

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 006.2016.MOB.28/2021

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13961:2010, pelo modelo 5 de certificação.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Família	Marca/Modelo	Descrição	Laboratório/Relatórios de Ensaios
Linha Unique	Maqmóveis/ ARMÁRIOS EA	Armários confeccionados em MDP. Com tampo e base com espessura de 25mm e borda de 2mm. Laterais, fundo, prateleiras e portas com espessura de 18mm e borda de 1mm. Portas de abrir com dobradiças com aberturas de 270° e fechadura Cremona com varão. Chaves escamoteáveis e puxadores embutidos em alumínio. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento em Epoxi-Poliéster. Altura: 2100; Largura 800mm; Profundidade: 500mm	Falcão Bauer CRL1307 MOV/L- 050.433/20, de 30/11/20
	Maqmóveis/ ARMÁRIOS	Armários confeccionados em MDP. Com tampo e base com espessura de 25mm e borda de 2mm. Laterais, fundo, prateleiras e portas com espessura de 18mm e borda de 1mm. Portas de abrir com dobradiças com aberturas de 270° e fechadura Cremona com varão. Chaves escamoteáveis e puxadores embutidos em alumínio. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento em Epoxi-Poliéster. Altura: 810 a 2010mm; Largura 904mm; Profundidade: 506mm	nº MOV/L- 053.452/21, de 23/03/21 MOV/L- 052.092/21, de 21/01/21
	Maqmóveis/ ARMÁRIOS B	Armários confeccionados em MDP. Com tampo e base com espessura de 25mm e borda de 2mm. Laterais, fundo, prateleiras e portas com espessura de 18mm e borda de 1mm. Portas de abrir com dobradiças com aberturas de 270° e fechadura Cremona com varão. Chaves escamoteáveis e puxadores embutidos em alumínio. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento em Epoxi-Poliéster. Altura: 740mm; Largura 800mm; Profundidade: 500mm	MOV/L- 053.453/21 de 23/03/21

Auditoria Realizada conforme Análise de Risco Portaria Inmetro 111/2020 de 09/08/2021.

EMIÇÃO: 28/10/2021

REVISÃO 01: 02/02/2022 (inclusão de dimensional)

VALIDADE: 28/10/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado digitalmente

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A418-A41D-3726-04C9> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A418-A41D-3726-04C9



Hash do Documento

2CF88031286C41DC55864B2B7DDDDFDEF891E8453EDC53A4ADBE9F1AE6CB5B3B

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/02/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 10/02/2022 09:54

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



maqmóveis		Memorial Descritivo		Data: 03/10/2022	Rev. 00
Produto: ARMÁRIO EXTRA ALTO EM MADEIRA PUX ALUMÍNIO - MARCA MAQMÓVEIS				Código da Peça: PA1834-000	
Imagem da Peça:					
					
Dimensões Produto Acabado					
ARMÁRIO					
A	Altura: 2100 mm	D	Altura Assento: -		
B	Largura: 800 mm	E	Largura: -		
C	Profundidade: 500 mm	F	Profundidade: -		
MATERIAL PRIMA					
MATERIAL BASE			FORNECEDOR		
FITA DE BORDA 22X1MM			TECNOPRIS		
MDP 18MM 2F 2,75X1,84			DURATEX		
TUBO QUADRADO FF 50X50X1,50 AC 1008/1008 14,00 KG/BR			USIMINAS		
TUBO RET. ANGULAR FF 30X30X1,20 AC 1008/1008 5,54 KG/BR			USIMINAS		
TINTA PO ESTRUTURA METÁLICA			WEG		
MDP 25MM 2F 2,75X1,84			DURATEX		
FITA DE BORDA 29X1MM			TECNOPRIS		
TAPA FURO 18MM			ATB COMPONENTES		
CAVILHA 6X30MM PLÁSTICA P/ MONTAGEM			BIGFER		
TAMBOR MINIFIX 15X11,5MM			BIGFER		
PARAFUSO MINIFIX M6X31 CONFORMADO			BIGFER		
BUCHA AMERICANA M6X13MM			BIGFER		
PARAFUSO CHIP BOARD 4,5X16 CB. PANELA PHILLIPS ZINCO BRANCO			NEWFIX		
REBITE ROSCA INTERNA 1/4X15MM CORPO 8MM CB. PLANA ZINCO BRANCO			NEWFIX		
PARAFUSO CHIP BOARD 4,5X16 CB. CHATA PHILLIPS ZINCO BRANCO			NEWFIX		
PARAFUSO CHIP BOARD 3,0X16 CB. CHATA PHILLIPS ZINCO BRANCO			NEWFIX		
SAPATA REGULÁVEL 1/4			MASTICMOL		
FECHADURA PARA ARMÁRIO TRINCO GANGORRA PLÁSTICO			MASTICMOL		
FECHADURA DE GAVETA C/ CHV. ARTÍC. PRETA 06506,5861,10 SOPRANO			SOPRANO		
DOBRADEIRA 270G PRESSÃO TOP 6005,0004,35 SOPRANO			SOPRANO		
SUPPORTO PRATELEIRA C/ PINO EM AÇO			SOPRANO		
PARAFUSO CHIP BOARD 3,5X25 CB. CHATA PHILLIPS ZINCO BRANCO			NEWFIX		
PUXADOR EM ALUMÍNIO ANODIZADO			LS AMBIENTAL		
COMPOSIÇÃO DO PRODUTO					
PEÇAS EM AÇO		QTD:	PEÇAS EM MADEIRA		QTD:
BATENTE RETO P/ FECHADURA CREMONA		2	PORTA ESQUERDA ARMÁRIO 390X2010X15MM - LINHA SLIM		1
REQUADRO ARMÁRIO 800X500MM		2	PRATELEIRA MOVEL ARMÁRIO BAIXO 758X455X16MM		3
BATENTE FECHADURA CREMONA		3	PRATELEIRA FIXA ARMÁRIO 760X437X16MM		1
			BASE ARMÁRIO 500X500X35MM - PAULA SOUZA		1
			FUNDO ARMÁRIO EXTRA ALTO 2013X760X18MM		1
			TAMPO ARMÁRIO 800X500X25MM - PAULA SOUZA		1
			LATERAL ARMÁRIO EXTRA ALTO 2015X475X18MM - PAULA SOUZA		2
			PORTA DIREITA ARMÁRIO 390X2010X15MM - LINHA SLIM		1
DESCRIÇÃO					
Armário Alto confeccionado em MDP com 04 Prateleiras.					
Corpo, portas e prateleiras confeccionados em MDP com espessura de 18mm revestido com laminado melamínico de baixa pressão - BP em ambas as faces;					
• Tambo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor casca de ovo.					
• Topos encabeados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC, colada com adesivo "Hot Melting".					
• Sistema de Trancamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos chip board, com fechadura de tambor de giro com chave escamoteável na porta direita com alma interna e aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa.					
• Dobradicas em aço de alta resistência, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com acabamento niquelado.					
• Base metálica produzida em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada retangular com 1,5mm de espessura.					
• Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos em aço, fixado nas laterais internas do armário.					
Puxadores embutidos.					
• Componentes de fixação:					
• União das peças através de sistema "minifix".					
• Fixação do armário à base metálica através de parafusos tipo chip board.					
• Sapatas niveladoras reguláveis em formato octogonal.					
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epoxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.					
Identificação / Marcação					
Fabricante: MAQMÓVEIS					
Data de Fabricação: -					
Elaborador: Camila Ardi		Revisor: Ligia Greca		Aprovador: João Santana	
Data: 03/10/2022		Data: 03/10/2022		Data: 03/10/2022	
Revisão		Data		Registro das Alterações	
00		03/10/2022		INICIAL	
FO-735-FI					



Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150056
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C126932
FSC® License Number

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
15.901-555 TAQUARITINGA | SP
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-1

para o âmbito de fabricação e comercialização de móveis;

for the scope of manufacturing and comercialization furniture.

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2015-09-03

Date of first issue:

Versão 2

Version

Emitido em 2022-07-25

Date of issue

Válido até 2025-09-02

Valid until

José Leitão
CEO

Nº AG0071/22.LAU

A EXATA CERTIFICADORA LTDA., declara que a empresa MAQMÓVEIS, localizada na Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo - Taquaritinga/SP, inscrita no CNPJ sob nº 54.826.367/0004-30, apresentou protótipos de mobiliário, objetivando a avaliação de suas características, tendo como referência as especificações do Anexo I – Termo de Referência do EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO n.º 067/2022, PROCESSO n.º 2022/29968, OFERTA DE COMPRA N.º 102401100632022OC00365, do CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA SOUZA. A referida avaliação apresentou os seguintes resultados:

ITEM 17: ARMÁRIO ALTO**RESULTADOS ENCONTRADOS**

Armário extra alto em madeira MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor casca de ovo. com 04 (QUATRO) prateleiras de 18mm de espessura e fundo em 15 mm, todos os componentes na cor CASCA DE OVO, revestidos com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.

TAMPO no mesmo material, porém com 25 mm de espessura na cor CASCA DE OVO, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura.

02 - PORTAS EM MDP na cor CASCA DE OVO, com 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, e dobradiça em aço de alta resistência, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105º com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Fechadura de tambor de giro que acompanha 02 chaves escamoteável.

SISTEMA DE TRAVAMENTO das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

PRATELEIRAS CONFECCIONADAS em MDP de 18mm de espessura na cor casca de ovo, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos em aço, fixados nas laterais internas do armário, equidistantes de +/- 65 mm entre si.

SISTEMA DE PUXADORES EMBUTIDOS em alumínio.

RODAPÉ/BASE para armários confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada retangular com 1,5mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa.

Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6.

Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante, livre de componentes orgânicos e voláteis, com resistência a corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura eletrostática epóxi-pó, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme.

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://lziisign.com.br:443> e utilize o código 051D-B70B-F08F-A009.

Nº AG0071/22.LAU**FABRICAÇÃO:**

fita de bordo foi aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “hot melting”, recebendo acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 1,25 mm.

Soldas possuem superfície lisa e homogênea, não apresentando pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

DIMENSÕES DO TAMPO:

Largura – 800mm

Profundidade – 475mm

Altura - 2100mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas da base na cor preta.

Revestimento melamínico de baixa pressão com textura e proteção antibacteriana na cor casca de ovo.

Bordos compatíveis com cor e textura do revestimento melamínico



Rio de Janeiro/RJ, 14 de novembro de 2022

Anna Maria Gonçalves
Inspetora – Exata Certificadora
Assinado digitalmente

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/051D-B70B-F08F-A009> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 051D-B70B-F08F-A009



Hash do Documento

378320451F2F5EADD8DC657EF294F7712604F25740F06E5611EC476A7A64B1AC

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 14/11/2022 15:32

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 001.2019.VOL.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
**Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP**

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Ensaio	Relatório de Ensaio - Falcão Bauer	Resultado
Resistência à corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição.	MOV/L-357.989/1/A/22 de 20/10/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1200 horas de exposição.	MOV/L-419026/2/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre por 10 ciclos	MOV/L-421819/1/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Ensaio para determinação da massa de fosfatização	MOV/L-421819/3/22 de 11/04/2022	0,67 g/m²
Determinação da verificação da espessura da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	127 µm
Determinação da flexibilidade por mandril cônico	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	15 % alongamento
Determinação da verificação da aderência da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	5A – X0/Y0
Determinação do brilho da superfície	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	Geometria 60º - 89ub Geometria 20º - 58ub
Determinação da dureza ao lápis	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	F
Resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	MOV/L-421819/1/22 E MOV/L-421819/2/22 de 11/04/2022	Ponto extremidade da falha 0,02 kg.m
Atividade Microbiana - JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy	QUI/R-363.827/1/22 de 10/11/2022	Taxa de eliminação: 99,9%

Emissão: 30/05/2022

Revisão 1: 11/11/2022 (aum. tempo de exposição em névoa salina e inclusão de ensaios de atividade microbiana)

Validade: 30/05/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado digitalmente

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/453E-5052-C1CD-C83E> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 453E-5052-C1CD-C83E



Hash do Documento

7178CFE6A0371213E8634BDDF878300F2E55B109BA224FA8432C0D1DA8E5DF26

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 14/11/2022 16:10

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

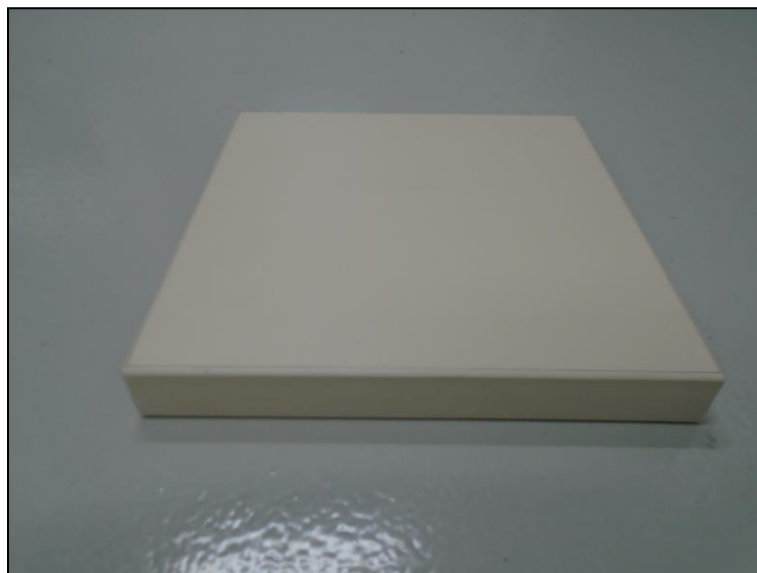


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido
Lâmpada	--	UVA 351
Pico De Emissão	nm	340
Irradiação Espectral	W/m ³ nm	0,76
Temperatura Dentro Da Câmara	°C	50
Tempo De Exposição	horas	400

Avaliação Visual			
Corpo de Prova	Parâmetro	Obtido	Especificado
1	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo
2	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo
3	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 21/09/2022 a 07/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/1/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9E1B-956D-D342-3677> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9E1B-956D-D342-3677



Hash do Documento

244EEED7952840535D1FF9FE661737C38F9923A29F86A47FF710B59FED82DD1C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

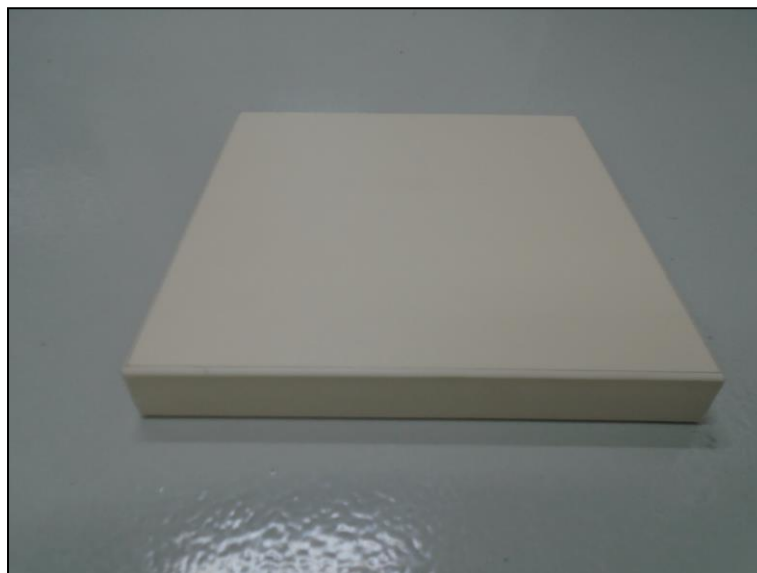


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 a 25
Umidade da sala	%	50	45 a 55
Temperatura da câmara	°C	60	60
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	70	70
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	80	80
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	90	90
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	2	--
Graduação CP3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	100	100
Graduação CP 1	--	2	--
Graduação CP 2	--	2	--
Graduação CP3	--	2	--

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 21/09/2022 a 19/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/2/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/E2DA-57C8-8751-89DE> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: E2DA-57C8-8751-89DE



Hash do Documento

FA1449A8CFAA837BC20F220F8D7695D734E84E789715894374D5441F05678E0D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

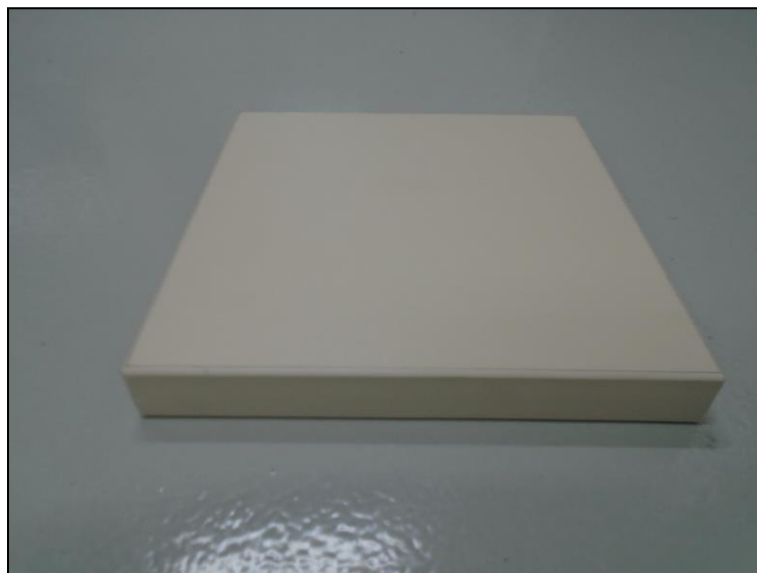


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da resistência a temperatura e umidade conforme item 6.2.2 da Norma NBR 16332:2014.

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 1	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 2	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 3	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 4	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 5	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 17/10/2022 a 24/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/3/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AB6B-9360-3954-1EC1> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AB6B-9360-3954-1EC1



Hash do Documento

85C1C714E75872CD41822289811AAD7F975BCA29528372E72CEA2CA349EBBCE7

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo

15901-555 – Taquaritinga – SP

A/C: Patricia Yamada

Telefone: (16) 3253-9150

E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

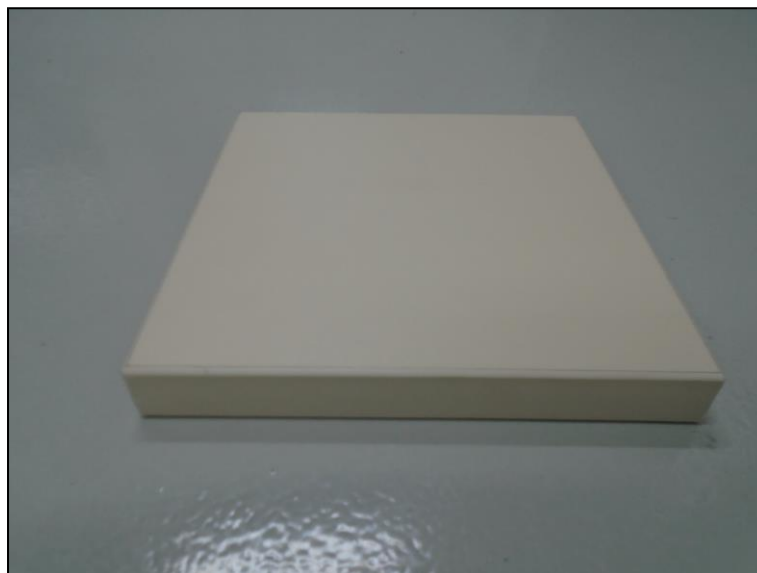


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
107,5	119,9	125,8	117,7	± 11,5

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 17/10/2022 a 26/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/4/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/2608-A798-3E5E-7666> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 2608-A798-3E5E-7666



Hash do Documento

5AD6F00F0330387B1F136B19794EDFF20B8C7E2882B90C03CA0C4923F8D4A30D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:55 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

FABRICANTE: **MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto pereira,80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-064343)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada como: Armário de aço 02 portas de abrir Med. (1980x1200x450 mm). Material recebido no laboratório em 27/01/2022 e liberado para ensaio em 08/02/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
72	d ₀ / t ₀	Ri 0
96	d ₀ / t ₀	Ri 0
120	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
240	d ₀ / t ₀	Ri 0
264	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
338	d ₀ / t ₀	Ri 0
408	d ₀ / t ₀	Ri 0
432	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 98CE-8130-BF49-0095.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 3 – Amostra antes do ensaio



Foto 4 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/02/2022 a 08/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-419026/1/22, emitido em 04/04/2022.

São Paulo, 07 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/98CE-8130-BF49-0095> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 98CE-8130-BF49-0095



Hash do Documento

BE6451A50D220A641C7ED86E7D40B76BB6F85231B19FAD333393D862A175F819

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:02 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:30 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

FABRICANTE: **MAQMOVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-064343)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada como: Armário de aço 02 portas de abrir Med. (1980x1200x450 mm). Material recebido no laboratório em 27/01/2022 e liberado para ensaio em 08/02/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição atmosfera úmida saturada, conforme a Norma NBR 8095:2015.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empilhamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1.008	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.032	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.056	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.080	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.104	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.176	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.200	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 3 – Amostras antes do ensaio



Foto 4 – Amostras após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/02/2022 a 05/04/2022.

São Paulo, 07 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A33E-4255-6055-4A13> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A33E-4255-6055-4A13



Hash do Documento

252BBB044E74BB90678113EB0CC9EF851700AD47C8708AE4964B1C096EFA6D8B

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:01 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:29 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIOS DIVERSOS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

7 (sete) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberado para ensaio em 11/03/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

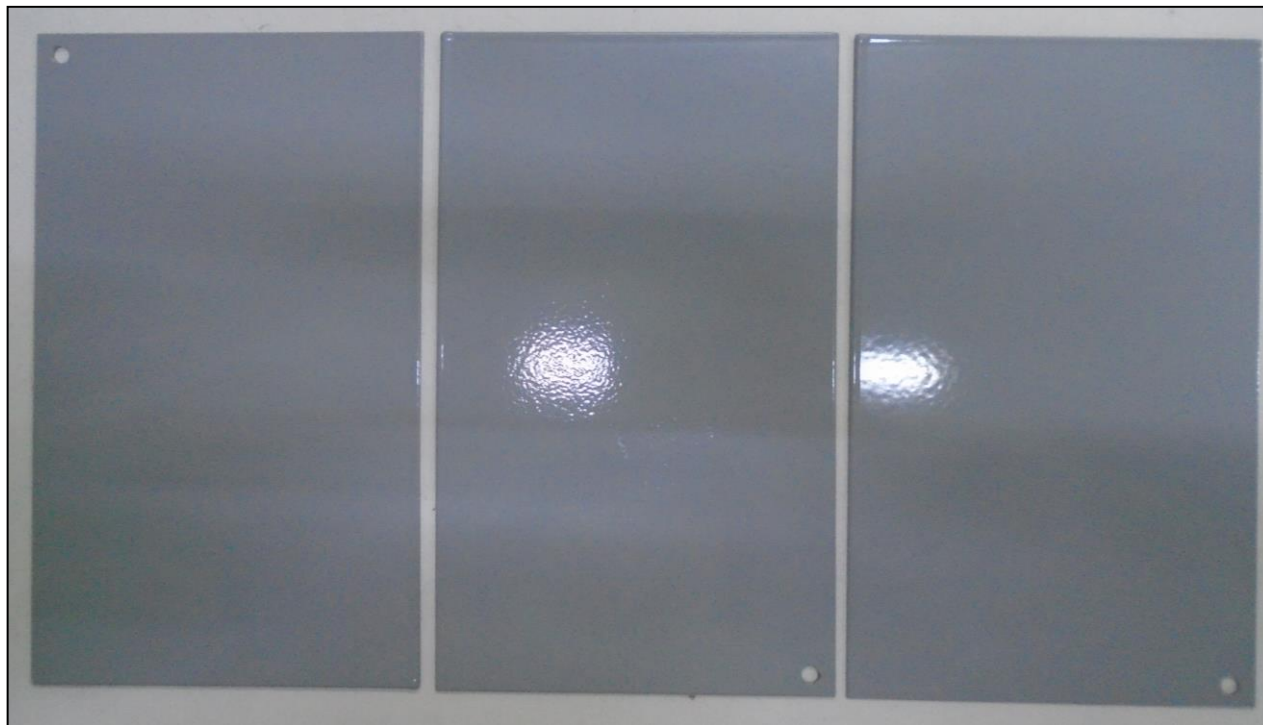


Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio.

ASTM D7091:2013 - Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimento não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D3359:2017 – Métodos de teste padrão para classificação de aderência por fita

ASTM D3363:2005 (Revisão 2011) ^{ε2} - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

ASTM D523:2014 – Método de Teste Padrão para Brilho Especular

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Tempo de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.2. Ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013.

Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	23
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	53

Espessura da camada (µm)						
Ponto	Individual		Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de redução	Obtido s/ Fator	Obtido c/ Fator	U	Temperatura da superfície da amostra (°C)
1	148	123	127	101	± 15,6	23,0
2	158	133				
3	168	143				
4	161	136				
5	111	86				
6	106	81				
7	121	96				
8	113	88				
9	124	99				
10	99	74				
11	107	82				
12	113	88				

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	143
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	74
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Bianca

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

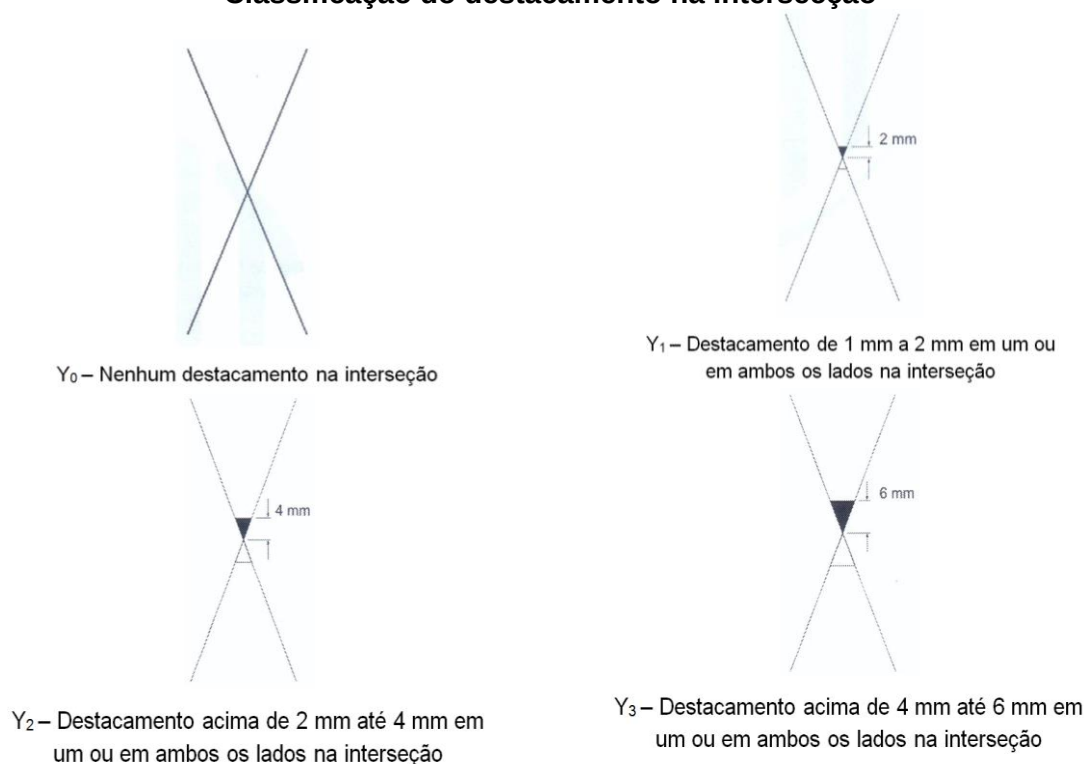
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.3. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010.

Método utilizado para determinação da aderência do revestimento		
A – Corte em “X”		
Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Tempo de aplicação da fita	s	60
Destacamento na intersecção	mm	0
Classificação	--	Y0
Destacamento ao longo das incisões	mm	0
Classificação	--	X0

Nota: O método utilizado para a determinação da aderência é baseado no valor médio da espessura da película seca; sendo método A para valor maior ou igual a 70 µm, e o método B para menor que 70 µm.

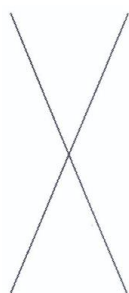
Classificação do destacamento na intersecção



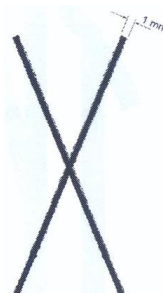
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Classificação do destacamento ao longo das incisões



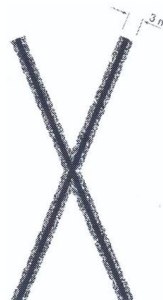
X₀ – Nenhum destacamento ao longo das incisões



X₁ – Destacamento de até 1 mm ao longo das incisões



X₂ – Destacamento acima de 1 mm até 2 mm ao longo das incisões



X₃ – Destacamento acima de 2 mm até 3 mm ao longo das incisões

3.4. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma ASTM D3359:2017.

Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Classificação	--	5A

Classificação do destacamento da camada – Método A (ASTM D3359:2017)

- 5 A - Sem descascamento ou remoção
- 4 A - Traço de descascamento ou remoção ao longo de incisões ou na sua interseção
- 3 A - Remoção irregular em incisões de até 1,6 mm (1/16 pol.) em qualquer dos lados
- 2 A - Remoção irregular na maioria das incisões de até 3,2 mm (1/8 pol.) em qualquer dos lados
- 1 A - Remoção da maior parte da área do X sob a fita
- 0 A - Remoção além da área do X

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.5. Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell), conforme norma ASTM D3363:2005.

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	5H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	4H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	3H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	2H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	F	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	HB	Não apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		

3.6. Ensaio para verificação do brilho da superfície, conforme a Norma ASTM D523-14

Parâmetro	Geometria do medidor (°)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	20	ub	58	± 5,4
	60	ub	89	± 2,9

Equipamento	Data da próxima calibração
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383) – FB 11508	05/2022
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)	05/2022

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.7. Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Média da Espessura da camada (µm)		
Amostra	Obtido	U
Corpo de Prova 1	65	± 20,28
Corpo de Prova 2	93	± 34,62

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	185 (Houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	2,3	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,048	-
Alongamento final encontrado	%	5	-

Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	185 (Houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	2,3	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,048	-
Alongamento final encontrado	%	7	-

Operador
Bianca

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.8. Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Água fria	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Água quente	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Álcool etílico 50%	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Vinagre	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução de sabão	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução detergente	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Ketchup	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Mostarda	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Café	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Chá	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo lubrificante	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 24/03/2022 a 07/04/2022.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/987C-464B-49FA-B506> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 987C-464B-49FA-B506



Hash do Documento

95493BC75828DD9B4AAF74B32D2476D10C5CDFC2AA683D2211B656D8B5386937

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:00 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:28 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberada para ensaio em 11/03/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

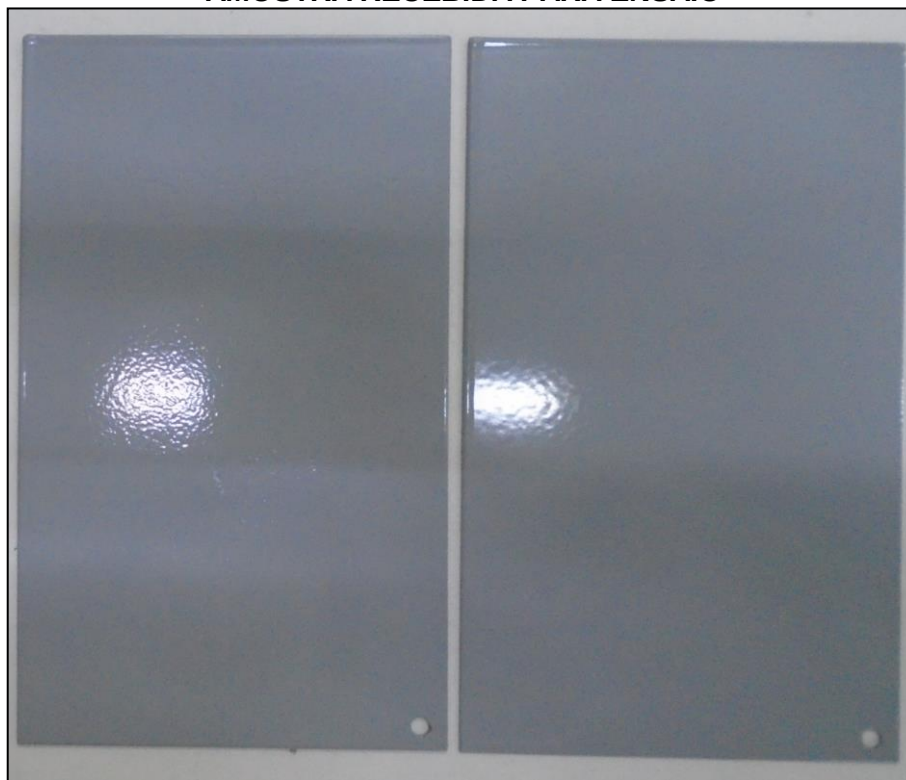


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Reapproved 2019) – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimento orgânicos aos efeitos da deformação rápida

Condições ambientais			
Parâmetro	Unidades	Obtido	Especificado
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	22	21 a 25
Umidade do ambiente	%	53	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,945
Espessura do revestimento	µm	101
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	1 (25,4)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,02
Tipo de deformação	--	Extrusão

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/03/2022 à 25/03/2022.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/DD74-BE68-E618-DAE0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: DD74-BE68-E618-DAE0



Hash do Documento

903760017791F1CFEC3BD7341E264D9502B8A15E02FC5117883F542DB1F726F3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 16:59 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:26 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**

Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo

15901-555 – Taquaritinga- SP

A/C: Patricia Yamada

Telefone: (16) 3253-9150

E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberado para ensaio em 11/03/2022.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	0,67	± 0,0004

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/05/2021.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A086-4F55-7050-1C71> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A086-4F55-7050-1C71



Hash do Documento

9ED418C9CD2EED4702394715AAB196DA0BC9D8FA7748A23A40C486F916172C30

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:03 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:33 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO
ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
RUA ALBERTO PEREIRA, 80 – NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15901-555 – TAQUARITINGA – SP
A/C: PATRÍCIA YAMADA
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) amostra de Corpo de prova identificada pelo interessado como: Conjunto Aluno CJA 06 e CJA 06B, e recebida pelo laboratório em 31/10/2022.

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.

3. RESULTADOS OBTIDOS

MICROORGANISMO	INÓCULO INICIAL (UFC/cm ²) (SEM TRATAMENTO)	RESULTADO (UFC/cm ²) (COM TRATAMENTO)	ATIVIDADE ANTIBACTERIANA ⁽¹⁾ (VALOR LOGARÍTMICO)	TAXA DE ELIMINAÇÃO ⁽²⁾ (%)
<i>Staphylococcus aureus</i> ATCC 6538	5 x 10 ³	<10	3,0	99,9%
<i>Escherichia coli</i> ATCC 8739	5 x 10 ³	<10	3,0	99,9%

⁽¹⁾ Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado.

⁽²⁾ Taxa de eliminação = Redução do inóculo inicial

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 31/10/2022 a 09/11/2022.

São Paulo, 10 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Assinado digitalmente

JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04490869

GAC

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/71B3-9D59-C372-5CB8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 71B3-9D59-C372-5CB8



Hash do Documento

825CB24FAEDE8BC65192C53B60F93617FA2ECF03C89CBC7A4A5107359B16A8D3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

- ☒ Jessica Figueiredo Queiros (Supervisora de Lab. Químico) -
401.961.298-69 em 10/11/2022 16:50 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

