



PROCESSO N°: **2022/29972**PREGÃO ELETRÔNICO: **061/2022**

INTERESSADO: ADMINISTRAÇÃO CENTRAL

OBJETO: AQUISIÇÃO DE POLTRONA DE AUDITÓRIO

A análise de avaliação técnica dos protótipos da empresa, **FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, em atendimento Pregão Eletrônico 061/2022.

A poltrona foi recebida tempestivamente no **CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA "PAULA SOUZA" – RUA DOS ANDRADAS, 140 – BAIRRO SANTA IFIGÊNIA – SÃO PAULO/SP.**

O RECEBIMENTO E A Avaliação Técnica foram realizados pela Comissão de Recebimento na Sede Administrativa Santa Ifigênia.

O objetivo da análise, teve como base as possíveis inconsistências entre a descrição do termo de referência do edital, com os protótipos apresentados para análise visando à aprovação dos mesmos.

O critério de julgamento por esta Comissão de Recebimento e os apontamentos realizados segue no quadro abaixo de acordo com os itens solicitados no **Edital** para avaliação.









Administração Central

Departamento de Material e Patrimônio

ANÁLISE DAS AMOSTRAS, LAUDOS E CERTIFICAÇÕES ITEM - POLTRONA DE AUDITÓRIO

ITEM 6.2 - TERMO DE **REFERÊNCIA**

ITENS INSPECIONADOS

5.8.4.6. A amostra/protótipo deverá ser acompanhado dos laudos e certificações em conformidade com normas técnicas relacionados no Termo de Referência no Anexo I.

6.2 EMBALAGEM:

Papelão ondulado de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada. deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto

5.2. As amostras deverão estar acompanhadas de ficha técnica do produto/material ofertado, a qual deverá contemplar as características, especificações e matéria prima utilizada na fabricação do item, das normas e certificações descritas especificação dos itens. De igual modo, amostra (s)/protótipo(s) deverá estar identificados preferencialmente com etiquetas autocolantes, nas quais constará o nome da licitante, o número da licitação, nº do item a que se referem.

EMPRESA: FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE **MÓVEIS LTDA**





STATUS DE AVALIAÇÃO











DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO ITENS INSPECIONADOS REGISTRO FOTOGRÁFICO STATUS DE AVALIAÇÃO 01 – POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL, COM PRANCHETA ANTIPÂNICO PARA

01 – POLTRONA DE AUDITORIO, TIPO INDIVIDUAL, COM PRANCHETA ANTIPANICO PARA DESTRO E CANHOTO

Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual para destro com apoia braços, prancheta anti-pânico e assento rebatível.

Medidas aproximadas:

Assento 470 x 480mm (profundidade x largura) Encosto 690 x 465mm (altura X largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto.

Encosto:

Encosto rebatível, confeccionado com interno em madeira compensada com mínima 12,00 mm de espessura estruturado em lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte posterior.

Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos.

Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.

Assento

Assento Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo 12,00 mm de espessura e estruturado em lâminas, moldada com pressão a



ATENDE

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •

Tel.: (11) 3324.3300









quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte inferior.

Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos. Sistema rebatível do assento por gravidade, através de contrapesos de aço localizados sob a espuma do assento, possui sistema de amortecimento no final de curso que minimiza o impacto. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Quando rebatido o assento, ele não pode ultrapassar o limite da borda frontal das laterais. Espuma do assento e encosto injetados em poliuretano flexível isenta de CFC. A espuma deverá possuir espessura média de 50 mm no encosto no assento.

Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.

Estruturas Laterais

Lateral e final em estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Parte inferior

da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30x80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro





ATENDE









com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. As laterais deverão ser totalmente tapeçadas com o mesmo revestimento empregado assento e encosto. Entre centros dos apoia-braços (mínimo 580 mm).



Lateral central Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no revestimento







ATENDE

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP • Tel.: (11) 3324.3300





https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317





requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço;

Prancheta antipânico tipo individual para destro:

Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura.

Prancheta Escamoteavel pessoa destra, com sistema antipânico, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento em laminado melamínico com fita de borda. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura fabricada em chapa de aço SAE 1006 soldada através de sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas deixando somente extremidade para garantindo facilidade ao usuário para posicionar a prancheta. Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.





ATENDE









Administração Central

Departamento de Material e Patrimônio

ASPECTOS FUNCIONAIS:



ATENDE









Administração Central

Departamento de Material e Patrimônio

DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO

ITENS INSPECIONADOS REGISTRO FOTOGRÁFICO STATUS DE AVALIAÇÃO

03 - POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL, PARA OBESO COM PRANCHETA ANTIPANICO PARA DESTRO E CANHOTO

Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual para obeso destro, com apoia braços, prancheta antipânico, assento e encosto rebatíveis.

Medidas aproximadas:

Assento 450 x 970 mm (profundidade x largura) Encosto 680 x 970 mm (altura x largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto.

Encosto:

Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e estruturado em lâminas moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 50 mm, possuindo saliência do apoiolombar. Encosto com ou sem rebatimento. Encosto acabamento na parte traseira tapeçada na cor preta, ou providas de capas em polipropileno injetado ou PVC. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.

Assento

















Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 19,5 mm de espessura e estruturado em lâminas moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 50 mm. Assento com acabamento na parte inferior tapeçado na cor preta, ou providas de capas em polipropileno injetado ou PVC.

Assento com ou sem rebatimento.
O poltrona obeso deve possuir capacidade para 250 kg.
Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.

Estruturas Laterais

Estrutura de fixação do assento em aço. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto deverá possuir chapa de aço de alta resistência. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm.. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura

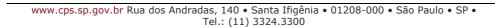






<u>ATENDE</u>











eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm.

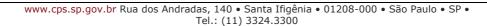
Estruturas centrais:

Estrutura de fixação do assento em aço. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Na parte central onde fixa-se a quia do assento e encosto deverá possuir chapa de aço de alta resistência. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de 30 x 80 mm com espessura mínima de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas em material de revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral















skin texturizado, com no mínimo 335 de comprimento e 65 mm de largura. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm.

fabricados em poliuretano pré-

Apoia-braço:

polímero integral skin texturizado, possui alma de aço estrutural estampado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Estrutura metálica do sistema de rebatimento fabricado em chapa de aço estampada. Parte inferior do apoia-braço tapeçada no mesmo revestimento do encosto. Apoia-braco central rebatível. fabricado com mesmas características dos apoia braços das extremidades, quando rebatido, deve encaixar perfeitamente na espuma do encosto ficando totalmente faceado à superfície possibilitando o usuário encostar normalmente. Possui um puxador fabricado no mesmo revestimento do apoia-braço que facilita o posicionamento na posição de uso. Possui 325 mm de comprimento e 65 mm de largura.

Prancheta antipânico tipo individual para obeso destro:

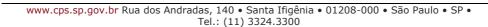
Prancheta escamoteável sistema anti-pânico para destro, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento laminado em melamínico com fita de borda. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE





ATENDE





Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às







1006 soldada através de sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.

ASPECTOS FUNCIONAIS:



ATENDE









DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO

ITENS INSPECIONADOS

REGISTRO FOTOGRÁFICO

STATUS DE AVALIAÇÃO

05 - POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL PARA PESSOAS COM MOBILIDADE REDUZIDA (PMR) COM PRANCHETA ANTIPANICO PARA DESTRO E CANHOTO

Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual, para pessoas com mobilidade reduzida (PMR) para destro com apoia braços, prancheta anti-pânico, assento e encosto rebatíveis.

Medidas aproximadas:

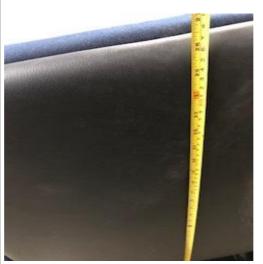
Assento 470 x 480mm (profundidade x largura) Encosto 690 x 465mm (altura X largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto

Encosto:

Encosto rebatível,
Confeccionado com interno
em madeira compensada com
mínima 12,00 mm de espessura
estruturado em lâminas,
moldada com pressão a
quente. Capa de acabamento
injetada em polipropileno
texturizado e montada na parte
posterior.

Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração





ATENDE









Assento

Assento Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo 12,00 mm de espessura e estruturado em lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte inferior.

Sistema de fixação das contracapas sem uso de parafusos. Sistema rebatível do assento por gravidade, através de contrapesos de aço localizados sob a espuma do assento, possui sistema de amortecimento no final de curso que minimiza o impacto. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Quando rebatido o assento, ele não pode ultrapassar o limite da borda frontal das laterais. Espuma do assento e encosto injetados em poliuretano flexível isenta de CFC. A deverá possuir espessura média de 50 mm no encosto no assento.

Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.

Estruturas Laterais

Lateral de Auditório para pessoas com mobilidade reduzida.

Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou





ATENDE









tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U".

Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura.

Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido.

Laterais totalmente tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotado de apoia-braço.

Estrutura possui formato que acompanha as linhas do encosto e assento e abertura na parte superior do apoia braço basculante para facilitar mobilidade ao usuário na poltrona.

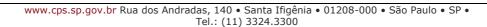
Estruturas centrais:

Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U".















Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó.

Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço;

Prancheta anti-pânico:

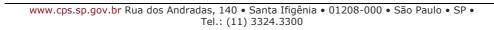
Apoia-braço Apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano prépolímero integral skin texturizado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Prancheta Escamoteável para destro com mobilidade reduzida (P,M.R), com sistema anti- pânico, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento em laminado melamínico e fita de borda.Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 soldada através de

















sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas deixando somente sua extremidade para fora garantindo facilidade ao usuário para posicionar a prancheta. Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.



ATENDE











Administração Central

Departamento de Material e Patrimônio

ASPECTOS FUNCIONAIS:









Certificados e Relatórios Nbr - ABNT ITENS 05 01 03 Observações **EMPRESA FLEXFORM** 02 04 06 Certificado NBR **CERTIFICADO** ОК **UL-BR** ABNT 15878/11 21.0117 Χ Χ Χ Conformidade expedido por Organismo certificação de produto - OCP devidamente acreditado **INMETRO** Certificado de **CERTIFICADO** ОК 271.005/21 conformidade do Х Χ FOLHA 2/2 Χ Conformidade processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo certificação de produto - OCP devidamente acreditado INMETRO **CERTIFICADO** ОК Relatório de ensaio Χ Χ Χ Conformidade 271.005/21 conforme a norma FOLHA 2/2 NBR 8094:1983 expedidopor laboratório devidamente acreditado pelo **INMETRO**









Relatório de ensaio conforme a norma NBR 8095:2015 isento de ferrugem (RIO) e bolhas (d0t0) expedidopor laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	ОК
Relatório de ensaio conforme a norma NBR 8096:1983 sem alteração, expedidopor laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	×	×	×	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	ОК
Relatório de ensaio conforme anorma NBR 11003:2010 – X0 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	x	x	x	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	ОК
Relatório de ensaio conforme anorma 10443-2008 Com espessura 70Um e normas correlatas expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	×	×	×	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	ОК
				Declaração emitida pelo		ОК









				fabricante do		
				mobiliário,		
Declaração de Garantia			x	específica para		
	Х	Х		este processo		
				licitatório,		
				assinada por		
				responsável		
				devidamente		
				acreditado, de		
				no mínimo 05		
				(cinco) anos		
				contra		
				eventuais		
				defeitos de		
				fabricação		
				(Caso licitante		
				seja		
				também o		
				fabricante).		
Certificado do IBAMA	Χ	Χ	Χ	Conformidade		ОК
Certidão de que Nada	Х	Х	Х	Conformidade		ОК
Deve IBAMA						
Certificado ambiental					RINA COC	ОК
de cadeiade custódia	Х	Х	Х	Conformidade	000908	
do FSC ou						
CERFLOR						
Relatório de ensaio						NÃO SE APLICA
conforme anorma						DEIVIDO
NBR 14810-2:2018	Х	Х	Х			PRANCHETA
e/ou15316-2						ANTIPANCO SER CONFECCIONADA
expedido por						E INJETADA EM
laboratório						ABS
devidamente						
acreditado pelo						
INMETRO						









Relatório de Ensaio ABNT NBR 9050:2015 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO		x	-	Conformidade com os requisitos dimensionais da NBR 9050 e de cargade até 250Kg no mínio 500 horas.	RELATORIO DE ENSAIO R-4761 FOLHA 5/6	ОК
Relatório de Ensaio ABNT NBR 16332:2014- tração de no mínimo 70 N, Fita de bordo expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO						NÃO SE APLICA DEIVIDO PRANCHETA ANTIPANCO SER CONFECCIONADA E INJETADA EM ABS
Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.	x	х	×	Conformidade		ОК





São Paulo, 07 de novembro de 2022.

Mediante as análises realizadas por esta comissão, conclui-se que as amostras apresentadas pela empresa **FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, <u>ATENDE</u> as especificações constantes do Termo de Referência

Comissão de recebimento e Avaliação Técnica dos Mobiliários:

Equipe de apoio:

Silvio Soares da Silva

