



NOTAS GERAIS:

- 2- MATERIAIS:
- a) PERFIS LAMINADOS TIPO W : A-572 Gr 50
  - b) TUBO: AÇO ASTM-A36
  - c) CHAPAS: ASTM-A36

- 3.1 – PINTURA
- 3.1.1 – JATO (PREPARO DA SUPERFÍCIE):
- A PREPARAÇÃO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER REALIZADA PELA LIMPEZA SUPERFICIAL ATRAVÉS DE JATEAMENTO ABRASIVO, PEDIÚRO Ser 2-1/2 (ISO 8501-1:1998) OU SSPC-SP6. SE OCORRER OXIDAÇÃO ENTRE O JATEAMENTO E A APLICAÇÃO DO PRIMER, A APLICAÇÃO DEVE SER REJATEADA ATÉ SATISFAZER O PADRÃO VISUAL ESPECIFICADO. DEFEITOS SUPERFICIAIS REVELADOS PELO PROCESSO DE JATEAMENTO DEVEM SER ESMERILHADOS, PREENCHIDOS, OU TRATADOS DE MANEIRA APROPRIADA.
- 3.2 – EPOXI
- APLICAÇÃO DE PRIMER EPOXI POLIAMIDA BI-COMPONENTE, DE ALTOS SÓLIDOS, COMPATÍVEL COM A TINTA DE ACABAMENTO UTILIZADA. A ESPESURA DE PELÍCULA SECA A SER UTILIZADA DEVERÁ SER DE 125 MICRÔMETROS. A APLICAÇÃO DEVE SER REALIZADA EM DUAS CAMADAS DE CADA PRIMER. A PREPARAÇÃO SUPERFICIAL E A APLICAÇÃO DO PRIMER DEVEM SER PREFERENCIALMENTE EXECUTADAS Pelo FABRICANTE DAS ESTRUTURAS DAS ESTRUTURAS METÁLICAS, EM SUA FÁBRICA. A ESPESURA FINAL DO PRIMER DEVE SER O PRINCIPAL CRITÉRIO DEVERÁ SER DE 275 MICRÔMETROS.
- 3.3 – ACABAMENTO:
- APLICAÇÃO DE ESMALTE POLIURETÂNICO, 2 DEMÃO DE 75 MICRÔMETROS, COM ESPESURA TOTAL DE 150 MICRÔMETROS.

**CDHU** Companhia de Desenvolvimento Habitacional e Urbano  
Rua Boa Vista, 170 - São Paulo - Tel. 2505.2000 - CNPJ 47.865.597/0001-0

Rua Boa Vista,170 . São Paulo . Tel.2505.2000 . CNPJ 47.865.597/0001-0

CONTRATO  
SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO

PROJETO

SDE\_074—ETEC JOSÉ MARTIMIANO DA SILVA  
REFORMA E AMPLIAÇÃO

R. Tamandaré, 520 – Campos Elíseos – Ribeirão Preto

DISCIPLINA	ÁREA	FOLHA
EST. METÁLICA	MET	204/213
ASSUNTO		

ESTRUTURA METÁLICA  
PROJETO EXECUTIVO  
ESCADA 03  
BLOCO PEDAGÓGICO

