



GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

PROCESSO Nº: **2022/29972**
PREGÃO ELETRÔNICO: **061/2022**
INTERESSADO: **ADMINISTRAÇÃO CENTRAL**
OBJETO: **AQUISIÇÃO DE POLTRONA DE AUDITÓRIO**

A análise de avaliação técnica dos protótipos da empresa, **FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, em atendimento Pregão Eletrônico 061/2022.

A poltrona foi recebida tempestivamente no **CENTRO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA "PAULA SOUZA" – RUA DOS ANDRADAS, 140 – BAIRRO SANTA IFIGÊNIA – SÃO PAULO/SP**.

O RECEBIMENTO E A Avaliação Técnica foram realizados pela Comissão de Recebimento na Sede Administrativa Santa Ifigênia.

O objetivo da análise, teve como base as possíveis inconsistências entre a descrição do termo de referência do edital, com os protótipos apresentados para análise visando à aprovação dos mesmos.

O critério de julgamento por esta Comissão de Recebimento e os apontamentos realizados segue no quadro abaixo de acordo com os itens solicitados no **Edital** para avaliação.

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •
Tel.: (11) 3324.3300



Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às 09:49:50.
Documento Nº: 56757124-8317 - consulta à autenticidade em
<https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317>



CEETEPSPDC|2022197161

SIGA

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio


ANÁLISE DAS AMOSTRAS, LAUDOS E CERTIFICAÇÕES

ITEM – POLTRONA DE AUDITÓRIO

ITEM 6.2 - TERMO DE REFERÊNCIA	EMPRESA: FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	STATUS DE AVALIAÇÃO
ITENS INSPECIONADOS		
<p>5.8.4.6. A amostra/protótipo deverá ser acompanhado dos laudos e certificações em conformidade com normas técnicas relacionados no Termo de Referência no Anexo I.</p> <p>6.2 EMBALAGEM: Papelão ondulado de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva complementada. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto</p> <p>5.2. As amostras deverão estar acompanhadas de ficha técnica do produto/material ofertado, a qual deverá contemplar as características, especificações e matéria prima utilizada na fabricação do item, das normas e certificações descritas na especificação dos itens. De igual modo, amostra (s)/protótipo(s) deverá estar identificados preferencialmente com etiquetas autocolantes, nas quais constará o nome da licitante, o número da licitação, nº do item a que se referem.</p>	 	<p><u>ATENDE</u></p>



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO		
ITENS INSPECIONADOS	REGISTRO FOTOGRÁFICO	STATUS DE AVALIAÇÃO
01 – POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL, COM PRANCHETA ANTIPÂNICO PARA DESTRO E CANHOTO		
<p>Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual para destro com apoia braços, prancheta anti-pânico e assento rebatível.</p> <p>Medidas aproximadas: Assento 470 x 480mm (profundidade x largura) Encosto 690 x 465mm (altura X largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto.</p> <p>Encosto: Encosto rebatível, confeccionado com interno em madeira compensada com mínima 12,00 mm de espessura estruturado em lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte posterior. Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.</p> <p>Assento Assento Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo 12,00 mm de espessura e estruturado em lâminas, moldada com pressão a</p>		<p>ATENDE</p>



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte inferior.</p> <p>Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos. Sistema rebatível do assento por gravidade, através de contrapesos de aço localizados sob a espuma do assento, possui sistema de amortecimento no final de curso que minimiza o impacto. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Quando rebatido o assento, ele não pode ultrapassar o limite da borda frontal das laterais. Espuma do assento e encosto injetados em poliuretano flexível isenta de CFC. A espuma deverá possuir espessura média de 50 mm no encosto no assento.</p> <p>Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.</p> <p>Estruturas Laterais</p> <p>Lateral e final em estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30x80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro</p>		<p>ATENDE</p>
--	---	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. As laterais deverão ser totalmente tapeçadas com o mesmo revestimento empregado no assento e encosto. Entre centros dos apoia-braços (mínimo 580 mm).

Estruturas centrais:

Lateral central Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no revestimento



ATENDE




Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço;</p> <p>Prancheta antipânico tipo individual para destro:</p> <p>Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura.</p> <p>Prancheta Escamoteável para pessoa direita, com sistema antipânico, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento em laminado melamínico com fita de borda. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 soldada através de sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas deixando somente sua extremidade para fora garantindo facilidade ao usuário para posicionar a prancheta. Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.</p>		<p>ATENDE</p>
--	---	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>ASPECTOS FUNCIONAIS:</p>		<p><u>ATENDE</u></p>
------------------------------------	---	-----------------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO		
ITENS INSPECIONADOS	REGISTRO FOTOGRÁFICO	STATUS DE AVALIAÇÃO
03 - POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL, PARA OBESO COM PRANCHETA ANTIPANICO PARA DESTRO E CANHOTO		
<p>Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual para obeso destro, com apoia braços, prancheta anti-pânico, assento e encosto rebatíveis.</p> <p>Medidas aproximadas: Assento 450 x 970 mm (profundidade x largura) Encosto 680 x 970 mm (altura x largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto.</p> <p>Encosto: Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e estruturado em lâminas moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 50 mm, possuindo saliência do apoio-lombar. Encosto com ou sem rebatimento. Encosto com acabamento na parte traseira tapeçada na cor preta, ou providas de capas em polipropileno injetado ou PVC. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.</p> <p>Assento</p>		ATENDE



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 19,5 mm de espessura e estruturado em lâminas moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 50 mm. Assento com acabamento na parte inferior tapeçado na cor preta, ou providas de capas em polipropileno injetado ou PVC.</p> <p>Assento com ou sem rebatimento. O poltrona obeso deve possuir capacidade para 250 kg. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.</p> <p>Estruturas Laterais</p> <p>Estrutura de fixação do assento em aço. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto deverá possuir chapa de aço de alta resistência. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm.. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura</p>	  	<p>ATENDE</p>
---	--	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Parte superior da lateral dotada de apoio-braço. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm.

Estruturas centrais:

Estrutura de fixação do assento em aço. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U". Na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto deverá possuir chapa de aço de alta resistência. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de 30 x 80 mm com espessura mínima de 1,9 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura com largura total de no mínimo 70 mm e comprimento de 280 mm, provida de furos de 10 mm de diâmetro com distância entre si de 220 mm. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas em material de revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral



ATENDE



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>skin texturizado, com no mínimo 335 de comprimento e 65 mm de largura. Distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm.</p> <p>Apoia-braço: Apoia-braços das extremidades fabricados em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, possui alma de aço estrutural estampado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Estrutura metálica do sistema de rebatimento fabricado em chapa de aço estampada. Parte inferior do apoia-braço tapeçada no mesmo revestimento do encosto.</p> <p>Apoia-braço central rebatível, fabricado com mesmas características dos apoia braços das extremidades, quando rebatido, deve encaixar perfeitamente na espuma do encosto ficando totalmente faceado à superfície possibilitando o usuário encostar normalmente. Possui um puxador fabricado no mesmo revestimento do apoia-braço que facilita o posicionamento na posição de uso. Possui 325 mm de comprimento e 65 mm de largura.</p> <p>Prancheta antipânico tipo individual para obeso destro: Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico para destro, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento em laminado melamínico com fita de borda. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE</p>		<p>ATENDE</p>
---	---	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>1006 soldada através de sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta: Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.</p>		
<p>ASPECTOS FUNCIONAIS:</p>		<p><u>ATENDE</u></p>



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

DA AVALIAÇÃO DO PRODUTO		
ITENS INSPECIONADOS	REGISTRO FOTOGRÁFICO	STATUS DE AVALIAÇÃO
05 - POLTRONA DE AUDITÓRIO, TIPO INDIVIDUAL PARA PESSOAS COM MOBILIDADE REDUZIDA (PMR) COM PRANCHETA ANTIPANICO PARA DESTRO E CANHOTO		
<p>Fornecimento e instalação de poltronas para auditório, tipo individual, para pessoas com mobilidade reduzida (PMR) para destro com apoia braços, prancheta anti-pânico, assento e encosto rebatíveis.</p> <p>Medidas aproximadas: Assento 470 x 480mm (profundidade x largura) Encosto 690 x 465mm (altura X largura) Será admitido tolerância de até 5% para mais ou para menos nas medidas gerais do produto</p> <p>Encosto: Encosto rebatível, Confeccionado com interno em madeira compensada com mínima 12,00 mm de espessura estruturado em lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte posterior. Sistema de fixação das contra capas sem uso de parafusos. Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração</p>	 	ATENDE



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>Assento</p> <p>Assento Confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo 12,00 mm de espessura e estruturado em lâminas, moldada com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado e montada na parte inferior.</p> <p>Sistema de fixação das contracapas sem uso de parafusos. Sistema rebatível do assento por gravidade, através de contrapesos de aço localizados sob a espuma do assento, possui sistema de amortecimento no final de curso que minimiza o impacto. Todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais confeccionadas em resina de engenharia poliamida. Quando rebatido o assento, ele não pode ultrapassar o limite da borda frontal das laterais. Espuma do assento e encosto injetados em poliuretano flexível isenta de CFC. A espuma deverá possuir espessura média de 50 mm no encosto no assento.</p> <p>Revestimento com costuras laterais ou perimetrais em tecido poliéster crepe ou laminado sintético espalmado na cor azul escuro, conforme escolha desta administração.</p> <p>Estruturas Laterais</p> <p>Lateral de Auditório para pessoas com mobilidade reduzida.</p> <p>Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou</p>		<p>ATENDE</p>
--	---	----------------------





Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U".</p> <p>Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura.</p> <p>Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó. Caixas ou Tamos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido.</p> <p>Laterais totalmente tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotado de apoio-braço.</p> <p>Estrutura possui formato que acompanha as linhas do encosto e assento e abertura na parte superior do apoio braço basculante para facilitar mobilidade ao usuário na poltrona.</p> <p>Estruturas centrais:</p> <p>Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapas ou tubos de aço estampada. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada em forma "U".</p>		<p>ATENDE</p>
--	---	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

<p>Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo ou retangular de no mínimo 30 x 80 mm com espessura mínima de 2 mm. Sapata em chapa de aço estampada de no mínimo 2 mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó.</p> <p>Caixas ou Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço;</p> <p>Prancheta anti-pânico: Apoia-braço Apóia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com no mínimo 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Prancheta Escamoteável para destro com mobilidade reduzida (P,M.R), com sistema anti- pânico, injetada em ABS texturizado estrutural ou em MDP/MDF com acabamento em laminado melamínico e fita de borda. Buchas metálicas para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio ou aço inoxidável. Estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 soldada através de</p>	 	<p>ATENDE</p>
---	--	----------------------



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

sistema MIG a um eixo de giro. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas deixando somente sua extremidade para fora garantindo facilidade ao usuário para posicionar a prancheta. Deverá possuir largura mínima de 340 mm e Profundidade mínima de 245 mm.



ATENDE



Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

ASPECTOS FUNCIONAIS:		ATENDE
-----------------------------	--	---------------





GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

Certificados e Relatórios Nbr - ABNT						
ITENS	01 e 02	03 e 04	05 e 06	Observações	EMPRESA FLEXFORM	
Certificado NBR ABNT 15878/11 expedido por Organismo certificação de produto – OCP devidamente acreditado INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO UL-BR 21.0117	OK
Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas expedido por Organismo certificação de produto – OCP devidamente acreditado INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK
Relatório de ensaio conforme a norma NBR 8094:1983 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •
Tel.: (11) 3324.3300



Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às 09:49:50.
Documento Nº: 56757124-8317 - consulta à autenticidade em
<https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/signaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317>



CEETEPSCD|2022197161



GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

Relatório de ensaio conforme a norma NBR 8095:2015 isento de ferrugem (RIO) e bolhas (d0t0) expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK
Relatório de ensaio conforme a norma NBR 8096:1983 sem alteração, expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK
Relatório de ensaio conforme a norma NBR 11003:2010 – X0 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK
Relatório de ensaio conforme a norma 10443-2008 Com espessura 70Um e normas correlatas expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X	Conformidade	CERTIFICADO 271.005/21 FOLHA 2/2	OK
				Declaração emitida pelo		OK

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •
Tel.: (11) 3324.3300



Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às 09:49:50.
Documento Nº: 56757124-8317 - consulta à autenticidade em
<https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317>



CEETEPSPDC|2022197161

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

Declaração de Garantia	X	X	X	fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante).		
Certificado do IBAMA	X	X	X	Conformidade		OK
Certidão de que Nada Deve IBAMA	X	X	X	Conformidade		OK
Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR	X	X	X	Conformidade	RINA COC 000908	OK
Relatório de ensaio conforme norma NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	X	X	X			NÃO SE APLICA DEVIDO PRANCHETA ANTIPANCO SER CONFECCIONADA E INJETADA EM ABS





GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

Relatório de Ensaio ABNT NBR 9050:2015 expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	-- -	X	-- -	Conformidade com os requisitos dimensionais da NBR 9050 e de carga de até 250Kg no mínimo 500 horas.	RELATORIO DE ENSAIO R-4761 FOLHA 5/6	OK
Relatório de Ensaio ABNT NBR 16332:2014- tração de no mínimo 70 N, Fita de bordo expedido por laboratório devidamente acreditado pelo INMETRO	--	--	--			NÃO SE APLICA DEVIDO PRANCHETA ANTIPANCO SER CONFECCIONADA E INJETADA EM ABS
Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.	X	X	X	Conformidade		OK

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •
Tel.: (11) 3324.3300



Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às 09:49:50.
Documento Nº: 56757124-8317 - consulta à autenticidade em
<https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317>



CEETEPSCDC|2022197161



GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

Administração Central
Departamento de Material e Patrimônio

São Paulo, 07 de novembro de 2022.

Mediante as análises realizadas por esta comissão, conclui-se que as amostras apresentadas pela empresa **FLEXFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**, **ATENDE** as especificações constantes do Termo de Referência

**Comissão de recebimento e
Avaliação Técnica dos
Mobiliários:**

Equipe de apoio:

Silvio Soares da Silva

www.cps.sp.gov.br Rua dos Andradas, 140 • Santa Ifigênia • 01208-000 • São Paulo • SP •
Tel.: (11) 3324.3300



Assinado com senha por SILVIO SOARES DA SILVA - Agente Técnico e Administrativo / UGAF/DMP/DNET - 07/11/2022 às 09:49:50.
Documento Nº: 56757124-8317 - consulta à autenticidade em
<https://www.documentos.spsempapel.sp.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=56757124-8317>



CEETEPSC|2022197161