

**ANEXO II  
PLANILHA DE PROPOSTA**

**Ao**

**CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA "PAULA SOUZA"**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 76/2022**

**PROCESSO Nº 2022/33391**

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SALA MAKER, PARA DIVERSAS UNIDADES**

		LOTE 02						
IT	CÓD BEC	ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO	UND MENS	QTD	MARCA/ MODELO	COR	PREÇO UNIT.	PREÇO TOTAL
01	53864 54 7105 32	MESA DE TRABALHO TRAPEZOIDAL, NA COR CINZA CRISTAL Dimensões: 1500/812x600x745 mm (LxPxA) MESA DE TRABALHO TRAPEZOIDAL: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, em formato trapezoidal, medindo em seu lado maior 1500mm de largura, 600mm de profundidade e em seu lado menor 812mm de largura. Fita de bordo: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura com raio mínimo de 2 mm. Pés: em com colunas verticais em tubo de aço 50 x 50 mm em formato quadrado, com parede	UN.	1.500	Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: 191113	Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.	R\$ 1.415,23	R\$ 2.122.845,00



		de 1,2 mm, na sua base deve possuir sapata niveladora, com curso de regulagem de no mínimo 15 mm, em formato sextavado, na face superior do tubo deverá ser soldado uma flange confeccionada em chapa de aço carbono, medindo 80 x 80 mm e espessura mínima de 3,00 mm, puncionada em formata retangular com os 4 cantos arredondados com raio de no mínimo 20 mm, com 4 furos oblongos em angulo de 45°, cada pé deverá fixado por 4 parafusos de rosca m6 ou m8, nas buchas americanas cravadas na face inferior do tampo. Os pés devem ser fixados nas extremidades do tampo, de modo que possibilite a utilização da mesa por 2 usuários na sua extremidade maior. Estruturas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.						
02	56978 08 7105 32	MESA DE REUNIÃO REDONDA, NA COR CINZA CRISTAL ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Dimensões: Ø 1200x745 mm (DxH). MESA DE REUNIÃO REDONDA MULTIFUNCIONAL: formada por tampo em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura em formato circular com diâmetro de 1200mm; Revestido: em ambas as faces em Laminado Melamínico baixa pressão (BP) com borda reta revestida em fita de bordo confeccionada em	UN.	600	Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Havena, FL.RR.Q	<b>Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b>	R\$ 1.339,52	R\$ 803.712,00

		<p>fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm. Base: Base Metálica composta por flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm. Coluna Vertical: em tubo de aço carbono SAE 1008/1010 com espessura mínima de 1,2 mm x diâmetro de 4 polegadas. Base Inferior: 05 sapatas estampadas em chapa de aço de no mínimo 2,00 mm, com um nivelador em cada extremidade. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.</p>						
03	58467 81 7105 32	<p>MESA REDONDA, NA COR CINZA CRISTAL ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Dimensões: Ø 600x680 mm (DxH) MESA REDONDA MULTIFUNCIONAL: formada por Tampo confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento Base: Metálica composta por flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm. Coluna: Vertical em tubo de aço carbono SAE 1008/1010 com espessura mínima de 1,2 mm x diâmetro de</p>	UN.	1.200	<p>Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Especial</p>	<p><b>Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b></p> 	R\$ 1.015,00	R\$ 1.218.000,00

		3 polegadas Base Inferior em chapa metálica SAE 1008/1010 estampada com espessura mínima 2,00 mm em modelo disco com diâmetro de 560 mm garantido estabilidade e nivelamento da mesa em relação ao chão a fim de evitar possíveis danos com usuário. Fixação da base ao tampo através de parafusos e buchas tipo americana com rosca ¼ ou M6 x 1,0. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.						
04	55042 28 7105 32	MESA RETANGULAR COM RODÍZIOS: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo Dimensões: 1500x600x745 mm (LxPxA). com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces medindo 1500mm de largura e 600mm de profundidade com fita de bordo: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo. Pé lateral: deverá ser formato de "U" em tubo de aço 50 x 50 mm em formato quadrado, com parede de 1,2 mm, os tubos devem se unir em ângulo de 45° e soldados pelo processo de MIG, e acabamento em suas junções, após o acabamento final da estrutura e pintura, não deverá ficar aparente a junção deles e não apresentar rebarbas ou	UN.	1.200	Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Especial		<p><b>Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor CINZA CRISTAL Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b></p> <p>R\$ 1.900,00</p>	<p>R\$ 2.280.000,00</p>

		acabamentos uniformes. Que deverá ficar a 10 mm de abaixo do tampo, deixando a estética do tampo “flutuante”. Estrutura lateral: deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Montante estrutural: deverá ser composto por duas travessas no sentido do comprimento em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebitem (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais. Nos pés laterais: devem possuir rodízios duplos em PU fixados a na face inferior da estrutura por parafuso de rosca máquina, devem possuir 2 rodízios com freio e 2 rodízio sem freio. Os rodízios devem apresentar diâmetro mínimo de 55 mm. Acabamento das estruturas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.						
05	53331 13 7105 32	ESTANTE ABERTA, NA COR CINZA CRISTAL Dimensões: 2000x1000x400 (HxLxP) ESTANTE ABERTA: Composta por 06 prateleiras fixas e com anteparo traseiro para evitar queda de objetos, confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm para a prateleira e anteparo traseiro com 80 mm de	UN.	300	Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Especial	<b>Prateleiras: confeccionado em chapa de MDP na cor CINZA CRISTAL. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b>	R\$ 2.615,00	R\$ 784.500,00

altura com fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm. Estrutura composta por dois quadros laterais e 12 travessas verticais confeccionados em tubo de aço carbono quadrado, medindo 25 x 25 mm, com espessura de 1,2 mm. Estrutura lateral com duas hastes com 2000 mm de comprimento tendo um travessa vertical soldada na parte superior ligando a haste horizontal frontal com a traseira, sendo tubos na parte superior cortados com o ângulo de 45° e soldados, sendo acabados de modo que após a pintura a sua união fique invisível, deverá possuir mais 06 travessas verticais para apoio da prateleira soldados pelo processo de solda mig, com solda homogenia sem rebarbas ou pontos cortantes, as travessas horizontais unindo os dois quadro laterais, deverão ser confeccionadas em tubo de aço carbono 25 x 25 mm, com espessura de 1,2 mm, deve ser em parafuso de rosca maquina m6, os furos dos quadros laterais devem ser furos puncionados de modo que o parafuso de cabeça chapa para chave Philips. As estruturas laterais devem possuir sapatas niveladoras sextavadas em nylon, com curso de regulagem de 15 mm, deve fixada em bucha de pressão na face inferior dos 4 pés. A estrutura deve possuir 4 pontos de fixação da estante para chumbamento na parede. Acabamento das



		estruturas de aço: em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.							
06	58570 58 7105 32	<p>ARMÁRIO BAIXO, NA COR CINZA CRISTAL</p> <p>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Dimensões: 800x700x745 (LxPxH)</p> <p>ARMÁRIO BAIXO: Corpo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação: por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras: em aço zamak com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira</p>	UN.	300	<p>Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Havena, BE.AB.2P</p>	<p><b>Fechamento lateral e superior: confeccionado em chapa de MDP na cor CINZA CRISTAL. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b></p>		R\$ 1.153,15	R\$ 345.945,00

	<p>e encaixe com trava de fixação na lateral do armário) em formato de L, sua fixação na face inferior da prateleira deve ser por um pequeno furo de modo que o suporte fique aparente. Dobradiças: confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal: Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores: deverão ser em aço zamak tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação: confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras: com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço: em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de</p>						
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--

		cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.						
07	59298 49 7105 32	<p>CONJUNTO DE ESTOFADO FORMATO ARQUIBANCADA Dimensões: 3200x1000x900 mm (LxPxH) Tampos confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura Fechamento frontal e estrutura em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm. Formando 02 níveis. A estrutura deverá ser constituída com travessas longitudinais fixadas ao tampo confeccionadas em MDF ou MDF de forma a sustentar todo o tampo dos assentos. Toda a estrutura deverá ser fixada em uma única peça a fim de manter o equilíbrio evitando tombamento e melhor segurança ao usuário. Nove assentos estofado redondos dimensões: 480 x 51 mm (DxH). Estruturado em madeira MDP ou MDP com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em abas as faces. Montagem estrutural através de grampos galvanizados A montagem das capas em tecido do estofado são realizadas pelo sistema de</p>	UN.	300	<p>Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Especial</p>	<p><b>Estrutura: Confeccionado em chapa de MDP na cor CINZA CRISTAL. Assentos: Revestimento em tecido Poliéster crepe 100% sintético nas cores, amarelo, laranja, azul e roxo.</b></p> 	R\$ 9.201,92	R\$ 2.760.576,00

		costura francesa, que confere maior resistência mecânica e melhor acabamento estético do produto. Os assentos devem ser envelopados com espuma soft 29 kg/m <sup>2</sup> (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e autoextinguível - Resiliência mínima 45% - NBR 8619) e com espessura mínima de 5 cm a fixação a estrutura deve ser por parafusos auto brocante fixados pela face inferior do assento na arquibancada instalados de forma desencontrada entre o nível superior e inferior, sendo 4 assentos na parte superior e 05 na parte inferior. Assentos: Revestimento em tecido Poliéster crepe 100% sintético nas cores: amarelo, laranja, roxo e azul. Inferior: Amarelo: (1); Azul (1); Laranja (1); Roxo (1) Superior: Azul(1); Laranja (1); Amarelo (1)						
08	55902 64 7105 32	MESA DE TRABALHO REGULÁVEL CINZA CRISTAL 1500x600x745 mm (LxPxA).: Tampo Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas em	UN.	300	Fabricante: GF, Marca: Belacci - GF, Modelo: Havena, HA.MCR.MR	<b>Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor CINZA CRISTAL Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.</b>	R\$ 1.730,00	R\$ 519.000,00

	<p>ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Estruturas metálicas constituídas por Coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 55 x 55mm em aço carbono com parede de 2,00mm, tubo interno de 50 x 50 mm em aço carbono com parede de 1,50mm, entre o tubo interno e externo, bucha em nylon, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes dos tubos para evitar desgaste e ruídos durante o processo de elevação. Deve possuir na sua parte superior, montante com sistema de encaixe e furação, para acoplamento e fixação das travessas estruturais, proporcionando a montagem em medidas variáveis para colocação de diferentes tampos. Base para pedestal é confeccionada em tubo de aço carbono 60 x 30 mm, com acabamento nas extremidades por ponteiros de PVC. Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 3,00mm. Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas (calhas), com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,20mm. Mecanismo para regulagem de altura: Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio entrudado, e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras</p>						
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	-------------------------------------------------------------------------------------	--	--

	<p>sextavadas de 6,0 mm, fabricadas em aço carbono. O ajuste de altura é feito por manípulo retrátil, de fácil manuseio, que permita seu posicionamento abaixo do tampo após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200°C.</p>							
<b>TOTAL</b>					<b>R\$ 10.834.578,00</b>			
<b>CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO:</b>								
COND.PAGAMENTO:					<b>30 (trinta) dias</b> , conforme cláusulas do edital.			
CONDIÇÕES DE ENTREGA:					Os bens deverão ser entregues conforme as condições estabelecidas no Edital.			
PRAZO VALIDADE PROPOSTA:					<b>60 (sessenta) dias</b> da abertura da proposta.			
PROCEDÊNCIA:					Todos os produtos possuem procedência nacional.			

São Paulo, 31 de janeiro de 2023.

  
 Theodoro Neto – Representante Legal