

Administração Central
Equipe de apoio

PROCESSO Nº **136.00000461/2023-60**
PREGÃO ELETRÔNICO: **077/2023**
INTERESSADO: **ADMINISTRAÇÃO CENTRAL**
OBJETO: **CONSTITUIÇÃO DE SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL.**

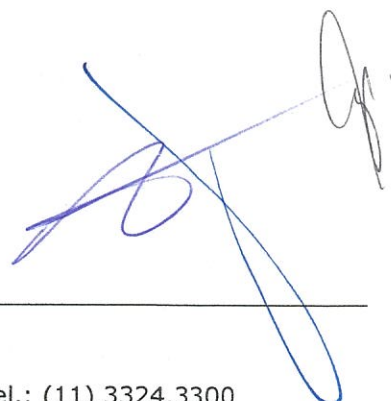
Análise de avaliação Técnica dos protótipos da empresa, **PAULO HENRIQUE LUCIANO COMERCIO DE MOVEIS**, em atendimento ao Pregão Eletrônico nº 077/2023.

Os mobiliários foram recebidos tempestivamente no **CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA "PAULA SOUZA" – RUA DOS ANDRADAS, 140 – BAIRRO SANTA IFIGÊNIA – TÉRREO - SÃO PAULO/SP.**

O Recebimento e à Avaliação Técnica foram realizados pela Comissão de Recebimento na Sede Administrativa Santa Ifigênia.

O objetivo da análise, teve como base as possíveis inconsistências entre a descrição do Termo de Referência do edital, com os protótipos apresentados para análise visando à aprovação deles.

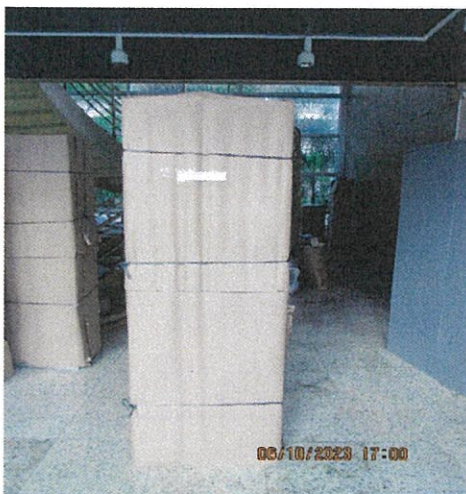
O critério de julgamento por esta Comissão de Recebimento e os apontamentos realizados segue no quadro abaixo de acordo com os itens solicitados no Edital para avaliação.



Administração Central
Equipe de apoio

ANÁLISE DAS AMOSTRA, LAUDOS E CERTIFICAÇÕES

5.8.4.6. A AMOSTRA/PROTÓTIPO DEVERÁ SER ACOMPANHADO DOS LAUDOS E CERTIFICAÇÕES EM CONFORMIDADE COM NORMAS TÉCNICAS RELACIONADOS NO TERMO DE REFERÊNCIA NO ANEXO I.



A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'S' followed by a smaller, more complex mark.

Administração Central
Equipe de apoio



Observação: todos os itens foram entregues embalados conforme edital.

ITEM 13 – ARMÁRIO DE AÇO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR – MARCA: EDE - MODELO: PA**ARMÁRIO DE AÇO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR****QUANTIDADE: 400**

Armário de aço alto, com duas portas pivotantes, dotado de 03 prateleiras, sendo 02 removíveis e ajustáveis e 01 fixa, montado por meio de rebites sem a utilização de solda. Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020. As laterais e portas em chapa #24 (0,60 mm). Tampo, base e reforços em chapa #22 (0,75mm). Prateleiras reguláveis em cremalheira estampada em chapas de aço #22 (0,75mm). Barras de travamento das portas com diâmetro mínimo de 6,35mm (1/4"). Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio #16 (1,5 mm). Maçaneta e canopla em liga metálica não ferrosa, cromada ou niquelada, com travamento por sistema Cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo 4 pinos. Chaves escamoteáveis em duplicata presas às maçanetas correspondentes. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Os cantos das dobras deverão conter recortes para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas metálicas. Os reforços das portas devem ser soldados por solda ponto com um mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente. Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas, com três unidades por porta, dobradas em prensa formando um cilindro para encaixe do pino. As prateleiras devem ser reguláveis através de cremalheiras que permitam o ajuste de alturas entre prateleiras. Na parte superior do chapéu deverá conter a logomarca do fabricante estampada em alto relevo. O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas ficam nas laterais com cortes feitos em 45° (arremate).

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0 (método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada.

DIMENSÕES:

Altura: 1980mm. (+/-10mm);

Largura:1200mm. (+/-10mm);

Profundidade: 450mm. (+/-10mm).

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas, cor cinza texturizada,

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

Administração Central
Equipe de apoio

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até _/_/ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

CERTIFICADO/DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA:

Deverá ser apresentada Deverá ser Certificação de produto para com a NBR-13961:2010, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO.

a) Deverá ser apresentado declaração de conformidade do produto com as mesmas especificações deste edital, em Original ou cópia autenticada, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO.

b) A declaração deverá ser emitida em nome da empresa fabricante do mobiliário;

A declaração deverá ser emitida por Órgão competente/habilitado acreditado pelo INMETRO

CERTIFICAÇÃO / RELATÓRIO DE ENSAIO - COMPONENTES METÁLICOS

CERTIFICAÇÃO

Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição

ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição -

ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983

- Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura

da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril

cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-

2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359-2017 - Determinação do brilho da superfície

ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistência de Revestimentos Orgânicos para

efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019) - Determinação efeitos de produtos

químicos doméstico (água fria; água quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo;

ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 - Avaliação da atividade antibacteriana em tinta - JIS

Z 2801/2010 (Amendment1:2012)

Administração Central
Equipe de apoio

Laudos laboratoriais realizados com base na norma ABNT NBR 13961:2010: Ensaio dimensional conforme os itens 4.1 e 4.2; Ensaio de segurança e usabilidade conforme o item 4.4; Ensaio de estabilidade do móvel vazio conforme o item 6.2.3; Ensaio de estabilidade com carga vertical nas partes móveis conforme o item 6.2.4; Ensaio de estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal conforme o item 6.2.5; Ensaio de resistência da estrutura conforme o item 6.3.2; Ensaio

de resistência dos suportes de planos horizontais conforme o item 6.3.3.1; Ensaio de deflexão de planos horizontais conforme o item 6.3.3.2; Ensaio de resistência de planos horizontais à carga concentrada conforme o item 6.3.3.3; Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais conforme o item 6.3.4.1; Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais conforme o item 6.3.4.2; Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical conforme o item 6.3.4.3; Ensaio de carga máxima total conforme o item 6.3.8.

VARIAÇÕES:

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1, 5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações.

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

- Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.
- Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.
- Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

ITEM 14 – ARMÁRIO VESTIÁRIO DE AÇO 8 VÃOS – MARCA: EDE - MODELO: GR**ARMÁRIO VESTIÁRIO DE AÇO COM 8 VÃOS****QUANTIDADE: 226**

Armário vestiário em aço com 8 compartimentos dispostos na vertical em colunas duplas e horizontal quadruplas

Constituído por uma caixa externa com compartimentos individuais possuindo porta em aço 22 (0,75 mm de espessura), conformada a frio com dupla dobra em todo seu perímetro, duas dobradiças embutidas e sistema de tranca dotado de fechadura com chaves em duplicata ou preparação para uso de cadeado (que não acompanha o móvel) e sistema de aeração anti-pó com 5 (cinco) estampas composto por orifícios oblongulares nas portas com 80 mm (Comprimento) x 10 mm (Altura) x 6 mm (Abertura) posicionadas a 50 mm da aresta superior e no meio em relação a largura.

Dispor de aeração interna composto por orifícios oblongulares e um repuxo em alto relevo com o logotipo do fabricante para identificação situados na face frontal do teto.

Para união para montagem da caixa (laterais, superior, inferior e prateleiras) deverá ser por meio de pontos de solda e dobradas de formas que o armário seja travado.

Prateleiras alinhadas com as portas, e com logo em alto relevo da empresa.

O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fica nas laterais com cortes feitos em 45° (arremate).

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura.

Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0 (método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada

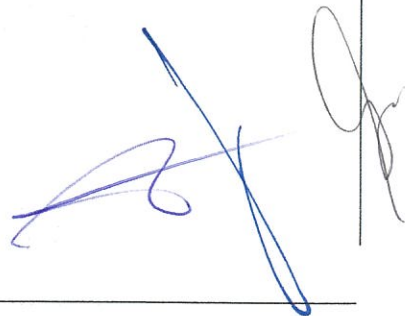
FABRICAÇÃO:

Todos os pontos de Soldas, deverão possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

DIMENSÕES:

ALTURA TOTAL: 1960 mm

LARGURA TOTAL: 640 mm



Administração Central
Equipe de apoio

PROFUNDIDADE: 400 mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas, cor cinza texturizado

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:

• Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até _/_/ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA

a) A declaração deverá ser emitido em nome da empresa fabricante do mobiliário;

b) A declaração deverá ser e emitido por Órgão competente/habilitado acreditado pelo INMETRO

Deverá ser apresentado declaração de conformidade do produto com as mesmas especificações deste edital, em Original ou cópia autenticada, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO

CERTIFICAÇÃO / RELATÓRIO DE ENSAIO - Componentes Metálicos

CERTIFICAÇÃO

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas

acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359-2017 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019)-

Administração Central
Equipe de apoio

Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (água fria; água quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308 - 2020– Avaliação da atividade antibacteriana em tinta

– JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012)

VARIAÇÕES:

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1,5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações.

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

- Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.
- Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.
- Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

ITEM 15 – ARMÁRIO VESTIÁRIO DE AÇO 20 VÃOS – MARCA: EDE - MODELO: GR

ARMÁRIO VESTIÁRIO DE AÇO COM 20 VÃOS

QUANTIDADE: 300

Armário vestiário em aço com 20 compartimentos dispostos na vertical em colunas quadruplas e horizontal quintuplas.

Constituído por uma caixa externa com compartimentos individuais possuindo porta em aço 22 (0,75 mm de espessura), conformada a frio com dupla dobra em todo seu perímetro, duas dobradiças embutidas e sistema de tranca dotado de fechadura com chaves em duplicata ou preparação para uso de cadeado (que não acompanha o móvel) e sistema de

Administração Central
Equipe de apoio

aeração anti-pó com 5 (cinco) estampas composto por orifícios oblongulares nas portas com 80 mm (Comprimento) x 10 mm (Altura) x 6 mm (Abertura) posicionadas a 50 mm da aresta superior e no meio em relação a largura.

Dispor de aeração interna composto por orifícios oblongulares e um repuxo em alto relevo com o logotipo do fabricante para identificação situados na face frontal do teto.

Para união para montagem da caixa (laterais, superior, inferior e prateleiras) deverá ser por meio de pontos de solda e dobradas de formas que o armário seja travado.

Prateleiras alinhadas com as portas, e com logo em alto relevo da empresa.

O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fica nas laterais com cortes feitos em 45° (arremate).

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0(método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada.

FABRICAÇÃO:

Todos os pontos de Soldas, deverão possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

DIMENSÕES:

ALTURA TOTAL: 1960 mm

LARGURA TOTAL: 1555 mm

PROFUNDIDADE: 400 mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas, cor cinza texturizada

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Administração Central
Equipe de apoio

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até _/_/ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA

DECLARAÇÃO

a) A declaração deverá ser emitido em nome da empresa fabricante do mobiliário;

b) A declaração deverá ser e emitido por Órgão competente/habilitado acreditado pelo INMETRO

Deverá ser apresentado declaração de conformidade do produto com as mesmas especificações deste edital, em Original ou cópia autenticada, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO

CERTIFICAÇÃO / RELATÓRIO DE ENSAIO - COMPONENTES METÁLICOS

CERTIFICAÇÃO

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas

acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição
- ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição
- ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359-2017 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019)- Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (agua fria; agua quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 - Avaliação da atividade antibacteriana em tinta

- JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012)

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

VARIAÇÕES:

Administração Central
Equipe de apoio

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1,5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

- Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.
- Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.
- Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

ITEM 16 – ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, LIVREIRO/BIBLIOTECA DUPLA FACE – MARCA: EDE - MODELO: BBLC

ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, LIVREIRO/BIBLIOTECA DUPLA FACE

QUANTIDADE: 860

Estante biblioteca dupla face, com 10 prateleiras removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal e uma base fixa, formando 06 vãos.

Confeccionada em chapa de aço carbono laminada a frio SAE 1006/1008, sendo as prateleiras em chapa 22 (0,75 mm de espessura) medindo 920 mm x 250 mm e colunas em perfil "G" com largura de 60 mm, abas de 30 mm e reforço de 15 mm, confeccionadas em chapa 16(1,50mm de espessura), dotadas de cremalheiras dispostas verticalmente, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira. Para identificação do fabricante deverá conter o logotipo da empresa em repuxo na prateleira superior e de fácil visualização.

Administração Central
Equipe de apoio

-Prateleiras dotadas de reforço interno longitudinal tipo Ômega, em chapa 24(0,60mm) em toda sua extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal, abas laterais e longitudinais funcionando como anteparo contra queda de materiais depositados.

Reforço em viga "U" confeccionada em chapa 14 e parafusada na parte inferior da coluna

2 (dois) reforços tipo mão francesa em chapa 14, nos cantos superiores.

Montagem por meio de parafusos (1/4 x 1/2) e porcas (1/4) zincados.

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0 (método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada.

FABRICAÇÃO:

Todos os pontos de Soldas, deverão possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.

DIMENSÕES:

ALTURA TOTAL: 2000 mm

LARGURA TOTAL: 920 mm

PROFUNDIDADE: 655 mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas, cor cinza texturizada

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Administração Central
Equipe de apoio

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até __/__/__ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA

DECLARAÇÃO

- a) A declaração deverá ser emitido em nome da empresa fabricante do mobiliário;
- b) A declaração deverá ser e emitido por Órgão competente/habilitado acreditado pelo INMETRO

Deverá ser apresentado declaração de conformidade do produto com as mesmas especificações deste edital, em Original ou cópia autenticada, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO

CERTIFICAÇÃO

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 -2017- Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019)– Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (agua fria; agua quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 – Avaliação da atividade antibacteriana em tinta
- JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012)

VARIAÇÕES:

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1mm quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1, 5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

Administração Central
Equipe de apoio

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

- Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.
- Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.
- Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

ITEM 17 – ESTANTE DE AÇO EXPOSITORA – MARCA: EDE - MODELO: EST

DESCRIÇÃO: ESTANTE DE AÇO EXPOSITORA

QUANTIDADE: 100

Estante de aço expositora para revistas e periódicos do tipo parede, confeccionados em chapa de aço carbono laminada fina a frio SAE 1006/1008, composta de 05 prateleiras inclinadas e escamoteáveis medindo 920 x 300 mm dotada também de mais 05 prateleiras fixa do tipo almofada e 01 do tipo base simples medindo 920 x 260 mm todas confeccionadas em chapa n.º 22 (0,75 mm de espessura) para suportar uma carga uniformemente de até 80 kg/bandeja distribuídos, fixada às colunas através de encaixe, coluna de sustentação do tipo central com 60mm confeccionada em chapa n.º 16 (1,50mm de espessura), com regulagem de altura a cada 50mm, travessa (chapéu) na parte superior em formato de "U" em chapa n.º 16 (1,50 mm de espessura) fixada as colunas através de parafusos e porcas de ¼ x ½ ambos zincados e sextavados, apoio para os livros nas laterais (aparadores) com 123mm de altura confeccionadas em chapa n.º 16 (1,50 mm de espessura); Base fechada tipo caixote com sapatas reguláveis e ajustáveis por meio de rosca com base de borracha medindo 940 x 335, confeccionadas em chapa n.º 22 (0,75 mm de espessura).

ACABAMENTO E SEGURANÇA

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0(método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada

FABRICAÇÃO:

Administração Central
Equipe de apoio

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes

MEDIDAS: 1980 mm de altura x 955 mm de largura x 310 mm de profundidade.

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até _/_/ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

CERTIFICAÇÃO / RELATÓRIO DE ENSAIO - Componentes Metálicos

CERTIFICAÇÃO

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT

NBR 10443-1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359-2017 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019) - Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (água fria; água quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 - Avaliação da atividade antibacteriana em tinta

- JIS Z 2801/2010 (Amendment 1:2012)

VARIAÇÕES:

Administração Central
Equipe de apoio

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1,5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.

Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.

Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

ITEM 18 – ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, REFORÇO EM “X” – MARCA: EDE - MODELO: EST

ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, REFORÇO EM “X”

QUANTIDADE: 250

Produto confeccionado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020. 06 (seis) Prateleiras removíveis e ajustáveis medindo 920 mm x 450 mm elaboradas em chapa #22 (0,75 mm) dotadas de 2 (dois) reforços internos longitudinal tipo Ômega, em chapa de #24 (0,60mm) de espessura em toda sua extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal. Colunas em perfil “L” com abas de 30mm confeccionadas em chapa #20(0,90mm de espessura), dotadas de furação com 8mm de diâmetro, dispostos verticalmente, equidistantes à 50mm, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira, possibilitando ainda a variação de abertura dos vãos.Reforços em “X” no fundo e nas laterais, confeccionado em chapa 20 (0,90mm). Montagem por meio de parafusos (¼ x ½) e porcas (¼) ambos zincados e sextavados. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Os cantos das dobras deverão conter recortes para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas metálicas. Nas prateleiras deverá conter a logomarca do fabricante estampada em alto relevo. Produto desmontado para facilitar transporte e armazenagem.

Administração Central
Equipe de apoio**ACABAMENTO E SEGURANÇA:**

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0 (método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, cor cinza texturizada.

FABRICAÇÃO:

Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

DIMENSÕES:

Altura: 1980 mm (+/-3mm)

Largura: 920 mm (+/3mm)

Profundidade: 450 mm (+/-3mm)

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas, cor cinza texturizada

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até _/_/_ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

CERTIFICADO/DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA:

Deverá ser apresentado Certificado de Conformidade conforme NBR 13961:2010, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO.

Administração Central
Equipe de apoio

CERTIFICAÇÃO / RELATÓRIO DE ENSAIO - Componentes Metálicos

CERTIFICAÇÃO

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443-2008 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359-2017 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D2794-93 - Determinação efeitos de produtos químicos doméstico (água fria; água quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308-2020 - Avaliação da atividade antibacteriana em tinta - JIS Z 2801 - 2010

VARIAÇÕES:

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1, 5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.

Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.

Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

Administração Central
Equipe de apoio

RELATÓRIO FOTOGRÁFICO DOS ITENS



A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'A' and a smaller 'S' or 'P' above it.

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



Administração Central
Equipe de apoio



A large, stylized handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

Administração Central
Equipe de apoio


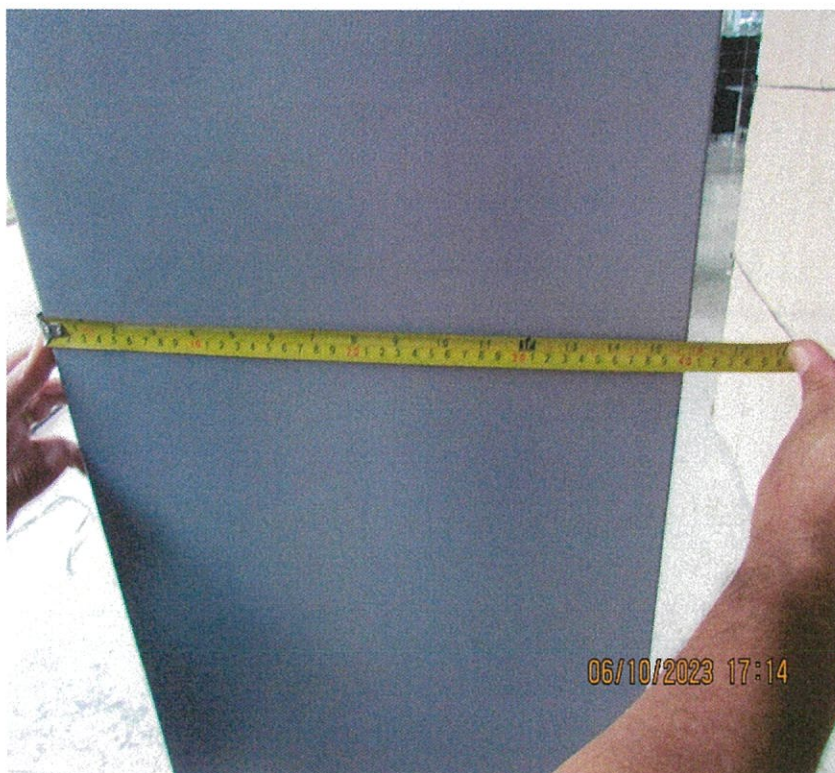


[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



Administração Central
Equipe de apoio

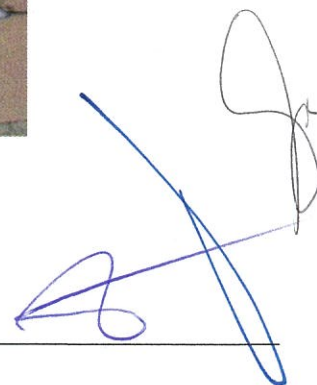


Administração Central
Equipe de apoio



A large, stylized handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

Administração Central
Equipe de apoio

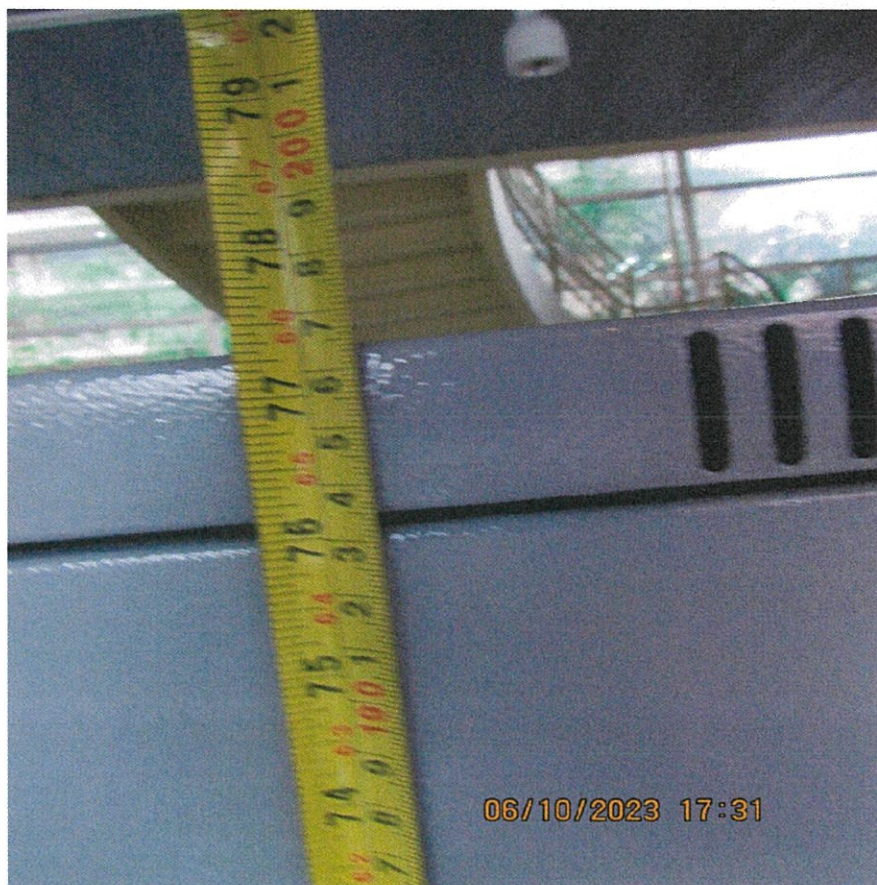


Administração Central
Equipe de apoio



A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized 'S' and 'P'.

Administração Central
Equipe de apoio



Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio



[Handwritten signature]

Administração Central
Equipe de apoio

LAUDOS E CERTIFICAÇÕES:

Em análise dos laudos e certificações apresentados para o item destacamos os seguintes apontamentos:

ITEM – 13 – ARMARIO DE AÇO 02 PORTAS DE ABRIR

OBSERVAÇÃO:

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 2 clientes (EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA).

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ARMÁRIO DE AÇO COM 02 PORTAS DE ABRIR**, marca **EDE – Não consta o modelo/marca - conforme solicitado no certame.**

Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **Edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – armário de aço alto.**

Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23, ARMARIO DE AÇO COM 02 PORTAS DE ABRIR.

CERTIFICAÇÕES

- De acordo com o relatório de Ensaio do Laboratório Falcão Bauer nº 046.689/1/20 – página 1/13. Segundo consta na página 3/13 - referente a NBR 13961:2010 – Empresa – EDE Serviços de Apoio Administrativo – Eireli – A mesma apresenta no relatório de Ensaio a **Marca: TSW – Não atende o certame. Há uma divergência do Catálogo aprestado na sua Proposta no Certame, com Marca: EDE – Modelo: PA. Além também das medidas apresentada no relatório, conforme segue abaixo:**

Relatório de Ensaio Dimensional conforme os itens (4.1 e 4.2) da Norma NBR 13961:2010.

Proposta da empresa EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA:

Altura do armário extra alto(h4) – Unidade (mm) Obtido: (1879)mm;

Profundidade do armário (p) - Unidade (mm) Obtido: (420)mm;

Largura do armário (l) - Unidade (mm) Obtido: (1100)mm

Medida do Edital:

Altura 1980mm - (+/_ 10mm)

Largura: 1200mm - (+/_ 10mm)

Profundidade: 450mm - (+/_ 10mm)

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Observação: O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021. **Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**

Administração Central
Equipe de apoio

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Lenco Centro de Controle Tecnológico nº 22108428 LEM) referente: ASTM D3363 – datado de 24/10/2022 **(conforme)**.

Referente RELATORIO DE ENSAIO - (NBR 13961:2010)

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 046.689/1/20) referente: NBR 13961; NBR NM 300; NBR8094; NBR 4628; NBR 5841 - datado de 27/04/2020 **(não conforme, acima de 12 meses)**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 047.684/1/20) referente: NBR 13961; - datado de 02/06/2020

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 048.028/20) referente: NBR 13961; - datado de 10/06/2020 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

ITEM – 14 – ARMARIO DE AÇO 08 COM 08 VÃOS

OBSERVAÇÃO:

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 3 cliente **(EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA)**.

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ARMÁRIO DE AÇO COM 08 VÃOS, MARCA EDE – Não consta o modelo/marca**

Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – ARMARIO DE AÇO 08 COM 08 VÃOS.**

Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23.

CERTIFICAÇÕES

- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.)

Administração Central
Equipe de apoio

- **Observação:** O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses. Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**
- Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

ITEM – 15 – ARMARIO DE AÇO COM 20 VÃOS

OBSERVAÇÃO:

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 4 cliente **(EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA).**

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ARMÁRIO DE AÇO COM 20 VÃOS**, marca **EDE – Não consta o modelo/marca - conforme solicitado no certame.** Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – ARMARIO DE AÇO 20 COM VÃOS. Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23.**

CERTIFICAÇÕES

- **Não** foi encontrado no Certificado de Conformidade da ISOPOINT N° CS.2020 .00328 – **A ASTM D-1308**, referente a preparação de pintura, apesar da Empresa **EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**, apresentar no relatório de ensaio do Órgão Falcão Bauer N° MOV/L – 038.903/2/19.

Administração Central
Equipe de apoio

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**).

Observação: O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses. Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Lenco Centro de Controle Tecnológico nº 22108428 LEM) referente: ASTM D3363 – datado de 24/10/2022 **(conforme)**.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

ITEM – 16 – ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, LIVREIRO/BIBLIOTECA DUPLA FACE**OBSERVAÇÃO:**

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 5 cliente **(EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA)**.

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, LIVREIRO/BIBLIOTECA DUPLA FACE.**, marca **EDE** – **Não consta o modelo/marca - conforme solicitado no certame.**

Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – ESTANTE MULTIUSO EM AÇO, LIVREIRO/BIBLIOTECA DUPLA FACE. Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23.**

Administração Central
Equipe de apoio

CERTIFICAÇÕES

- **Não** foi encontrado no Certificado de Conformidade da ISOPOINT N° CS.2020 .00328 – **A ASTM D-1308**, referente a preparação de pintura, apesar da Empresa **EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**, apresentar no relatório de ensaio do Órgão Falcão Bauer N° MOV/L – 038.903/2/19.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**).

Observação: O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses. Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses)**.

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

ITEM – 17 – ESTANTE DE AÇO EXPOSITORA

OBSERVAÇÃO:

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 6 cliente **(EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA)**.

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ESTANTE DE AÇO EXPOSITORA**, marca **EDE** – **Não consta o modelo/marca - conforme solicitado no certame.**

Administração Central
Equipe de apoio

Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – Estante de Aço Expositora. Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23.**

CERTIFICAÇÕES

- **Não** foi encontrado no Certificado de Conformidade da ISOPOINT N° CS.2020 .00328 – **A ASTM D-1308**, referente a preparação de pintura, apesar da Empresa **EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**, apresentar no relatório de ensaio do Órgão Falcão Bauer N° MOV/L – 038.903/2/19.

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Observação: O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 (**não conforme, acima de 12 meses. Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 (**não conforme, acima de 12 meses**).

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 (**não conforme, acima de 12 meses**).

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

ITEM – 18 – Estante Multiuso de Aço, Reforçado em X

OBSERVAÇÃO:

Relatório de avaliação de produto da Certificadora Isopoint, folha 1 a 4 ac.08.09.2023 – 7 cliente (**EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA**).

Administração Central
Equipe de apoio

O documento apresentado se refere ao edital de **pregão nº 077/2023 - ESTANTE MULTIUSO DE AÇO, REFORÇADO EM X, marca EDE – Não consta o modelo/marca - conforme solicitado no certame.**

Nas folhas – 3 e 4 do relatório de avaliação da **CERTIFICADORA ISOPOINT** o documento, consta o seguinte: **edital de pregão eletrônico nº 014/2018 – ESTANTE MULTIUSO DE AÇO, REFORÇADO EM X. Lembrando-se que o certame é referente ao pregão: nº 077/23.**

CERTIFICAÇÕES

- **Certificado NBR 13961 -2010 – Não apresentou o Certificado de Conformidade emitido por OCP conforme solicitado no edital.**
- **Não foi encontrado no Certificado de Conformidade da ISOPOINT N° CS.2020 .00328 – A ASTM D-1308, referente a preparação de pintura, apesar da Empresa EDE INDUSTRIA, COMERCIO E SERVIÇOS LTDA, apresentar no relatório de ensaio do Órgão Falcão Bauer N° MOV/L – 038.903/2/19.**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 039.412/1/COMPLEMENTAR/19 referente: NBR 8094; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 16/09/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/1/19) referente: NBR 8096; NBR 4628; NBR 5841 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/2/20) referente: NBR 9209 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Observação: O Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 420582/1/A/22) referente: NBR 8095; NBR 4628; NBR 5841; NBR 11003; ASTM D 3359 – datado de 25/04/2021 **(não conforme, acima de 12 meses. Conforme consta na folha 10/10, a data do ensaio foi realizada nos dias (03/03/2022 a 05/04/22) e foi assinada no dia 25/04/2021 um (01) ano antes de realizar os ensaios.**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L038.903/4/19) referente: NBR 10545; NBR 10443 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 050.549/A/1/20) referente: ASTM D 523; ASTM D 7091 – datado de 21/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/6/19) referente: ASTM D2794 – datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 037.712/3/C/19) referente: ASTM D3359 – datado de 26/06/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer MOV/L 038.903/2/19) referente: ASTM D1308 - datado de 04/07/2019 **(não conforme, acima de 12 meses).**

Relatórios de ensaios (Falcão Bauer QUI/L 332.726/1/A/21) referente: JIS Z2801 – datado de 15/01/2021 **(não conforme, acima de 12 meses).**

OBSERVAÇÃO: Serão aceitos relatórios de ensaios executados dentro de um período de 12 (doze) meses anterior a data da solicitação da documentação técnica, conforme segue relação dos relatórios de ensaios abaixo, todos estão com a validade de relatório de ensaios acima dos 12 meses.

Administração Central
Equipe de apoio

CONCLUSÃO:

Mediante as análises realizadas por esta comissão, conclui-se que os laudos e certificações apresentadas pela empresa **PAULO HENRIQUE LUCIANO COMERCIO DE MOVEIS.**, não atendem as especificação e exigências constante do Termo de Referência conforme exposto acima.

**Comissão de Recebimento e
Avaliação Técnica dos
Mobiliários:**

Jorge Soares Pereira _____

Silvio Soares da Silva _____

Anderson Pedro Leal do Nascimento _____

Virgílio Píton (férias)