

Administração Central
Equipe de apoio

PROCESSO Nº **136.00000461/2023-60**
PREGÃO ELETRÔNICO: **077/2023**
INTERESSADO: **ADMINISTRAÇÃO CENTRAL**
OBJETO: **CONSTITUIÇÃO DE SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL.**

Análise de avaliação Técnica dos protótipos da empresa, **BELCHAIR COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI ME**, em atendimento ao Pregão Eletrônico nº 077/2023.

Os mobiliários foram recebidos tempestivamente no **CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA “PAULA SOUZA” – RUA DOS ANDRADAS, 140 – BAIRRO SANTA IFIGÊNIA – TÉRREO - SÃO PAULO/SP.**

O Recebimento e à Avaliação Técnica foram realizados pela Comissão de Recebimento na Sede Administrativa Santa Ifigênia.

O objetivo da análise, teve como base as possíveis inconsistências entre a descrição do Termo de Referência do edital, com os protótipos apresentados para análise visando à aprovação deles.

O critério de julgamento por esta Comissão de Recebimento e os apontamentos realizados segue no quadro abaixo de acordo com os itens solicitados no Edital para avaliação.

Administração Central
Equipe de apoio

ANÁLISE DAS AMOSTRA, LAUDOS E CERTIFICAÇÕES

5.8.4.6. A AMOSTRA/PROTÓTIPO DEVERÁ SER ACOMPANHADO DOS LAUDOS E CERTIFICAÇÕES EM CONFORMIDADE COM NORMAS TÉCNICAS RELACIONADOS NO TERMO DE REFERÊNCIA NO ANEXO I.



Observação: O item foi entregue embalado em um saco plástico o que não atende ao estabelecido no descritivo do edital.

Administração Central
Equipe de apoio

5. EMBALAGEM:

Papelão ondulado de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

ITEM 10 – CADEIRA FIXA TIPO “S” – MARCA: TOK - MODELO: 93SKI

CADEIRA FIXA COM PÉ “S”

QUANTIDADE: 7200

Cadeira fixa tipo “S”: com estrutura confeccionada por tubo de aço carbono de no mínimo 25 mm de diâmetro com espessura de 2,25mm, dobradas em forma de “C” em única peça, com travamento por meio de duas travessas em tubo oblongo 16x30 x 1,50mm (espessura no mínimo).

Assento: em compensado multilaminado, resinado, 13 mm de espessura, moldado a quente, com curvatura na sua parte frontal, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 50 mm de espessura média, porca de garras duplas em número de 08 no mínimo, com travamento duplo, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado na cor preta.

Encosto: estrutura do encosto em madeira compensada multilaminada de 14 mm de espessura média, curvatura no encosto de forma anatômica, permitindo acomodação das regiões dorsal e lombar da coluna vertebral, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 40 mm de espessura média, porca de garras duplas em número de no mínimo 02 (duas), parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado na cor preta, com identificação do fabricante, e desenho de linhas orgânicas e com microtextura no acabamento central.

Assento e encosto isento de perfil em PVC.

Revestimento do assento e do encosto: na cor Azul Royal.

Fixação do assento e do encosto aos componentes metálicos da poltrona executado por parafusos sextavados flangeados com trava integral, na bitola ¼”x 20fpp e porcas de garras duplas, encravadas na madeira, com travamento frontal, ambas os lados, evitando que se soltem”.

Ligação do assento e encosto por meio de uma haste de aço em “L” com uma nervura central para estruturação com largura de 72 mm x 6 mm (espessura no mínimo).

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferruginoso com adição de tensoativo desengraxante, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, na forma de pó aplicada através

Administração Central
Equipe de apoio

de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura. Acabamento com espessura mínima de 40 micrometros e aderência não excedendo os valores de Y0/X0 (método A) ou GR 0 (método B) conforme ABNT NBR 11003, na cor preta..

DIMENSÕES DA CADEIRA:

Largura total da Cadeira: 490 mm

Altura Total da Cadeira: 870mm

Altura do Encosto: 370 mm

Largura do Encosto: 435 mm

Profundidade do Assento: 420 mm)

Largura do Assento: 460 mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas na cor preta.

Revestimentos Assento e Encosto na cor Azul Royal.

Capas de Proteções em polipropileno preto.

Bordos compatíveis com cor da estrutura.

Injetados na cor da estrutura.

RELATÓRIOS DE ENSAIOS

CERTIFICAÇÃO

Componentes Metálicos

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição

ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1.200 horas de exposição -

ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 20 ciclos - ABNT NBR 8096:1983

- Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209-1986 - Determinação da verificação da espessura

da camada ABNT NBR 10443- 1983 - Determinação da aderência NBR 11003:2010 - Determinação da flexibilidade por

mandril cônico ABNT NBR 10545-2014 - Determinação para medição não destrutiva da espessura de película seca ASTM

D7091-2022 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 - Determinação do brilho da superfície

ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363-2022 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para

efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D 2794/93(Reapproved 2019)- - Determinação efeitos de produtos

Administração Central
Equipe de apoio

químicos doméstico (água fria; água quente; álcool etílico 50%; vinagre; solução de sabão; solução detergente; óleo; ketchup; mostarda; café; chá; óleo lubrificante) ASTM D1308 – Avaliação da atividade antibacteriana em tinta

– JIS Z 2801/2010 (Amendment1:2012)

RELATÓRIO DE ENSAIO:

ESPUMAS FLEXIVEL DE POLIURETANO:

- a) Resiliência – NBR 8619:15, com desempenho superior a 50% de resiliência ao impacto;
- b) Teor de cinzas – NBR 14961:19;
- c) Características de queima - NBR 9178: 22
- d) Resistência à tração – NBR 8515:20;
- e) Resistência ao rasgamento – NBR 8516:15;
- f) Densidade – NBR 8537:15 com densidade entre 50 e 60;
- g) Deformação permanente à compressão – NBR 8797:17;
- h) Determinação da força de endentação - NBR 9176:16
- i) Determinação da fadiga dinâmica - NBR – 9177:15
- j) Isenção da Presença de CFC

DECLARAÇÃO A SER APRESENTADA:

Deverá ser apresentada declaração de conformidade do produto com as mesmas especificações deste edital, em Original ou cópia autenticada, emitido por OCP (Organismo Certificador de Produto), acreditado pelo INMETRO.

- a) A declaração deverá ser emitida em nome da empresa fabricante do mobiliário;
- b) A declaração deverá ser emitida por Órgão competente/habilitado acreditado pelo INMETRO;

CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR

CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.

Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC –

Administração Central
Equipe de apoio

Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva;

Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio, com informações impressas de forma permanente, a ser fixada abaixo do tampo contendo o seguinte dado:

Nome do fornecedor;

Nome do fabricante;

Logomarca do fabricante;

Endereço / telefone do fornecedor;

Data de fabricação (mês/ano);

Garantia até __/__/__ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);

VARIAÇÕES:

As medidas especificadas devem assegurar as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade do mesmo e de seus componentes.

Serão admitidas as tolerâncias dimensionais da seguinte forma:

(+/-) mais ou menos 3 mm para partes estruturais, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1° um grau, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1,5 mm para componentes injetados (exceto furações e raios) quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações

(+/-) mais ou menos 1 mm para furações e raios, quando não estiverem indicadas as tolerâncias nas especificações.

Ou outras tolerâncias definidas nas Normas NBR.

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

DAS CONDIÇÕES:

- Os Mobiliários deverão ser entregues e montados no local.
- Os móveis devem estar devidamente embalados para o transporte até o local de instalação sem danos.

Administração Central
Equipe de apoio

- Entregar os bens, objeto deste termo de referência, novos, sem uso.

RELATÓRIO FOTOGRÁFICO DO ITEM 10



Administração Central
Equipe de apoio

LAUDOS E CERTIFICAÇÕES:

Em análise dos laudos e certificações apresentados para o item destacamos os seguintes apontamentos:

- Relatório de ensaio (Falcão Bauer MOV/ 376.856/3/23) referente: NBR 8096 - datado de 12/09/2023 pág.: 01/04 - **(vez que a quantidade de ciclos apresentado (10 ciclos) não atende a quantidade de ciclos exigidos no edital 20 ciclos);**
- Relatório de Ensaio do laboratório UCS (UNIVERSIDADE DE CAIXIAS DO SUL) N° 0330/2020 pág.: 01/05 - **Data de Ensaio 15/10/2020 – NBR: 8095/2015. Observação Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**
- Relatório de ensaio (Falcão Bauer MOV/ 376.856/2/23) referente: NBR 8095 - datado de data do Ensaio: 27/08/2023 a 11/09/2023 pág.: 01/04 - **(Não atende conforme, quantidade de horas 360 em exposição - edital solicita 1200 horas);**
- Instituto SENAI - Relatório de Ensaio N° 1517/21 – pág: 01/02 – Referente: ASTM D1308 – **data do Ensaio: 24/06/2021 a 25/06/2021 – Observação: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**
- LENCO – CENTRO DE CONTROLE TECNOLÓGICO – Relatório de Ensaio N° 22050013 LMB – pág.: 01/02 - Referente Norma Técnica JIS-Z 2801 – **Data do Ensaio: 31/05/2022 - Observação: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**
- Instituto SENAI - Relatório de Ensaio N° 373/2020 – pág: 01/03 – Referente: NBR 14961 – **data do Ensaio: 24/08/2020 REVISÃO: 19/10/18 – Observação: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**
- Instituto SENAI - Relatório de Ensaio N° 372/2020 – pág: 01/03 – Referente: NBR 8515 – **data do Ensaio: 24/08/2020 - 25/08/2020 - REVISÃO: 17/10/18 – Observação: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**
- IPT – INSTITUTO DE PESQUISA TECNOLÓGICA – Relatório de Ensaio N° 1 103 889-203 – Referente ao CFC – pág.: 01/03 – **datada do Ensaio: 24/08/2018 a 12/09/2018, assinada em 01/10/2018 - Observação: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica;**

Administração Central
Equipe de apoio

CONCLUSÃO:

Os relatórios apresentados para a amostra, encontram-se vencidos com períodos superiores à 12 (doze) meses. O edital é claro no sentido de exigir que **“Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.”**

Mediante as análises realizadas por esta comissão, conclui-se que laudos, certificações e relatórios apresentados pela empresa **BELCHAIR COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI ME.**, não atendem as especificação e exigências constante do Termo de Referência conforme exposto acima.

**Comissão de Recebimento e
Avaliação Técnica dos
Mobiliários:**

Jorge Soares Pereira _____

Silvio Soares da Silva _____

Anderson Pedro Leal do Nascimento _____

Virgílio Pítton (férias)