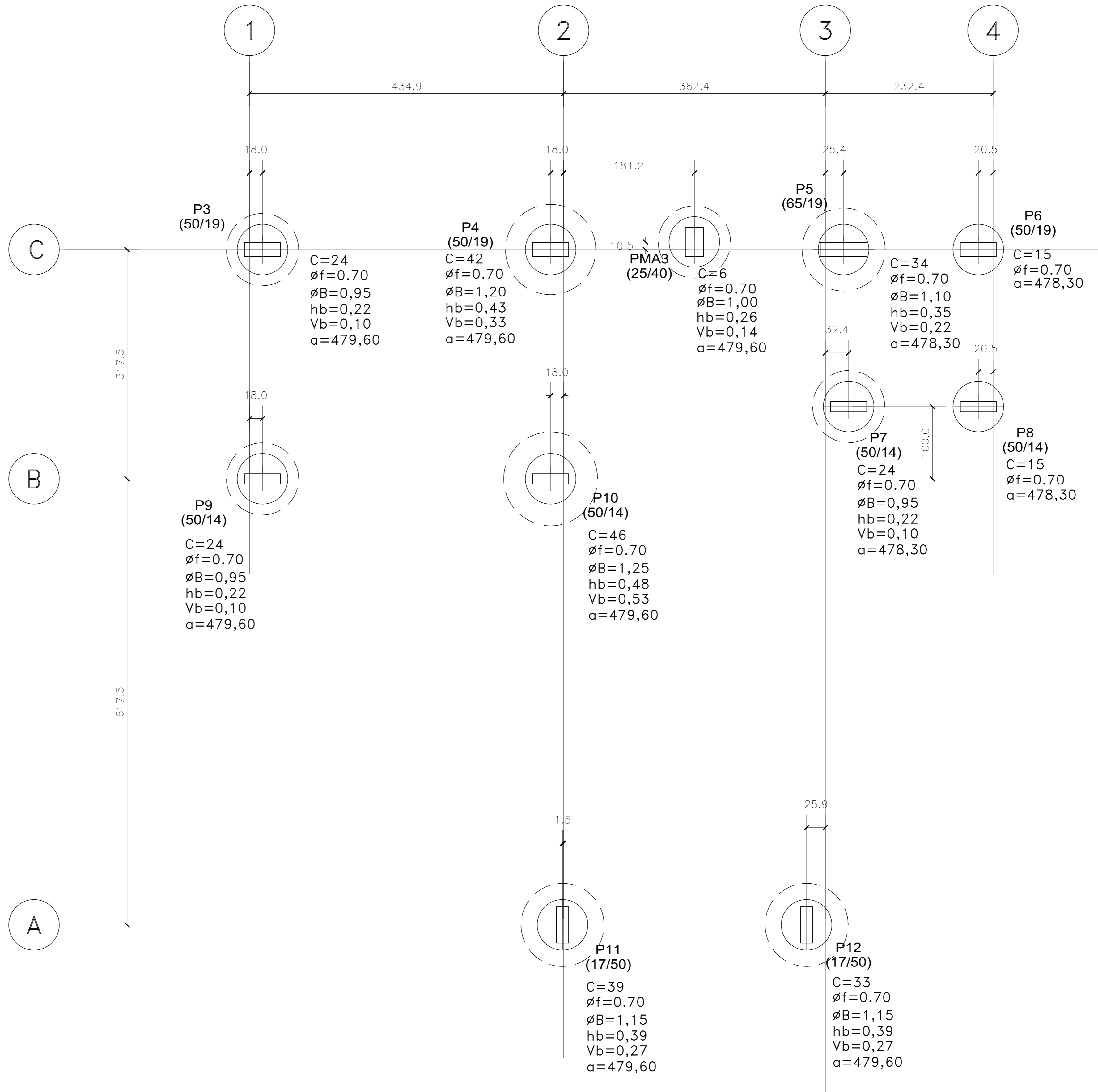


<div>P3: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 23.05</div> <div>Sobrecarga 0.50</div>	<div>P4: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 35.21</div> <div>Sobrecarga 6.62</div>	<div>PMA3: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 7.61</div> <div>Sobrecarga 0.87</div>	<div>P5: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 27.99</div> <div>Sobrecarga 6.01</div>	<div>P6: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 14.06</div> <div>Sobrecarga 0.97</div>
<div>P9: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 22.45</div> <div>Sobrecarga 0.76</div>	<div>P10: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 38.65</div> <div>Sobrecarga 7.43</div>	<div>P7: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 19.85</div> <div>Sobrecarga 3.52</div>	<div>P8: Hipótese(s) Axial</div> <div>Permanente 14.90</div> <div>Sobrecarga 1.05</div>	

Axial t	
nØxx(as)	
nØxx(aa+bb+cc)	

LEGENDA	NOTAS TÉCNICAS
<div><div></div><div></div><div></div><div>P₁₁</div><div>B₁₁</div><div>E₁₁</div><div>PERC</div><div>Ø</div></div> <div><div>- PLARES QUE NASCEM</div><div>- PLARES QUE CONTINUAM</div><div>- PLARES QUE MORREM</div><div>- REFERÊNCIA DE PLARES</div><div>- REFERÊNCIA DE VIGAS</div><div>- REFERÊNCIA DE ENCONTRO DE VIGAS</div><div>- REFERÊNCIA DE ESTACA COMPLEMENTAR</div><div>- PERC - PERÇAS NA ESPESSURA DA LAJE</div><div>- Ø - ARRASAMENTO DAS ESTACAS</div></div>	<div><div>- QUALQUER MODIFICAÇÃO DEVE SER AUTORIZADA POR ESCRITO.</div><div>- A EXECUÇÃO DAS ESTRUTURAS DEVERÁ SEGUIR A NBR 14931/2003.</div><div>- A RESISTÊNCIA CARACTERÍSTICA DO CONCRETO PARA AS ESTACAS SERÁ: f_{ck}=20MPa</div><div>- A RESISTÊNCIA CARACTERÍSTICA DO CONCRETO PARA AS DEMAIS PEÇAS ESTRUTURADAS SERÁ: f_{ck}=25MPa</div><div>- O RESSAMENTO DA ARMADURA DEVE SER DE 30m</div><div>- CONFERIR AS MEDIDAS NA OBRA</div><div>- CONFIRMAR TRAÇO DO CONCRETO</div><div>- USAR ESPACADORES DE PLÁSTICO OU DE CONCRETO</div><div>- LASTRO DE CONCRETO MAGRO NAS PEÇAS EM CONTATO COM SOLO</div><div>- NÃO ADOPTAR MEDIDAS EM ESCALA</div><div>- CONSULTAR PROJETO DE HIDRÁULICA E ELÉTRICA QUANTO A EVENTUAIS PASSAGENS DE ELETRODUTOS E CANALIZAÇÕES</div><div>- PREVER TUBO CAMISA DE DIÂMETRO MAIOR QUE O PREVISTO NO CASO DE PASSAGEM DE CANALIZAÇÃO HIDRÁULICA</div></div> <div><div>- PREVER IMPERMEABILIZAÇÃO E DRENAGEM DOS ARRIMOS</div><div>- NÍVEL COM A MESMA REFERÊNCIA DO PROJETO ARQUITETÔNICO</div><div>- PREVER IMPERMEABILIZAÇÃO DOS ALÇERES (AUTOMATIA DE ENBAZAMENTO)</div><div>- O CONCRETO DEVERÁ SER CUIDADOSAMENTE LANÇADO E VIBRADO</div><div>- A ALTERNATIVA SOBRE A LAJE DEVERÁ SER DECIDIDA APÓS A CURA DO CONCRETO E SEM ESCORRIMENTO</div><div>- OS NÍVEIS DEVEM SER CONFIRMADOS "IN LOCO"</div><div>- PREVER A CONFECÇÃO E ENSAIO DE CORPOS DE PROVA PARA CONTROLE DA RESISTÊNCIA DO CONCRETO, CONFORME A NORMA VIGENTE</div><div>- PREVER VÊRGUA E CONTRA VÊRGUA NA ABERTURA DAS JANELAS</div><div>- PREVER VÊRGUA NA ABERTURA DAS PORTAS</div><div>- CONFIRMAR REBATO DO PÓDO DO ELEVADOR COM FORNECEDOR</div></div>



CONSUMO DE MATERIAIS POR METRO LINEAR DE FUSTE Ø60cm			
Ø(cm)	Vf	Ø12.5mm	Ø6.3mm
70	0.39	8kgf	2.31kgf

DETALHE DA ARMAÇÃO DOS TUBULÕES			
(11x)			
N3	FACE SUPERIOR VB	N1	N3 6x10 c=210m
N2	α = ARRASAMENTO	N2	N2 12x6.3 c/20 c=210m

- NOTAS PARA TUBULÕES:
1. MEDIDAS DO DIÂMETRO DO FUSTE E DO ALARGAMENTO DA BASE E ALTURA DA BASE EM METROS.
 2. VOLUME DAS BASES EM m³
 3. NÃO ADOTAR MEDIDAS EM ESCALA.
 4. Vf= VOLUME DO FUSTE POR METRO LINEAR, EM m³/m.
 5. ESPECIFICAÇÕES PARA O CONCRETO:
f_{ck} ≥ 20MPa.
AGREGADO MÁXIMO: PEDRA Nº 2.
SLUMP TEST: 8.0 ± 1 cm.
 6. TENSÃO ADMISSÍVEL DO SOLO PARA APOIO DOS TUBULÕES: σ_s ≥ 0.4 MPa.
 7. EFETUAR RIGOROSA LIMPEZA COM A REMOÇÃO DE TERRA SOLTA NO FUNDO DO TUBULÃO ANTES DA CONCRETAGEM.
 8. A CONCRETAGEM DOS TUBULÕES NÃO PODE SER INTERROMPIDA.
 9. ALTERNAR ABERTURA E CONCRETAGEM DE TUBULÕES PRÓXIMOS, NUM PERÍODO MÍNIMO DE 24hs.
 10. UTILIZAR ESPAÇADORES PARA GARANTIR O COBRIMENTO DAS ARMAÇÕES.
 11. O COMPRIMENTO PREVISTO PARA OS TUBULÕES É DE 3m, A SER CONFIRMADO NA OBRA PELO ENGENHEIRO RESPONSÁVEL PELAS FUNDAÇÕES
 12. AS COTAS DE ARRASAMENTO DOS TUBULÕES DEVERÃO SER PREVISTAS CONFORME INDICADO NO PROJETO.

DETALHE TÍPICO DOS TUBULÕES

