revisão substitui e cancela as anteriores"

The last review cancel and substitutes the previous ones
La última revisión sustituye y cancela las anteriores





Solicitante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Applicant / Address
Solicitante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamarim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Fabricante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Manufacturer / Address
Fabricante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamarim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Escopo de Certificação: **Móveis Corporativos - Mesa**
Certification Scope

Número de Série / Lote: **Não Aplicável**
Serial number / Batch number
Número de série / Número de lote

Normas Aplicáveis: **ABNT NBR 13966:2008**
Applicable Standards/
Normas aplicables

Modelo de Certificação: **Modelo 5**
Certification Model/
Modelo de certificación

Portaria Inmetro Nº: **Não Aplicável**
Inmetro Decree n° / Scope
Ordenanza Inmetro / Alcance

Concessão para: **Uso do Selo de Identificação da Conformidade sobre o(s) produto(s) relacionado(s) neste Certificado**
Concession for
Concesión

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
REALIZADA PARA ANUNCIO COMERCIAL E REPRESENTAÇÃO LTDA
PARA PREGAO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

O INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA - ISOPOINT, CNPJ: 32.110.717/0001-82, Rua Barão do Triunfo, 520 – Conj. 132, Brooklin Paulista - São Paulo – SP, CEP 04602-002, Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – Cgcre, sob o registro N° OCP-0081, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s), Procedimento(s) e/ou Portaria acima descritas.

Primeira Concessão: **26/04/2017**
First Concession / Primera Concesión

Período de Validade: **25/04/2022 a 25/04/2027**
Period of Validity / Periodo de validez



QRcode
Confirma o Certificado

Documento assinado digitalmente
gov.br RENATO RODRIGUES DE SOUZA
Data: 27/02/2024 10:24:32-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Renato Rodrigues de Souza
Diretoria Executiva
Executive Board/Authorized signatory / Persona autorizada

Emissão: 27/02/2024
Emission / Emisión

“Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4”

Designação do Produto: Linha HAVENA

Line / Product's Family / Familia de productos

Nome Comercial do Produto: Mesas - HAVENA

Product / Producto

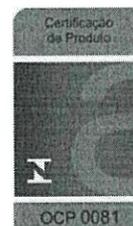
Data da Realização da 1ª Auditoria: 05/04/2022

NÚMERO(S) E DATA(S) DO(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO:INICIAL		LABORATÓRIO / CRL	
DEA-RE-0564/22 / DEA-RE-0565/22 / DEA-RE-0560/22 / DEA-RE-0563/22 de 25/05/2022		INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA – CRL 0246	
Marca	Modelo (Designação Comercial)	Descrição Técnica	Código de
BELACCI	MESA REUNIÃO REDONDA DIRETORIA Código: FL.RR.Q	Diâmetro 1200 a 1400 (mm), Altura 720 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA DELTA ATENDIMENTO Código: BE.MD	Largura 1400 a 2000 (mm), Largura 1400 a 1800 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA EM L PÉS TRAVE Código: BA.EG.P	Largura 1360 a 2600 (mm), Largura 1360 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA DELTA CONSUL Código: BE.MCD.C	Largura 1400 a 1800 (mm), Largura 1800 a 2400 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	LTDA
BELACCI	MESA PÉ PAINEL COM CREDENCE Código: FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA PÉ PAINEL COM CREDENCE 02 PORTAS Código: FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm) Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA COM GAVETEIRO E CREDENCE Código: FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm) Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA COM GAVETEIRO E CREDENCE 02 PORTAS Código: FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm) Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA PÉ PAINEL COM GAVETEIRO Código: FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA PÉ PAINEL COM GAVETEIRO EM FORMATO "L" Código FL.EG	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA DELTA PENÍNSULA Código: BE.MCD.P	Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	

Emissão: 27/02/2024

Emission / Emisión

BELACCI	MESA DELTA RETA Código: BE.MCD.D	Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA COM PÉ LATERAL E ARMÁRIO Código: SE.GC	Largura 1600 a 2600 (mm), Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA DIRETORIA EM L Código: VE.MD	Largura 1800 a 2700 (mm), Largura 1800 a 2700 (mm), Profundidade 600 a 960 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA DIRETORIA RETA Código: VE.MR	Largura 1800 a 2700 (mm), Profundidade 600 a 1000 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA PLATAFORMA DUPLA Código: BA.MR / SE.MR	Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 1200 a 1500 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA PLATAFORMA UNILATERAL Código: BA.ET / SE.ET	Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 850 (mm), Altura 720 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA REUNIÃO QUADRADA DIRETORIA Código: FL.QR	Largura 1200 a 1600 (mm), Profundidade 1200 a 1600 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA REUNIÃO REDONDA Código: BE.ME.M	Largura 1200 a 1260 (mm), Profundidade 800 a 1260 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA RETANGULAR AUXILIAR Código: BE.ME.P	Largura 600 a 800 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA REUNIÃO RETANGULAR DIRETORIA Código: FL.M	Largura 1800 a 4500 (mm), Profundidade 800 a 1200 (mm), Altura 720 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA DE REUNIÃO ELIPTICA Código: BE.MR.E	Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 800 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR Código: BE.MR	Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 900 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA RETANGULAR Código: BE.MR.P	Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA DE REUNIÃO SEMI OVAL E OVAL Código: BE.MR.S	Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 900 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA REUNIÃO SEMI OVAL DIRETORIA Código: FL.MO	Largura 1800 a 4500 (mm), Profundidade 1000 a 1200 (mm), Altura 720 a 750 (mm).	



BELACCI	MESA DIRETOR LINEAR Código: BA.ET.G	Largura 1300 a 2600 (mm), Profundidade 700 a 1000 (mm), Altura 720 a 750 (mm).	
BELACCI	MESA RETANGULAR COM REGULAGEM Código: HA_MCR_MR	Largura: 800 a 1800 (mm) Profundidade: 600 a 900 (mm) Altura: 630 a 1175 (mm)	
BELACCI	MESA DELTA COM REGULAGEM Código: HA_MCR_MD	Largura: 1200 a 1800 (mm) Largura: 1200 a 1800 (mm) Profundidade: 600 a 900 (mm) Altura: 630 a 1175 (mm)	
BELACCI	MESA REUNIÃO RETANGULAR PÉS TRAVE OU QUADRO Código: BA.MR	Largura: 800 a 6000 (mm) Profundidade: 800 a 1500 (mm) Altura: 720 a 750 (mm)	
BELACCI	MESA RETANGULAR COM GAVETEIRO E PÉ LATERAL Código: MI.ET.U	Largura: 1100 a 2200 (mm) Profundidade: 600 a 850 (mm) Altura: 720 a 750 (mm)	

- a) Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;
- b) Este certificado é válido apenas para o(s) produtos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da ISOPOINT, invalida este Certificado;
- c) A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ISOPOINT e previstas em Portarias, Normas e no POP.5.021 – Elaboração e Acompanhamento de Processos de Certificação ISOPOINT E REPRESENTAÇÕES LTDA PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 – CPS RIO CLARO
- d) Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade devem ser consultados os bancos de dados do Inmetro (para Produtos com Certificação Compulsória) e o Site Eletrônico: www.isopoint.com.br, referente a produtos certificados.
- e) O Selo de Identificação da Conformidade deve ser utilizado conforme o POP.3.009, que é específico para o fabricante e no(s) endereço(s) citado(s) neste Certificado.

Emissão: 27/02/2024
Emission / Emisión

Histórico de Revisões:

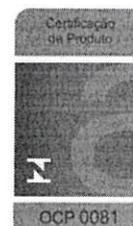
Revisão	Data	Descrição
0	25/04/2022	Recertificação
1	30/05/2022	Atualização dos relatórios de ensaios devido à revisões do laboratório.
2	27/02/2024	Alteração da razão social, endereço e adequação de escopo.

“A última revisão substitui e cancela as anteriores”
The last review cancel and substitutes the previous ones
La última revisión sustituye y cancela las anteriores





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE
Conformity Certificate
Nº: CP.2017.00101



Solicitante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Applicant / Address
Solicitante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamirim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Fabricante / Endereço: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Manufacturer / Address
Fabricante / Dirección
Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011, Guamirim
CEP 12.295-233, Caçapava, SP – Brasil
CNPJ nº 36.445.009/0001-53

Escopo de Certificação: **Móveis Corporativos - Sistema de Estação de Trabalho**
Certification Scope

Número de Série / Lote: **Não Aplicável**
Serial number / Batch number
Número de série / Número de lote

Normas Aplicáveis: **ABNT NBR 13967:2011**
Applicable Standards/
Normas aplicables

Modelo de Certificação: **Modelo 5**
Certification Model/
Modelo de certificación

Portaria Inmetro Nº: **Não Aplicável**
Inmetro Decree n° / Scope
Ordenanza Inmetro / Alcance

Concessão para: **Uso do Selo de Identificação da Conformidade sobre o(s) produto(s) relacionado(s) neste Certificado**
Concession for
Concesión

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OPORCA REALIZADA PELA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÃO QDE LTDA
PARA PREGAO ELETRONICO 90018/2024 - CPS RIO CLARO

O INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA - ISOPOINT, CNPJ: 32.110.717/0001-82, Rua Barão do Triunfo, 520 – Conj. 132, Brooklin Paulista - São Paulo – SP, CEP 04602-002, Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – Cgcre, sob o registro N° OCP-0081, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s), Procedimento(s) e/ou Portaria acima descritas.

Primeira Concessão: **17/05/2017**
First Concession / Primera Concesión

Período de Validade: **17/05/2022 a 17/05/2027**
Period of Validity / Periodo de validez



QRcode
Confirma o Certificado

Documento assinado digitalmente
gov.br RENATO RODRIGUES DE SOUZA
Data: 27/02/2024 10:24:32-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Renato Rodrigues de Souza
Diretoria Executiva
Executive Board/Authorized signatory / Persona autorizada

Emissão: 27/02/2024
Emission / Emisión

“Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2”



Designação do Produto: Linha HAVENA

Line / Product's Family/ Família de productos

Nome Comercial do Produto: Sistema de estação de trabalho - HAVENA

Product/ Producto

Data da Realização da 1ª Auditoria: 04/04/2022

NÚMERO(S) E DATA(S) DO(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO: INICIAL		LABORATÓRIO / CRL	
DEA-RE-0612/22 – 07/06/2022 / DEA-RE-0613/22 – 07/06/2022		INSTITUTO MAUÁ DE TECNOLOGIA – CRL 0246	
Nº 21000882 de 11/03/2021 / Nº 21000883 de 26/02/2021		TECPAR – Centro de Tecnologia em Materiais – CRL 0244	
Marca	Modelo (Designação Comercial)	Descrição Técnica	Código de Barras
BELACCI	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA Código: SE.ET	Largura 800 a 2000 (mm) Profundidade 1200 a 1600 (mm) Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	ESTAÇÃO PLATAFORMA UNILATERAL Código: BA.ET	Largura 800 a 2000 (mm) Profundidade 600 a 850 (mm) Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	ESTAÇÃO DE TRABALHO Código: ET.MD	Largura 1200 a 1800 (mm) Largura 1200 a 2000 (mm) Profundidade 600 a 800 (mm) Altura 720 a 750 (mm)	
BELACCI	ESTAÇÃO TIPO BALÇÃO RETO Código: PR.BA	Largura 800 a 2000 (mm) Profundidade 600 a 800 (mm) Altura 720 a 1200 (mm)	
BELACCI	ESTAÇÃO TIPO BALÇÃO Código: PR.BB	Largura 1: 1200 a 1800 (mm) Largura 2: 1200 a 2000 (mm) Profundidade 600 a 800 (mm) Altura 720 a 1200 (mm)	
BELACCI	ESTAÇÃO DUPLA COM GAVETEIRO E PÉ LATERAL Código: MI.ET.D	Largura: 1100 a 2200 (mm) Profundidade 1200 a 1700 (mm) Altura 720 a 750 (mm)	

- a) Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;
- b) Este certificado é válido apenas para o(s) produtos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da ISOPOINT, invalida este Certificado;
- c) A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ISOPOINT e previstas em Portarias, Normas e no POP.5.021 – Elaboração e Acompanhamento de Processos de Certificação/ ISOPOINT
- d) Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade devem ser consultados os bancos de dados do Inmetro (para Produtos com Certificação Compulsória) e o Sítio Eletrônico: www.isoport.com.br, referente a produtos certificados.
- e) O Selo de Identificação da Conformidade deve ser utilizado conforme o POP.3.009, que é específico para o fabricante e no(s) endereço(s) citado(s) neste Certificado.

Emissão: 27/02/2024

Emission / Emisión

Histórico de Revisões:

Revisão	Data	Descrição
0	17/05/2022	Recertificação
1	27/02/2024	Alteração da razão social, endereço, adequação de escopo e atualização dos relatórios de ensaios.

“A última revisão substitui e cancela as anteriores”

*The last review cancel and substitutes the previous ones
 La última revisión sustituye y cancela las anteriores*





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
2620240657503

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho

RNP: 2617288803

Registro: 5070195840-SP

Empresa Contratada: W H DE MORAES

Registro: 2518927-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: BELACCI DO BRASIL LTDA

CPF/CNPJ: 36.445.009/0001-53

Endereço: Estrada Municipal ANTENOR DE SÁ FERREIRA

Nº: 1011

Complemento:

Bairro: GUAMIRIM

Cidade: Caçapava

UF: SP

CEP: 12295-233

Contrato:

Celebrado em: 16/04/2024

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ 9500,00

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA

Nº: 45

Complemento:

Bairro: JARDIM YANG I

Cidade: Bariri

UF: SP

CEP: 17253-102

Data de Início: 16/04/2024

Previsão de Término: 23/04/2024

Coordenadas Geográficas:

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
AUTORIZADA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Finalidade:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

Elaboração

1

Laudo

de ergonomia e
organização do trabalho

Quantidade

7,00000

Unidade

dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 215/2024; 216/2024; 217/2024; 218/2024; 219/2024; 220/2024; 221/2024 e 222/2024)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

Nenhuma

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____
Local data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

BELACCI DO BRASIL LTDA - CPF/CNPJ: 36.445.009/0001-53

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 99,64

Registrada em: 16/04/2024

Valor Pago R\$ 99,64

Nosso Número: 2620240657503

Versão do sistema

Impresso em: 17/04/2024 08:03:14



Documento assinado digitalmente
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Data: 17/04/2024 08:57:32-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

BELACCI DO
BRASIL
LTDA:36445009
000153

Assinado de forma
digital por BELACCI DO
BRASIL
LTDA:36445009000153
Dados: 2024.05.10
09:05:10 -03'00'

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CREA-SP
Registro Crea nº
5070195840

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Data do Registro no Crea-SP
07/03/2018

Título Profissional
**ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO**

João Henrique
Presidente do Conselho

Registro Nacional
261728803
Data de Emissão
01/12/2022

Presidente do Crea-SP

Vale como Documento de Identidade em todo o território nacional e tem Fé Pública, conforme o § 2º do art. 5º da Lei nº 5.374 de 24/12/66 e Lei nº 8.206 de 07/05/73

República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CREA-SP

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Filiação
**MARIA INES BROTTI DE MORAES
JOSE ANTONIO HASHIMOTO DE MORAES**

Nascimento CFF Doc. de Identidade Nacionalidade
04/11/1981 294.561.478-27 33.592.706-3 SSP SP BRASILEIRA

Naturalidade
São Caetano do Sul SP

Tipo Sang. Título de Eleitor
2305 5176 0191

Obs: doador de órgãos e tecidos
PIS/PASEP

William Hashimoto de Moraes
Assinatura do Profissional

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: CI - 2919765/2022

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

Expedido em: 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANGI, 17253102 - BARIRI - SP
DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
CORREIA REALIZADA PARA TRANSPORTE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
JARDIM YANGI, 17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO

Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".

Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018

Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO

Ano Letivo: 2017

Data de Colação de Grau: 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD

Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º. da Resolução 359/91 do Confea.

Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022

Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL

Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP



CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Continuação da Certidão: CI - 2919765/2022 Página 02

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

HISTÓRICO ESCOLAR

Amparo Legal: Lei Federal Nº 9.394/96, Art. 44, Inciso III Resolução C.N.E./C.E.S. Nº 1, de 06.04.2018
RESOLUÇÃO REITORIA Nº 183J, DE 05.07.2021

CURSO DE PÓS-GRADUAÇÃO "LATO SENSU"

**ENGENHARIA DE
SEGURANÇA DO TRABALHO**

Certificado registrado sob o nº 2408

Critério de aproveitamento: mínimo de nota 7.0

folha 8 do livro 25

em 17/10/2022

Período de realização: 30/09/2021 a 05/10/2022

CONCLUINTE: William Hashimoto de Moraes

RG: 33.592.706-3

RGM: 28560116

DISCIPLINA	PROFESSOR	CARGA HORÁRIA	NOTA DE APROVEITAMENTO	SITUAÇÃO
Fundamentos do Controle do Ruído Industrial	Leandra Antunes - Mestre	50	9.0	A
Higiene do Trabalho Riscos Físicos e Biológicos	Leandra Antunes - Mestre	80	9.0	A
Higiene do Trabalho: Riscos Químicos	Luciana Borin de Oliveira - Mestre	60	9.5	A
Prevenção Controle de Riscos em Máquinas, Equipamentos e Instalações	Robmilson Simões Gundim - Mestre	80	10.0	A
Projeto de Competências Profissionais e Gestão de Carreira	Marcos Andrei Ota - Doutor	20	9.5	A
Proteção do Meio Ambiente	Leandra Antunes - Mestre	50	10.0	A
Administração Aplicada a Engenharia de Segurança	Cristhiane Eliza Santos - Mestre	30	10.0	A
Ergonomia	Cristhiane Eliza Santos - Mestre	30	10.0	A
Gerência de Riscos	Victor Barbosa Felix - Doutor	60	9.0	A
Introdução a Engenharia de Segurança do Trabalho	Robmilson Simões Gundim - Mestre	30	10.0	A
Legislação e Normas Técnicas	Robmilson Simões Gundim - Mestre	30	10.0	A
Metodologia Científica	Vilma Silva Lima - Doutora	20	10.0	A
O Ambiente e as Doenças do Trabalho	Karina Camasmie Abe - Doutora	50	10.0	A
Proteção Contra Incêndios e Explosões	Adriano Mendanha - Mestre	30	9.5	A
Psicologia na Engenharia de Segurança, Comunicação e Treinamento	Adriano Mendanha - Mestre	30	9.5	A

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
AUTORIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Carga Horária Total do Curso: 680 horas

Legenda:

A - Aprovado

R/N - Reprovado por Nota

R/F - Reprovado por Falta

R/N/F - Reprovado por Nota e Falta

S - Satisfatório

I - Insatisfatório

AE - Aproveitamento de Estudos

Média A - Aproveitamento de 90% a 100% e frequência maior que 75%

Média B - Aproveitamento de 80% a 89% e frequência maior que 75%

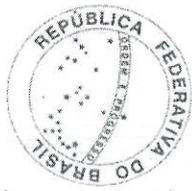
Média C - Aproveitamento de 70% a 79% e frequência maior que 75%

Média D - Aproveitamento inferior a 70% e frequência inferior a 75%

São Paulo, 17 de outubro de 2022.

Prof.ª Esp. Andreia Silva Ferreira
Secretária de Registros Acadêmicos

24257E



Universidade
Cruzeiro do Sul
Reconhecida pela Portaria Ministerial nº 644 de 1985/2012 - D.O.U. de 21/05/2012
Credenciada pela Portaria Ministerial nº 1.291 de 19/10/2012 - D.O.U. de 22/10/2012

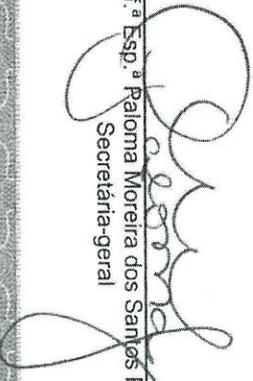
CERTIFICADO

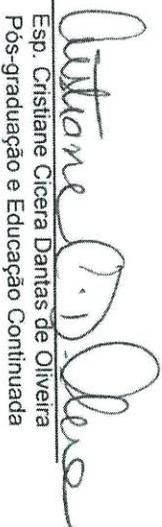
Certificamos, que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES**

brasileiro, nascido em 04 de novembro de 1981, Documento de Identificação nº 33.592.706-3, concluiu o Curso de Pós-graduação "Lato Sensu" Engenharia de Segurança do Trabalho, em nível de Especialização, Área de Compêndio: Engenharia, Produção e Construção, regulamentado de acordo com a Resolução CNE/ES Nº 1 de 06.04.2018, contendo-lhe o presente Certificado, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

São Paulo, 17 de outubro de 2022.

William Hashimoto de Moraes
Concluinte


Prof.ª Esp.ª Raloma Moreira dos Santos Paixão
Secretária-geral


Esp. Cristiane Cicera Dantas de Oliveira
Pós-graduação e Educação Continuada



ABERGO

associação
brasileira de
ergonomia

CENTRO UNIVERSITÁRIO SENAC

O diretor acadêmico do Centro Universitário Senac, no uso de suas atribuições e tendo em vista os resultados obtidos, confere o certificado de pós-graduação lato sensu - especialização em

Ergonomia

área de conhecimento: serviços a

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL

OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA

PARA PREGÃO ELETRÔNICO 00016/2024 - UFS RIO CLARO

William Hashimoto de Moraes

nacionalidade brasileira, natural do Estado de São Paulo, nascido a 4 de novembro de 1981,
RG nº 33.592.706-3 - SSP/SP

e outorga-lhe o presente certificado, de acordo com o disposto na Resolução CNE/CES nº 1, de 8/6/2007.

Ribeirão Preto, 26 de maio de 2020

Maria Stela Reis Crotti

Diretora de relacionamento e serviços ao aluno

Concluinte

Eduardo Mazzaferro Ehlers

Diretor acadêmico

ABERGO

Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de
Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**,
DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
pelo período de três anos, assumindo como condição de registro
PARA ANEXO I PARA ANEXO I COMERCIAL E CONDIÇÃO DE REGISTRO
PARA PREGÃO ELETRÔNICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.



Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação



Certification Program Endorsed by the
 **IEA**
International Ergonomics Association

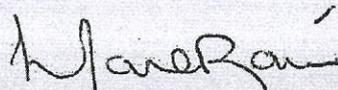
DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi
certificado, junto a **ABERGO - Associação Brasileira de
Ergonomia, como Ergonomista Certificado Nível II, pelo
período de três anos**

Certificado N.º 247

Renovação de Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 01 de fevereiro de 2024



Prof. Lucy Mara S. Baú

Presidente ABERGO

METODOLOGIA: Norma Regulamentadora 17 – NR-17

Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978

Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990

Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007

Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007

Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007

Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018

Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021

Portaria MTP n.º 4.219, de 20 de dezembro de 2022

Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **BELACCI DO BRASIL LTDA**

CNPJ: **36.445.009/0001-53**

ENDEREÇO: **Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011 – Guamirim – Caçapava / SP**

CEP: **12.295-233**

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA

DEMANDA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos ergonômicos e da norma NR-17 aplicáveis

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Família Mesas – Certificadas pela ABNT NBR 13966:2008 e Estações de Trabalho – Certificadas conforme ABNT NBR 13967:2011

LINHA: **HAVENA**

Modelos inclusos na avaliação e abrangidos por esse documento:

MESA REUNIÃO REDONDA DIRETORIA – Código FL.RR.Q - Diâmetro 1200 a 1400 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA DELTA ATENDIMENTO – Código BE.MD - Largura 1400 a 2000 (mm), Largura 1400 a 1800 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA EM L PÉS TRAVE – Código BA.EG.P – Largura1 1360 a 2600 (mm), Largura2 1360 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA DELTA CONSUL – Código BE.MCD.C - Largura 1400 a 1800 (mm), Largura 1800 a 2400 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

Fim da página

MESA PÉ PAINEL COM CREDENCE – Código FL.EG – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA PÉ PAINEL COM CREDENCE 02 PORTAS – Código FL.EG – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA COM GAVETEIRO E CREDENCE – Código FL.EG – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA COM GAVETEIRO E CREDENCE 02 PORTAS – Código FL.EG – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA PÉ PAINEL COM GAVETEIRO – Código FL.EG - Largura 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA PÉ PAINEL COM GAVETEIRO EM FORMATO L – Código FL.EG – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 730 a 750 (mm)

MESA DELTA PENÍNSULA – Código BE.MCD.P - Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA DELTA RETA – Código BE.MCD.D - Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA COM PÉ LATERAL E ARMÁRIO – Código SE.GC – Largura1 1600 a 2600 (mm), Largura2 1600 a 2600 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA DIRETORIA EM L – Código VE.MD – Largura1 1800 a 2700 (mm), Largura2 1800 a 2700 (mm), Profundidade 600 a 960 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA DIRETORIA RETA – Código VE.MR - Largura 1800 a 2700 (mm), Profundidade 600 a 1000 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA PLATAFORMA DUPLA – Código BA.MR / SE.MR - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 1200 a 1500 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA PLATAFORMA UNILATERAL – Código BA.ET / SE.ET - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 850 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA REUNIÃO QUADRADA DIRETORIA – Código FL.QR - Largura 1200 a 1600 (mm), Profundidade 1200 a 1600 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA REUNIÃO REDONDA – Código BE.ME.M - Diâmetro 800 a 1260 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

MESA RETANGULAR AUXILIAR – Código BE.ME.P - Largura 600 a 800 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

Fim da página

MESA REUNIÃO RETANGULAR DIRETORIA – Código FL.M - Largura 1800 a 4500 (mm), Profundidade 800 a 1200 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA DE REUNIÃO ELÍPTICA – Código BE.MR.E - Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 850 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA DE REUNIÃO RETANGULAR – Código BE.MR - Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 900 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA RETANGULAR – Código BE.MR.P - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA DE REUNIÃO SEMI OVAL E OVAL – Código BE.MR.S - Largura 1600 a 5000 (mm), Profundidade 900 a 1250 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA REUNIÃO SEMI OVAL DIRETORIA – Código FL.MO - Largura 1800 a 4500 (mm), Profundidade 1000 a 1200 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA DIRETOR LINEAR – Código BA.ET.G - Largura 1300 a 2600 (mm), Profundidade 700 a 1000 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA RETANGULAR COM REGULAGEM – Código HA_MCR_MR - Largura 800 a 1800 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 630 a 1175 (mm)
MESA DELTA COM REGULAGEM – Código HA_MCR_MD - Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 2: 1200 a 1800 (mm), Profundidade 600 a 900 (mm), Altura 630 a 1175 (mm)
MESA REUNIÃO RETANGULAR PÉS TRAVE QUADRO – Código BA.MR - Largura 800 a 6000 (mm), Profundidade 800 a 1500 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
MESA RETANGULAR COM GAVETEIRO E PÉ LATERAL – Código MI.ET.U - Largura 1100 a 1600 (mm), Profundidade 600 a 850 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA – Código SE.ET - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 1200 a 1600 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
ESTAÇÃO PLATAFORMA UNILATERAL – Código BA.ET - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 850 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
ESTAÇÃO DE TRABALHO – Código ET.MD - Largura 1200 a 1800 (mm), Largura 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 750 (mm)
ESTAÇÃO TIPO BALCÃO RETO – Código PR.BA - Largura 800 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 1200 (mm)
ESTAÇÃO TIPO BALCÃO – Código PR.BB - Largura 1: 1200 a 1800 (mm), Largura 2: 1200 a 2000 (mm), Profundidade 600 a 800 (mm), Altura 720 a 1200 (mm)
ESTAÇÃO DUPLA COM GAVETEIRO E PÉ LATERAL – Código MI.ET.D - Largura 1100 a 2200 (mm), Profundidade 1200 a 1700 (mm), Altura 720 a 750 (mm)

Fim da página

 <p>WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS</p>	<h2>Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário</h2>	<p>Nº 216/2024</p>
--	--	--------------------

Análise ergonômica mesas e estações de trabalho

Item avaliado	17.6.3 – Subitem “a”
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui características dimensionais que possibilitam posicionamento e movimentação dos segmentos corporais de forma a não comprometer a saúde e não ocasionar amplitudes articulares excessivas ou posturas nocivas de utilização.	
Parecer	Atende ao requisito. CONFORME

Item avaliado	17.6.3 – Subitem “b”
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui altura e características da superfície de utilização compatíveis com o tipo de atividade indicada para seu uso, com a distância requerida dos olhos ao campo de utilização e com a altura do assento. Alguns modelos apresentam ajuste de altura.	
Parecer	Atende ao requisito. CONFORME

Item avaliado	17.6.3 – Subitem “c”
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Apresenta área de utilização dentro da zona de alcance manual e de fácil visualização pelo usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. CONFORME

Item avaliado	17.6.3 – Subitem “d” para o trabalho sentado
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Possui espaço suficiente para pernas e pés na base do plano de utilização, para permitir que o usuário se aproxime o máximo possível do ponto de operação e possa posicionar completamente a região plantar, podendo, se necessário, utilizar apoio para os pés.	
Parecer	Atende ao requisito. CONFORME

Fim da página

WHM Consultoria e Treinamentos – CNPJ 50.124.958/0001-62
(14) 98113-0322 - whmconsultoriaetreinamentos@gmail.com

	<h2>Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário</h2>	<p>Nº 216/2024</p>
---	--	--------------------

Item avaliado	17.6.3 – Subitem “e” para o trabalho em pé
Método	Avaliação visual, dimensional e deparo com preconizado pela norma. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
<p>Alguns modelos possuem regulagem de altura que permite ajustar o plano de trabalho para posição em pé, possuindo espaço suficiente para os pés na base do plano de trabalho, permite que o trabalhador se aproxime o máximo possível do ponto de operação e dessa forma possa posicionar completamente a região plantar. Demais modelos sem o ajuste não são indicados para o trabalho em pé, no entanto possuem espaço suficiente para os pés na base do plano de trabalho, permitindo a aproximação ao ponto de utilização de forma confortável.</p>	
Parecer	Atende ao requisito. CONFORME – Para os modelos sem regulagem requisito não é aplicável

<h3>CONCLUSÃO (PARECER TÉCNICO)</h3>
<p>A linha de mesas e estações de trabalho HAVANA, da marca BELACCI, apresentam conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.3 da NR-17, Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d) / e), esta última apenas para modelos com regulagem de altura, estando, portanto, APROVADAS na presente avaliação.</p>
<p>As mesas atendem aos requisitos da norma ABNT NBR 13966:2008.</p>
<p>As estações de trabalho atendem aos requisitos da norma ABNT NBR 13967:2011.</p>
<p>Os produtos são indicados para a prática laborativa de um modo geral, no entanto a adaptação do usuário deve ser levada em consideração. Recomenda-se aplicar treinamento demonstrando o uso e as regulagens (quando aplicável) do produto para auxiliar na sua correta utilização. Preferencialmente, e quando aplicável, utilizar com assentos que possuam regulagem de altura, para a melhor adaptação ao usuário.</p>

29 de Abril de 2024

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista
Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível II

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

WHM Consultoria e Treinamentos – CNPJ 50.124.958/0001-62
(14) 98113-0322 - whmconsultoriaetreinamentos@gmail.com

	<h1>Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário</h1>	<p>Nº 216/2024</p>
---	--	--------------------

Anexo 01 – ART



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
2620240657503

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Registro: 2518927-SP

Empresa Contratada: W H DE MORAES

2. Dados do Contrato

Contratante: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Endereço: **Estrada Municipal ANTONOR DE SÁ FERREIRA**
Complemento: _____ Bairro: **GUAMIRIM**
Cidade: **Caçapava** UF: **SP** CEP: **12295-233**
Contrato: _____ Celebrado em: **16/04/2024** Vinculada à Art nº: _____
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

CPF/CNPJ: **36.445.009/0001-53**
Nº: **1011**

Ação Institucional: _____

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA** Nº: **45**
Complemento: _____ Bairro: **JARDIM YANG I**
Cidade: **Bariri** UF: **SP** CEP: **17253-102**
Data de Início: **16/04/2024**
Previsão de Término: **23/04/2024**
Coordenadas Geográficas: _____

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

Código CPF/CNPJ: _____

4. Atividade Técnica

Elaboração	Quantidade	Unidade
1 Laudo de ergonomia e organização do trabalho	7.00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 215/2024; 216/2024; 217/2024; 218/2024; 219/2024; 220/2024; 221/2024 e 222/2024)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

Nenhuma

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ data _____ de _____

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

BELACCI DO BRASIL LTDA - CPF/CNPJ: 36.445.009/0001-53

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confes.org.br
- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar@link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 99,64 Registrada em: 16/04/2024 Valor Pago R\$ 99,64 Nosso Número: 2620240657503 Versão do sistema

Impresso em: 17/04/2024 08:03:14 Documento assinado digitalmente

 WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Data: 17/04/2024 08:03:22-0260
Verifique em <https://validar.br.gov.br>

Fim do Anexo

WHM Consultoria e Treinamentos – CNPJ 50.124.958/0001-62
(14) 98113-0322 - whmconsultoriaetreinamentos@gmail.com

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código AE5B-6878-373B-1FB0.



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AE5B-6878-373B-1FB0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AE5B-6878-373B-1FB0



Hash do Documento

80E8175CA0B09962BB7729233DFC457C05A5504DAAD63193E4491930D6C72308

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 29/04/2024 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança do Trabalho CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 29/04/2024 16:10 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO





Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário

Nº 215/2024

METODOLOGIA: Norma Regulamentadora 17 – NR-17

Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978

Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990

Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007

Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007

Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007

Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018

Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021

Portaria MTP n.º 4.219, de 20 de dezembro de 2022

Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **BELACCI DO BRASIL LTDA**

CNPJ: **36.445.009/0001-53**

ENDEREÇO: **Estrada Antenor de Sá Ferreira, 1011 – Guamirim – Caçapava / SP**

CEP: **12.295-233**

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL

OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA

DEMANDA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 – CPS RIO CLARO

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos ergonômicos e da norma NR-17 aplicáveis

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Família Armários – Certificada conforme ABNT NBR 13961:2010

LINHA: **HAVENA**

Modelos inclusos na avaliação e abrangidos por esse documento:

ARMÁRIO BAIXO ABERTO – Código BE.AB.ES - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 720 a 900 (mm)

ARMÁRIO MÉDIO ABERTO – Código BE.AM.ES - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)

ARMÁRIO ALTO ABERTO – Código BE.AA.ES - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)

ARMÁRIO EXTRA ALTO ABERTO – Código BE.EA.ES - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)

ARMÁRIO BAIXO 6 GAVETAS – Código AT.AB.GP42 - Largura 800 a 1200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 730 a 900 (mm)

Fim da página

WHM Consultoria e Treinamentos – CNPJ 50.124.958/0001-62
(14) 98113-0322 - whmconsultoriaetreinamentos@gmail.com

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 1F4A-E455-BF98-D3D2.

Pág.: 1/7

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 1F4A-E455-BF98-D3D2.

ARMÁRIO MÉDIO 6 GAVETAS – Código AT.AM.GP42 - Largura 800 a 1200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1100 (mm)
ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 02 PORTAS E VÃO – Código BE.AC - Largura 1200 a 3000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 720 a 900 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 03 PORTAS – Código BE.AC - Largura 1200 a 3000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 720 a 900 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO BAIXO CREDENCE 04 PORTAS – Código BE.AC - Largura 1200 a 3000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 720 a 900 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO BAIXO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL – Código FL.AB.2E Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 900 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL – Código FL.AM.2E Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL – Código FL.AA.2E Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTA(S) E VÃO CENTRAL – Código FL.EA.2E - Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO BAIXO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL – Código FL.AB.2L Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 900 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL – Código FL.AM.2L Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL – Código FL.AA.2L Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO COM PORTA(S) E VÃO LATERAL – Código FL.EA.2L - Largura 900 a 2000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO EXECUTIVO – Código BE.AM.2B - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1000 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO – Código BE.AA.2B - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO EXECUTIVO – Código BE.EA.2B - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)

Fim da página

ARMÁRIO MÉDIO 04 PORTAS – Código SE.AM.4P - Largura 800 a 1200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1200 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO 04 PORTAS – Código SE.AA.4P - Largura 800 a 1200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO 04 PORTAS – Código SE.EA.4P - Largura 800 a 1200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO BAIXO FECHADO – Código BE.AB.2P - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 500 a 900 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO MÉDIO FECHADO – Código BE.AM.2P - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO ALTO FECHADO – Código BE.AA.2P - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO EXTRA ALTO FECHADO – Código BE.EA.2P - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm) – Opção de porta de correr ou abrir
ARMÁRIO MÉDIO COM 02 GAVETAS – Código BE.AM.2G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1300 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM 02 GAVETAS – Código BE.AA.2G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 02 GAVETAS – Código BE.EA.2G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO COM 04 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AM.4G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1300 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM 04 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AA.4G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.EA.4G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO COM 06 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AM.6G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1300 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM 06 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AA.6G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)

Fim da página

ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 06 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.EA.6G Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO COM 08 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AM.8G Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1300 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO COM 08 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.AA.8G - Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 08 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.EA.8G Largura 800 a 945 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO ALTO MODULADO – Código SE.AA.AR - Largura 900 a 4000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1600 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO MODULADO – Código SE.EA.AR - Largura 900 a 4000 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2500 (mm)
ARQUIVO COM 02 GAVETAS – Código BE.AQ.2G - Largura 400 a 900 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 700 a 750 (mm)
ARQUIVO COM 03 GAVETAS – Código BE.AQ.3G - Largura 400 a 900 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1000 a 1200 (mm)
ARQUIVO COM 04 GAVETAS – Código BE.AQ.4G - Largura 400 a 900 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1300 a 2200 (mm)
GAVETEIRO FIXO COM 01 GAVETA – Código BE.GF.1G - Largura 300 a 450 (mm), Profundidade 400 a 450 (mm), Altura 160 (mm)
GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS – Código BE.GF.2G - Largura 300 a 460 (mm), Profundidade 400 a 450 (mm), Altura 245 a 320 (mm)
GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS – Código BE.GF.3G - Largura 300 a 460 (mm), Profundidade 400 a 450 (mm), Altura 325 a 400 (mm)
GAVETEIRO PEDESTAL 02 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.GP.2G Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 690 a 750 (mm)
GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 01 GAVETA ARQUIVO – Código BE.GP.21 - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 650 a 750 (mm)
GAVETEIRO PEDESTAL COM 03 GAVETAS – Código BE.GP.3G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 500 a 750 (mm)
GAVETEIRO PEDESTAL COM 04 GAVETAS – Código BE.GP.4G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 650 a 750 (mm)

Fim da página

GAVETEIRO PEDESTAL COM 05 GAVETAS – Código BE.GP.5G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 650 a 750 (mm)
GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS ARQUIVO – Código BE.GV.2G Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 690 a 750 (mm)
GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 01 GAVETA ARQUIVO – Código BE.GV.21 - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 590 a 750 (mm)
GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS – Código BE.GV.3G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 500 a 750 (mm)
GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS – Código BE.GV.4G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 580 a 750 (mm)
GAVETEIRO VOLANTE COM 05 GAVETAS – Código BE.GV.5G - Largura 300 a 480 (mm), Profundidade 440 a 600 (mm), Altura 650 a 750 (mm)
ARMÁRIO MÉDIO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO – Código BE.AM.3P Largura 1000 a 2200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ALTO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO – Código BE.AA.3P Largura 1000 a 2200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO EXTRA ALTO 03 PORTAS COM OU SEM VÃO – Código BE.EA.3P Largura 1000 a 2200 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2200 (mm)
ARMÁRIO ESCANINHO BAIXO 01 A 15 NICHOS COM OU SEM PORTA – Código BE.L - Largura 300 a 2700 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 300 a 900 (mm)
ARMÁRIO ESCANINHO MÉDIO 04 A 20 NICHOS COM OU SEM PORTA – Código BE.L - Largura 300 a 2700 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)
ARMÁRIO ESCANINHO ALTO 05 A 25 NICHOS COM OU SEM PORTA – Código BE.L - Largura 300 a 2700 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1401 a 1800 (mm)
ARMÁRIO ESCANINHO EXTRA ALTO 05 A 25 NICHOS COM OU SEM PORTA – Código BE.L - Largura 300 a 2700 (mm), Profundidade 450 a 630 (mm), Altura 1801 a 2400 (mm)
ARMÁRIO SUSPENSO 1 PORTA – Código BE.AS.1P - Largura 500 a 1200 (mm), Profundidade 330 a 450 (mm), Altura 300 a 1300 (mm)
ARMÁRIO SUSPENSO ABERTO – Código BE.AS.ES - Largura 500 a 1200 (mm), Profundidade 330 a 450 (mm), Altura 300 a 1300 (mm)

Fim da página

ARMÁRIO TROCADOR – Código ES.2V - Largura 1200 a 1600 (mm), Profundidade 500 a 600 (mm), Altura 800 a 900 (mm)

ARMÁRIO MEDIO TROCADOR – Código ES.2V - Largura 1200 a 1600 (mm), Profundidade 500 a 600 (mm), Altura 901 a 1400 (mm)

ARMÁRIO CARTOLINA – Código ES.AC - Largura 900 (mm), Profundidade 580 a 595 (mm), Altura 1400 a 1600 (mm)

ANÁLISE ERGONÔMICA E CONCLUSÃO (PARECER TÉCNICO)

Os mobiliários avaliados e descritos neste documento da linha **HAVENA**, marca **BELACCI**, em todas as suas variações, atendem aos requisitos da norma NR-17 no que tange os itens 17.3, 17.4 e 17.6.

Produtos se apresentam **APROVADOS** na presente avaliação, pois não apresenta riscos ao usuário se utilizados em áreas laborativas, não são mobiliários utilizados diretamente como posto de trabalho, apenas complementam o ambiente de trabalho dando apoio e servindo como locais de armazenamento.

Os mobiliários apresentam acabamento uniforme e sem áreas que possam gerar riscos ao usuário.

Os itens avaliados atendem aos requisitos da ABNT NBR 13961:2010.

A utilização do mobiliário deve sempre seguir as regras do ambiente de trabalho e o trabalhador deve ser familiarizado com as funcionalidades e correta utilização dos produtos.

29 de Abril de 2024

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista
Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA/CONFEA: 5070195840 / ABERGO nº 247 – Ergonomista Nível II

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

	<h1>Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário</h1>	<p>Nº 215/2024</p>
---	--	--------------------

Anexo 01 – ART



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
2620240657503

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada: W H DE MORAES
Registro: 2518927-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: **BELACCI DO BRASIL LTDA**
Endereço: Estrada Municipal ANTONOR DE SÁ FERREIRA
Complemento: Barro: GUAMIRIM
Cidade: Caçapava UF: SP
Contrato: Celebrado em: 16/04/2024 Vinculada à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
CPF/CNPJ 36.445.009/0001-53
Nº: 1011
CEP: 12295-233
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA Nº: 45
Complemento: Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Bariri UF: SP CEP: 17253-102
Data de Início: 16/04/2024
Previsão de Término: 23/04/2024
Coordenadas Geográficas:
DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL
OUTORGA REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO

4. Atividade Técnica

Elaboração	Quantidade	Unidade
1 Laudo de ergonomia e organização do trabalho	7.00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS 215/2024; 216/2024; 217/2024; 218/2024; 219/2024; 220/2024; 221/2024 e 222/2024)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

Nenhuma

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de _____ data _____ de _____

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

BELACCI DO BRASIL LTDA - CPF/CNPJ: 36.445.009/0001-53

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acesar@creasp.org.br Fale conosco do site acima



Valor ART R\$ 99,64 Registrada em: 16/04/2024 Valor Pago R\$ 99,64 Nosso Número: 2620240657503 Versão do sistema
Impresso em: 17/04/2024 08:03:14

gov.br Documento assinado digitalmente
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Data: 17/04/2024 08:03:14
Verifique em: <https://verificar.gov.br>

Fim do Anexo

WHM Consultoria e Treinamentos – CNPJ 50.124.958/0001-62
(14) 98113-0322 - whmconsultoriaetreinamentos@gmail.com

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 1F4A-E455-BF98-D3D2.



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1F4A-E455-BF98-D3D2> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1F4A-E455-BF98-D3D2



Hash do Documento

3A9116920605BE9ED357C40B3A219E15D2D87A4B59AD5904B4E85F4D7368EAF1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 29/04/2024 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança do Trabalho CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 29/04/2024 16:09 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA BELACCI DO BRASIL

REALIZADA PARA ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA

PARA PREGÃO ELETRONICO 90016/2024 - CPS RIO CLARO



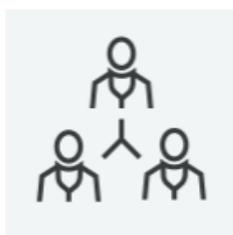


CENTRO DE PAULA SOUZA

PREGÃO ELETRÔNICO N.º 90016/2024



imagem ilustrativa



780

Colaboradores



85 MIL

m² de parque fabril



72 MIL

itens produzidos
por dia



CENTRO DE PAULA SOUZA
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 90016/2024

LOTE 02 E 03

Item 2.1: SOFA, 01 LUGAR, SEM BRACOS E SEM ENCOSTO

Modelo: MOVING

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA, 01 LUGAR, SEM BRACOS E SEM ENCOSTO. Realizado em injeção plástica na cor Laranja por blow molding process ou rotomoldagem ou ainda injeção em alta pressão a gás, que garanta robustez, segurança e durabilidade, com diâmetro da superfície superior do assento (base do assento) 350 mm, diâmetro mínimo da porção inferior da base do banco de 250 mm e altura da superfície do assento em relação ao piso de 400 mm. Alça em formado de arco, basculante, encaixada nas laterais do banco fabricada em aço inox polido, de trefilado cilíndrico. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 2.2: SOFA, 01 LUGAR, SEM BRACOS E SEM ENCOSTO

Modelo: MOVING

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA, 01 LUGAR, SEM BRACOS E SEM ENCOSTO. Realizado em injeção plástica na cor Verde por blow molding process ou rotomoldagem ou ainda injeção em alta pressão a gás, que garanta robustez, segurança e durabilidade, com diâmetro da superfície superior do assento (base do assento) 350 mm, diâmetro mínimo da porção inferior da base do banco de 250 mm e altura da superfície do assento em relação ao piso de 400 mm. Alça em formado de arco, basculante, encaixada nas laterais do banco fabricada em aço inox polido, de trefilado cilíndrico. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%

Item 2.3: POLTRONA FIXA

Modelo: BETINHA

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



POLTRONA FIXA. Poltrona baixa de uso geral. Confeccionada com assento, encosto e braços em peça única, com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos cilíndricos de diâmetro externo mínimo 15 mm, sendo que entre tais perfis, para estruturação do material de enchimento do encosto e dos braços são fundidos segmentos de chapa de aço de espessura mínima de 1,50 mm e largura mínima de 15 mm, sendo a fundição entre os elementos através de Metal Inert Gas ou processo que ofereça performance técnica comprovadamente similar. Tal chassi metálico estrutural oferece a conformação para os braços (asas/wings) e encosto. Após estofado, o conjunto formado por braços, assento e encosto deve estar disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco. A poltrona apoia-se ao piso através de 4 pernas confeccionadas em madeira natural torneada /usinada, de formato cilíndrico. Para contato com a superfície do piso, tais pernas apresentam sapatas confeccionadas em termoplástico ou poliuretano ou borracha vulcanizada. Revestimento em costuras duplas perimetrais, a definir conforme catálogo do fabricante. Dimensionais nominais (variação permitida de 5% para mais ou para menos): Altura do piso ao assento: 440 mm; Altura do piso ao braço: 640 mm; Altura total do produto: 820 mm; Altura do topo dos braços em relação ao piso: 640 mm; Profundidade total da poltrona: 620 mm. Revestimento em tecido na cor verde musgo. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 2.4: SOFA, MODULAR CURVO,01 LUGAR

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA, MODULAR CURVO,01 LUGAR. O assento é estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m^3 sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais na parte posterior (traseira) com largura de 1290 mm, com 45 linha de chanfro a graus e raios de 145 mm nos 4 cantos do assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor azul com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 880 mm de largura para o encosto do módulo de 45 graus. O encosto possui 330 mm de extensão vertical, e todas as dimensões aqui expressas com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outro e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno.



Item 2.5: SOFA, MODULAR CURVO

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.





SOFA, MODULAR CURVO. O assento é estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m^3 sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais na parte posterior (traseira) com largura de 760 mm, com 45 linha de chanfro a graus e raios de 145 mm nos 4 cantos do assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor verde com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 710 mm de largura para o encosto do módulo de 45 graus. O encosto possui 330 mm de extensão vertical, e todas as dimensões aqui expressas com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outro e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno.

Item 2.6: SOFÁ, 02 LUGARES

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFÁ, 02 LUGARES. O assento é estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m³ sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais na parte posterior (traseira) com largura de 1380 mm. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor verde com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 1320 mm de largura para o encosto do módulo de 02 lugares. O encosto possui 330 mm de extensão vertical, e todas as dimensões aqui expressas com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outro e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno.

Item 2.7: SOFA, MODULAR, 01 LUGAR, SEM BRACO

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA, MODULAR, 01 LUGAR, SEM BRACO. O assento é estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m³ sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais na parte posterior (traseira) com largura de 690 mm. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor azul com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 660 mm de largura para o encosto do módulo de 01 lugar. O encosto possui 330 mm de extensão vertical, e todas as dimensões aqui expressas com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm (±10%) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outro e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm(±10%). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno. .

Item 2.8: SOFA MODULAR P/02 LUGARES

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA MODULAR P/02 LUGARES. Com encosto com assento estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m³ sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais de 1380 mm de largura total para o assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor azul com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 1320 mm de largura por 330 mm de extensão vertical com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outra e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm ($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno. Dimensões nominais totais: Altura total: 750 mm. - altura da borda frontal do assento, ao centro, em relação ao piso: 420 mm - largura total: 1380 mm. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%

Item 2.9: SOFA MODULAR P/02 LUGARES

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



SOFA MODULAR P/02 LUGARES. Com encosto com assento estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m³ sobre percintas elásticas, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais de 1380 mm de largura total para o assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento na cor verde com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 1320 mm de largura por 330 mm de extensão vertical com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outra e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm ($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno. Dimensões nominais totais: Altura total: 750 mm. - altura da borda frontal do assento, ao centro, em relação ao piso: 420 mm - largura total: 1380 mm. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 2.10: SOFA 04 LUGARES SARJA CARQUI

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: F.WAY/FK GRUPO

LOTE:02

PROCEDÊNCIA: Nacional

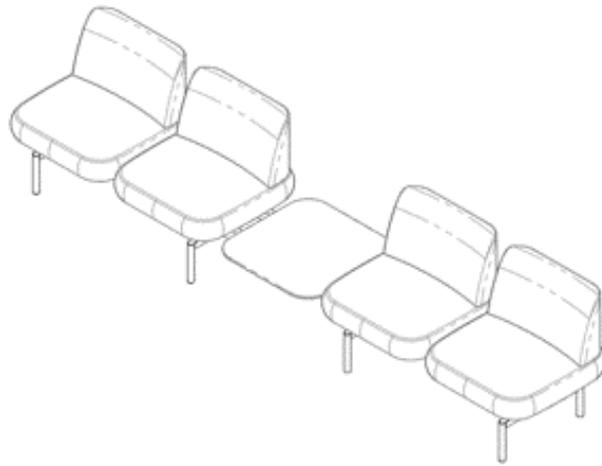


Imagem ilustrativa.



SOFA 04 LUGARES SARJA CARQUI. Sendo os estofados com assentos estruturados em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg /m³ sobre percintas elásticas, revestido em tecido a definir, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais de 690 mm de largura total para cada assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo 2 assentos na cor verde a dois assentos na cor azul. Suas dimensões nominais de 660 mm de largura por 330 mm de extensão vertical com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó. Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outra e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm ($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno. Mesa porta objetos ancorada ao mesmo conjunto estrutural dos estofados, com tampo em resina polimérica de 10 mm de espessura nominal com dimensões nominais de 660 mm de largura por comprimento, raios de cantos de 130 mm e bordos e arestas arredondados para completa segurança dos usuários. Dimensões especificadas: altura total: 750 mm, altura da borda frontal do assento, ao centro, em relação ao piso: 420 mm. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 3.20: MESA DE TRABALHO

Modelo: LINK

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional

LINK – MÓDULOS DE PRIVACIDADE



Imagem ilustrativa.



MESA DE TRABALHO. Dimensões: 1000X450X1200 mm (L x P x A) Módulo componível com painéis, sendo dois painéis laterais e um frontal/dianteiro, unidos por meio de duas peças curvas realizadas em alumínio (processo de extrusão ou injeção em alta pressão), sendo que todas essas peças, painéis e curvas de junção em alumínio, são estofadas com espuma de poliuretano flexível densidade nominal 33 ± 5 kg/m³ e revestidos em tecido de poliéster do tipo Mescla de tons azulados. Painéis laterais (esquerdo e direito) a partir de placa de MDF de 18 mm de espessura $\pm 10\%$, estofada e revestida em ambas as faces conforme mencionado acima, com dimensões finais de 1200 mm de altura total por 900 mm de comprimento total, com um corte em 40 graus na borda de contato com o usuário dos painéis laterais, com arredondamento de todos os cantos, arestas e raios de contato com os usuários para total segurança. Painel frontal/dianteiro (próximo do contato com os pés do usuário do módulo) com dimensões nominais de 880 mm de largura por 1200 mm de altura total, sendo estofado e revestido conforme mencionado anteriormente, em espuma flexível de PU e tecido poliéster. Ligação dos painéis laterais com o frontal através de duas peças em alumínio com raio interno de curvatura de 75 mm e raio externo de 90 mm. Altura dos perfis de alumínio de 1200 mm e tais perfis recebem o mesmo material enchimento e revestimento dos painéis de MDF. Na porção de contato com o piso os painéis e curvas em alumínio têm sapatas para isolar o atrito dos mesmos com a superfície. Através de peças de aço cortadas a laser e com pintura eletrostática a pó, um tampo utilizado como superfície de trabalho é ligado aos painéis e /ou curvas em alumínio, com no mínimo 5 pontos de apoio. Tal superfície tem medidas úteis mínima de 1000 mm de largura por 450 mm de profundidade/comprimento, em MDP ou MDF de 18 mm de espessura mínima, com revestimento em gofrato padrão Sayerlack ou superior ou similar, cor branco acetinado ou similar/aproximado, com todos os bordos raiados, em especial a borda de contato com o usuário de 3 mm de raio. Fixações nos painéis através de porcas de garra ou buchas metálicas encravadas nos painéis de MDF. Definições de Acabamentos: Revestimento em Poliéster Crepe na Cor preta e MDF na cor BP Branco. Todas as dimensões não mínimas aqui expressas com tolerância de 10% para mais ou para menos.

Item 3.21: ESTANTE PARA ESCRITÓRIO, ABERTA

Modelo: JELLY

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



ESTANTE PARA ESCRITÓRIO, ABERTA. Prateleira com estrutura em alumínio, e prateleiras em chapas metálicas de aço carbono com espessura de 1,5mm. Cada prateleira deverá ser de formato retangular, possuindo as seguintes dimensões: 1030 mm (total, contando com o suporte de fixação da estrutura) e 990 mm (considerando a área para apoio de objetos) x 287 mm (L x P). Dimensões variáveis em 5% para mais ou para menos. Processo de fabricação cortado a laser e acabamento de superfície por processo de pintura eletrostática em pó e revestimento das chapas metálicas de cor a definir de acordo com o catálogo do fabricante. A fixação se dá por meio de duas sapatas de Ø40mm, reguláveis piso/teto sem necessidade de furação na infraestrutura. Definições de Acabamentos: Pintura na cor verde água ou mais próximo possível. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 3.22: MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: PIC

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensões: 450 x 600 mm (DxA). Com tampo circular em chapa de aço carbono, diâmetro de 450 mm com abas curvadas para contenção dos elementos apoiados no tampo. Base de três apoios ao puto e coluna única de ligação do tampo com a base em elementos de aço carbono, plataforma de apra do tampo em chapa de aço. Base, coluna, plataforma de aparado tampo e tampo em pintura eletrostática a pó. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 600 mm. Projeção do diâmetro dos três apoios da base ao piso não inferior a 80% do diâmetro do tampo da mesa. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas solicitadas a seguir. Definições de Acabamentos: Estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 3.23: MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: NOTEBOOK

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensão: 340 x 550 x 660 (L x P x H). Deve possuir tampo superior de formato retangular com as bordas e cantos arredondados fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura mínimas e possui as seguintes características dimensionais mínimas: 550 mm de profundidade e 340 mm de largura na parte maior. A superfície de contato com o piso possui as mesmas características do tampo superior. Estrutura de ligação do tampo superior com a superfície de contato ao piso fabricado em tubo de aço carbono cujo diâmetro mínimo é de Ø38 mm e espessura mínima de 1,90 mm. Elementos metálicos recebem tratamento de superfície por meio de tinta à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 660 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas solicitadas a seguir. Definições de Acabamentos: Estruturas metálicas na cor Ocre. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 3.24: MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: NOTEBOOK

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensão: 340 x 550 x 660 (L x P x H). Deve possuir tampo superior de formato retangular com as bordas e cantos arredondados fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura mínima e possui as seguintes características dimensionais mínimas: 550 mm de profundidade e 340 mm de largura na parte maior. A superfície de contato com o piso possui as mesmas características do tampo superior. Estrutura de ligação do tampo superior com a superfície de contato ao piso fabricado em tubo de aço carbono cujo diâmetro mínimo é de Ø38 mm e espessura mínima de 1,90 mm. Elementos metálicos recebem tratamento de superfície por meio de tinta à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 660 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas solicitadas a seguir. Definições de Acabamentos: Estruturas metálicas na cor Branca. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.

Item 3.25: MESA DE REUNIÃO REDONDA

Modelo: NOTEBOOK

Marca/Fabricante: FK GRUPO/FK GRUPO

LOTE:03

PROCEDÊNCIA: Nacional



Imagem ilustrativa.



MESA DE REUNIÃO REDONDA. Dimensão: 340 x 550 x 660 (L x P x H). Deve possuir tampo superior de formato retangular com as bordas e cantos arredondados fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura mínimas e possui as seguintes características dimensionais mínimas: 550 mm de profundidade e 340 mm de largura na parte maior. A superfície de contato com o piso possui as mesmas características do tampo superior. Estrutura de ligação do tampo superior com a superfície de contato ao piso fabricado em tubo de aço carbono cujo diâmetro mínimo é de Ø38 mm e espessura mínima de 1,90 mm. Elementos metálicos recebem tratamento de superfície por meio de tinta à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 660 mm. Partes metálicas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas solicitadas a seguir. Definições de Acabamentos: Estruturas metálicas na cor verde água ou mais próximo possível. Tolerância de medida de aproximadamente de 10%.



O FK Grupo está há 36 anos no mercado com soluções inovadoras em assentos corporativos. O comprometimento com a tecnologia e o investimento na indústria traduz-se através da qualidade pela qual as empresas do Grupo conduzem os seus processos, consolidada pelo respeito dos parceiros e pela liderança de mercado obtida ao longo desses anos.

A alta qualidade dos produtos do FK Grupo é resultado de investimentos constantes em pesquisas, tecnologia, inovação e maquinário automatizado de alto desempenho. Utilizamos matérias-primas de primeira linha, tecnologia internacional em softwares exclusivos que garantem a melhor performance, precisão e padronização nos processos produtivos.



85.000m² de área
construída;



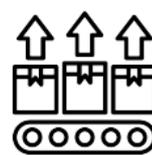
5 plantas
fabris



780
colaboradores



72 mil itens
produzidos/dia



1000 m³ de
expedição diária



Os produtos de altíssima qualidade do FK Grupo são resultado de investimentos constantes em pesquisas, tecnologia, inovação, maquinário automatizado de alto desempenho.

O FK Grupo utiliza matérias-primas de primeira linha, tecnologia internacional em softwares exclusivos que garantem a melhor performance, precisão e padronização nos processos produtivos.



Fk Grupo S/A
Rodovia Braz Fortunato, km 2
Bariri | SP - 17250-000
+55 (14) 3662-9000
www.fkgrupo.com



FOR - DOCUMENTO OFICIAL GERAL - DOGE

FOR-289

Rev.: 001

COMERCIAL LICITACAO

Página: 1 / 1

FILIAL 0120

Documento oficial para registro de garantia e assistência técnica para envio aos clientes

Dados do Documento	08112402 – 01 página – rev. 00
Elaboração	Supervisão de Consultoria Técnica
Revisão	Supervisão Comercial
Aprovação	Signatário Autorizado
Tipologia do Documento	Documento Oficial de Garantia

DOCUMENTO OFICIAL GERAL – DOGE

AO CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA SOUZA - SP
EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90016/2024

A empresa **FK GRUPO S.A.**, sita à Rodovia Braz Fortunato, s/nº – KM 1 e 2 - Jardim Garotinho - CEP 17.255-755 - Bariri-SP, inscrita no CNPJ sob nº 55.088.157/0010-01 e Inscrição Estadual nº 201.028.364.113, declara por meio deste, para os devidos fins e a quem possa interessar que a empresa **ANSPORDE COM E REPRES LTDA**, inscrita no CNPJ sob nº 23.821.029/0001-30 sita à Av Washington Luis, 6675 Conj 501, Santo Amaro, São Paulo/SP, CEP 04.627-004, possui cadastro em seu banco de dados como cliente, faz aquisições regulares de seus produtos, é seu agente de operação de garantia e assistência técnica no local, assim como está autorizada a se utilizar de seus produtos e documentos para evidência de qualidade e/ou avaliação da conformidade para o Processo Licitatório em Epígrafe. Declara ainda que os produtos apresentados para o **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90016/2024** do **CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA SOUZA - SP**, possuem **60 (sessenta) meses** de garantia contra defeitos de fabricação, sendo o Agente Credenciado pela Fábrica para Assistência Técnica concernente a este objeto a própria empresa **ANSPORDE COM E REPRES LTDA** supracitada.

Sendo só, subscrevo cordialmente.

Bariri-SP, 12 de Novembro de 2024.

PAULO CRISTIANO
BONATELLI:31423
851854

Assinado de forma digital
por PAULO CRISTIANO
BONATELLI:31423851854
Dados: 2024.11.19
08:55:25 -03'00'

Paulo Cristiano Bonatelli
Supervisor e Signatário Autorizados
FK GRUPO S.A

Propriedade intelectual do FK Grupo S/A. Proibido a reprodução não autorizada.

“Quando impresso, este documento torna-se uma CÓPIA NÃO CONTROLADA. Salvo com as devidas assinaturas”

ELABORADO POR

THAIS MAIARA CORADINI GUILHEM

APROVADO POR

EVANDRO LUIZ ZEBINI

DATA APROVAÇÃO

24/11/20



Il marchio della gestione forestale responsabile
FSC® A000532



The mark of responsible forestry
FSC® A000532

CERTIFICADO N° RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.

CERTIFICAMOS QUE A CADEIA DE CUSTÓDIA DE
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT CHAIN OF CUSTODY OF

FK GRUPO S/A

ROD BRAZ FORTUNATO, S/N KM 1 E 2 - CHACARA FRISOKAR 17.250-000 BARIRI (SP) BRASIL

NAS SEGUINTE UNIDADES OPERACIONAIS / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

ROD BRAZ FORTUNATO, S/N KM 1 E 2 - CHACARA FRISOKAR BARIRI (SP) BRASIL

USO AUTOMOBILÍSTICO PARA VEÍCULOS

ANSORDE COM E PERRES LTDA

PEREGRINO S/A

ENCONTRA-SE EM CONFORMIDADE COM A NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD

CENTRO ESTADUAL DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO TECNOLÓGICO PAULA

SOUZA & BRAGA

FSC® COC
FSC-STD-40-003 V2-1; FSC-STD-40-004 V3-0 and FSC-STD-50-001 v2.0

PARA OS SEGUINTE PRODUCTOS / FOR THE FOLLOWING PRODUCTS

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E
VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSC MIX PELO SISTEMA DE
TRANSFERÊNCIA.

MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% AND FSC MIX BY TRANSFER SYSTEM.

Este certificado permanecerá como propriedade do RINA e todas as cópias ou reproduções deste deverão ser devolvidas ou destruídas se solicitadas pelo RINA.

This certificate shall remain the property of RINA and all copies or reproduction of this shall be returned or destroyed if requested by RINA

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo detentor de certificado é certificado pelo FSC (ou Madeira Controlada pelo FSC).

Os produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo detentor do certificado só podem ser considerados abrangidos pelo escopo deste certificado quando a declaração FSC requerida estiver claramente indicada nas faturas e documentos de embarque.

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC-Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents

A validade deste certificado depende do resultado de uma auditoria anual/semestral e de uma auditoria completa, a cada cinco anos, da cadeia de custódia.

The validity of this certificate is dependent on an annual/six monthly audit and on a complete review, every five years, of the chain of custody

O uso e validade deste certificado está sujeito à conformidade com o documento RINA: Regulamento para Certificação de Cadeia de Custódia de produtos florestais

The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document: Rules for the Certification of Chain of Custody of forest products

Andrea Alloisio

Primeira emissão
First Issue

15.10.2019

Certification Compliance &
Technical Support, Director

Emissão
Current issue

03.12.2021

Validade
Expiry date

04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since:

05/12/2016

RINA Services S.p.A.

Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy



Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO Nº RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em <http://info.fsc.org>

The validity of this certificate shall be verified on <http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
Razão Social / Organization Name
USO OUTORGADO PARA:

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

Endereço / Address
FK GRUPO S/A Av. Presidente Kennedy, 316, Pexinópolis 53230-630 OLINDA (PE) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

ANSORDE COM E REPRES LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA
SOUZA - SP

FK GRUPO S/A Avenida das Indústrias, 337 – Centro 17250-000 BARIRI (SP) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão
First Issue

15.10.2019

Emissão
Current issue

03.12.2021

Validade
Expiry date

04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since:

05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: <http://info.fsc.org>

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: <http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione
forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of
responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO Nº **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado
deve ser verificada em
<http://info.fsc.org>

The validity of this certificate
shall be verified on
<http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

Razão Social / Organization Name

Endereço / Address

FK GRUPO S/A Avenida Ordem e Progresso, 661 - Jardim das Palmeiras 02518-130 SÃO PAULO (SP) BRASIL

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

USO OUTORGADO PARA:
ASSINANTE COMERCETRES LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA
SOUZA - SP

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

FK GRUPO S/A Avenida Perimetral Prefeito Domingos Antonio Fortunato, 265 – Centro
17250-000 BARIRI (SP) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

Primeira emissão First Issue	15.10.2019
Emissão Current issue	03.12.2021
Validade Expiry date	04.12.2026
Sistema COC certificado desde: CoC System certified since:	05/12/2016

Para obter a lista completa
de grupos de produtos
abrangidos pelo
certificado, consulte o
banco de dados no site:
<http://info.fsc.org>

For the full list of product
groups covered by the
certificate refer to the
database on the site:
<http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione
forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of
responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado
deve ser verificada em
<http://info.fsc.org>

The validity of this certificate
shall be verified on
<http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

USO OUTORGADO PARA:

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

FK GRUPO S/A Avenida Perimetral Prefeito Domingos Antonio Fortunato, 295 - Centro
17250-000 BARIRI (SP) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

PREGÃO ELETRÔNICO n° 90016/2024
**CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA APÊLIA
SOUZA - SP**

FK GRUPO S/A Avenida Santa 2187 – Vila Albertina, São Paulo 02732-040 SÃO PAULO (SP)
BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

Primeira emissão First Issue	<u>15.10.2019</u>
Emissão Current issue	<u>03.12.2021</u>
Validade Expiry date	<u>04.12.2026</u>
Sistema COC certificado desde: CoC System certified since:	<u>05/12/2016</u>

Para obter a lista completa
de grupos de produtos
abrangidos pelo
certificado, consulte o
banco de dados no site:
<http://info.fsc.org>

For the full list of product
groups covered by the
certificate refer to the
database on the site:
<http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione
forestale responsabile
FSC® A000532



The mark of
responsible forestry
FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado
deve ser verificada em
<http://info.fsc.org>

The validity of this certificate
shall be verified on
<http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO AUTORGADO PARA:

Razão Social / Organization Name

Endereço / Address

FK GRUPO S/A TR Julia Sales, 97, - Salinas 60811-010 FORTALEZA (CE) BRASIL

PREGÃO ELETRÔNICO n° 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA ANÍSIO
SOUZA - SP

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

FK GRUPO S/A Rodovia Sp-147, (Dep L Corte), 597 - Jardim Primavera 13801-540 MOGI
MIRIM (SP) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

Primeira emissão
First Issue 15.10.2019

Emissão
Current issue 03.12.2021

Validade
Expiry date 04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since: 05/12/2016

Para obter a lista completa
de grupos de produtos
abrangidos pelo
certificado, consulte o
banco de dados no site:
<http://info.fsc.org>

For the full list of product
groups covered by the
certificate refer to the
database on the site:
<http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em <http://info.fsc.org>

The validity of this certificate shall be verified on <http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

Razão Social / Organization Name
USO OUTORGADO PARA:

Subcódigo do certificado

Endereço / Address

Certificate Subcode

FK GRUPO S/A Rua Do Alcool QD 53, LT 01, Pq Parque Oeste Industrial 74375-430 GOIÂNIA

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

ANTORDE COMPLETRES LTDA
PREGAO ELETRÔNICO n° 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLOGIA APÊLIX
SOUZA - SP

FK GRUPO S/A Rua Doutor Aguiinaldo Monteiro, 161, Castelo 31330-145 BELO HORIZONTE (MG) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão First Issue	<u>15.10.2019</u>
Emissão Current issue	<u>03.12.2021</u>
Validade Expiry date	<u>04.12.2026</u>
Sistema COC certificado desde: CoC System certified since:	<u>05/12/2016</u>

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: <http://info.fsc.org>

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: <http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione
forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of
responsible forestry

FSC® A000532

**LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION**

**CERTIFICADO Nº RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.**

A validade deste certificado
deve ser verificada em
<http://info.fsc.org>

The validity of this certificate
shall be verified on
<http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

Razão Social / Organization Name

Endereço / Address

FK GRUPO S/A Rua Honduras, 141 - Renha 21020-210 RIO DE JANEIRO (RJ) BRASIL

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

USO OUTORGADO PARA:

ANSORDE COM E REPRES LTDA

PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024

CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA ATÁLIA

SOUZA - SP

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

FK GRUPO S/A Rua Nossa Senhora De Guadalupe, 663 - Serraria 88113-130 SÃO JOSÉ
(SC) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E
COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA
DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS
(W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.
MANUFACTURING, STORAGE AND
MARKETING OF FURNITURE (W12.5,
W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING
OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC
100% and FSCMIX BY TRANSFER
SYSTEM.

Primeira emissão First Issue	15.10.2019
Emissão Current issue	03.12.2021
Validade Expiry date	04.12.2026
Sistema COC certificado desde: CoC System certified since:	05/12/2016

Para obter a lista completa
de grupos de produtos
abrangidos pelo
certificado, consulte o
banco de dados no site:
<http://info.fsc.org>

For the full list of product
groups covered by the
certificate refer to the
database on the site:
<http://info.fsc.org>



Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532



The mark of responsible forestry

FSC® A000532

**LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION**

**CERTIFICADO Nº RINA-COC-000536
CERTIFICATE No.**

A validade deste certificado deve ser verificada em <http://info.fsc.org>

The validity of this certificate shall be verified on <http://info.fsc.org>

EMITIDO PARA / ISSUED TO

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / REFERRED TO THE STANDARD(S)

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

USO OUTORGADO PARA:

Subcódigo do certificado

Certificate Subcode

FK GRUPO S/A Rua Professor Luiz Facchini, 405 - São José 95048-660 CAIXIAS DO SUL (RS) BRASIL

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINÉIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING OF FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

**PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLOGIA
SOUZA - SP**

Primeira emissão
First Issue

15.10.2019

Emissão
Current issue

03.12.2021

Validade
Expiry date

04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since:

05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: <http://info.fsc.org>

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: <http://info.fsc.org>

< Voltar ao relatório

Mostrar como uma tabela

Product	Trade Name	Species	Primary Act...	Secondary...
W12 Indoor furniture		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W12 Indoor furniture W12.12 Parts of furniture		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W12 Indoor furniture W12.5 Couches and armchairs		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W12 Indoor furniture W12.6 Chairs and stools		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus spp.*, Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W12 Indoor furniture W12.7 Office furniture		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W12 Indoor furniture W12.8 Institutional casework		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	Secondary Processor	brokers/traders with physical possession
W8 Wood panels W8.1 Plywood W8.1.2 Veneer plywood		Eucalyptus dunnii, Eucalyptus grandis, Eucalyptus spp, Pinus elliottii, Pinus elliottii x Pinus caribaea var.hondurensis, Pinus patula, Pinus spp., Pinus taeda	brokers/traders with physical possession	

O ISOPOINT CONCEDE A LICENÇA PARA USO DA MARCA “RÓTULO AMBIENTAL I ECOSELO ISOPOINT”, PARA A EMPRESA:

Solicitante / Endereço:

*Applicant / Address
Solicitante / Dirección*

FK GRUPO S/A

Rod Braz Fortunato, S/N, KM 1 e 2, Jardim Garotinho
CEP 17.255-755, Bariri, SP - Brasil
CNPJ nº 55.088.157/0010-01

Escopo de Certificação:

Certification Scope

ROTULAGEM AMBIENTAL – TIPO I

Produto(s):

Product(s)

MOBILIÁRIO - SOFÁS

Atendendo aos

Documentos:

Documents/Documentos

POP.5.050 - Rotulagem Ambiental I - ECOSelo ISOPOINT – RAC

ITS.5.003 - Rótulo Ambiental I - Mobiliário

Normas Aplicáveis:

*Applicable Standards/
Normas aplicables*

ABNT NBR ISO 14024:2022

ABNT NBR ISO 14020:2002

Modelo de Certificação:

*Certification Model/
Modelo de certificación*

Modelo 5

Concessão para:

*Concession for
Concesión*

Uso do Selo de Identificação da Conformidade sobre o(s) produto(s) relacionado(s) neste Certificado

O INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA - ISOPOINT, CNPJ: 32.110.717/0001-82, Rua Barão do Triunfo, 520 – Conj. 132, Brooklin Paulista - São Paulo – SP, CEP 04602-002, Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – Cgcre, sob o registro N° OCP-0081, confirma que o produto está em conformidade com a(s) Norma(s), Procedimento(s) e/ou Portaria acima descritas.

Primeira Concessão: 14/10/2019

First Concession / Primera Concesión

Período de Validade: 15/10/2024 a 15/10/2029

Period of Validity / Periodo de validez



QRcode
Confirma o Certificado

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

DESTINADO PARA:

RENATO RODRIGUES DE SOUZA

CPF: 090.160.000-00
Emissão: 15/10/2024 09:18:04-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

RENATO RODRIGUES DE SOUZA

Diretoria Executiva

SOUZA - SP

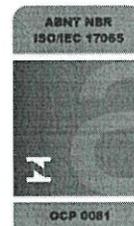
Executive Board/Authorized signatory / Persona autorizada



Emissão: 15/10/2024

Emission / Emisión

“Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2”



Marca: F-WAY
Brand

Nome Comercial do Produto: Sofás – F-WAY
Product/ Producto

Data da Realização da 1º Auditoria: 05/02/2024

Linha (Designação Comercial)	Descrição Geral	Referência
POE	SOFÁS	RPOE
WAVE		RWAV
JELLY		RJLY

PADRÕES DE CARACTERIZAÇÃO DO RÓTULO AMBIENTAL I - ECOSelo ISOPOINT:

OBJETO DO SELO	DIMENSÃO/CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO	EXPRESSÃO DA CERTIFICAÇÃO*
Produto	Requisitos Legais	CONFORME
Produto	Uso e Adequação do Produto	CONFORME
Produto	Matéria Prima no Processo Produtivo	CONFORME
Produto	Processos Produtivos Complementares	CONFORME
Produto	Gestão de Energia	CONFORME
Produto	Gestão de Água	CONFORME
Produto	Gestão de Resíduos	CONFORME
Produto	Distribuição de Produtos	CONFORME
Produto	Ações de Autocontrole	CONFORME
Produto	Regulamentos Trabalhistas, Anti-discriminatórios e de Segurança	CONFORME

*Conforme = atende plenamente aos requisitos / *Não Conforme = que não atende plenamente aos requisitos, deixa a desejar.

- Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação.
- Este certificado é válido apenas para o(s) produtos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização da ISOPOINT, invalida este Certificado;
- A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do ISOPOINT e previstas em Portarias, Normas e no POP.5.021 – Elaboração e Acompanhamento de Processos de Certificação/ ISOPOINT
- Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade devem ser consultados os bancos de dados do Inmetro (para Produtos com Certificação Compulsória) e o Sítio Eletrônico: www.isopoint.com.br, referente a produtos certificados.
- O Selo de Identificação da Conformidade deve ser utilizado conforme o POP.3.009, que é específico para o fabricante e no(s) endereço(s) citado(s) neste Certificado.

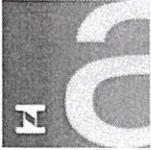
Emissão: 15/10/2024
Emission / Emisión

Histórico de Revisões:

Revisão	Data	Descrição
0	15/10/2024	Recertificação

“A última revisão substitui e cancela as anteriores”
The last review cancel and substitutes the previous ones
La última revisión sustituye y cancela las anteriores





Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **FK GRUPO S/A**
Rodovia Braz Fortunato SN, SN Km 1 e 2 – Jardim Garotinho
17255-755 – Bariri - SP
A/C: Jaqueline
Telefone: (14) 3662-9645
E-mail: jptorres@fkgrupo.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

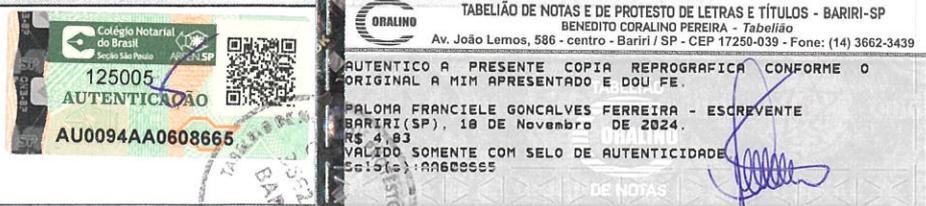
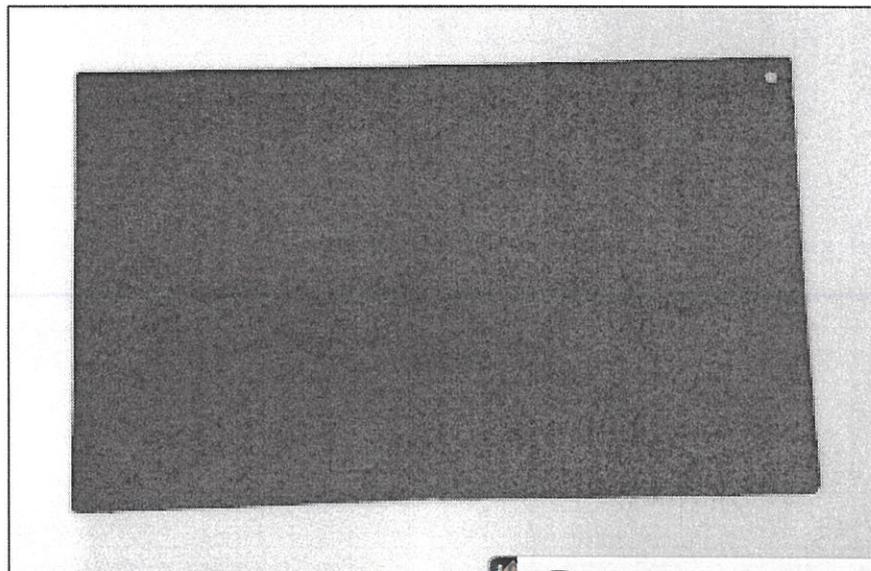
01 (Uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa metálica.

Materiais recebidos no laboratório em 29/02/2024, liberados para ensaio em 04/03/2024.

PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024

CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA
SOUZA - SP

FOTOS DAS AMOSTRAS ENSAIADAS



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

EM BRANCO

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X ₀ = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y ₀ = Nenhuma área da película destacada

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 13/03/2024

USO AUTORIZADO PARA:
ANSPORDE COM E REPRES LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90016/2024

CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA
SOUZA - SP São Paulo, 18 de março de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

FSS



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

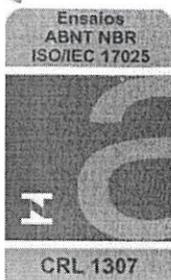
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antonio Nogueira, 544 - SP - CEP: 05036-060 - FONE: (11) 3611-0833 - FAX: (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bau.br@falcaobauer.com.br

EM BRANCO



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **FK GRUPO S/A**
Rodovia Braz Fortunato S/N KM 1 e 2 – Jardim Garotinho
17.255-755 – Bariri – SP
Telefone: (14) 3662-9645
A/C: Jaqueline
E-mail: jptorres@fkgrupo.com

LABORATÓRIO: **L.A – FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa metálica, material metálico revestido. Material recebido no laboratório em 11/03/2024 e liberado para ensaio em 11/03/2024.

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
LICENCIAMENTO PARA
ANSPORDE COME REPRES LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO nº 90016/2024
CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA
SOUZA - SP



FOTO 1 – AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIOS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

- ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada. *OK*
- ABNT NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio *OK*
- ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.
- ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

3. RESULTADOS OBTIDOS

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
 USO AUTORIZADO PARA ANSPORDE COM E REPRES LTDA
 PREÇO ELETRÔNICO nº 90016/2024
 CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA SOUZA - SP

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
Patrimônio: FB-22039	
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Espessura da camada (µm)						
Ponto	Individual			Média		U
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	
1	101	76	± 2,9	109	86	± 10,9
2	114	89	± 2,9			
3	113	88	± 2,9			
4	123	98	± 2,9			
5	70	45	± 2,9			
6	124	99	± 2,9			
7	126	101	± 2,9			
8	122	97	± 2,9			
9	127	102	± 2,9			
10	108	83	± 2,9			
11	86	61	± 2,9			
12	90	65	± 2,9			
Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)						102
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)						45

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 18/03/2024.

São Paulo, 18 de março de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
 GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
 Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AC3D-0A78-3EAA-B9D8
 www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AC3D-0A78-3EAA-B9D8.



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AC3D-0A78-3EAA-B9D8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AC3D-0A78-3EAA-B9D8



Hash do Documento

27E288B5427A889A1F066B35E36489EF5DFA9E092837505BC68D1054DBD5B16A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/03/2024 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 18/03/2024 15:24 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital



DE INTELLECTUAL DA FK GRUPO S/A
ENCARGADO PARA:
COM E REPRES LTDA
ELETTRÔNICO n° 90016/2024
MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA