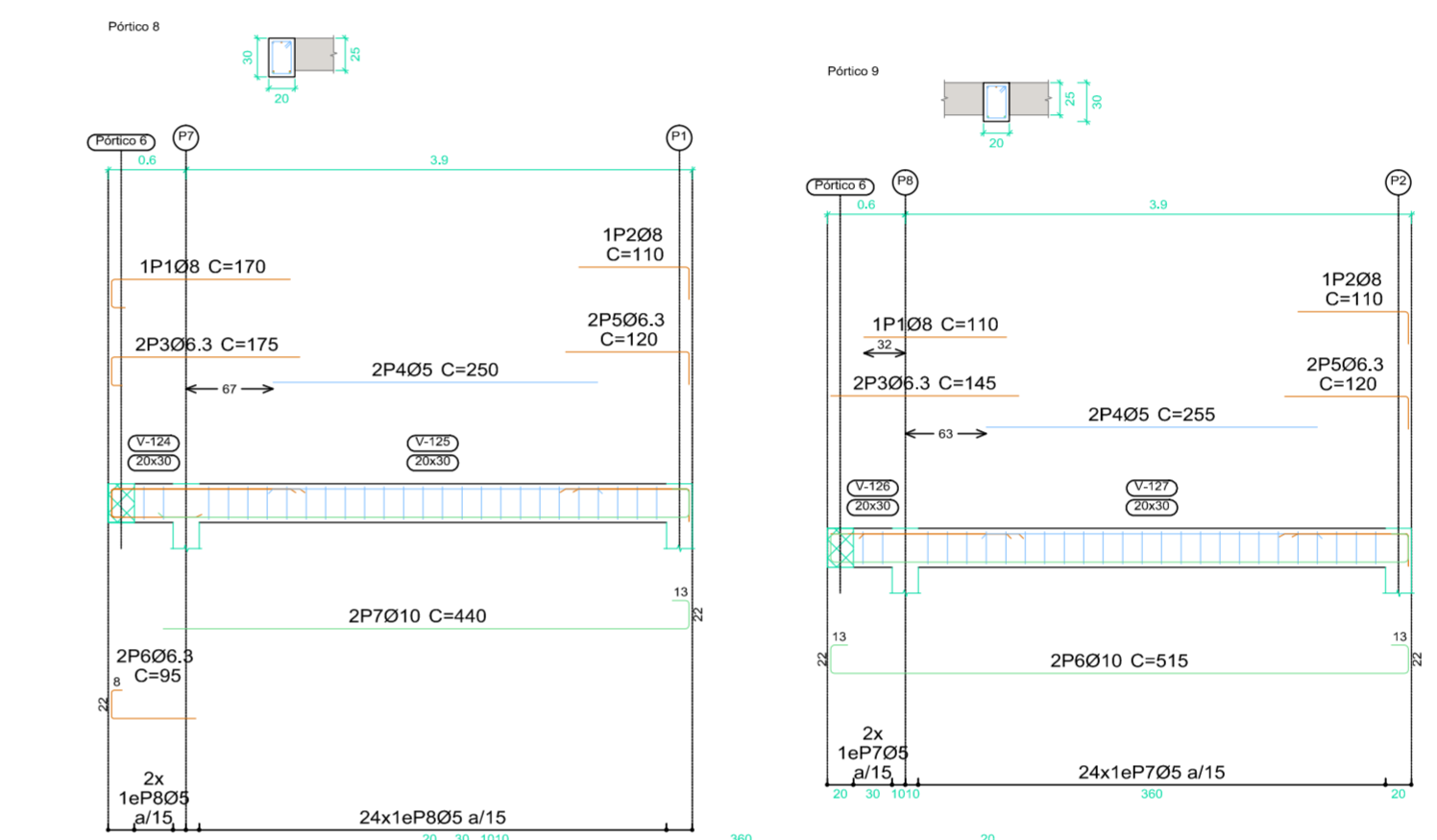


Elemento	Pos.	Diám. Q.	E.squa (cm)	Comp. (cm)	Total (cm)	CA-50 (kg)	CA-60 (kg)
Pórcico 6	1	Ø8	2	34	95	190	0.8
	2	Ø8	1	33	75	175	0.3
	3	Ø6.3	2	305	320	640	1.7
	4	Ø5	2	330	665	1330	2.1
	5	Ø6.3	2	336	145	250	0.7
	6	Ø6.3	2	336	960	1920	4.7
	7	Ø8	2	308	210	420	1.0
	8	Ø8	1	336	105	105	0.3
	9	Ø8	1	336	130	130	0.5
	10	Ø8	1	336	125	125	0.5
	11	Ø5	Ø6	$\frac{1}{2} \frac{1}{2}$	88	5808	9.1

	Total+10%:	11.6	12.3
	Ø5:	0.0	12.3
	Ø6.3:	8.8	0.0
	Ø8:	2.8	0.0
	Total:	11.6	12.3



		Total: 10%	9.2	4.6
		Ø5:	0.0	9.6
		Ø6.3:	3.6	0.0
		Ø8:	2.1	0.0
		Ø10:	12.9	0.0
		Total:	18.6	9.6

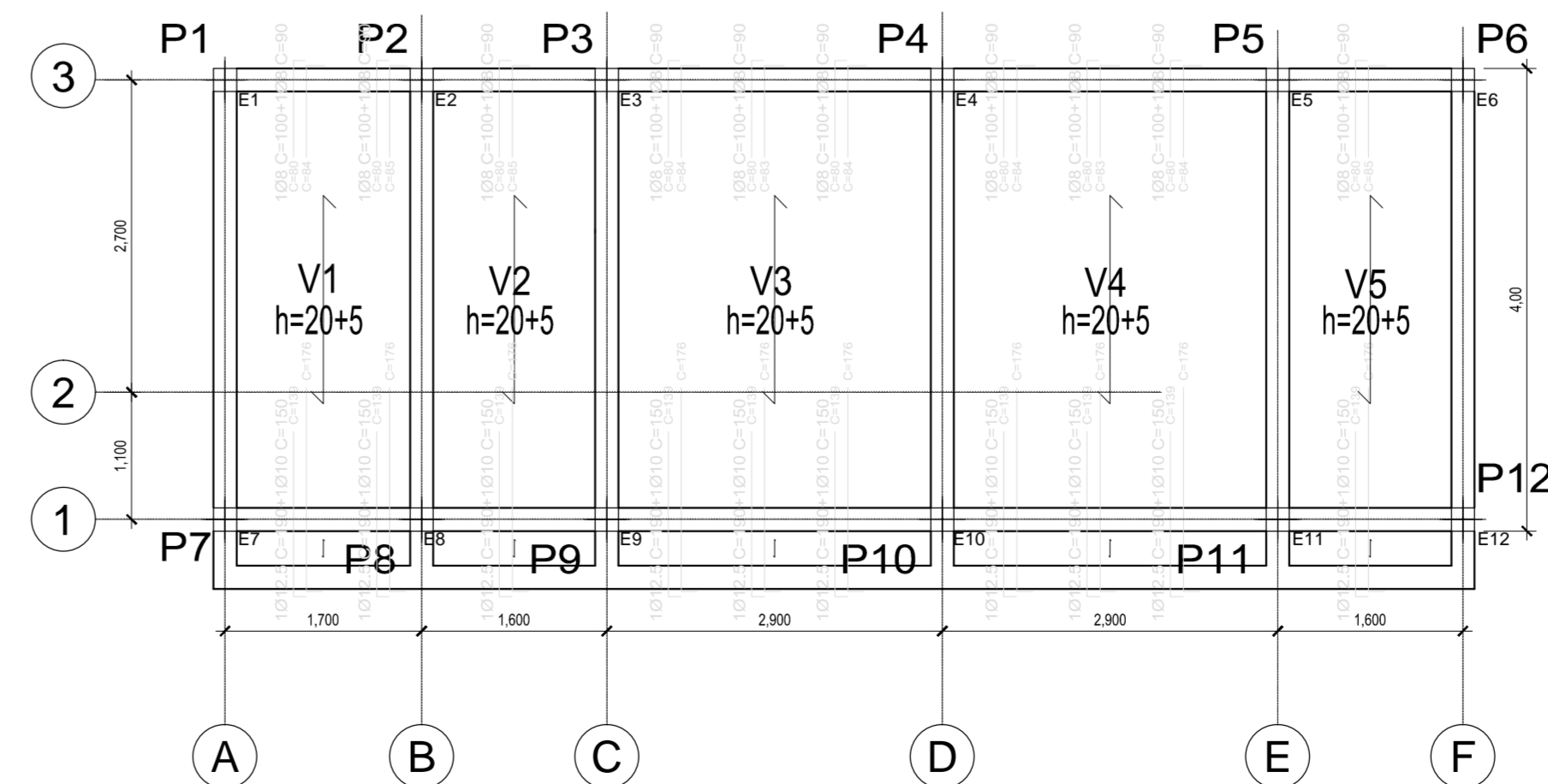
Desenho de vigas  
Betão: C30, em geral  
Aço em varões: CA-50 e CA-60  
Aço em estribos: CA-50 e CA-60

Tabela de características de lajes de vigotas

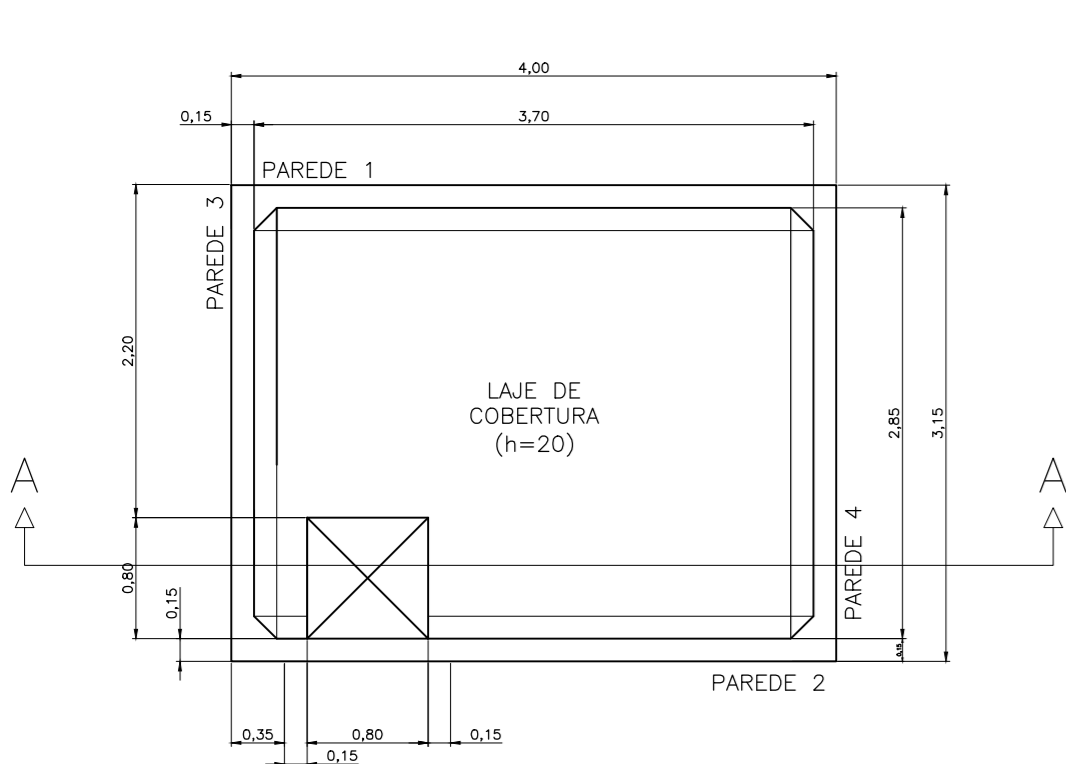
LAJE DE VIGOTAS DE BETÃO
Altura da abobadilha: 20 cm
Espessura camada de compressão: 5 cm
Entre-eixos: 72 cm
Abobadilha: De betão
Largura do nervo: 12 cm
Volume de betão: 0,094 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>
Peso próprio: 3,19 kN/m <sup>2</sup>
Nota: Consulte os detalhes referentes a uniões com laje de estrutura principal e das zonas maicçadas.

## ARMADURA DA LAJE DE VIGOTAS

CABINE PRIMÁRIA - ESC. 1 : 50

[illegible]

Este documento é propriedade intelectual de sua empresa. Os direitos, sem prejuízo da responsabilidade sobre o conteúdo, são reservados para a sua empresa. Não é permitida a reprodução total ou parcial deste documento sem a autorização expressa da sua empresa. Os direitos, sem prejuízo da responsabilidade sobre o conteúdo, são reservados para a sua empresa. Não é permitida a reprodução total ou parcial deste documento sem a autorização expressa da sua empresa.

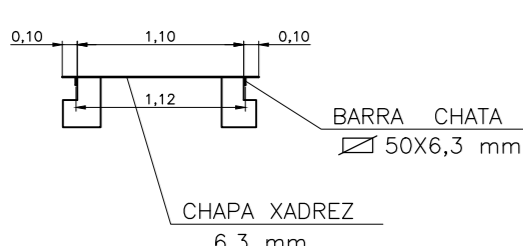
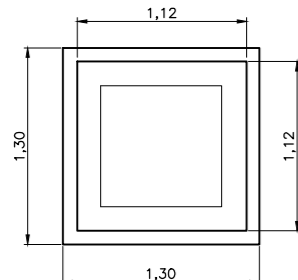


PLANTA SUPERIOR  
ESC. 1:50

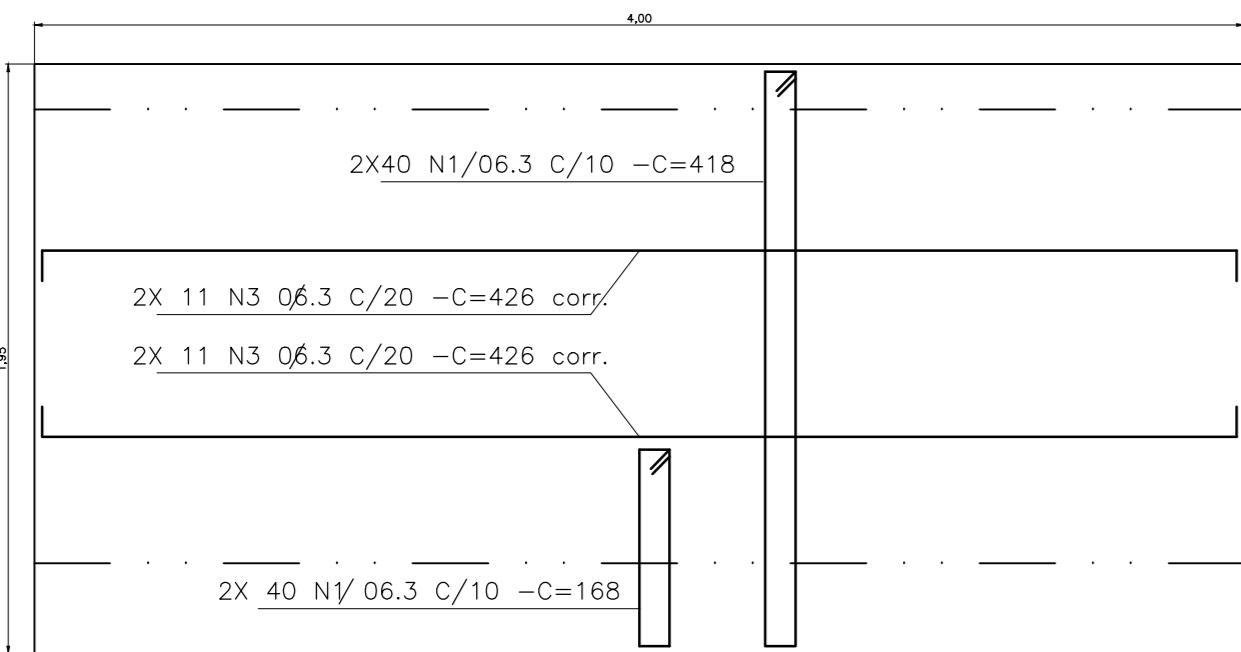


CORTE A-A  
ESC. 1:50

DET.1 - TAMPA (2x)

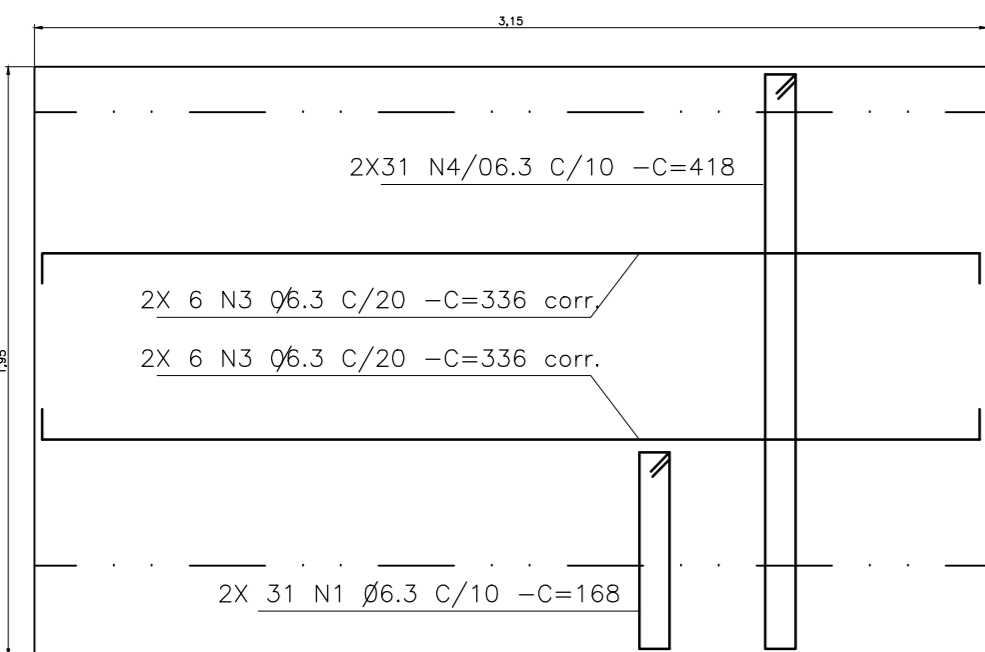


PAREDE 1 = PAREDE 2 (2X)

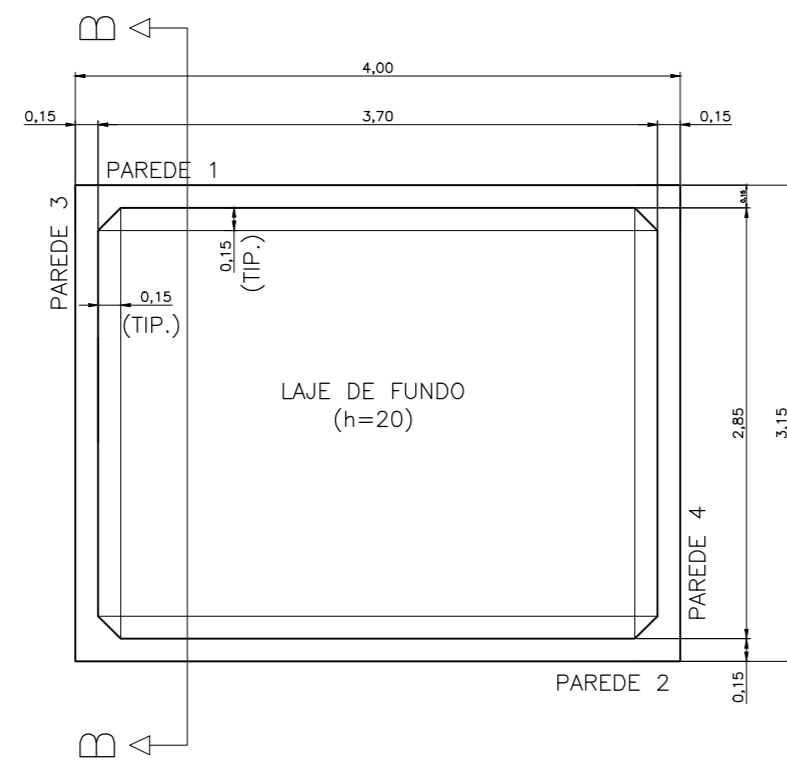


ESCALA 1:25

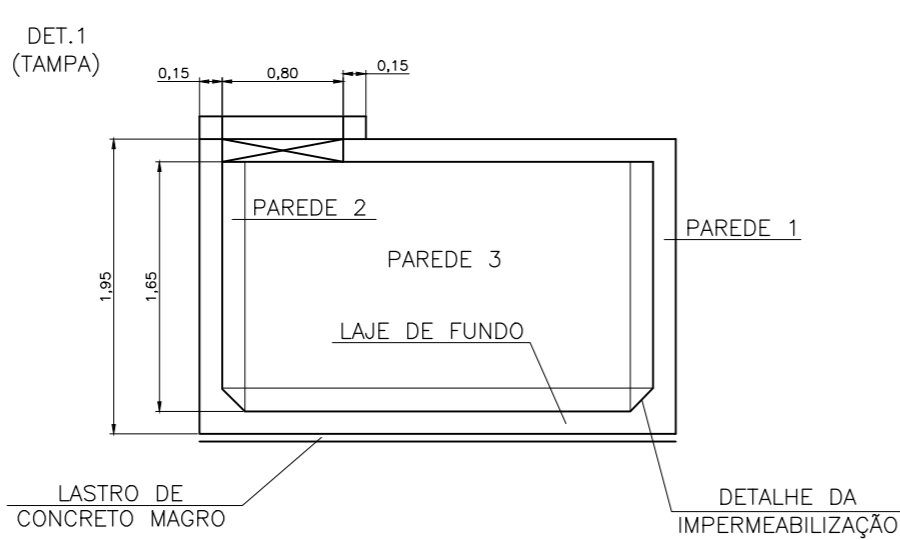
PAREDE 3 = PAREDE 4 (2X)



ESCALA 1:25



PLANTA INFERIOR  
ESC. 1:50

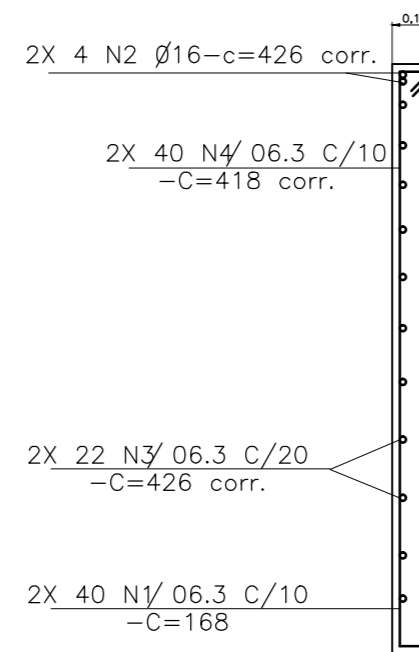


CORTE B-B  
ESC. 1:50

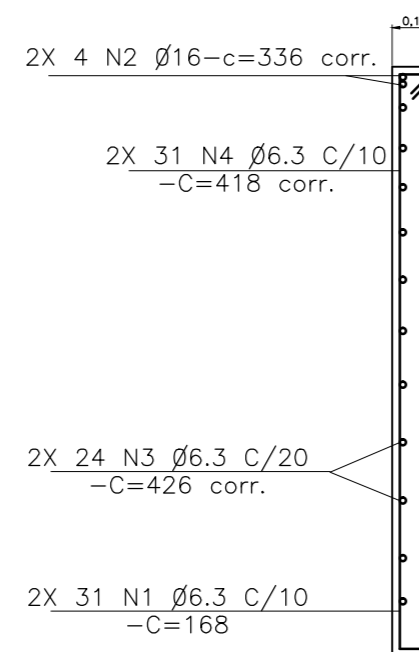
DET.1 (TAMPA)



CORTE



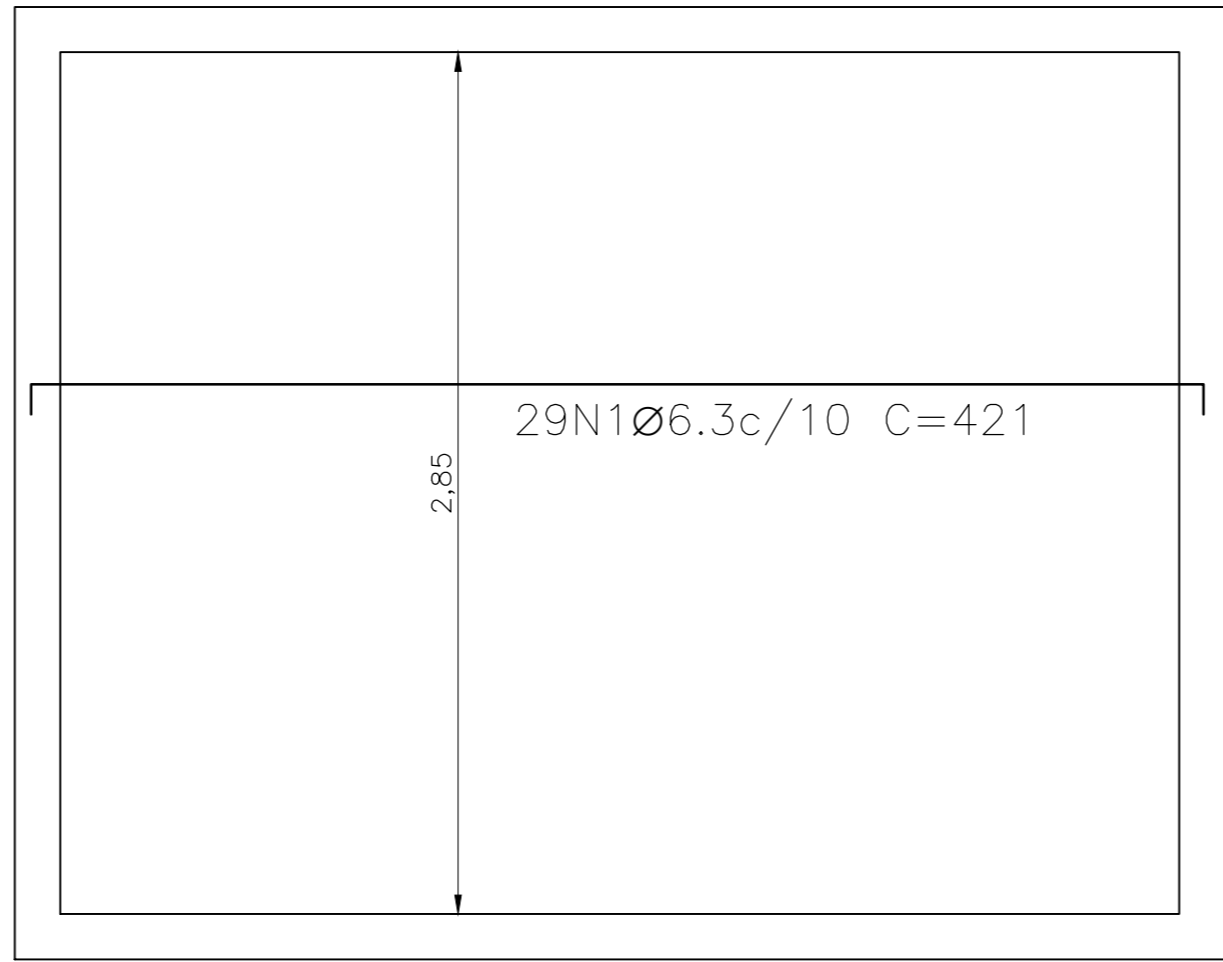
CORTE



Armadura das Paredes

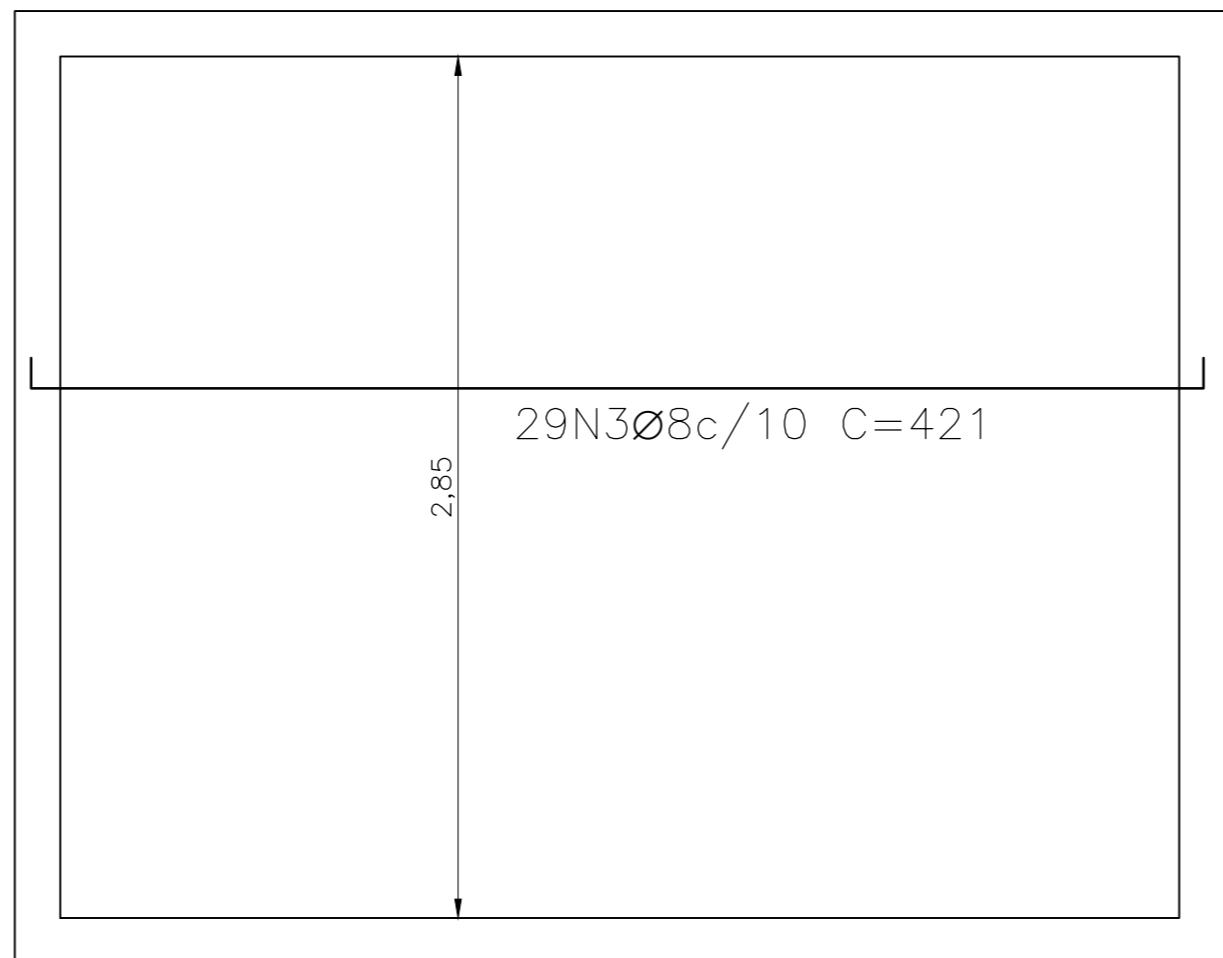
	POS.	Diam.	Q.	Comp. (cm)	Total (m)	CA_50 (kg.)
Armadura Paredes 1 e 2	1	Ø 6,3	80	168	134.40	32.92
	2	Ø 16	8	426	34.08	53.78
	3	Ø 6,3	44	426	187.44	45.92
	4	Ø 6,3	80	418	334.40	81.92
Armadura Paredes 3 e 4	1	Ø 6,3	80	168	134.40	32.92
	2	Ø 16	8	426	34.08	53.78
	3	Ø 6,3	44	426	187.44	45.92
	4	Ø 6,3	80	418	334.40	81.92
Total					429.08	
Total + 10%					471.99	

Laje da Fundação  
Armadura Longitudinal Superior



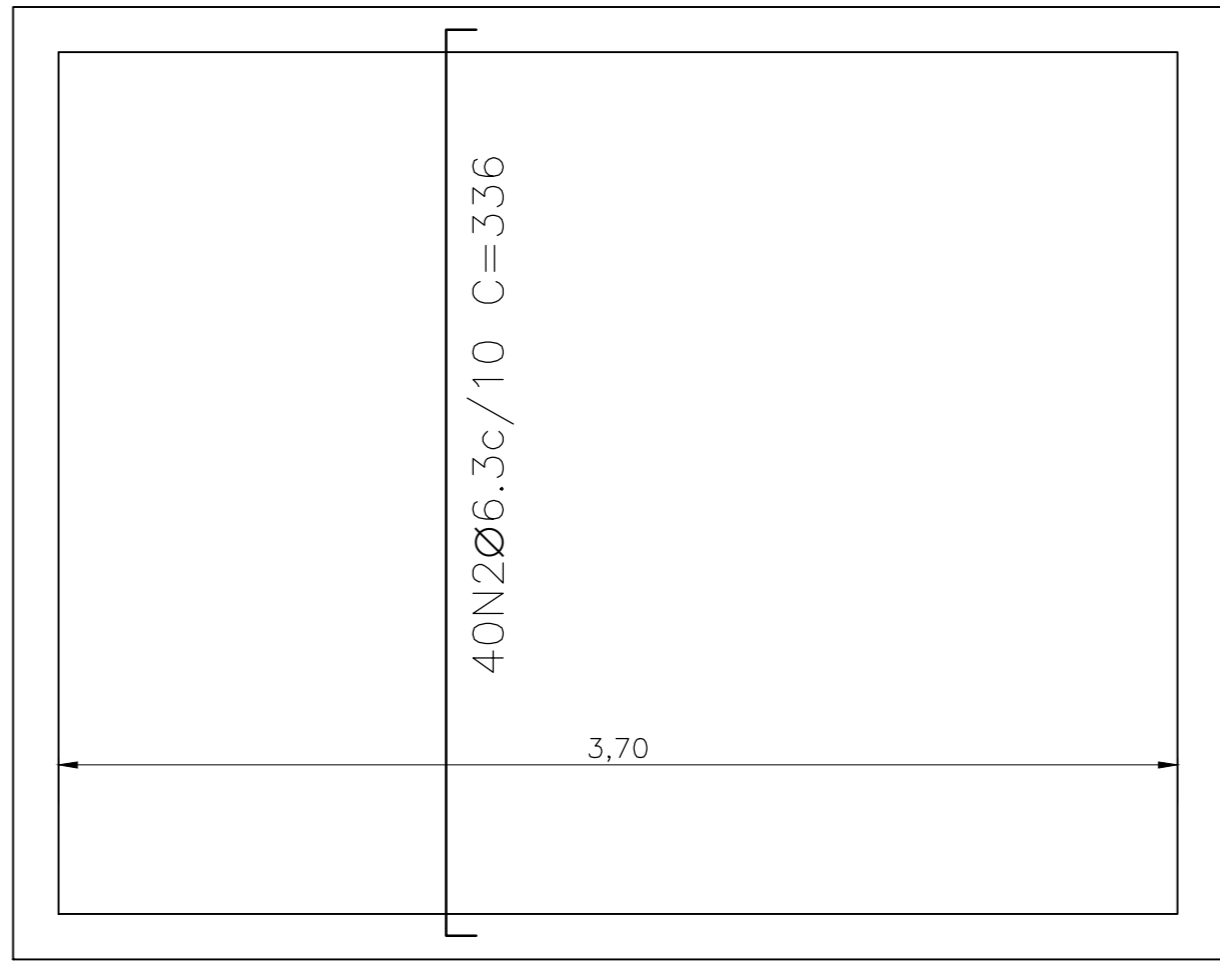
ESCALA 1:25

Laje da Fundação  
Armadura Longitudinal Inferior



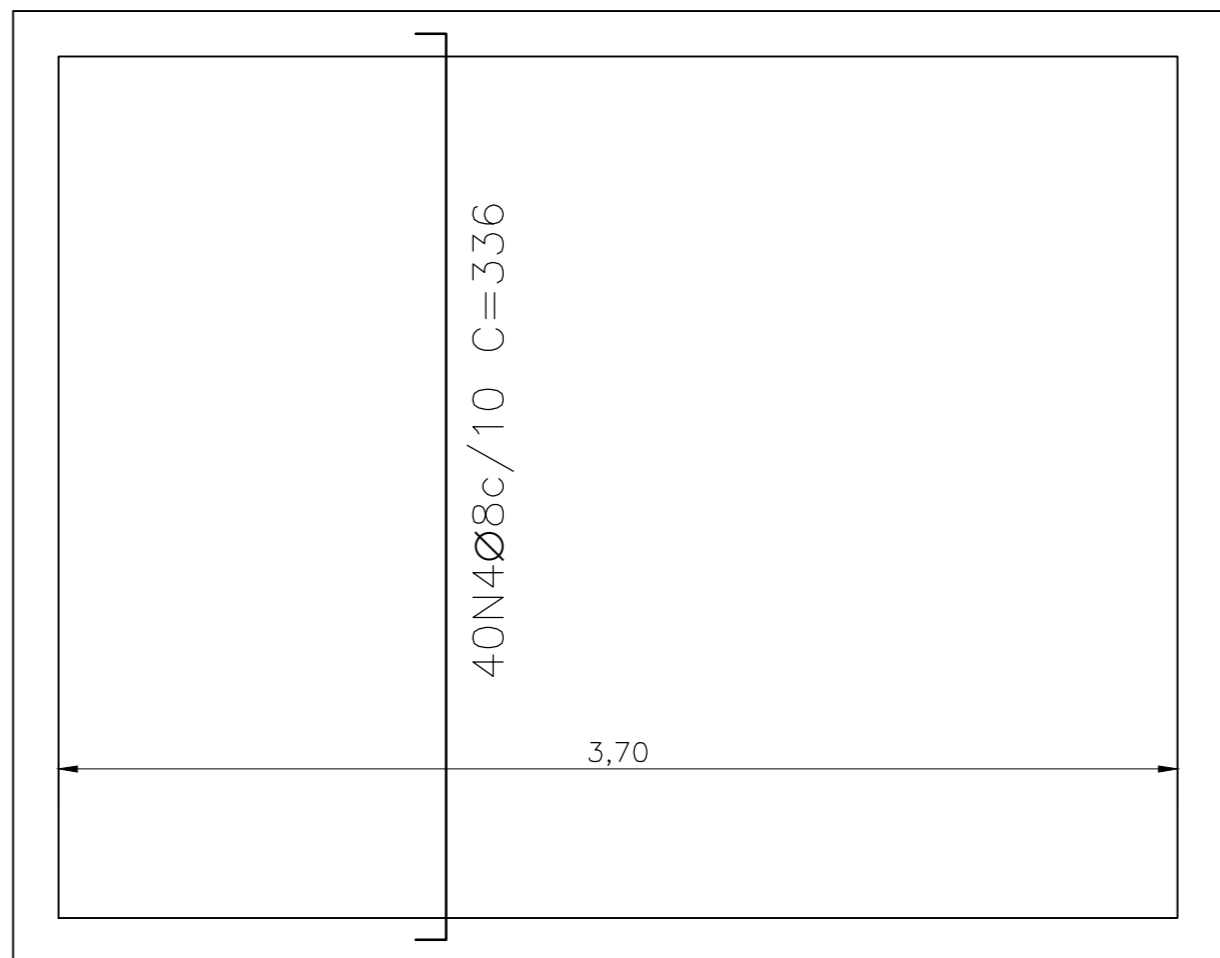
ESCALA 1:25

Laje da Fundação  
Armadura Transversal Superior



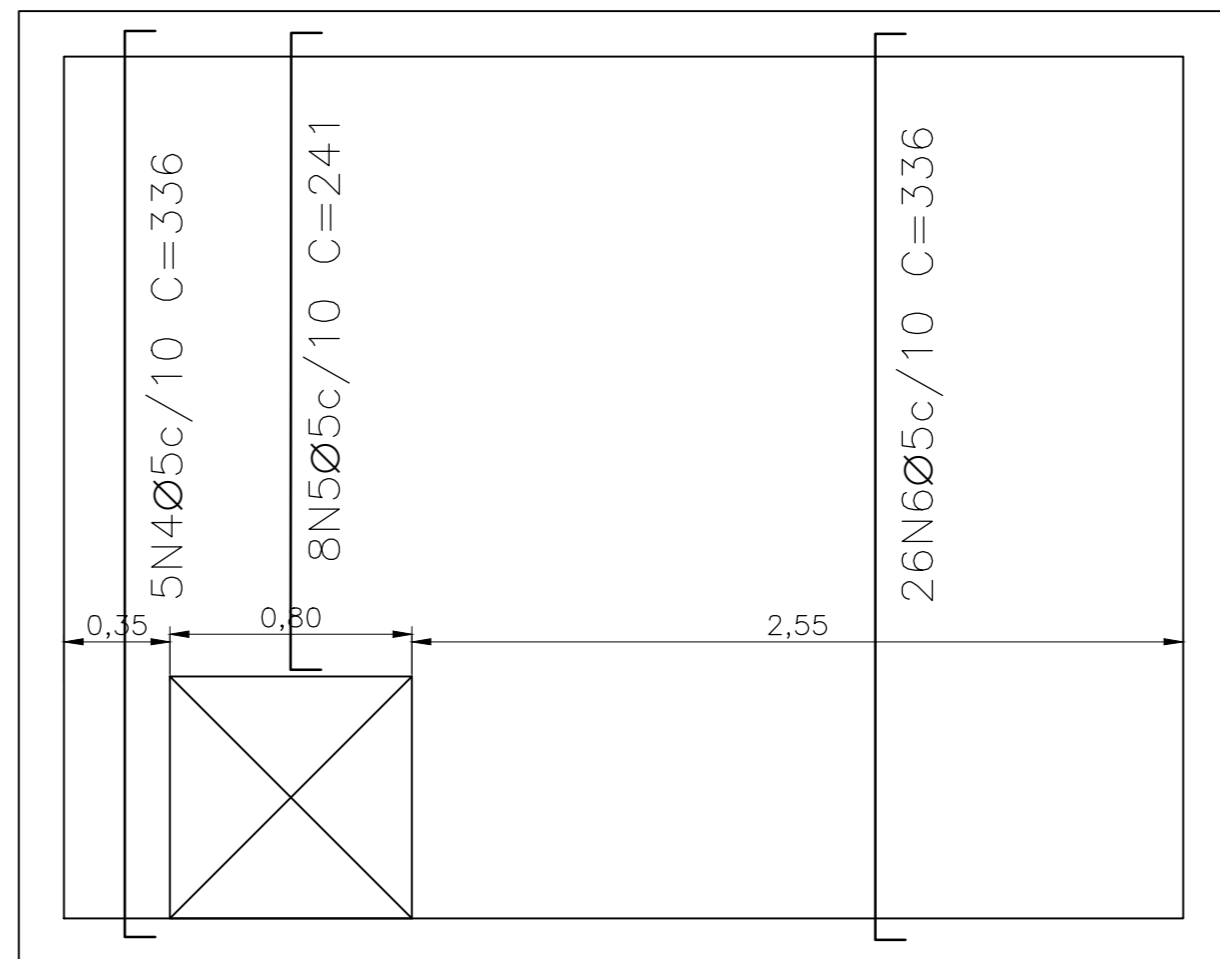
ESCALA 1:25

Laje da Fundação  
Armadura Transversal Inferior



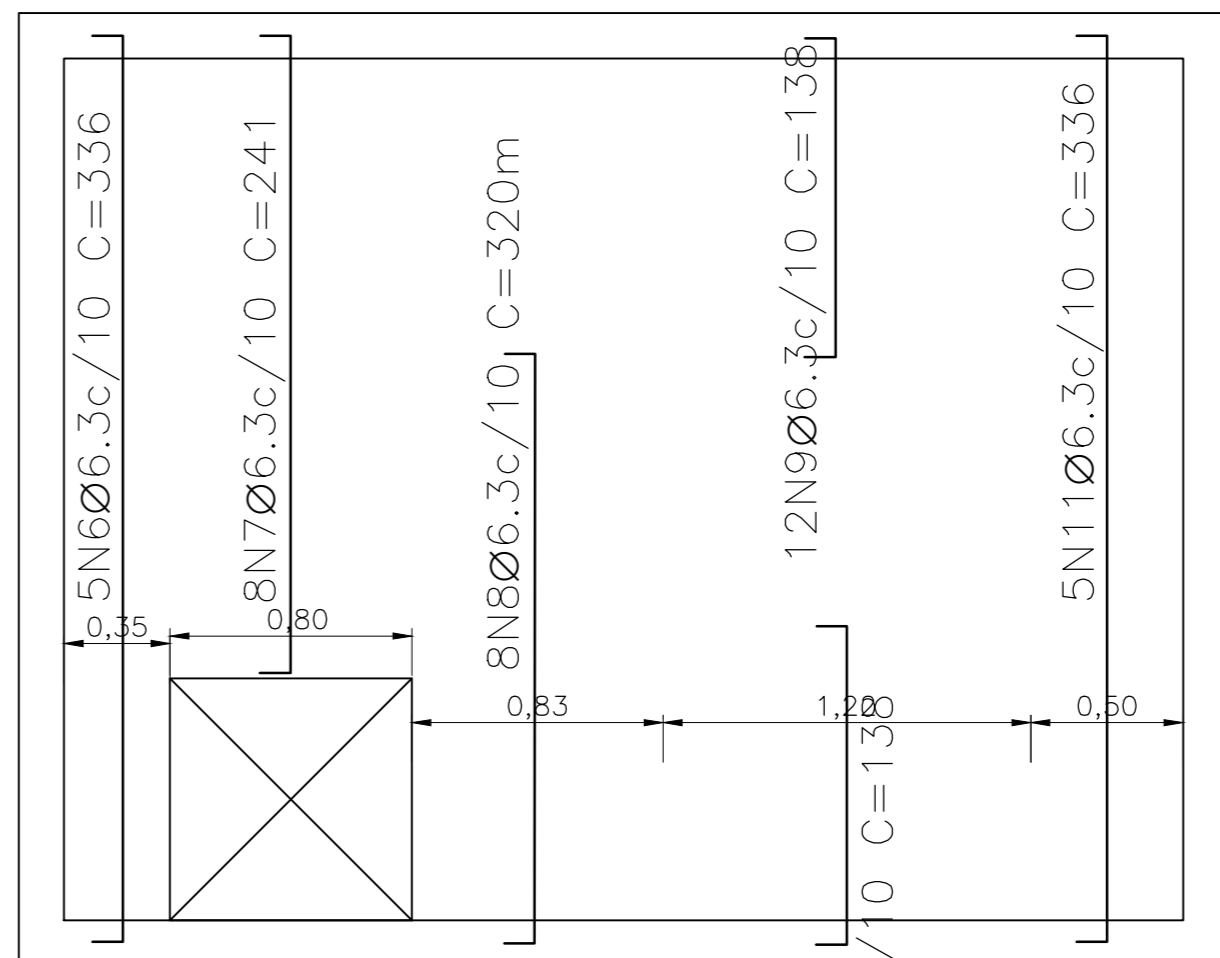
ESCALA 1:25

Laje da Cobertura  
Armadura Transversal Superior



ESCALA 1:25

Laje da Cobertura  
Armadura Transversal Inferior



ESCALA 1:25

Armadura da Laje de Fundação

	POS.	Diam.	Q.	Comp. (cm)	Total (m)	CA_50 (kg.)
Armadura Superior	1	Ø 6,3	29	421	122.09	29.91
	2	Ø 6,3	40	336	134.40	32.93
Armadura Inferior	3	Ø 8	29	421	122.09	48.23
	4	Ø 8	40	336	134.40	53.09
Total					164.16	
Total + 10%					180.58	

Armadura da Laje de Cobertura

	POS.	Diam.	Q.	Comp. (cm)	Total (m)	CA_50 (kg.)	CA_60 (kg.)
Armadura Superior	1	Ø 5	22	421	92.62		14.26
	2	Ø 5	10	71	7.10		1.09
	3	Ø 5	10	291	29.10		4.48
	4	Ø 5	5	336	13.44		2.07
	5	Ø 5	8	241	19.28		2.97
	6	Ø 5	26	336	87.36		13.45
Armadura Inferior	1	Ø 6,3	9	421	37.89	9.28	
	2	Ø 6,3	13	240	31.20	7.64	
	3	Ø 6,3	13	113	14.69	3.60	
	4	Ø 6,3	10	71	7.10	1.74	
	5	Ø 6,3	10	291	29.10	7.13	
	6	Ø 6,3	5	336	16.80	4.12	
	7	Ø 6,3	8	241	19.28	4.72	
	8	Ø 6,3	8	320	25.60	6.27	
	9	Ø 6,3	12	138	16.56	4.06	
	10	Ø 6,3	12	138	16.56	4.06	
	11	Ø 6,3	5	336	16.80	4.12	
Total					56.74	38.32	
Total + 10%					62.41	42.15	

NOTAS:  
1- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS, ELEVÇÕES EM METRO.  
2- CONCRETO ESTRUTURAL fck = 30MPa  
3- CONCRETO MAGRO fck = 7,5 MPa.  
4- TENSÃO ADMISSÍVEL NO SOLO = 0,10MPa.  
5- O TERRENO DE APOIO DAS ESTRUTURAS DEVERÁ SER VISTORIADO E LIBERADO POR PROFISSIONAL ESPECIALIZADO, O LASTREAMENTO COM CONCRETO MAGRO SOMENTE PODERÁ SER EXECUTADO APÓS ESTA LIBERAÇÃO.  
6- REATERRO DO ENTORNO DAS ESTRUTURAS DEVERÁ SER COMPACTADO COM AREIA ADENSADA EM CAMADAS DE 20mm IRRIGANDO ABUNDANTEMENTE COM ÁGUA E UTILIZANDO PLACA VIBRATORIA.  
7- O FUNDO DO RESERVATÓRIO TERÁ COMO NÍVEL DE REFERÊNCIA: 0,00m.  
8- IMPERMEABILIZAÇÃO INTERNA: CRISTALIZAÇÃO.

**PREFEITURA DE SUZANO**  
Proprietário

**INPLENITUS**  
Resp. Técnico pelo Projeto  
JORGE GREGÓRIO SIQUEIRA  
CREA: 5060520474/D  
ART: -

**INPLENITUS**  
Coordenador  
MARLON VINÍCIUS LIMA  
CAU: A96639-8  
RRT: -

**INPLENITUS**  
Projeto, Gerenciamento e Execução de Obras LTDA.  
Rua Oliveira Pinheiro, 391  
Jardim Paulista - SP  
Fone: (11) 3739-4440  
http://www.inplenitus.com.br/

Arquitetura  
Arquiteto: Marlon Vinícius Lima, Arquiteto: Gilberto Pereira de Lima, CAU nº: A96639-8, CAU nº: A79998-8  
Engenharia  
Engenheiro Civil: Marlon Vinícius Lima, Engenheiro Civil: Diego Antônio de Barros, Engenheiro Civil: Marlon Vinícius Lima, Engenheiro: Bruna Thaisa Eduardo Machado, Engenheiro: Heliano Ricardo Sávio Henrique, CREA nº: 5060520474/D, CREA nº: 5060520474/D, CREA nº: 5060520474/D, CREA nº: 5060520474/D

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SUZANO**  
Rua Benedito Valente de Aguiar, 180 - Vila São Jorge - CEP 08470-100 - Tel.: (11) 4741-1111

APROVADO EM: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ RUBRICA: \_\_\_\_\_

**UIE**  
UNião Interdisciplinar de Engenharia

**CENTRO PAULA SOUZA**  
GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO

UNIVERSIDADE  
CAMPUS CEETEPS EM SUZANO

UNIVERSIDADE  
UN - FATEC SUZANO

ÁREA TÉCNICA  
AV. PAULISTA X AV. MOGI DAS CRUZES

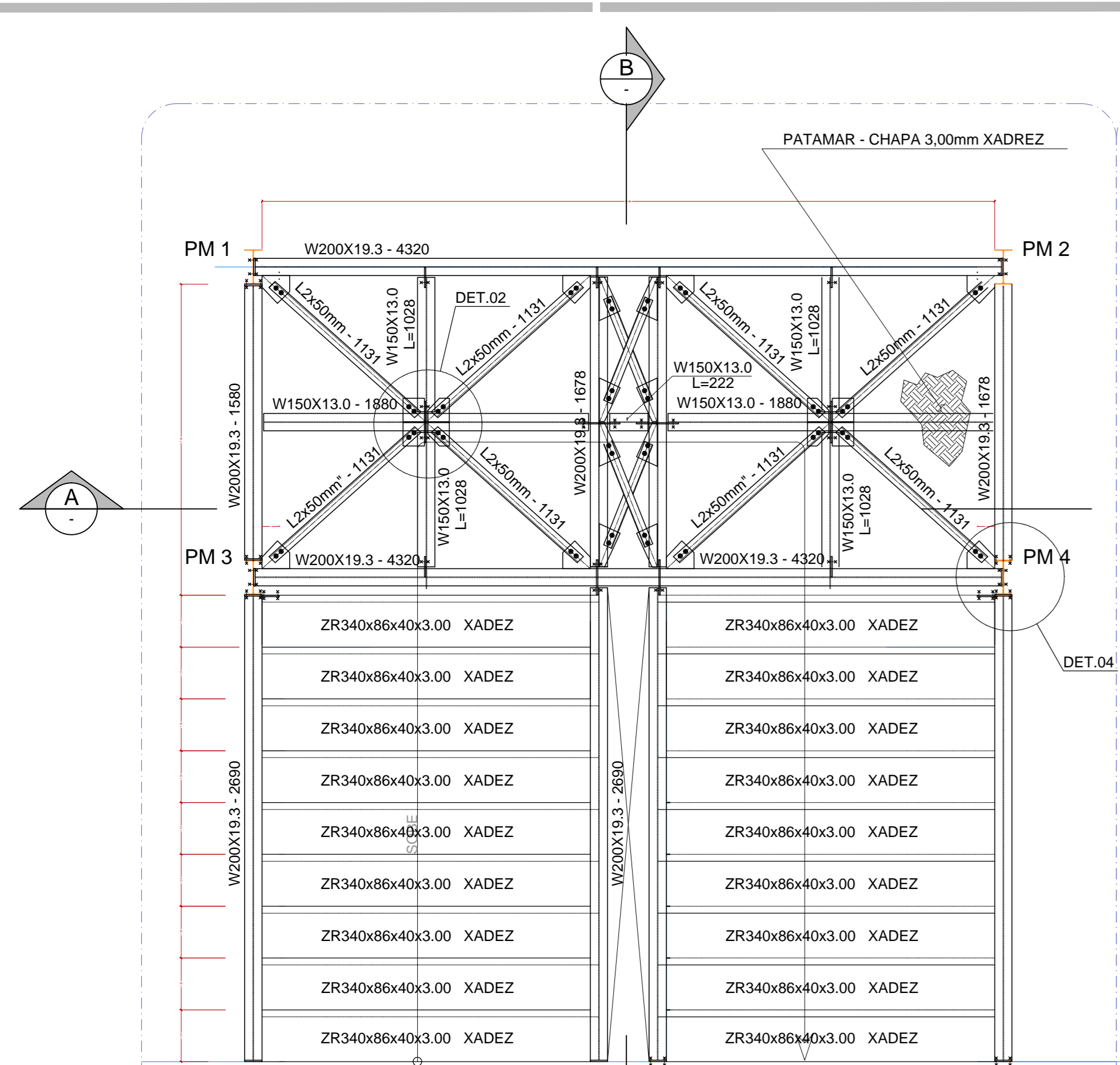
ESCALA  
22/24

PROJETO BÁSICO  
FORMAS E ARMADURAS - CAIXAS DE RETARDO DE ÁGUAS PLUVIAIS 1 E 2 - ÁREA EXTERNA

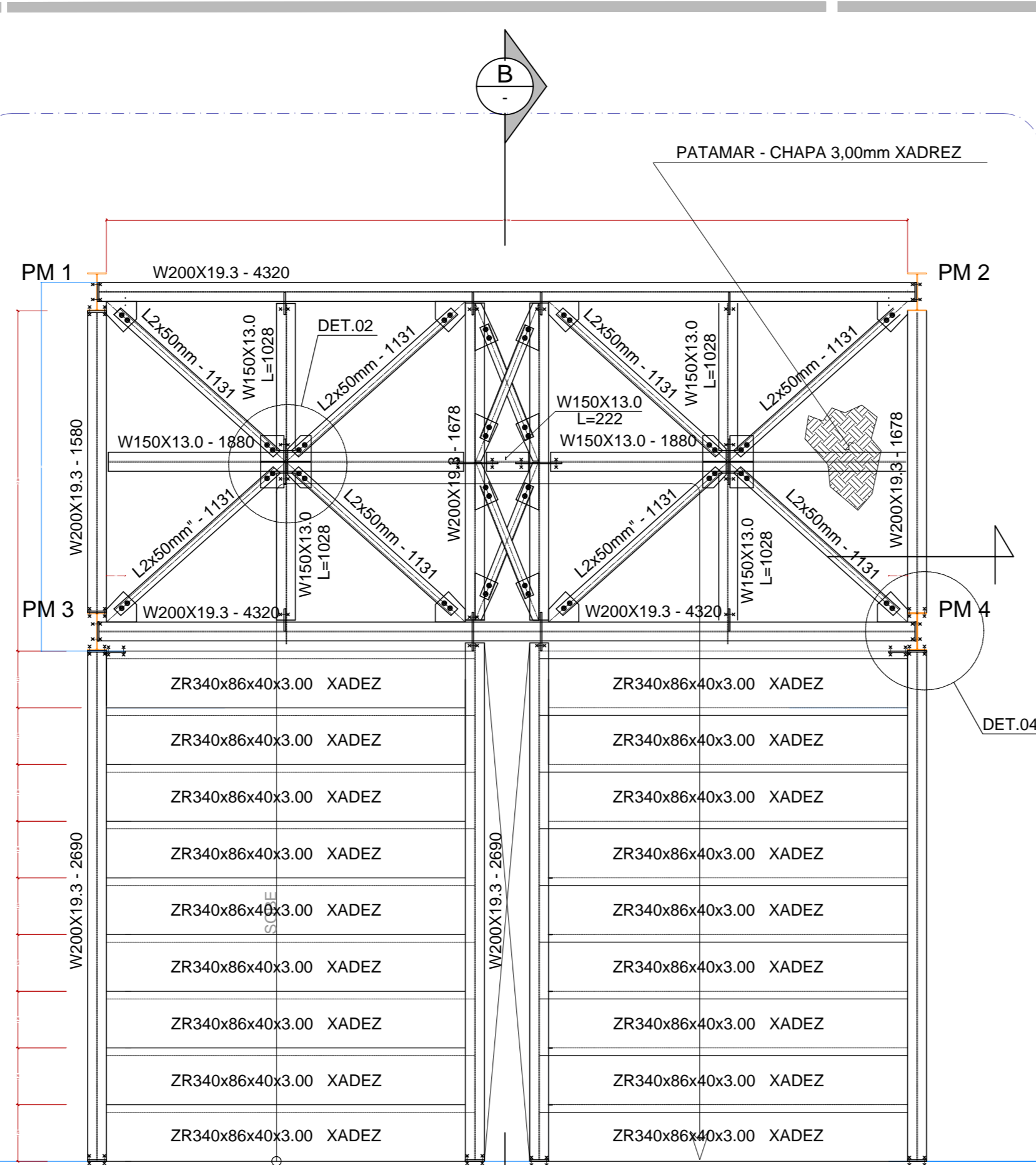
TERREO  
CONSTRUÇÃO

Responsável: RENAN  
Projeto: JORGE  
Coordenação: MARLON

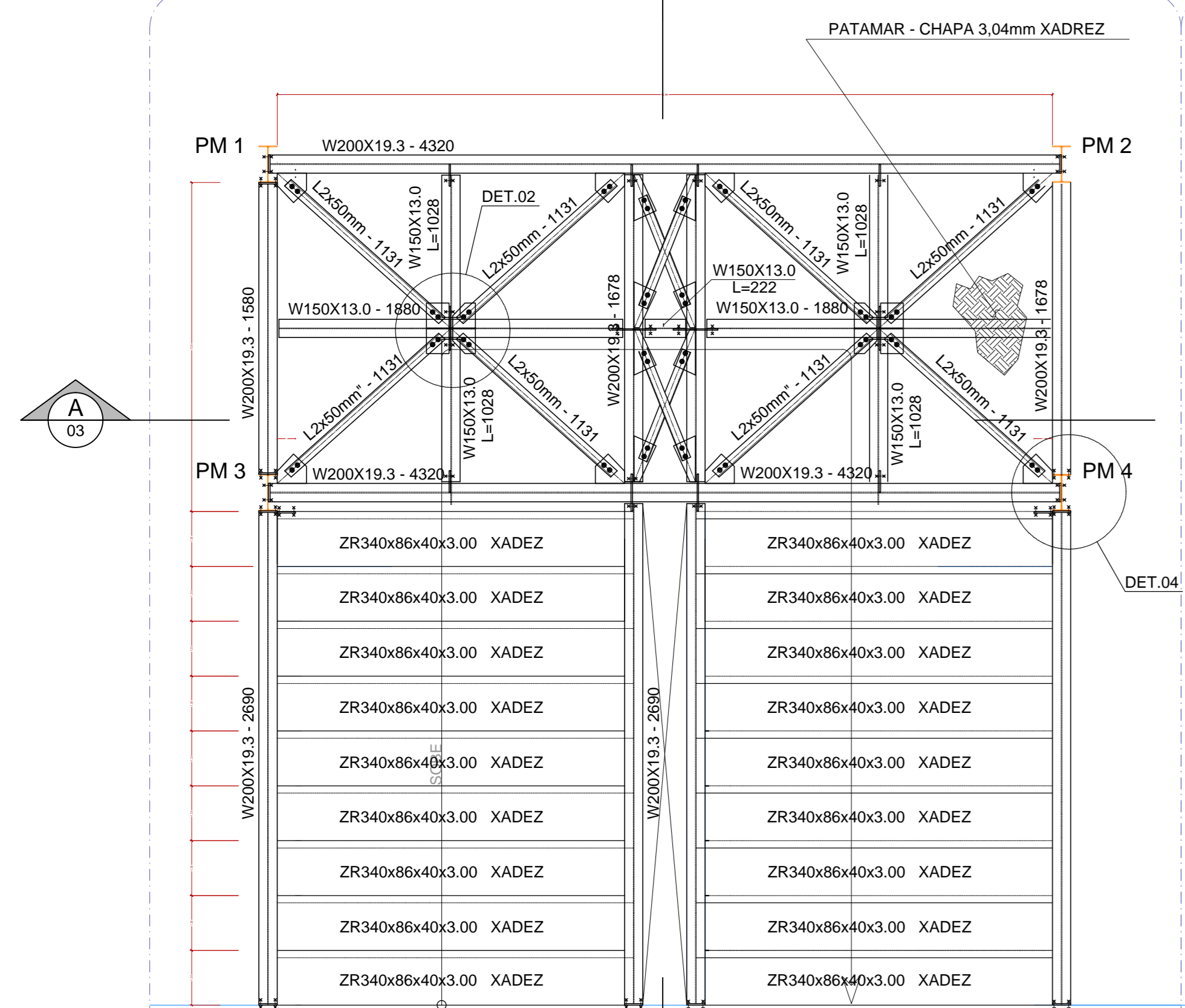
Desenvolvimento: DATA: NOVEMBRO/2018  
Revisão: R4  
Assinatura: AD



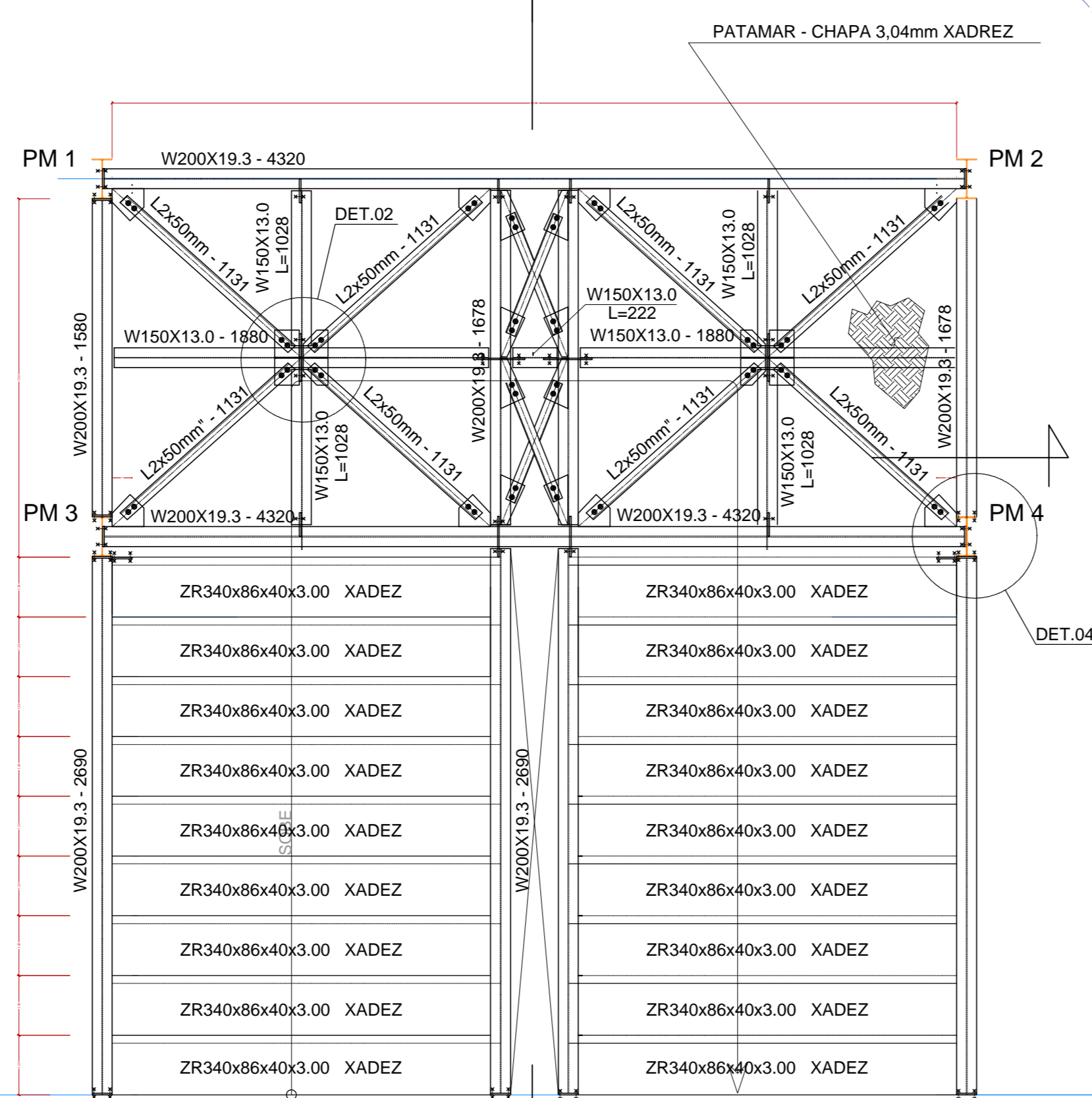
PLANTA PAV TÉRREO (01)  
ESCALA 1:25



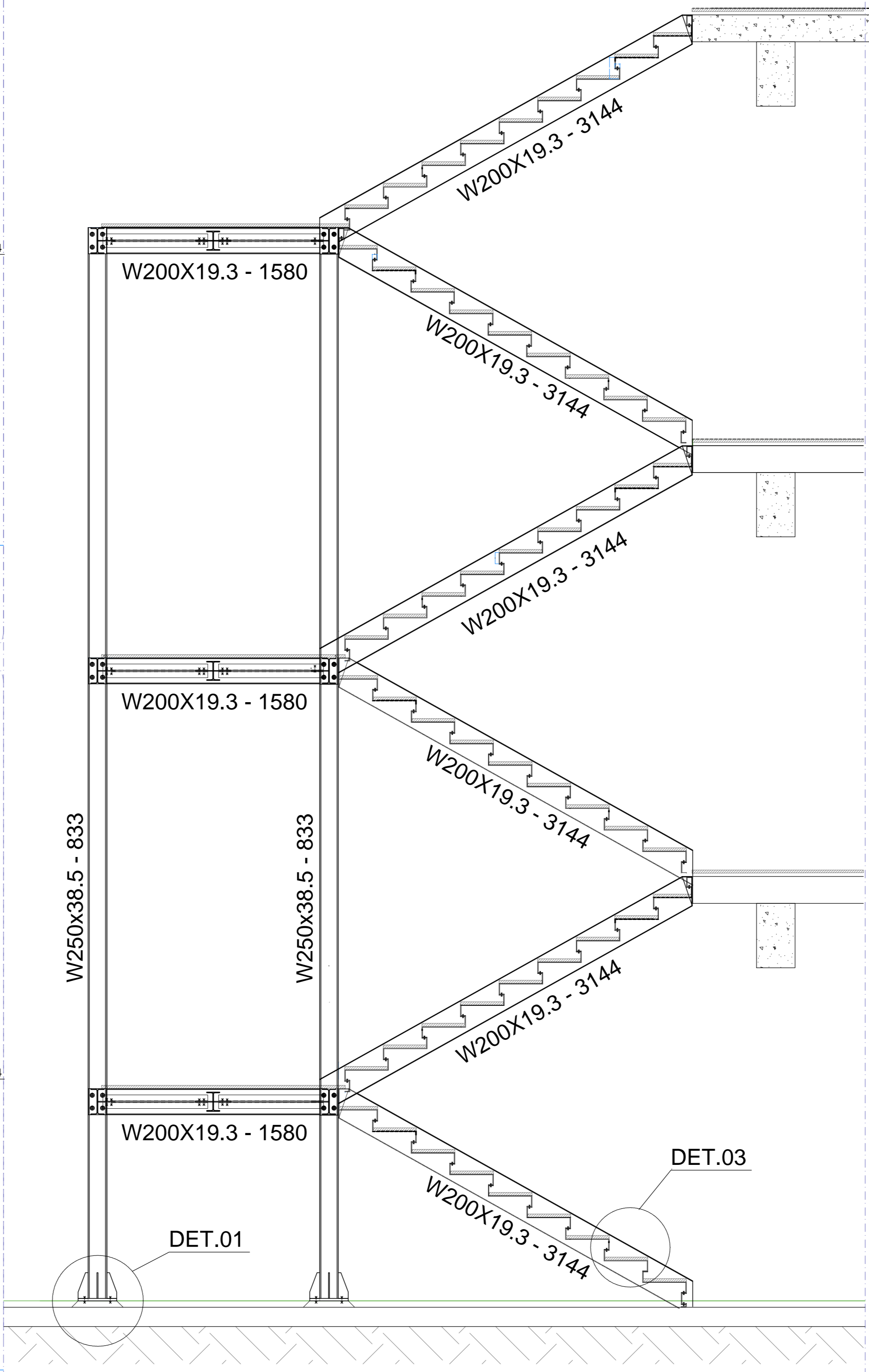
PLANTA 1º PAV. (01)  
ESCALA 1:25



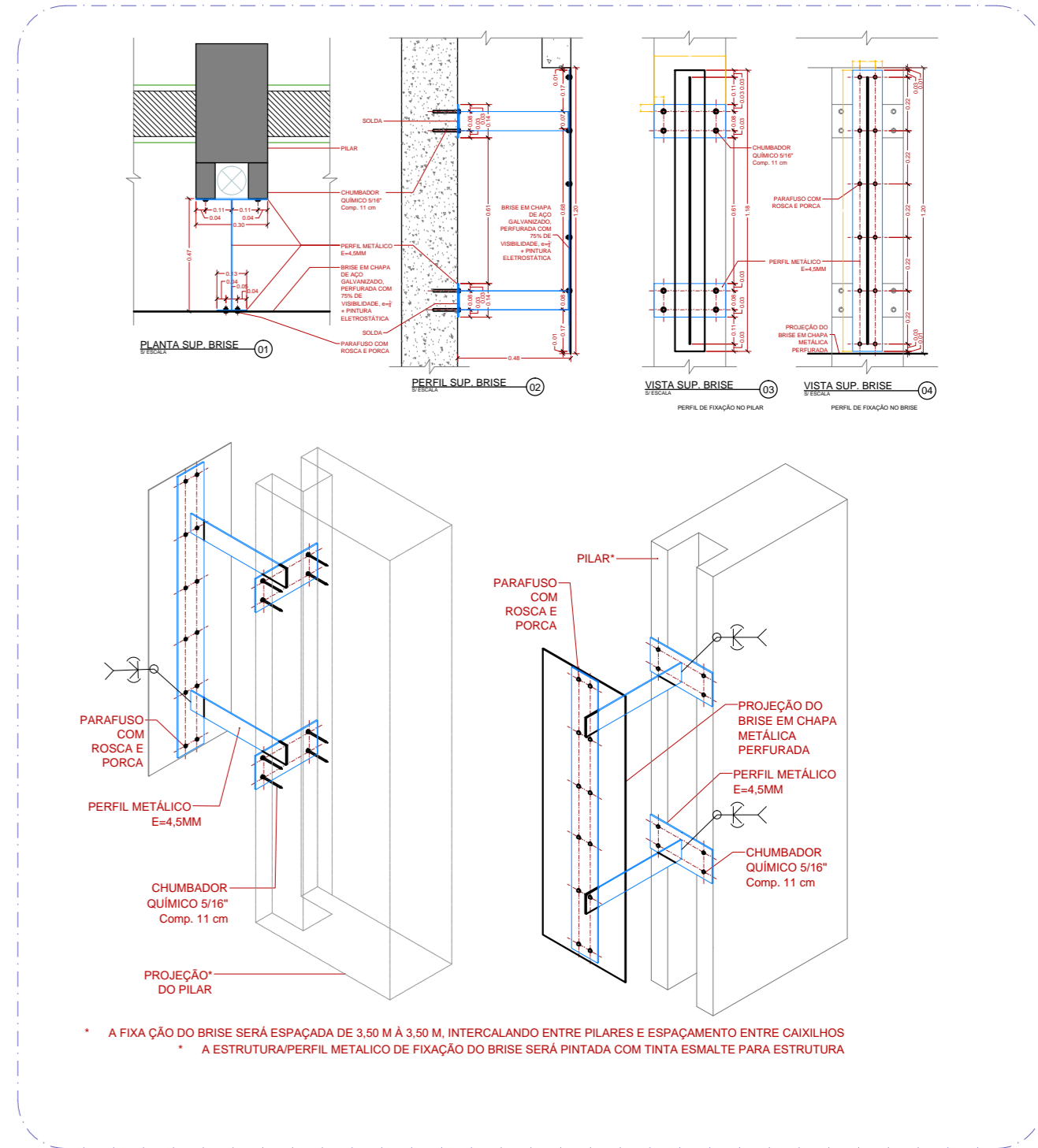
PLANTA 2º PAV. (01)  
ESCALA 1:25



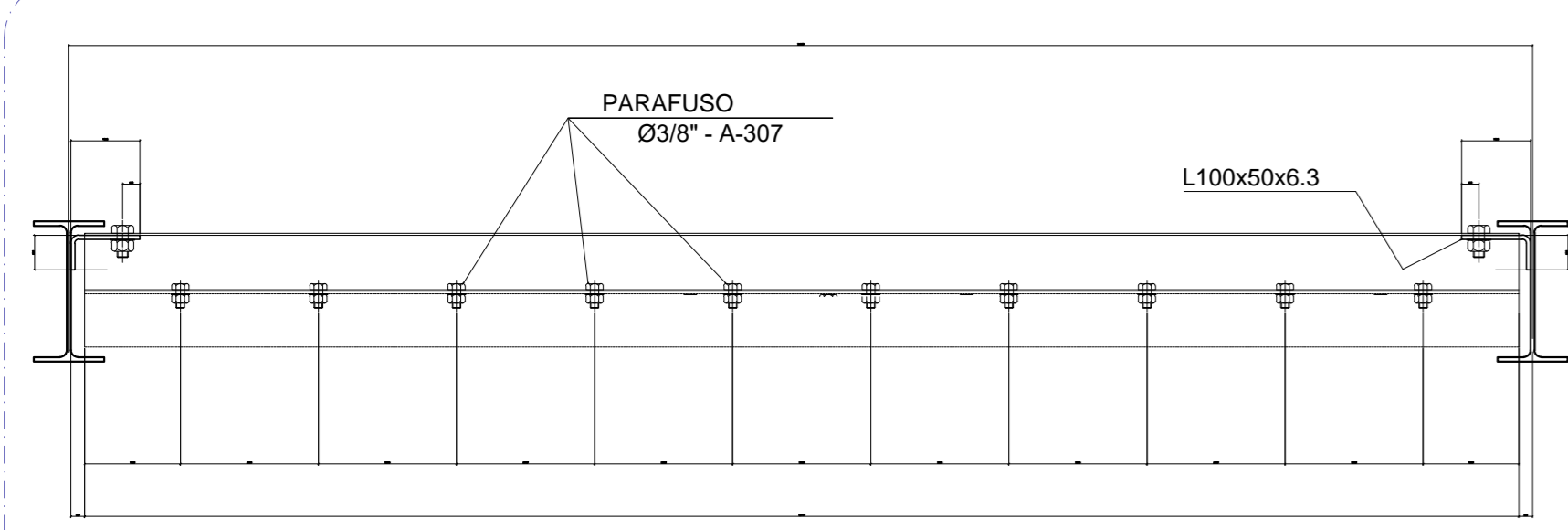
PLANTA 3º PAV. (01)  
ESCALA 1:25



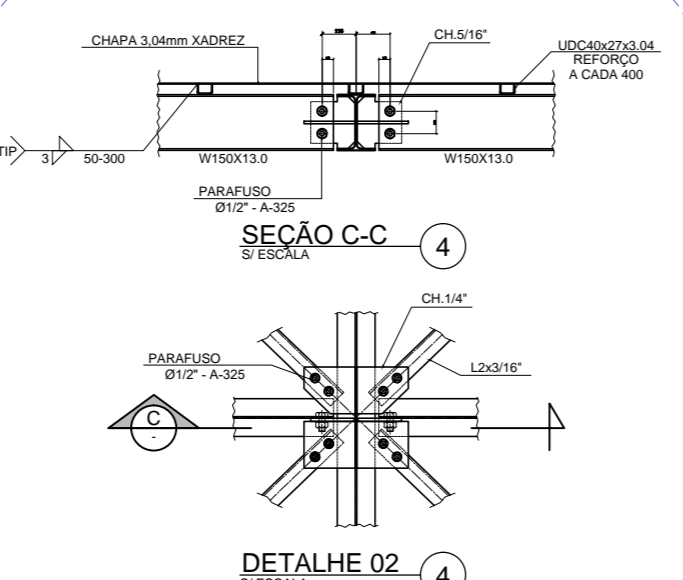
CORTE B-B (3)  
ESCALA 1:50



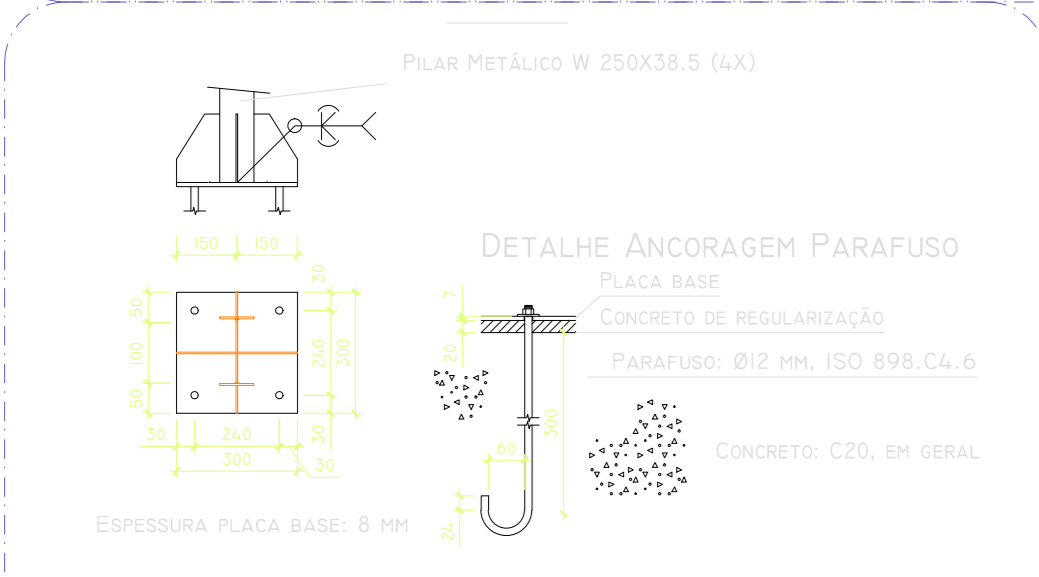
AÇO DOS SUPORTES E CHAPAS				
SUPORTE CHAPA # 4,5mm				
DESCR.	Medida (m²)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
SUP.	3,142	48,00	3,60	172,80
CHAPA - PERF.GALVANIZADA - COM 75% VISIBILIDADE (1mm)				
BRISSE	299,75	-	2,03	609,00
SUB TOTAL (Kg)				781,80
MISCELÂNEAS + 3% (Kg)				23,45
TOTAL + 10% (Kg)				78,18
TOTAL				883,43



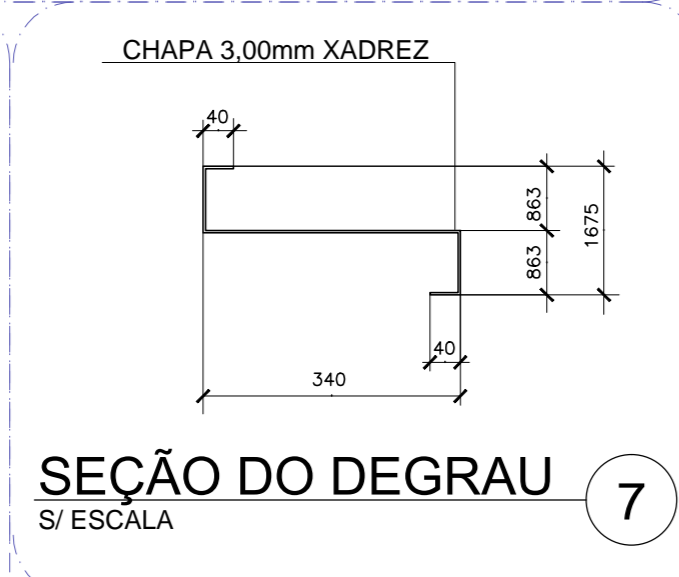
CORTE A-A (2)  
ESCALA 1:25



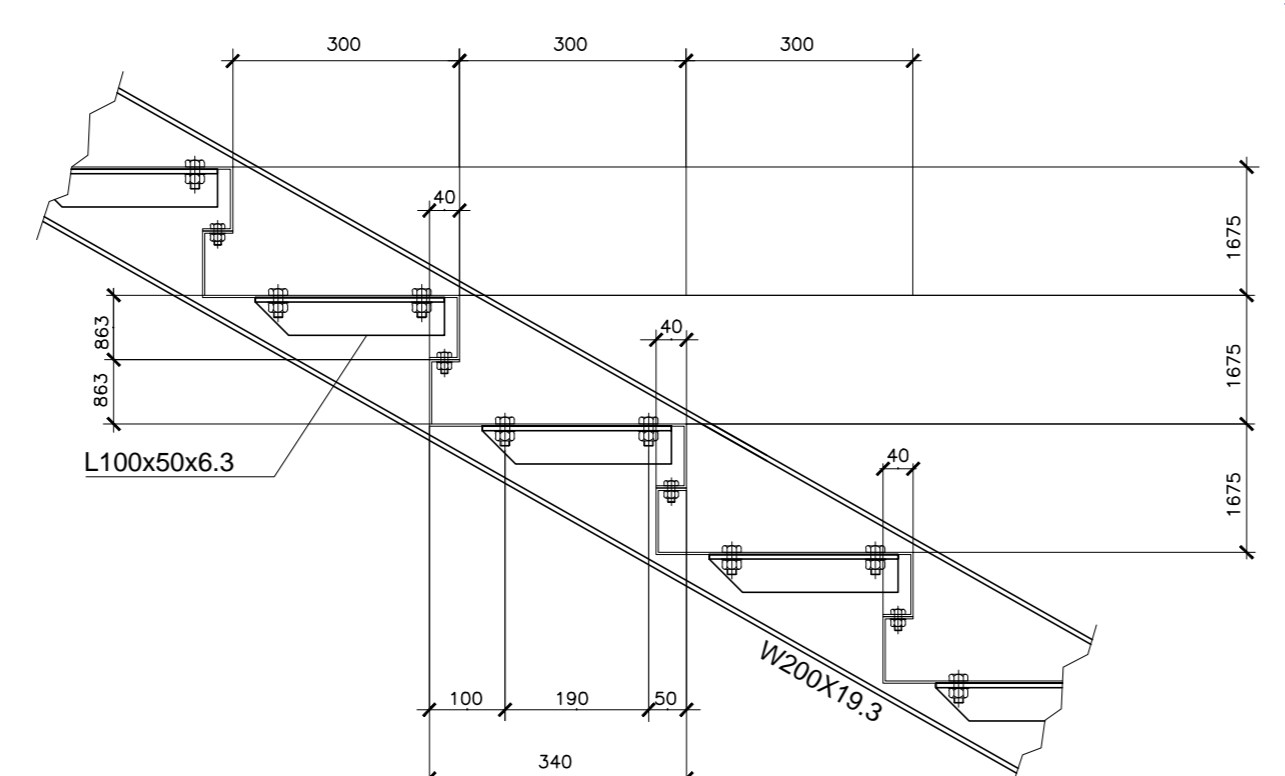
DETALHE 02 (4)  
S/ ESCALA



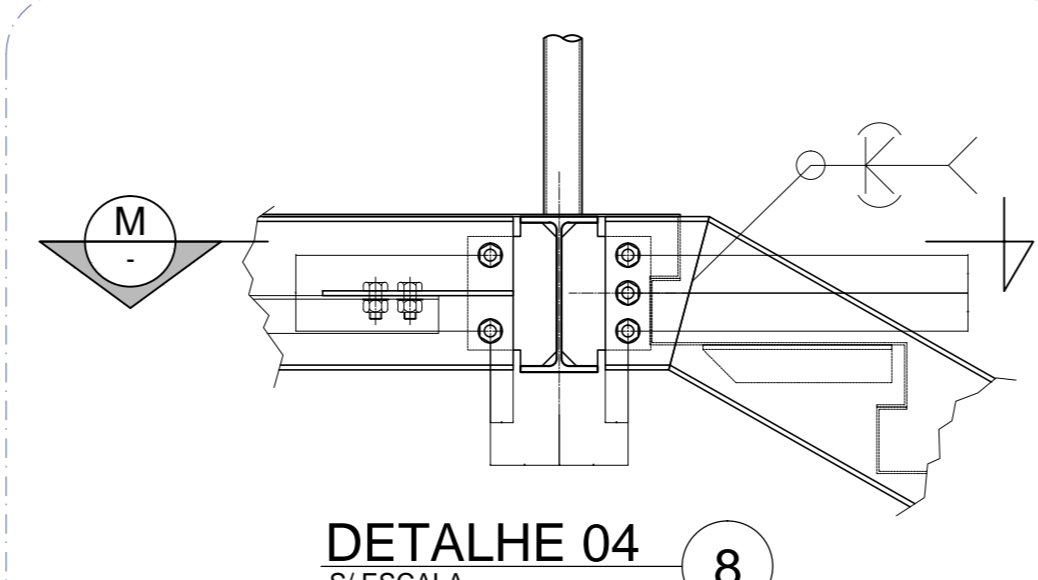
DETALHE 01 (6)  
S/ ESCALA



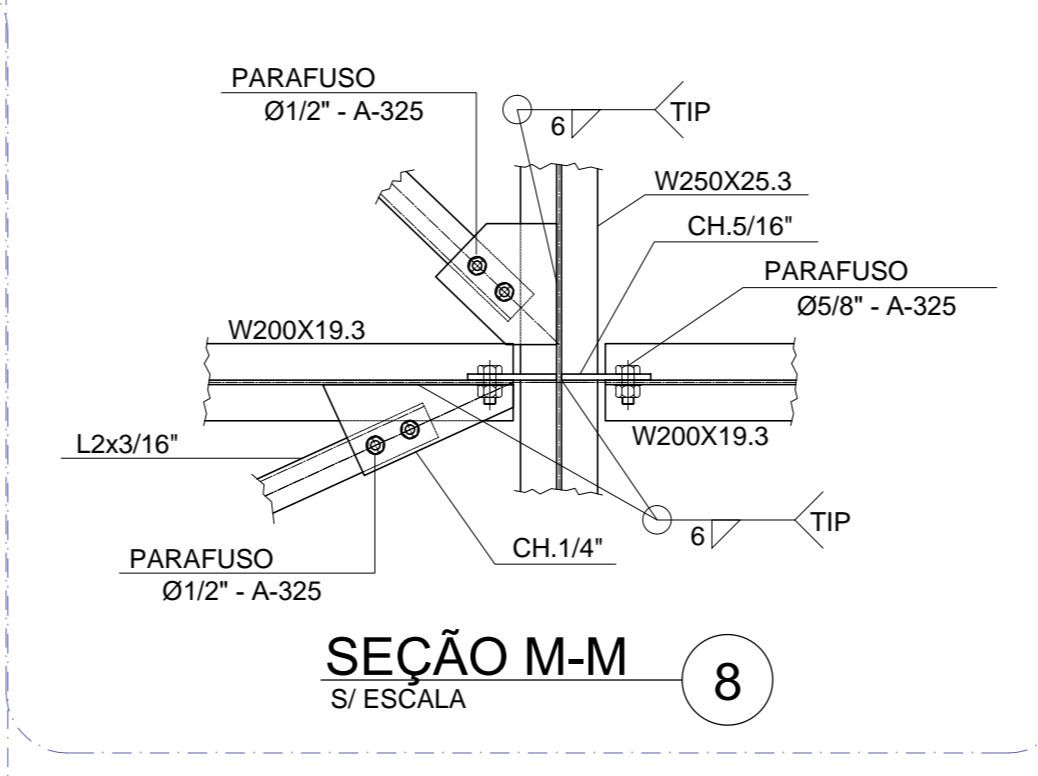
SEÇÃO DO DEGRAU (7)  
S/ ESCALA



DETALHE 03 (5)  
S/ ESCALA



DETALHE 04 (8)  
S/ ESCALA



SEÇÃO M-M (8)  
S/ ESCALA

AÇO DOS PILARES, VIGAS E PISOS				
PERFIS "I" - W250X38,5				
DESCR.	Medida (m)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
PM1	8,33	1,00	38,50	38,50
PM2	8,33	1,00	38,50	38,50
PM3	8,33	1,00	38,50	38,50
PM4	8,33	1,00	38,50	38,50
PERFIS "I" - W200X19,3				
VIGA	1,58	12,00	19,30	365,93
VG./VL	2,69	12,00	19,30	623,00
VGA	4,32	6,00	19,30	500,28
PERFIS "I" - W150X13				
VIGA	0,22	3,00	13,00	8,58
VIGA	1,03	12,00	13,00	160,68
VIGA	1,88	6,00	13,00	146,64
PERFIS "L" - 50X50X3				
C. TRAV	1,13	24,00	2,36	64,00
C. TRAV	0,64	12,00	2,36	38,12
PERFIS "L" - 100X50X8,3				
DESCR.	Medida (m²)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
SUP.	0,150x0,25x0,375	108,00	3,15	127,58
CHAPA LISA - 300X300X8				
BASE	0,30x0,30x0,09	8,00	68,00	48,96
CHAPA XADREZ - 3mm				
PATAMAR	0,50x4,44x0,6	3,00	27,00	701,60
PISO	0,59x2,00x1,38	108,00	27,00	3440,88
SUB TOTAL (Kg)				12,673,23
MISCELÂNEAS + 3% (Kg)				380,20
TOTAL + 10% (Kg)				126,73
TOTAL				13,180,16

NOTAS GERAIS:

- O PRESENTE DESENHO NÃO PODE SER REPRODUZIDO E/OU ALTERADO, RESPEITADOS NOSSOS DIREITOS AUTORAIS.
- AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADAS, DEVEM SER DIMENSIONADAS PARA: 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO CORTANTE 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA A TRAÇÃO 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA A FLEXÃO
- AS SOLDAS DEVEM SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME AWS D1.1, ÚLTIMA EDIÇÃO. EXCETO ANOTAÇÃO CONTRÁRIA, UTILIZAR SOLDA DE FILETE, TODO O CONTO DO CONTO DAS PEÇAS DE CONTO. A DIMENSÃO NOMINAL MÍNIMA (PERNA DE FILETE) DEVERÁ SER IGUAL À MENOR ESPESURA DAS ELEMENTOS DE LIGAÇÃO. PARA CHAPAS <=35mm, UTILIZAR (ESPESURA DA CHAPA). PARA CHAPAS >=35mm, UTILIZAR (ESPESURA DA CHAPA-1,50mm). SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX. AS JUNTAS A SEREM SOLDADAS DEVEM SER PREPARADAS POR CORTE E ESMERILHAGEM. AS JUNTAS PREPARADAS PARA SOLDAGEM DEVEM ESTAR ISENTAS DE UMIDADE, ÓLEO, GRAXA, FERRUGEM, TINTA, RESÍDUOS DO EXAME POR LÍQUIDO PENETRANTE, AREIA, FULigem DO PRÉ-AQUECIMENTO A GÁS, CAREPES E RESÍNGOS NUMA FAIXA DE NO MÍNIMO 25MM DE CADA LADO DAS BORDAS. 4 A INSPEÇÃO DEVERÁ CERTIFICAR A QUALIDADE DAS SOLDAS, EMPENHIMENTOS, BITOLAS DOS PERFIS E QUALIDADE DE TODA A MATÉRIA PRIMA 5 A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS: ABNT, AISC, AWS, ASTM 6 MATERIAS: AÇO ASTM A36 - fy=250MPa (PERFIS FORMADOS A FRIJO) AÇO MR-50 (ASTM A 36) - fy=250MPa (CHAPAS E CANTONEIRAS) PARAFUSOS ASTM A325 CHUMBADORES QUÍMICOS HILTI HY150 BARRAS ROSCADAS (BR) SAE-1020 7 PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE E PROTEÇÃO DE ESTRUTURA METÁLICA: HIDROTRATAMENTO PARADO S/N 3 REMOÇÃO DE OXIDEIRA. APLICAÇÃO DE FUNDO EPOXI BICOMPONENTE ESP - 120 MICRÔMETROS, APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO BASE POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO BICOMPONENTE ESP - 75 MICRÔMETROS. PINTURA INTUMESCENTE P REVESTIMENTO CONTRA FOGO EM ESTRUTURA 8 TODOS OS ACESSÓRIOS/DEPOSITIVOS DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NBR9650/2004 ABNT 9 - A LISTA DE MATERIAL E ORIENTATIVA PARA ORDEM DE GRANDEZA DA QUANTIDADE E PESO (APROXIMADOS). A LISTA COMPLETA DEVERÁ SER DEFINIDA PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA. 10 - A VERIFICAÇÃO QUANTO A SEGURANÇA ESTRUTURAL DOS PILARES, VIGAS, LAJES EXISTENTES E FUNDAÇÃO DEVERÁ SER REVISADA E A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER VALIDADA POR ENGENHEIRO RESPONSÁVEL CONTRATADO PELO CLIENTE.

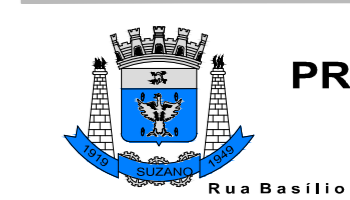
PREFEITURA DE SUZANO  
Proprietário

INPLENITUS  
Resp. Técnico pelo Projeto  
JORGE GREGÓRIO SIQUEIRA  
CREA: 50850474/D

INPLENITUS  
Coordenador  
MARLON VINICIUS  
CAU: 486534-8  
RRT: -

INPLENITUS  
Proprietário, Gerenciamento e Fiscalização  
de Obras LTDA.  
Rua Oliveira Pinheiro, 381  
Jardim Paulista - SP  
Fone: +55 11 3739-4669  
http://www.inplenitus.com.br/

Arquitetura  
Arquiteto Marcelo Vinicius Lima,  
Arquiteto Gilberto Pereira da Lima,  
Engenharia  
Engenheiro Civil Hélio Marcos Rosa de Souza,  
Engenheiro Civil Sérgio Antônio de Barros,  
Engenheiro Civil Marcelo Vardi Corvino,  
Engenheiro Eletricista Thiago Eduardo Machado,  
Engenheiro Mecânico Marcelo Gláucio Henriques.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SUZANO

Revistas		Data	
1	REVISÃO GERAL	13/12/2018	
2	REVISÃO GERAL	26/04/2017	
3	ALTERAÇÃO NO POSICIONAMENTO DOS PILARES	04/07/2018	
4	EMISSÃO FINAL	20/02/2018	

UIE  
UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

CENTRO PAULA SOUZA

GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO

CAMPUS GEETEPS EM SUZANO

PRÉDIO  
FATEC SUZANO

AVENIDA PAULISTA X AVENIDA MOGI DAS CRUZES - SUZANO/SP

ESTRUTURAL

INDICADA

23/24

PROJETO BÁSICO

ESCALA METÁLICA E BRISSE METÁLICO - CORTE PLANTA E DETALHE

CONSTRUÇÃO

DESENHO  
RENAN

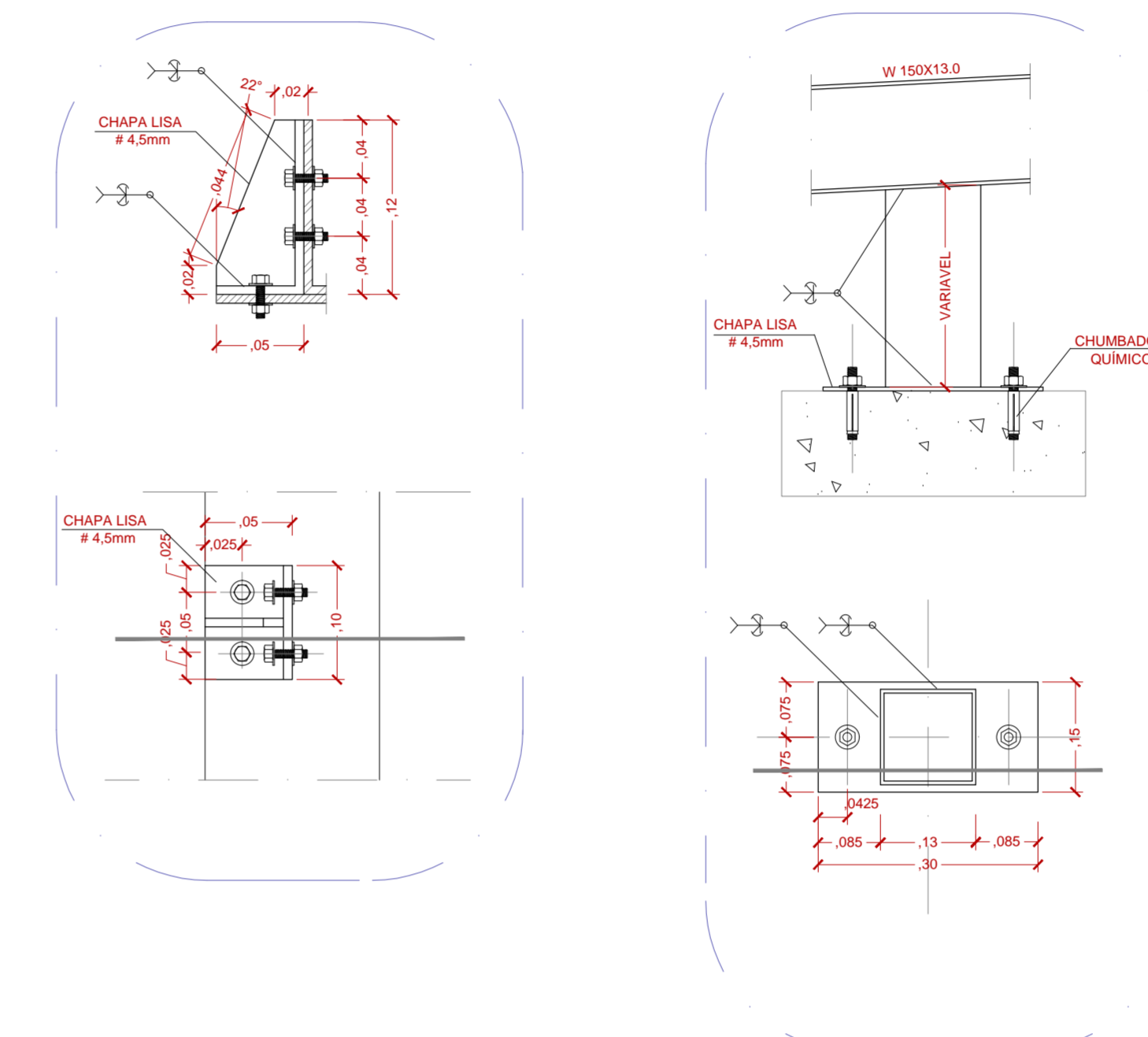
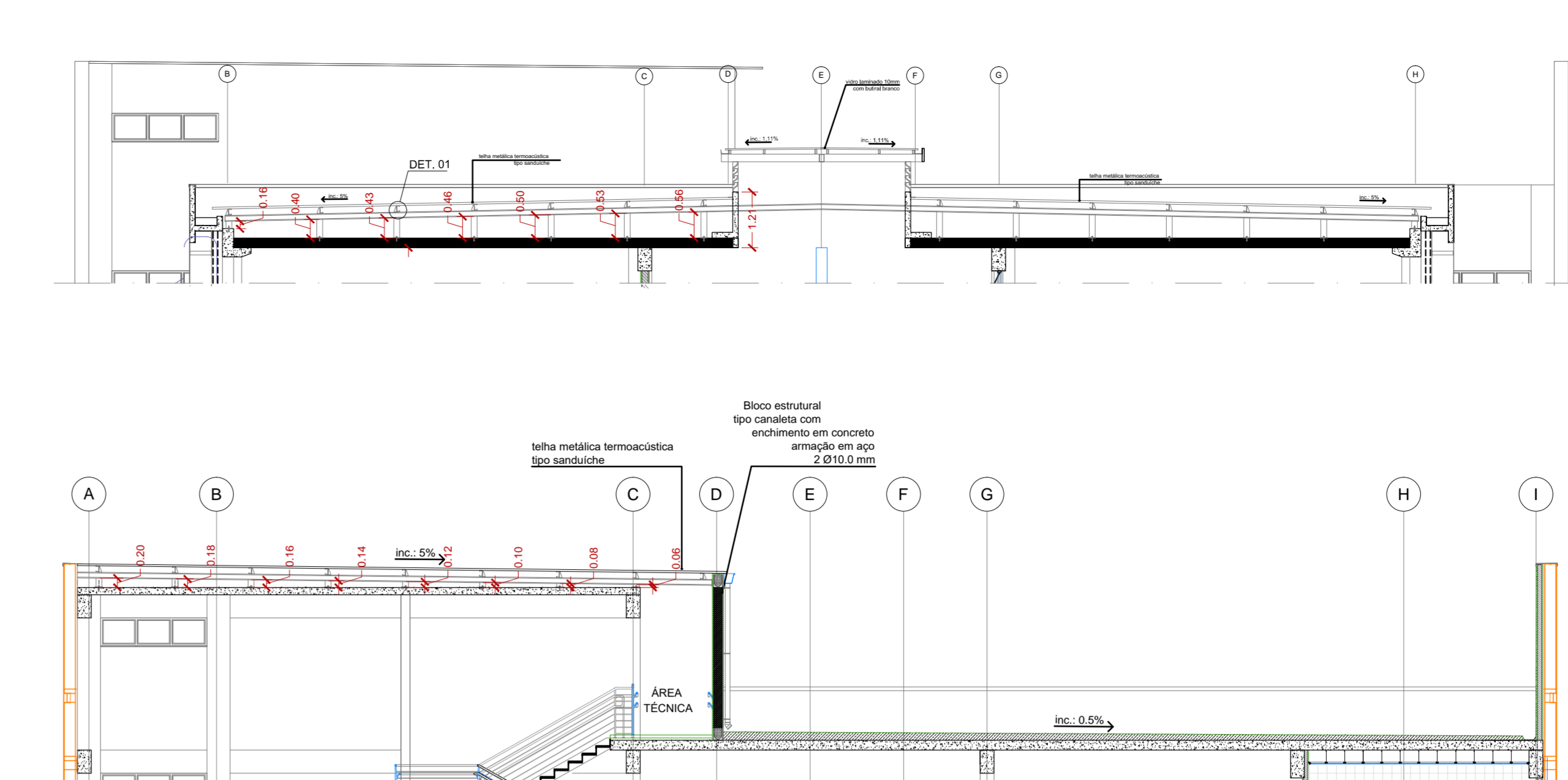
PROJETO  
JORGE

COORDENAÇÃO  
MARLON

CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL

DATA  
NOVEMBRO/2018

REVISÃO  
R4



AÇO DOS SUPORTES E CHAPAS				
CHAPA # 4,5mm				
DESCR.	Medido (m²)	Quant.	Kg/m²	Total (Kg)
SUP.	0103	202,00	3,60	749,4
BASE	045	202,00	3,60	32,72
TUBO QUADRADO (13X13) # 1,20mm				
DESCR.	Medida (m)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
PILARETE	16	28,00	0,34	1,52
PILARETE	40	28,00	0,34	3,81
PILARETE	43	28,00	0,34	4,09
PILARETE	46	28,00	0,34	4,38
PILARETE	50	28,00	0,34	4,76
PILARETE	53	28,00	0,34	5,05
PILARETE	56	28,00	0,34	5,33
PILARETE	045	202,00	3,60	32,72
PERFIL C (127X50X17) # 2,0mm				
DESCR.	Medida (m)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
C.TRA. VG.	7,80	8,00	3,67	225,01
C.TRA. VG.	15,00	14,00	3,67	770,70
C.TRA. VG.	30,00	12,00	3,67	1321,20
PERFIL I (W150X13)				
DESCR.	Medido (m)	Quant.	Kg/m	Total (Kg)
VIGA	10,56	18,00	13,00	2364,64
VIGA	12,38	10,00	13,00	1687,40
VIGA	13,72	3,00	13,00	535,08
TELHA PERMOACUSTICA TIPO SANDUICHE				
DESCR.	Medida (m²)	Quant.	Kg/m²	Total (Kg)
VGA	1180,00	-	13,00	15348,61
			SURTOTAL (Kg)	22.550,45
			MISCELÂNEAS + 3% (Kg)	6768,14
			TOTAL + 10% (Kg)	32.250,44
			TOTAL	32.250,44

NOTAS GERAIS

1. O PRESENTE DESENHO NÃO PODE SER REPRODUZIDO E/OU ALTERADO.  
 1. RESERVAMOS Nossos DIREITOS AUTORAIS.
2. AS LIGADURAS, EXCETO ONDE INDICADAS, DEVEM SER DIMENSIONADAS PARA:  
 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA AO CONTANTE  
 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA A TRILHAO  
 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA A TRILHAO
3. AS SOLDAS DEVEM SER ESPECIFICADAS E INSPECIONADAS CONFORME AYS D. 1, ÚLTIMA EDIÇÃO.  
 EXCETO ANOTAÇÃO CONTRA: UTILIDADE SOLDA DE FLETE TODOS O CONTO RNAS DAS PEÇAS DE CONTATO,  
 A DIMENSÃO NOMINAL MINIMA (PERNA DE FLETE) DEVERÁ SER IGUAL A MENOR A ESPESSURA DOS  
 ELEMENTOS DE LIGADURA.
- PARA CHAPAS <35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA).  
 PARA CHAPAS >= 35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA + 150mm).
- SOLDAS: ELETRODOS AYS EX70X.
- AS JUNTAS A SEREM SOLDADAS DEVEM SER PREPARADAS POR CORTA E EMSELMERLAGEH.
- AS JUNTAS PREPARADAS PARA SOLDAGEM DEVEM ESTAR PORTANTES DE UNIDADE: 40% GRAXA, FERROUS  
 TINT, MARGAROL DO OXAL, LUBRIFICANTE MANTENIMENTO, ÁREA, FLUXO DO PRE-ACABAMENTO A GÁS,  
 CHAPAS E RESPIÇOS NUNCA FAIXA DE NO MÍNIMO 25MM DE CADA LADO DAS SOLDAS.
4. A INSPEÇÃO DEVERÁ CERTIFICAR A QUALIDADE DAS SOLDAS, EMPENHAMENTOS, BOLTOS DOS PERFIS E  
 QUALIDADE DE TODA A MONTAGEM PRIMA
5. A FABRICAÇÃO E O MANTENIMENTO DEVEM SER DE ACORDO COM AS NORMAS: ABNT, AISC, AYS, ASTM
6. MATERIAS:
- ACOSTA M-18 - 1/2" - 250MPa (PERFIS FORMADOS A FIO)
  - ACOSTA MR-250 A 350 - 1/2" - 250MPa (CHAPAS E CANTONEIRAS)
  - PARAFUSOS AISC A325
  - CHUMBELOS QUIMICOS HILTY H1150
  - BARRAS ROSCADAS (BIR) SAE -1020
7. PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE E PROTEÇÃO DE ESTRUTURA METÁLICA.
- EPÓXI MONTAGEM PADRÃO 3A, REMOÇÃO DE OLEOSIDADE, APLICAÇÃO DE FUNDO
  - HIDRO BICOMPONENTE EPOXY >120 MICRÔMETROS, APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO
  - BASE POLIURETANO ALIFÁTICO BICOMPONENTE EPOXY >75 MICRÔMETROS
8. TODOS OS ACESSÓRIOS/DISPOSITIVOS DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NBR9506/2004 ABNT
9. A LISTA DE MATERIAL É ORIENTATIVA PARA ORDEM DE GRANDEZA DA QUANTIDADE
- E PESO (APROXIMADOS), LISTA COMPLETA DEVERÁ SER DEFINIDA PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA.
10. A VERIFICAÇÃO QUANTO A SEGURANÇA ESTRUTURAL DOS VALORES, VIGAS, LAJES EXISTENTES E FUNDAÇÃO,  
 QUE RECORRER À ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER REALIZADA POR ENGENHEIRO RESPONSÁVEL
11. ENTREGAÇÃO PELO CLIENTE



4	REVISÃO GERAL	13/11/2018	INPLENTU
3	REVISÃO GERAL	26/04/2017	INPLENTU
2	ALTERAÇÃO NO POSICIONAMENTO DOS PILARES	04/07/2016	INPLENTU
0	EMISSION INICIAL	20/05/2016	INPLENTU
0	EMISSION INICIAL	24/05/2016	INPLENTU

