

SÍNTESE DAS COMPETÊNCIAS PROFISSIONAIS

Módulo I: Qualificação Técnica de Nível Médio de Assistente de Processos Industriais

1. Avaliar tipos e características de máquinas e equipamentos utilizados em instalações industriais
2. Elaborar e interpretar desenhos e representações gráficas.
3. Interpretar legislação e normas técnicas referentes à manutenção, à saúde e segurança no trabalho.
4. Identificar características e propriedades de materiais, insumos, produtos e elementos de máquina empregados na produção.
5. Correlacionar técnicas de desenho e de representação gráfica com seus fundamentos matemáticos e geométricos.
6. Utilizar recursos de informática para o planejamento e para a execução de processos produtivos.
7. Especificar sistemas de medição e controle de variáveis de processos industriais com uso de ferramentas da qualidade.
8. Interpretar circuitos elétricos e eletrônicos.
9. Identificar características de operação de processos industriais.
10. Aplicar as normas técnicas de proteção ao meio ambiente e do trabalho

Módulo II: Qualificação Técnica de Nível Médio de Assistente de Usinagem

1. Especificar elementos normalizados e padronizados consultando catálogos técnicos e manuais de fabricantes.
2. Interpretar e avaliar características de materiais, e componentes industriais
3. Analisar e dimensionar elementos que compõem projetos
4. Interpretar resultados de testes e ensaios
5. Avaliar recursos de informática e suas aplicações.
6. Elaborar desenhos e projetos utilizando sistema CAD
7. Correlacionar propriedades e características de máquinas, instrumentos e equipamentos com suas aplicações.
8. Avaliar metodologia de controle de qualidade dimensional e geométrica do processo produtivo
9. Analisar e interpretar textos e catálogos técnicos em inglês básico

Módulo III: Qualificação Técnica de Nível Médio de Assistente Técnico em Mecânica

1. Definir métodos de levantamento e análise de dados.
2. Elaborar relatórios utilizando as linguagens de processador de textos e planilhas
3. Distinguir propriedades e características de sistemas hidráulicos e pneumáticos
4. Selecionar recursos para programação em CNC
5. Definir processos de produção
6. Elaborar folha de processos
7. Determinar características e propriedades de materiais, insumos, produtos e elementos de máquinas empregadas na produção.
8. Identificar meios de produção, distribuição e preparação de ar comprimido e fluido hidráulico
9. Desenvolver textos técnicos referentes a área.

Módulo IV: Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de Técnico em Mecânica

1. Analisar e avaliar relações custo-benefício em aspectos produtivos.
2. Interpretar cronogramas físico-financeiros.
3. Correlacionar sistemas de gestão da produção.
4. Identificar e Interpretar processos produtivos.
5. Interpretar esquemas, gráficos, plantas, fluxogramas e diagramas
6. Atuar na concepção de projetos de automação
7. Estabelecer critérios de produtividade e qualidade.
8. Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais
9. Definir processo de manutenção
10. Analisar e definir processos de soldagem
11. Desenvolver programas em CNC
12. Comparar técnicas de controle da qualidade referentes a processos, insumos e produtos.