

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº ° 006.2016.MOB.34

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas, dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia

MAQMÓVEIS

Endereço

Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Nadir de Paula Eduardo
15900-000 - Taquaritinga/SP

CNPJ

54.826.367/0004-30

Família	Marca/Modelo	Descrição	Relatórios de Ensaio/ Falcão Bauer CRL 1307
Linha UNIQUE	Maqmóveis/ Estação de Trabalho Mesa 1400 a 1800x1400 a 1800mm	Estrutura com colunas em tubo retangular de 50mm x 30mm com parede de 1,50mm em aço carbono; base de apoio ao chão em chapa de aço #14 (1,90mm), dimensões de 600mm x 80mm x 53mm (C x A x L), sapata niveladora. Calha de fiação, formada por chapa de aço carbono de 0,90 mm de espessura, dobrada em formato de "U", passa-fios com tampa de arremate em formato semioblongo com dimensões de 70mm x 30mm, travessa sob o tampo estampada em chapa de aço carbono de 1,90mm de espessura, com 520mm x 67mm x 20mm (C x L x A). Tampo com espessura de 25 mm, em madeira MDP com ambas as faces em BP com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco, bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento, com espessura de 2,50mm e raio da borda de 2,5mm; painel de privacidade com espessura de 18mm no mesmo material e padrão de acabamento do tampo, fixados aos montantes através de pontos de fixação usinados com sistema de montagem minifix.	Laboratório Falcão Bauer (CRL1307) MOV/L 032.755/18 de 14/12/2018 MOV/L 032.756/18 de 14/12/2018
	Mesa Reta com Pé em aço 900 a 1800 x 600 a 700		MOV/L 032.760/18 de 14/12/2018

Auditoria Realizada de 14 e 15/08/2018

Emissão: 07/01/2019

Validade: 07/01/2023

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/07C7-C2AF-B3B2-7F8B> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 07C7-C2AF-B3B2-7F8B



Hash do Documento

4AAF717B5648045B794678FE28282C120569645F8877084840252AA4A4625FBB

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 20/09/2021 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves (Signatário) - 014.682.067-37 em
20/09/2021 20:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





Certificado Certificate



The mark of
responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO APCER-COC-150056
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® C126932
FSC® License Number

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
15.901-555 TAQUARITINGA | SP
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-1

para o âmbito de fabricação e comercialização de móveis;

for the scope of manufacturing and comercialization furniture.

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.

Data da primeira emissão 2015-09-03

Date of first issue:

Versão 2

Version

Emitido em 2022-07-25

Date of issue

Válido até 2025-09-02

Valid until

José Leitão
CEO

maqmóveis		Memorial Descritivo		Data:	Rev:
Projeto: ESTACAO DE TRABALHO C/ GAVETEIRO VOLANTE E SUPORTE CPU (L141032/P1409T05/48MM)		Código do Projeto: PA167-009		03/10/2022	00
Imagem da Peça:					
Dimensões Produto Acabado					
ESTACAO					
A	Altura: 750 mm	D	Altura Assento: -		
B	Largura: 1400 mm	E	Largura: -		
C	Profundidade: 1400 mm	F	Profundidade nas extremidades: 750 mm		
MATERIAL PRIMA					
MATERIAL BASE		MATERIA PRIMA		FORNECEDOR	
BARRA ETAR 3 METROS ANCOADO		CRATUA		ZURICH	
BASE PASSAFO ESTRUCTURA LINHA UNIQUE		CRATUA		ZURICH	
BASE PASSAFO LINHA UNIQUE		CRATUA		ZURICH	
BASE STAR DRIVEO CMC		CRATUA		ZURICH	
BUCHA AMERICANA MEX13MM		CRATUA		ZURICH	
CHAPA 14 AC 1000/1008 1.80MM 2000X1200 35.88KG		CRATUA		ZURICH	
CHAPA 16 AC 1000/1008 1.80MM 2000X1200 38.34KG		CRATUA		ZURICH	
CHAPA 18 AC 1000/1008 1.20MM 2000X1200 22.67KG		CRATUA		ZURICH	
CHAPA 20 AC 1000/1008 0.90MM 2000X1200 17.00KG		CRATUA		ZURICH	
CHAPA 22 AC 1000/1008 0.55MM 2000X1200 14.28KG		CRATUA		ZURICH	
COXIM PLASTICO 14X17MM PRETO COIR		CRATUA		ZURICH	
FECHADURA GAV ELEGANTEVEL COM UMA ASA		CRATUA		ZURICH	
FITA DE BORDA 22X1MM		CRATUA		ZURICH	
FITA DE BORDA 22X2MM		CRATUA		ZURICH	
FITA DE BORDA 20X2.5MM		CRATUA		ZURICH	
MDP 16MM 2F 2.75X1.84		CRATUA		ZURICH	
MDP 25MM 2F 2.75X1.84		CRATUA		ZURICH	
PARAFUSO CHIP BOARD 4.5X18 CB. CHATA PHILLIPS ZINCO BRANCO		CRATUA		ZURICH	
PARAFUSO CHIP BOARD 4.5X18 CB. PANELA PHILLIPS ZINCO BRANCO		CRATUA		ZURICH	
PARAFUSO MINIFIX MEX11 CONFORMADO		CRATUA		ZURICH	
PARAFUSO ROSCA METRICA MEX33 CB. PANELA PHILLIPS ZINCO BRANCO		CRATUA		ZURICH	
REBETE 40X 4.0X8 ALUMINIO		CRATUA		ZURICH	
REBETE MEX15MM CORPO 8MM C/ ROSCA INTERNA CB PLANA ZINCO BRANCO		CRATUA		ZURICH	
REBETE ROSCA INTERNA 3/8X15MM CORPO 13MM CB PLANA ZINCO BRANCO		CRATUA		ZURICH	
RODIZIO 8000 HC38X38 PRETO C/ TRAVA PISTA PU GRAFITE SQUADRONI		CRATUA		ZURICH	
RODIZIO 8000 HC38X38 PRETO S/ TRAVA PISTA PU GRAFITE SQUADRONI		CRATUA		ZURICH	
CORREDICA TELESOPICA 40X145MM		CRATUA		ZURICH	
RODIZIO GRATORIO DUPLIO 65MM CHAPA S/ FREIO MODELO 5005 SQUADRONI		CRATUA		ZURICH	
SAPATA REGULAVEL C/ BASE EM NYLON 3/8 COD. AFR1030A ESSENTRA		CRATUA		ZURICH	
TAMBORE MINIFIX 15X11 5MM		CRATUA		ZURICH	
TAMPA EM ALUMINIO MED. 300X120X2MM P/ PASSAGEM DE CABOS MOD.KJS XH 05		CRATUA		ZURICH	
TAMPO PASSAFO LINHA UNIQUE		CRATUA		ZURICH	
TAPA FURO 16MM		CRATUA		ZURICH	
TINTA PO ESTRUCTURA METALICA		CRATUA		ZURICH	
TOMADA MODELO R000 3P 120V PRETO IMPACTO COMPONENTES		CRATUA		ZURICH	
TUBO QUADRADO FF 40X40X1 50 AC 1000/1008 11.30 KG/R		CRATUA		ZURICH	
TUBO QUADRADO FF 50X50X1 20 AC 1000/1008 11.30 KG/R		CRATUA		ZURICH	
TUBO RETANGULAR FF 40X20X1 80 AC 1000/1008 8.82 KG/R		CRATUA		ZURICH	
TUBO RETANGULAR FF 50X20X1 50 AC 1000/1008 11.30 KG/R		CRATUA		ZURICH	
COMPOSICAO DO PRODUTO					
PEÇAS EM AÇO		PEÇAS EM MADEIRA		QTDE:	
SUPORTE PARA TOMADAS E PASSAGEM DE FICADO - LINHA UNIQUE		TAMPO EM "L" 1400X1400X20MM CAIXA DE TOMADA UN DIREITA		1	
ESTRUTURA METALICA CAIXA DE TOMADA		PANEL MESA 1040X320X18MM S/ CAIXA DE TOMADA		1	
CALHA ELETTRICA 830MM - LINHA UNIQUE		SUPORTE CPU - LINHA SLIM		1	
CONJUNTO DE ESQUERDA MESA - LINHA UNIQUE		PUNDO TRASEIRO SUPORTE CPU - LINHA SLIM		1	
ESTRUTURA TRANCA GAVETEIRO VOLANTE		BASE SUPORTE PARA CPU - LINHA SLIM		1	
TRANCA GAVETEIRO 3 GAVETAS - FIT		LATERAL DIREITA SUPORTE PARA CPU - LINHA SLIM		1	
TRAVA TRANCA		LATERAL ESQUERDA SUPORTE PARA CPU - LINHA SLIM		1	
SUPORTE CORREDICA ESQUERDA		LATERAL DIREITA GAVETEIRO VOLANTE		1	
SUPORTE CORREDICA DIREITA		BASE GAVETEIRO VOLANTE		1	
BASE DA GAVETA LINHA UNIQUE		PUNDO GAVETEIRO VOLANTE		1	
CONJUNTO PE DIREITO MESA - LINHA UNIQUE		GAVETA - GAVETEIRO LINHA UNIQUE		3	
CALHA PES - LINHA UNIQUE		FRENTE DA GAVETA C/ FECHADURA - LINHA UNIQUE		1	
CALHA INFERIOR LINHA UNIQUE		FRENTE DA GAVETA S/ FECHADURA - LINHA UNIQUE		2	
TRAVA CALHA LINHA UNIQUE		LATERAL ESQUERDA GAVETEIRO VOLANTE		1	
CONJUNTO PE CENTRAL MESA - LINHA UNIQUE		TAMPO GAVETEIRO VOLANTE		1	
ESTRUTURA METALICA PE CENTRAL LINHA UNIQUE		PANEL MESA 1040X320X18MM CAIXA DE TOMADA UN CENTRAL		1	
CHAPA DE FIXACAO MODELO FDE					
SUPORTE SAPATA CENTRAL - LINHA UNIQUE					
TUBO PE CENTRAL - LINHA UNIQUE					
ESTRUTURA METALICA PE ESQUERDA LINHA UNIQUE					
TUBO PE ESQUERDA - LINHA UNIQUE					
SUPORTE SAPATA TRASEIRA LINHA UNIQUE					
SUPORTE SAPATA FRONTAL LINHA UNIQUE					
SUPORTE TAMPO MESA LINHA UNIQUE					
PE - PATA - LINHA UNIQUE					
PUXADOR EM ALUMINIO ANCOADO					
Descrição					
Descrição Mesa de trabalho com tampo único em formato "L" em MDP montada sobre estrutura metálica dotada de painéis de privacidade e acessórios de gaveteiro volante e suporte CPU. Mesa: - Tampo em MDP, com espessura de 20mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP. Dimensões acabadas: 1400mm (largura) x 1400mm (profundidade) x 700mm (profundidade lateral) x 25mm (espessura). - Tapa entabuada com fita de borda confeccionada em PVC com raio de no mínimo 2.5mm nas extremidades de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, colada pelo processo "Hot Melting". - Furação e soldagem de bueiros em zamac, substituíveis, ródica interna 160 x 15mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. - Painel de privacidade em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP. - Tapa entabuada com fita de borda confeccionada em PVC, colada pelo processo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura). - Estrutura formada por calhas verticais, produzida em tubo de aço carbono e chapa de aço estampada (1.5mm de espessura), medindo (L1100,3x(P122xH160,5mm); base de apoio ao chão em chapa de aço #14 (1.30mm), estampada em repuxo com formato estrutural, com acabamentos arredondados, e dimensões de (C190x(A180xL350mm), abertura para encaixe de coluna de ferro que a vália fixa invisível ao visual; Coluna central em tubo de aço quadrado com espessura de 1.50mm, em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1.5mm). Travessa sob o tampo estampada em repuxo de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1.80mm de espessura com (C150x(L187x(A120mm), com estampo rabelado e chanfros frontal e posterior com ângulo de 25° de acabamento. - Coluna de fixação fixada por sistema de travamento de fita removível, formada por chapa de aço carbono de 0.30mm de espessura, dobrada em formato "U", e com abertura entalhada na parte superior de cantito ao tampo em que recebe um parafuso com tampa de arrancada em formato semi-elíptico com dimensões de 70x20mm. Coluna produzida em chapa de aço 1.2mm de espessura e tampo de alumínio injetado para acesso a mesa. - Componentes de fixação: - Tapa fixada a estrutura através de parafusos e painel fixado através do sistema minifix de montagem. - Sapatas minifixadas em nylon injetado na superfície de contato ao chão. - Puxador dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletroestática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Gaveteiro: - Frontal, fundo e base produzidos em MDP, com espessura mínima de 18mm, revestido em ambas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, faces aparentes recebem borda reta produzida em PVC, colada pelo processo "Hot Melting". - Fixação do corpo do gaveteiro através do sistema minifix, conforme projeto e detalhamento. - A base é equipada de 4 rodízios de duplo giro de 50mm de diâmetro fabricados em polipropileno. - A frente da gaveta é produzida em MDP de 18mm de espessura, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP e recebem borda reta produzida em PVC colada pelo processo "Hot Melting". - Gavetas equipadas com correias em aço, dotadas de rodízios auto-lubrificantes e eixo em aço 1020, com excêntricos embutidos nas faces da frente das gavetas, fechadura de tampo de giro com chave excêntrica. - Confeccionadas em MDP, com espessura de 18mm, revestido em ambas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, faces aparentes recebem borda reta produzida em PVC, colada pelo processo "Hot Melting". - A base é dotada de 4 rodízios com giro de 360° confeccionados em polipropileno com 50mm de diâmetro.					
Identificação / Marcação					
Fabricante: MAQMÓVEIS					
Data de Fabricação: -					
Elaborador: Cíndia Avelar		Revisar: Lúcia Oliva		Aprovar: João Santana	
Data: 03/10/2022		Data: 03/10/2022		Data: 03/10/2022	
Revisão: 00		Data: 03/10/2022		Registro das Alterações:	
				INICIAL	
FO - 7.3.5 - PT					

Nº AG0067/22.LAU

A EXATA CERTIFICADORA LTDA., declara que a empresa MAQMÓVEIS, localizada na Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo - Taquaritinga/SP, inscrita no CNPJ sob nº 54.826.367/0004-30, apresentou protótipos de mobiliário, objetivando a avaliação de suas características, tendo como referência as especificações do Anexo I – Termo de Referência do EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO n.º 067/2022, PROCESSO n.º 2022/29968, OFERTA DE COMPRA N.º 102401100632022OC00365, do CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA PAULA SOUZA. A referida avaliação apresentou os seguintes resultados:

ITEM 13: ESTAÇÃO DE TRABALHO CONTENDO UM MODULO, SEM DIVISÓRIAS, COM UM (01) TAMPO ÚNICO EM FORMATO “L”.**RESULTADOS ENCONTRADOS**

Mesa operacional formato L, de uso individual autoportante. Formado por colunas verticais, produzido tubo de aço carbono e chapa de aço estampada (1,5 mm de espessura), medindo (100,5 x32x600,5mm (LxPxH)); Base de apoio ao chão em chapa de aço #14 (1,90mm), estampada em repuxo com formato estrutural, com acabamentos arredondados, e dimensões de 600mm x 80mm x 53mm (C x A x L), abertura para encaixe da coluna de forma que a solda invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui uma sapata niveladora em nylon injetado na superfície de contato com o chão. Coluna central em tubo de aço quadrado com espessura de 1,50mm. Calha de fiação fixada por sistema de travamento para fácil remoção, formada por chapa de aço carbono de 0,90 mm de espessura dobrada em formato de “U”, e com abertura estampada na parte superior de contato ao tampo em que recebe um passa-fios com tampa de arremate de formato semioblongo com dimensões de 70mm x 30mm e logo da empresa em alto relevo para identificação da mesma; Travessa sob o tampo estampada em repuxo de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1,90mm de espessura, com 520mm x 67mm x 20mm (C x L x A), com estampo rebaixado para receber os parafusos e chanfros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento.

Tampo em formato “L” medindo (1.400x1.400x700x700x750) mm (LxLxPxPxh), produzido em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Na cor Casca de Ovo. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (2,5 mm de espessura), com raios de no mínimo 2,5mm nas extremidades superior e inferior, colada pelo processo hot melt. Tampa em alumínio injetado para acesso a calha. Calha produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura).

Painel privacidade (Frontal), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) colada pelo processo Hot melt. É fixado através de sistema minifix de montagem.

Gaveteiro volante com três gavetas, composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de no mínimo 18mm de espessura, na cor casca de ovo, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP), na cor casca de ovo, as faces laterais, aparentes, recebem borda reta produzida em PVC (2mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot melt.

A base recebe 4 rodízios autolubrificantes de duplo giro de Ø50mm, fabricados em polipropileno copolímero na cor preta e base do rodízio em aço (2,3mm de espessura).

Frente das gavetas produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão (BP), cor casca de ovo as faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt.

Gavetas equipadas com corrediças em aço, dotadas de roldanas autolubrificante, e eixos em aço 1020, com puxadores embutidos nas faces da frente das gavetas, fechaduras de tambor de giro, com chave escamoteáveis, do tipo anti-quebra. As gavetas têm abertura de 360mm.

Nº AG0067/22.LAU

Suporte para a sustentação de CPU, confeccionado em madeira MDP de 18mm, com ambas as faces em laminado melamínico, na cor casca de ovo, de baixa pressão, com borda em perfil termoplástico colado por sistema "hot met", no mesmo padrão do tampo, com espessura mínima de 2,0mm, medindo nas laterais 480 x 250 (PxH) mm. Base em poliamida, eixos vertical e horizontal em aço cromado, dotado de 04 (quatro) rodízios com giro 360º graus, confeccionado em polipropileno com 50 mm de diâmetro.

ACABAMENTO E SEGURANÇA:

Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação receberam o tratamento desengraxante, livre de componentes orgânicos e voláteis, com resistência a corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura eletrostática epóxi- pó, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme.

FABRICAÇÃO:

A fita de bordo foi aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", recebendo acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio maior que 5 mm no tampo. Soldas possuem superfície lisa e homogênea, não apresentando pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

Todos os encontros de tubos/perfil/chapas recebem solda em todo o perímetro da união. Os respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos foram eliminados. As peças injetadas não apresentam rebarbas de injeção ou partes cortantes.

DIMENSÕES:**DIMENSÕES MESA DO TAMPO:**

Largura total - 1400x1400mm.

Profundidade nas extremidades — 700X700mm Altura - 750mm

DIMENSÕES DO GAVETEIRO:

Largura - 474mm

Profundidade - 505mm

Altura – 606 mm

DIMENSÕES DO SUPORTE PARA CPU:

Largura – 260 mm

Comprimento – 480 mm

Altura – 322 mm

Largura útil interna – 230 mm

REFERÊNCIAS:

Pintura das estruturas na cor preta.

Revestimento melamínico de baixa pressão com textura e proteção antibacteriana na cor casca de ovo.

Bordos compatíveis com cor e textura do revestimento melamínico.

Nº AG0067/22.LAU



Rio de Janeiro/RJ, 14 de novembro de 2022

Anna Maria Gonçalves
Inspetora – Exata Certificadora
Assinado Digitalmente

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código 5B4B-6CF2-6634-D0BA.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/5B4B-6CF2-6634-D0BA> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5B4B-6CF2-6634-D0BA



Hash do Documento

4CF593331F13B142A4EE13E886AC4EA8824D06239F2D4E0042D71B9CFA6C6626

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 14/11/2022 15:12

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 001.2019.VOL.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
**Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP**

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Ensaio	Relatório de Ensaio - Falcão Bauer	Resultado
Resistência à corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição.	MOV/L-357.989/1/A/22 de 20/10/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1200 horas de exposição.	MOV/L-419026/2/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre por 10 ciclos	MOV/L-421819/1/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Ensaio para determinação da massa de fosfatização	MOV/L-421819/3/22 de 11/04/2022	0,67 g/m ²
Determinação da verificação da espessura da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	127 µm
Determinação da flexibilidade por mandril cônico	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	15 % alongamento
Determinação da verificação da aderência da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	5A – X0/Y0
Determinação do brilho da superfície	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	Geometria 60º - 89ub Geometria 20º - 58ub
Determinação da dureza ao lápis	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	F
Resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	MOV/L-421819/1/22 E MOV/L-421819/2/22 de 11/04/2022	Ponto extremidade da falha 0,02 kg.m
Atividade Microbiana - JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy	QUI/R-363.827/1/22 de 10/11/2022	Taxa de eliminação: 99,9%

Emissão: 30/05/2022

Revisão 1: 11/11/2022 (aum. tempo de exposição em névoa salina e inclusão de ensaios de atividade microbiana)

Validade: 30/05/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado digitalmente

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://izisign.com.br/Verificar/453E-5052-C1CD-C83E> ou vá até o site <https://izisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 453E-5052-C1CD-C83E



Hash do Documento

7178CFE6A0371213E8634BDDF878300F2E55B109BA224FA8432C0D1DA8E5DF26

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 14/11/2022 16:10

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

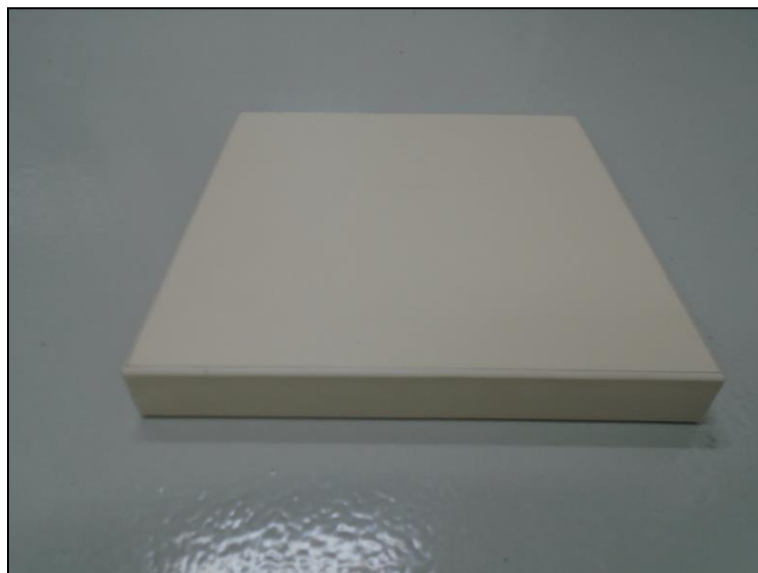


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência à luz UV conforme item 6.1.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido
Lâmpada	--	UVA 351
Pico De Emissão	nm	340
Irradiação Espectral	W/m ³ nm	0,76
Temperatura Dentro Da Câmara	°C	50
Tempo De Exposição	horas	400

Avaliação Visual			
Corpo de Prova	Parâmetro	Obtido	Especificado
1	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo
2	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo
3	Visual	Amostra apresentou leve descoloração	--
	Escala De Cinza	4/5	3 Mínimo

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 21/09/2022 a 07/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/1/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9E1B-956D-D342-3677> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9E1B-956D-D342-3677



Hash do Documento

244EEED7952840535D1FF9FE661737C38F9923A29F86A47FF710B59FED82DD1C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

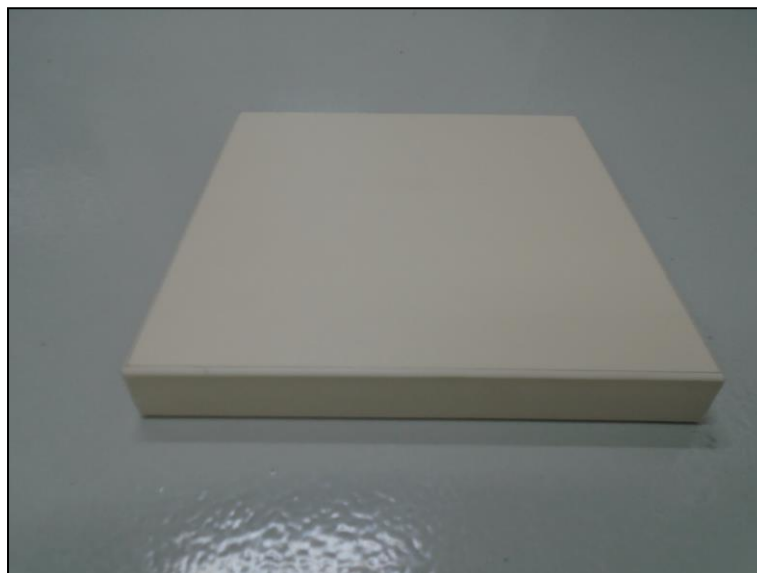


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da Norma NBR 16332:2014

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura da sala	°C	23	21 a 25
Umidade da sala	%	50	45 a 55
Temperatura da câmara	°C	60	60
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	70	70
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	80	80
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	5	--
Graduação CP 3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	90	90
Graduação CP 1	--	5	--
Graduação CP 2	--	2	--
Graduação CP3	--	5	--
Temperatura da câmara	°C	100	100
Graduação CP 1	--	2	--
Graduação CP 2	--	2	--
Graduação CP3	--	2	--

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 21/09/2022 a 19/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/2/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/E2DA-57C8-8751-89DE> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: E2DA-57C8-8751-89DE



Hash do Documento

FA1449A8CFAA837BC20F220F8D7695D734E84E789715894374D5441F05678E0D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo

15901-555 – Taquaritinga – SP

A/C: Patricia Yamada

Telefone: (16) 3253-9150

E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

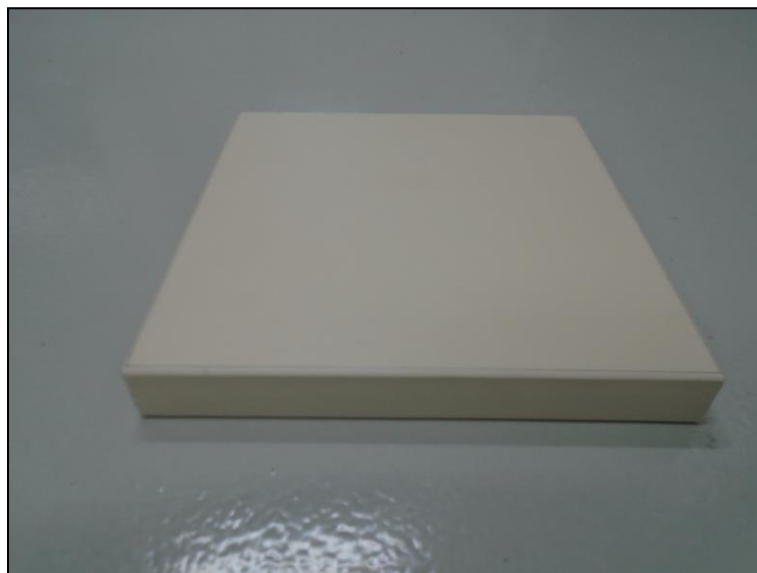


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da resistência a temperatura e umidade conforme item 6.2.2 da Norma NBR 16332:2014.

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 1	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 2	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 3	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 4	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Etapa	Duração	Temperatura (°C)	Unidade %
1 – rampa de aquecimento	40 min	65 ± 2	30 ± 5
2	4 h	65 ± 2	30 ± 5
3 – rampa de aquecimento	40 min	0 ± 2	-
4	6 h	0 ± 2	-
5 – rampa de aquecimento	40 min	35 ± 2	80 ± 5
6	12 h	35 ± 2	80 ± 5

Ciclo 5	
Graduação dos corpos de provas	Obtido
Graduação CP 1	5
Graduação CP 2	5
Graduação CP 3	5

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 17/10/2022 a 24/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/3/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AB6B-9360-3954-1EC1> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AB6B-9360-3954-1EC1



Hash do Documento

85C1C714E75872CD41822289811AAD7F975BCA29528372E72CEA2CA349EBBCE7

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:56 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERRESADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-069721)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo Mesa refeitório Clix 4 lugares Med. 1200 x 800mm. Conjunto p/ aluno tamanho 6 (P.S.). Cadeira Universitária Maq Futura 10.1 (P.S.). Cadeira Universitária c/ prancheta fixa c/ porta livros em aço PS (Maq 1008.6). Tampo em "L" 14000x1400x700mm S/ Caixa de tomada. Tampo reto 900X600x25mm S/ Caixa de tomada. Tampo mesa reunião retangular 2000x1000mm. Tampo reto 630x700x25mm S/ caixa de tomada. Tampo reto 1200x700x25mm S/ Caixa de tomada. Mesa reunião redonda. Armário extra alto 800x500x2100mm – Linha Unique. Conjunto de mesa e cadeira para professor.

Material recebido no laboratório em 20/09/2022 e liberado para o ensaio 21/09/2022.

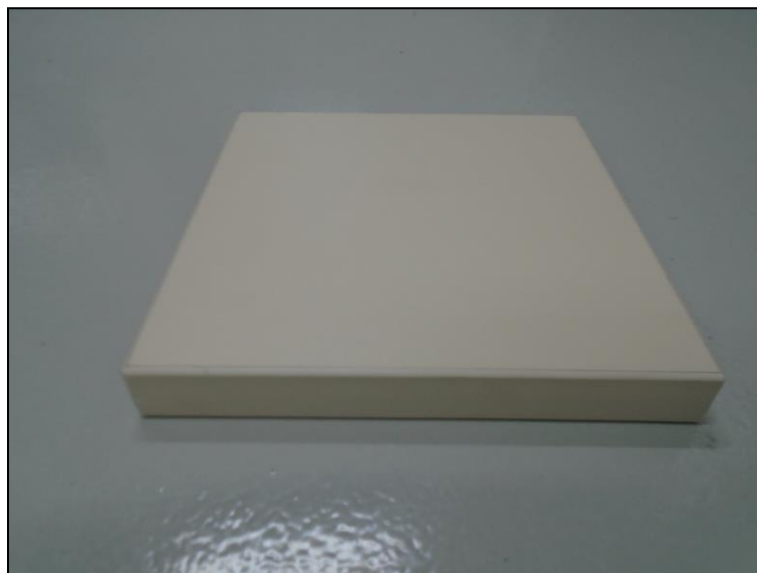


Foto 1

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
107,5	119,9	125,8	117,7	± 11,5

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado Entre 17/10/2022 a 26/10/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-361.657/4/22, emitido em 08/11/2022.
Alteração do item 1. (Identificação da amostra).

São Paulo, 09 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/2608-A798-3E5E-7666> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 2608-A798-3E5E-7666



Hash do Documento

5AD6F00F0330387B1F136B19794EDFF20B8C7E2882B90C03CA0C4923F8D4A30D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
10/11/2022 16:55 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 10/11/2022 16:47 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

FABRICANTE: **MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto pereira,80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-064343)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada como: Armário de aço 02 portas de abrir Med. (1980x1200x450 mm). Material recebido no laboratório em 27/01/2022 e liberado para ensaio em 08/02/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
72	d ₀ / t ₀	Ri 0
96	d ₀ / t ₀	Ri 0
120	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
240	d ₀ / t ₀	Ri 0
264	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
338	d ₀ / t ₀	Ri 0
408	d ₀ / t ₀	Ri 0
432	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 3 – Amostra antes do ensaio



Foto 4 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/02/2022 a 08/03/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-419026/1/22, emitido em 04/04/2022.

São Paulo, 07 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/98CE-8130-BF49-0095> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 98CE-8130-BF49-0095



Hash do Documento

BE6451A50D220A641C7ED86E7D40B76BB6F85231B19FAD333393D862A175F819

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:02 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:30 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIOS DIVERSOS

FABRICANTE: **MAQMOVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-064343)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada como: Armário de aço 02 portas de abrir Med. (1980x1200x450 mm). Material recebido no laboratório em 27/01/2022 e liberado para ensaio em 08/02/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation



Foto 2

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição atmosfera úmida saturada, conforme a Norma NBR 8095:2015.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empilhamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1.008	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.032	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.056	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.080	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.104	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.176	d ₀ / t ₀	Ri 0
1.200	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 3 – Amostras antes do ensaio



Foto 4 – Amostras após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/02/2022 a 05/04/2022.

São Paulo, 07 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade**ASSINADO DIGITALMENTE**

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade**ASSINADO DIGITALMENTE**

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A33E-4255-6055-4A13> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A33E-4255-6055-4A13



Hash do Documento

252BBB044E74BB90678113EB0CC9EF851700AD47C8708AE4964B1C096EFA6D8B

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:01 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:29 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIOS DIVERSOS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

7 (sete) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberado para ensaio em 11/03/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

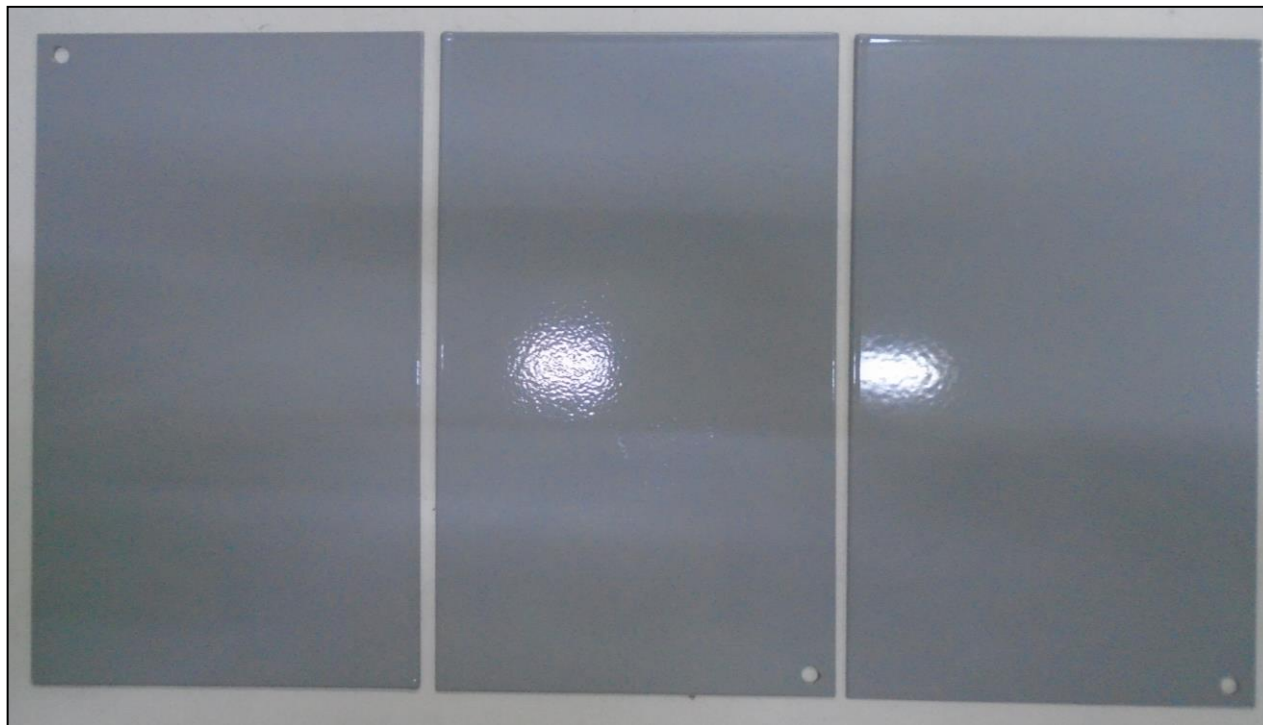


Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio.

ASTM D7091:2013 - Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimento não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D3359:2017 – Métodos de teste padrão para classificação de aderência por fita

ASTM D3363:2005 (Revisão 2011) ^{ε2} - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

ASTM D523:2014 – Método de Teste Padrão para Brilho Especular

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Tempo de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d ₀ / t ₀	Ri 0
2	d ₀ / t ₀	Ri 0
5	d ₀ / t ₀	Ri 0
6	d ₀ / t ₀	Ri 0
7	d ₀ / t ₀	Ri 0
8	d ₀ / t ₀	Ri 0
9	d ₀ / t ₀	Ri 0
10	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 2 – Amostras antes do ensaio



Foto 3 – Amostras após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.2. Ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013.

Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	23
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	53

Espessura da camada (µm)						
Ponto	Individual		Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de redução	Obtido s/ Fator	Obtido c/ Fator	U	Temperatura da superfície da amostra (°C)
1	148	123	127	101	± 15,6	23,0
2	158	133				
3	168	143				
4	161	136				
5	111	86				
6	106	81				
7	121	96				
8	113	88				
9	124	99				
10	99	74				
11	107	82				
12	113	88				

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	143
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	74
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Bianca

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

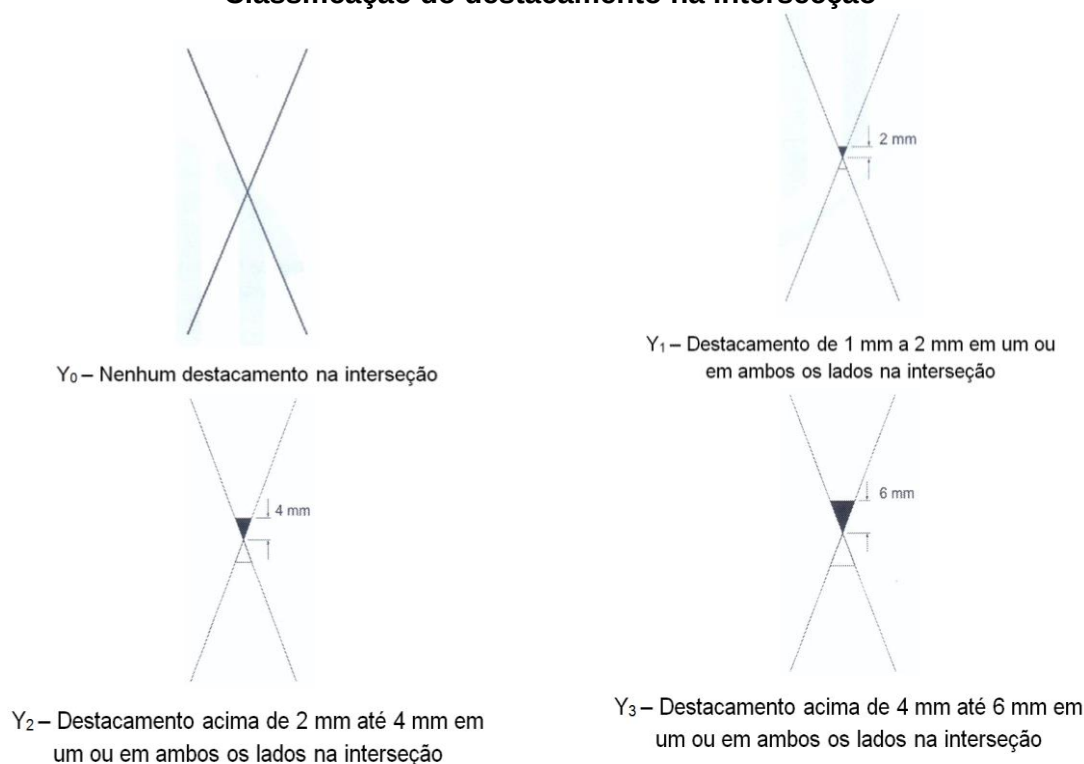
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.3. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010.

Método utilizado para determinação da aderência do revestimento		
A – Corte em “X”		
Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Tempo de aplicação da fita	s	60
Destacamento na intersecção	mm	0
Classificação	--	Y0
Destacamento ao longo das incisões	mm	0
Classificação	--	X0

Nota: O método utilizado para a determinação da aderência é baseado no valor médio da espessura da película seca; sendo método A para valor maior ou igual a 70 µm, e o método B para menor que 70 µm.

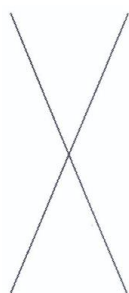
Classificação do destacamento na intersecção



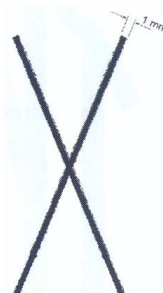
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Classificação do destacamento ao longo das incisões



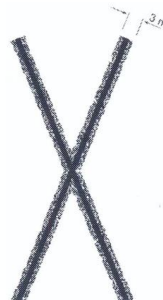
X₀ – Nenhum destacamento ao longo das incisões



X₁ – Destacamento de até 1 mm ao longo das incisões



X₂ – Destacamento acima de 1 mm até 2 mm ao longo das incisões



X₃ – Destacamento acima de 2 mm até 3 mm ao longo das incisões

3.4. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma ASTM D3359:2017.

Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Classificação	--	5A

Classificação do destacamento da camada – Método A (ASTM D3359:2017)

- 5 A - Sem descascamento ou remoção
- 4 A - Traço de descascamento ou remoção ao longo de incisões ou na sua interseção
- 3 A - Remoção irregular em incisões de até 1,6 mm (1/16 pol.) em qualquer dos lados
- 2 A - Remoção irregular na maioria das incisões de até 3,2 mm (1/8 pol.) em qualquer dos lados
- 1 A - Remoção da maior parte da área do X sob a fita
- 0 A - Remoção além da área do X

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.5. Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell), conforme norma ASTM D3363:2005.

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	5H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	4H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	3H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	2H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	H	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	F	Apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		
1	HB	Não apresentou corte ou arranhe a superfície do filme
2		

3.6. Ensaio para verificação do brilho da superfície, conforme a Norma ASTM D523-14

Parâmetro	Geometria do medidor (°)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	20	ub	58	± 5,4
	60	ub	89	± 2,9

Equipamento	Data da próxima calibração
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383) – FB 11508	05/2022
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)	05/2022

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.7. Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Média da Espessura da camada (µm)		
Amostra	Obtido	U
Corpo de Prova 1	65	± 20,28
Corpo de Prova 2	93	± 34,62

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	185 (Houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	2,3	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,048	-
Alongamento final encontrado	%	5	-

Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	185 (Houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	2,3	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,048	-
Alongamento final encontrado	%	7	-

Operador
Bianca

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.8. Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Água fria	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Água quente	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Álcool etílico 50%	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Vinagre	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução de sabão	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução detergente	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Ketchup	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Mostarda	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Café	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Chá	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo lubrificante	30 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 24/03/2022 a 07/04/2022.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/987C-464B-49FA-B506> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 987C-464B-49FA-B506



Hash do Documento

95493BC75828DD9B4AAF74B32D2476D10C5CDFC2AA683D2211B656D8B5386937

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:00 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:28 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberada para ensaio em 11/03/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

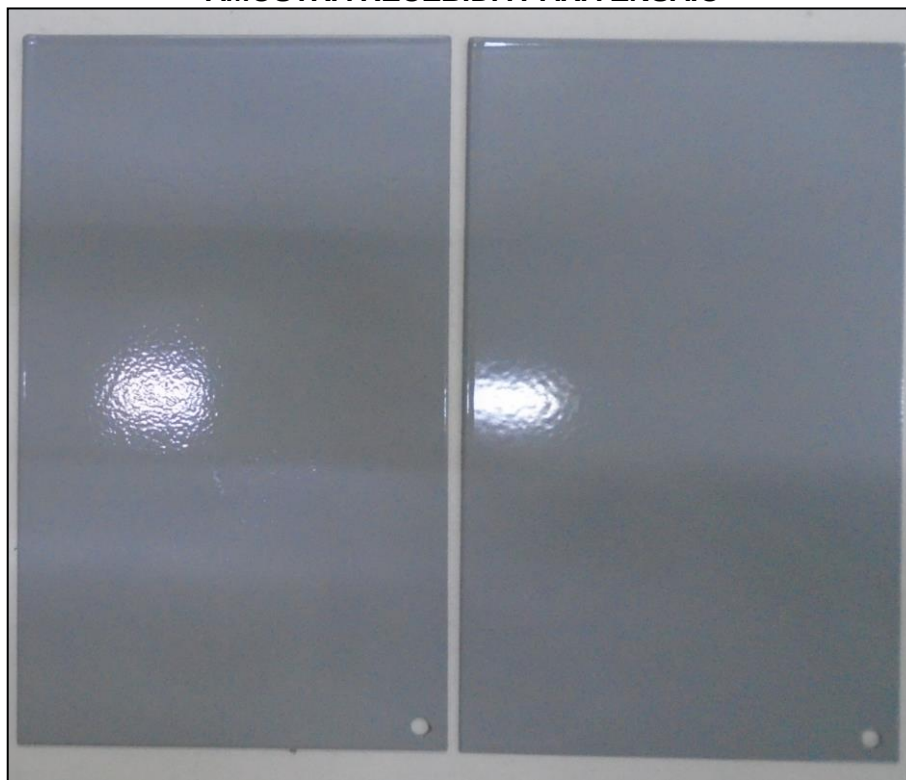


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Reapproved 2019) – Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimento orgânicos aos efeitos da deformação rápida

Condições ambientais			
Parâmetro	Unidades	Obtido	Especificado
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	22	21 a 25
Umidade do ambiente	%	53	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,945
Espessura do revestimento	µm	101
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	1 (25,4)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,02
Tipo de deformação	--	Extrusão

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/03/2022 à 25/03/2022.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/DD74-BE68-E618-DAE0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: DD74-BE68-E618-DAE0



Hash do Documento

903760017791F1CFEC3BD7341E264D9502B8A15E02FC5117883F542DB1F726F3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 16:59 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:26 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**

Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo

15901-555 – Taquaritinga- SP

A/C: Patricia Yamada

Telefone: (16) 3253-9150

E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

Ref.: (PJ100-065256)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico Revestido.
Material recebido no laboratório em 10/03/2022 e liberado para ensaio em 11/03/2022.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	0,67	± 0,0004

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/05/2021.

São Paulo, 11 de abril de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS

SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

BRUNO GIOVANNELLI

GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A086-4F55-7050-1C71> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A086-4F55-7050-1C71



Hash do Documento

9ED418C9CD2EED4702394715AAB196DA0BC9D8FA7748A23A40C486F916172C30

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/05/2022 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em
02/05/2022 17:03 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) -
390.317.088-79 em 02/05/2022 14:33 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 006.2016.MOB.26/2021

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Cgcre, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13961:2010, pelo modelo 5 de certificação.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
**Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP**

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Família	Marca/Modelo	Descrição	Relatórios de Ensaio/ Falcão Bauer CRL0003
GAVETEIROS Linha UNIQUE	MAQMÓVEIS/ GAVETEIRO FIXO	Gaveteiro fixo com 4 gavetas, confeccionado em MDP, revestido por laminado de baixa pressão. Tampo e base com espessura de 25mm e bordas com 2mm. Laterais, fundo e frentes de gavetas com espessura de 18mm e borda com 1mm. Gaveta com estrutura interna em chapas de aço, corrediças telescópicas de extração total, fechadura de tambor, chaves escamoteáveis, sistema de travamento anti-tombamento. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies e Epoxi-Poliéster.	Nº MOV/L- 416430/1, de 21/10/2021
	MAQMÓVEIS/ GAVETEIRO VOLANTE	Gaveteiro volante com 3 gavetas, confeccionado em MDP, revestido por laminado de baixa pressão. Tampo e base com espessura de 25mm e bordas com 2mm. Laterais, fundo e frentes de gavetas com espessura de 18mm e borda com 1mm. Gaveta com estrutura interna em chapas de aço, corrediças telescópicas de extração total, fechadura de tambor, chaves escamoteáveis, sistema de travamento anti-tombamento e rodízios duplos com 50mm e pistas em poliuretano. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies e Epoxi-Poliéster.	Nº MOV/L- 416430/1, de 13/12/2021

Auditoria Realizada conforme Análise de Risco Portaria Inmetro 111/2020 de 09/08/2021.

EMIÇÃO: 28/10/2021
Revisão 01: 02/02/2022
VALIDADE: 28/10/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado digitalmente

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da EXATA previstas no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13961:2010. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve-se consultar o banco de dados de produtos e serviços certificados da EXATA.

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código A42C-AE13-0BE2-7E46.

Exata Certificadora Ltda. Av. Rio Branco, 181/1508 - 20040-007 - Centro - Rio de Janeiro / RJ - Tel.: 21 2532-1379 / 3179-1172

CNPJ: 17.173.017/0001-43

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código A42C-AE13-0BE2-7E46.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A42C-AE13-0BE2-7E46> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A42C-AE13-0BE2-7E46



Hash do Documento

207E896D14CA3AE241B122697A7F09F7854DF8467310178A129770D8A3FA7189

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/02/2022 é(são) :

☒ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 02/02/2022 12:00

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



RELATÓRIO DE ENSAIO
ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
RUA ALBERTO PEREIRA, 80 – NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15901-555 – TAQUARITINGA – SP
A/C: PATRÍCIA YAMADA
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) amostra de Corpo de prova identificada pelo interessado como: Conjunto Aluno CJA 06 e CJA 06B, e recebida pelo laboratório em 31/10/2022.

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.

3. RESULTADOS OBTIDOS

MICROORGANISMO	INÓCULO INICIAL (UFC/cm ²) (SEM TRATAMENTO)	RESULTADO (UFC/cm ²) (COM TRATAMENTO)	ATIVIDADE ANTIBACTERIANA ⁽¹⁾ (VALOR LOGARÍTMICO)	TAXA DE ELIMINAÇÃO ⁽²⁾ (%)
<i>Staphylococcus aureus</i> ATCC 6538	5 x 10 ³	<10	3,0	99,9%
<i>Escherichia coli</i> ATCC 8739	5 x 10 ³	<10	3,0	99,9%

⁽¹⁾ Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado.

⁽²⁾ Taxa de eliminação = Redução do inóculo inicial

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 31/10/2022 a 09/11/2022.

São Paulo, 10 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Assinado digitalmente

JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ Nº 04490869

GAC

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/71B3-9D59-C372-5CB8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 71B3-9D59-C372-5CB8



Hash do Documento

825CB24FAEDE8BC65192C53B60F93617FA2ECF03C89CBC7A4A5107359B16A8D3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

- ☒ Jessica Figueiredo Queiros (Supervisora de Lab. Químico) -
401.961.298-69 em 10/11/2022 16:50 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

