



Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

PROCESSO N° CEETEPS-PRC-2022/33391

PREGÃO ELETRONICO: 076/2022

INTERESSADO: ADMINISTRAÇÃO CENTRAL

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SALA MAKER, PARA DIVERSAS

UNIDAĎES

Análise de avaliação Técnica dos protótipos da empresa **ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI ME.**, em atendimento ao Pregão Eletrônico nº 076/2022.

Os mobiliários foram recebidos tempestivamente no CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA "PAULA SOUZA" – RUA DOS ANDRADAS, 140 – BAIRRO SANTA IFIGÊNIA – RECEPÇÃO - SÃO PAULO/SP.

O Recebimento e à Avaliação Técnica foram realizados pela Comissão de Recebimento na Sede Administrativa Santa Ifigênia.

O objetivo da análise, teve como base as possíveis inconsistências entre a descrição do termo de referência do edital, com os protótipos apresentados para análise visando à aprovação dos mesmos

O critério de julgamento por esta Comissão de Recebimento e os apontamentos realizados segue no quadro abaixo de acordo com os itens solicitados no Edital para avaliação.





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

ANÁLISE DAS AMOSTRA, LAUDOS E CERTIFICAÇÕES

LOTE 02

| ITEM 5.2 – TERMO DE REFERENCIA ITENS INSPECIONADOS | EMPRESA: ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI ME | STATUS DE AVALIAÇÃO |
|--|---|------------------------|
| EMBALAGEM | | ATENDE |
| | 20.127.2022 09-53 | |
| | 20V12/2022 00:84 | |
| | | |
| | 200 127 30 32 30 4 16 4 | |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação







Administração Central Equipe de Apoio - Licitação



ITEM 02 - MESA DE TRABALHO TRAPEZOIDAL CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: 191113

| DA AVAL | IAÇÃO DE PRODUTO | |
|---|------------------|---------------------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE AVALIAÇÃO |
| Dimensões: 1500/812x600x745 mm (LxPxA) MESA DE TRABALHO TRAPEZOIDAL: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, em formato trapezoidal, medindo em seu lado maior 1500mm de largura, 600mm de profundidade e em seu lado menor 812mm de largura. Fita de bordo: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2 mm de espessura com raio mínimo de 2 mm. Pés: em com colunas verticais em tubo de aço 50 x 50 mm em formato quadrado, com parede de 1,2 mm, na sua base deve possuir sapata | 27/18-3DE2 (8-57 | ATENDE |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

niveladora, com curso de regulagem de no mínimo 15 mm, em formato sextavado, na face superior do tubo deverá ser soldado uma flange confeccionada em chapa de aço carbono, medindo 80 x 80 mm e espessura mínima de 3,00 mm, puncionada em formata retangular com os 4 cantos arredondados com raio de no mínimo 20 mm, com 4 furos oblongos em angulo de 45°, cada pé deverá fixado por 4 parafusos de rosca m6 ou m8, nas buchas americanas cravadas na face inferior do tampo. Os pés devem ser fixados nas extremidades do tampo, de modo que possibilite a utilização da mesa por 2 usuários na sua extremidade maior. Estruturas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal.

Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.

Será admitida tolerância de até 5% para (+/_) nas medidas.



ASPECTOS FUNCIONAL:



ATENDE





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar:

Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos.

Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais

CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante).

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para **ATENDE**

www.cps.sp.gov.br





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 03 - MESA DE REUNIÃO REDONDA CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: HAVENA, FL.RR.Q

DA AVALIAÇÃO DE PRODUTO STATUS DE **ITENS INSPECIONADOS AVALIAÇÃO** Dimensões: Ø 1200x745 mm (DxH). MESA REUNIÃO DE **REDONDA** MULTIFUNCIONAL: formada por tampo em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura em formato circular com diâmetro de 1200mm; Revestido: em ambas as faces em Laminado Melamínico baixa pressão (BP) com borda reta revestida em fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo **ATENDE** processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm. Base: Base Metálica composta por flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm. Coluna Vertical: em tubo de aço carbono SAE 1008/1010 com espessura mínima de 1,2 mm x diâmetro de 4 polegadas. Base Inferior: 05 sapatas estampadas em chapa de aço de no mínimo 2,00 mm, com um nivelador em cada extremidade. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

| pintura eletrostática epóxi pó. Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca. Será admitido tolerância de até 5% para (+/_) nas medidas. | | |
|--|---|--------|
| ASPECTOS FUNCIONAL: | 50710-\$91655 [10:00] | ATENDE |
| CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL | O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar: Certificado de Conformidade de produto conforme a norma NBR ABNT 13966 expedido por Organismo certificado de produto - OCP devidamente acreditado pelo INMETRO. Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto - OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por | ATENDE |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação licitante seja também o fabricante). Certificado de conformidade de produto a rotulagem ambiental conforme a ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 expedido por Organismo certificado de produto -OCP devidamente acreditado pelo INMETRO atendendo o disposto no Decreto nº 7.746, de 5 de junho de 2012, que regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações públicas.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 04 - MESA REDONDA CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: ESPECIAL

| DA AVALIAÇÃO DE PRODUTO | | |
|--|-----------------------------|------------------------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE AVALIAÇÃO |
| Dimensões: Ø 600x680 mm (DxH) | | |
| MESA REDONDA MULTIFUNCIONAL: formada por Tampo confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento Base: Metálica composta por flange superior quadrada em chapa SAE 1008/1010 com espessura 4,75 mm. | 2,004,104,211,522,100,211,5 | |
| Coluna: Vertical em tubo de aço carbono SAE 1008/1010 com espessura mínima de 1,2 mm x diâmetro de 3 polegadas Base Inferior em chapa metálica SAE 1008/1010 estampada com espessura mínima 2,00 mm em modelo disco com diâmetro de 560 mm garantido estabilidade e nivelamento da mesa em relação ao chão a fim de evitar possíveis danos com usuário. Fixação da base ao tampo através de parafusos e buchas tipo americana com rosca ¼ ou M6 x 1,0. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor cinza cristal. Base: metálica em pintura epóxi pó na cor | 20/12/2022 10918 | ATENDE |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

| branca. | | |
|---|---|--------|
| Será admitido tolerância de até 5% para (+/_) nas medidas. | | |
| ASPECTOS FUNCIONAL: | 20/12/2022 10:151 | ATENDE |
| CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL | O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar: Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Certificado ambiental de cadeia de | ATENDE |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

custódia do FSC ou CERFLOR, em do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser fabricante emitido ao dos mobiliários. Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 05 - MESA RETANGULAR COM RODÍZIOS CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: ESPECIAL

| DA AVALI | IAÇÃO DE PRODUTO | |
|---------------------|------------------|------------------------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE AVALIAÇÃO |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

Dimensões: 1500x600x745 mm (LxPxA).

MESA RETANGULAR COM RODÍZIOS: Tampo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces medindo 1500mm de largura e 600mm de profundidade com fita de bordo: para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo.

Pé lateral: deverá ser formato de "U" em tubo de aço 50 x 50 mm em formato quadrado, com parede de 1,2 mm, os tubos devem se unir em ângulo de 45° e soldados pelo processo de MIG, e acabamento em suas junções, após o acabamento final da estrutura e pintura, não deverá ficar aparente a junção deles e não apresentar rebarbas ou acabamentos uniformes. Que deverá ficar a 10 mm de abaixo do tampo, deixando a estética do tampo "flutuante".

Estrutura lateral: deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Montante estrutural: deverá ser composto por duas travessas no sentido do comprimento em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebitem (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais. Nos pés laterais: devem possuir rodízios duplos em PU fixados a na face inferir da estrutura por parafuso de rosca máquina, devem possuir 2 rodízios com freio e 2 rodízio sem freio. Os rodízios devem apresentar diâmetro mínimo de 55 mm.

Acabamento das estruturas: de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda



ATENDE





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

| as exigências previstas nas normas da ABNT. Acabamentos: Tampo em Laminado Melamínico BP na cor CINZA CRISTAL Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca. Será admitido tolerância de até 5% para (+/_) nas medidas. | | |
|--|--|--------|
| ASPECTOS FUNCIONAL: | | ATENDE |
| | O licitante detentor da melhor | |
| CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL | oferta deverá apresentar: Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; | ATENDE |
| | Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de | |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

borda expedido por laboratório devidamente acreditado INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido fabricante ao dos mobiliários. Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 06 - ESTANTE ABERTA CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: ESPECIAL

| DA AV | /ALIAÇÃO DE PRODUTO | |
|---------------------|---------------------|------------------------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE AVALIAÇÃO |





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

Dimensões: 2000x1000x400 (HxLxP)

ESTANTE ABERTA: Composta por 06 prateleiras fixas e com anteparo traseiro para evitar queda de objetos, confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm para a prateleira e anteparo traseiro com 80 mm de altura com fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio mínimo de 2 mm.

Estrutura composta por dois quadros laterais e 12 travessas verticais confeccionados em tubo de aço carbono quadrado, medindo 25 x 25 mm, com espessura de 1,2 mm. Estrutura lateral com duas hastes com 2000 mm de comprimento tendo um travessa vertical soldada na parte superior ligando a haste horizontal frontal com a traseira, sendo tubos na parte superior cortados com o ângulo de 45° e soldados, sendo acabados de modo que após a pintura a sua união fique invisível, deverá possui mais 06 travessas verticais para apoio da prateleira soldados pelo processo de solda mig, com salda homogenia sem rebarbas ou pontos cortantes, as travessas horizontais unindo os dois quadro laterais, deverão ser confeccionadas em tubo de aço carbono 25 x 25 mm, com espessura de 1,2 mm, deve ser em parafuso de rosca maquina m6, os furos dos quadros laterais devem ser furos puncionados de modo que o parafuso de cabeça chapa para chave Philips. As estruturas laterais devem possuir sapatas niveladoras sextavadas em nylon, com curso de regulagem de 15 mm, deve fixada em bucha de pressão na face inferior dos 4 pés. A estrutura deve possuir 4 pontos de fixação da estante para chumbamento na parede.

Acabamento das estruturas de aço: em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de



ATENDE





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento anti-ferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.

Prateleiras: confeccionado em chapa de MDP na cor CINZA CRISTAL.

Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.

Será admitido tolerância de até 5% para (+/) nas medidas.

ASPECTOS FUNCIONAL:

ATENDE

processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos

Apresentar Declaração de Garantia,

O licitante detentor da melhor

Certificado de conformidade do

oferta deverá apresentar:

ATENDE





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por devidamente responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação licitante seja também o fabricante). Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em fabricante nome do dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 07 - ARMÁRIO BAIXO CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: HAVENA, BE.AB.2P





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

DA AVALIAÇÃO DE PRODUTO **ITENS INSPECIONADOS** STATUS DE **AVALIAÇÃO** Dimensões: 800x700x745 (LxPxH) ARMÁRIO BAIXO: Corpo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação: por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras: em aço zamak com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira **ATENDE** e encaixe com trava de fixação na lateral do armário) em formato de L, sua fixação na face inferior da prateleira deve ser por um pequeno furo de modo que o suporte fique aparente. Dobradiças: confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90º e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal: Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores: deverão ser em aço zamak tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou – 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação: confeccionada em tubo de

www.cps.sp.gov.br

aço AISI 1020 com secção quadrada de





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras: com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço: em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 65 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Todas as peças metálicas são submetidas a tratamento antiferrugem e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó.

Fechamento lateral e Superior: confeccionado em chapa de MDP na cor CINZA CRISTAL.

Base: metálica em pintura epóxi pó na cor branca.

Será admitido tolerância de até 5% para (+/) nas medidas.



ASPECTOS FUNCIONAL:



ATENDE

O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar:

Certificado de conformidade do CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de

ATENDE

www.cps.sp.gov.br





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

bolhas e empolamento, 8095:2015 isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos.

Certificado de conformidade de produto a rotulagem ambiental conforme a ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 expedido por Organismo certificado de produto -OCP devidamente acreditado pelo INMETRO atendendo o disposto no Decreto nº 7.746, de 5 de junho de 2012, que regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável contratações nas públicas.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Declaração de Garantia, fabricante emitida pelo do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por devidamente responsável acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado INMETRO, com análise a todos os





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ITEM 08 - CONJUNTO DE ESTOFADO FORMATO ARQUIBANCADA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: ESPECIAL

| DA AVALIAÇÃO DE PRODUTO | | |
|--|----------------------|-----------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE |
| Dimensões: 3200x1000x900 mm (LxPxH) | | AVALIAÇÃO |
| Tampos confeccionado em chapa de MDP | | |
| contínuo com 25mm de espessura Fechamento | | |
| frontal e estrutura em chapa de MDP (Medium | | |
| Density Particleboard) contínuo com 18mm de | | |
| espessura e revestimento em filme melamínico | | |
| texturizado de baixa pressão nas duas faces com | | |
| fita de bordo confeccionada em fita de PVC na | | |
| cor e padrão do revestimento, com resistência a | | |
| impactos e termicamente estável. Fixada ao | | |
| substrato pelo processo de colagem com | ZUI IZI DUZZ US - DA | ATENDE |
| adesivo hotmelt, com 2 mm de espessura e raio | | ATERDE |
| mínimo de 2 mm. Formando 02 níveis. | | |
| A estrutura deverá ser constituída com travessas | | |
| longitudinais fixadas ao tampo confeccionadas | | |
| em MDF ou MDF de forma a sustentar todo o | | |
| tampo dos assentos. Toda a estrutura deverá ser | | |
| fixada em uma única peça a fim de manter o | | |
| equilíbrio evitando tombamento e melhor | 02.00.00000 02.000 | |
| segurança ao usuário. | | |
| Nove assentos estofado redondos dimensões: | | |
| 480 x 51 mm (DxH). Estruturado em madeira | | |
| MDP ou MDP com revestimento em laminado | | |





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

melamínico de baixa pressão em abas as faces. Montagem estrutural através de grampos galvanizados A montagem das capas em tecido do estofado são realizadas pelo sistema de costura francesa, que confere maior resistência mecânica e melhor acabamento estético do produto. Os assentos devem ser envelopados com espuma soft 29 kg/m² (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e autoextinguível Resiliência mínima 45% - NBR 8619) e com espessura mínima de 5 cm a fixação a estrutura deve ser por parafusos auto brocante fixados pela face inferior do assento na arquibancada instalados de forma desencontrada entre o nível superior e inferior, sendo 4 assentos na parte superior e 05 na parte inferior.

Assentos: Revestimento em tecido Poliéster crepe 100% sintético nas cores: amarelo, laranja, roxo e azul.

Inferior: Amarelo: (1); Azul (1); Laranja (1); Roxo

Superior: Azul(1); Laranja (1); Amarelo (1)

Acabamentos:

Estrutura: Confeccionado em chapa de MDP na

cor CINZA CRISTAL.

Assentos: Revestimento em tecido Poliéster crepe 100% sintético nas cores, amarelo, laranja,

verde e azul.

Será admitido tolerância de até 5% para (+/) nas medidas.



ASPECTOS FUNCIONAL:



ATENDE





Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar:

Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seia também o fabricante).

CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL licitante seja também o fabricante).

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

ATENDE

ITEM 09 - MESA DE TRABALHO REGULÁVEL CINZA CRISTAL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA

MARCA: BELACCI - GF MODELO: HAVENA, HA.MCR.MR

| DA AVALIAÇÃO DE PRODUTO | | |
|---|--------------------|------------------------|
| ITENS INSPECIONADOS | | STATUS DE AVALIAÇÃO |
| Dimensões: 1500x600x745 mm (LxPxA). MESA DE TRABALHO REGULÁVEL CINZA CRISTAL: Tampo Confeccionado em MDP (Medium Density Particleboard) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de | 20/15/19192 (64:6) | ATENDE |

www.cps.sp.gov.br





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Estruturas metálicas constituídas por Coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 55 x 55mm em aço carbono com parede de 2,00mm, tubo interno de 50 x 50 mm em aço carbono com parede de 1,50mm, entre o tubo interno e externo, bucha em nylon, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes dos tubos para evitar desgaste e ruídos durante o processo de elevação. Deve possuir na sua parte superior, montante com sistema de encaixe e furação, para acoplamento e fixação das travessas estruturais, proporcionando montagem em medidas variáveis para colocação de diferentes tampos. Base para pedestal é confeccionada em tubo de aço carbono 60 x 30 mm, com acabamento nas extremidades por ponteiras de PVC. Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 3,00mm. Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas (calhas), com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,20mm. Mecanismo para regulagem de altura: Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio entrudado, e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0 mm, fabricadas em aço carbono. O ajuste de altura é feito por manípulo retrátil, de fácil manuseio, que permita seu posicionamento abaixo do tampo após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-







Administração Central

Equipe de Apoio - Licitação

tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º

Será admitido tolerância de até 5% para (+/) nas medidas.

ASPECTOS FUNCIONAL:

ATENDE

O licitante detentor da melhor oferta deverá apresentar:

Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo Certificador de produto – OCP no mínimo para as normas NBR 8094:1983 isento de bolhas e empolamento, 8095:2015 CERTIFICAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL isento de bolhas e empolamento, 11003:2010 com resultado X0Y0 e ASTM D 3363:2020 no mínimo 6H, 7091:2020 com espessura mínima de 70 micras e normas correlatas, acompanhado dos respectivos laudos.

Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este

www.cps.sp.gov.br





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação licitante seja também o fabricante). Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante dos mobiliários, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 16332:2014 de fita de borda expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com análise a todos os requisitos da norma, para o ensaio de resistência a arrancamento (tração) o resultado deve ser de no mínimo 70 N, relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 14810-2:2018 para MDP dos mobiliários expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO, com avaliação e resultados conforme a tabela 2 da norma, o relatório deve ser emitido ao fabricante dos mobiliários.

Certificado de Conformidade de produto conforme a norma NBR ABNT13966 expedido por Organismo certificado de produto -OCP devidamente acreditado pelo INMETRO

Mediante as análises realizadas por esta comissão, conclui-se que as amostras, laudos, relatórios e certificações apresentados pela empresa, ANSPORDE COMERCIO E www.cps.sp.gov.br





Administração Central Equipe de Apoio - Licitação

REPRESENTAÇÕES EIRELI ME, <u>ATENDEM</u> as especificações constante do Termo de Referência.

Comissão de Recebimento e Avaliação Técnica dos Mobiliários:

| Silvio Soares da Silva | |
|------------------------------------|---|
| Bruna Fernanda dos Santos Ferreira | |
| Kamila loce Silva Porto | - |
| Anderson Pedro I eal do Nascimento | |